

新商品

LOCATORS (BOTH AXES INCLINED) ONE-HOLE TYPE, R/L SET

# 受駒(2勾配) R/L セット

—1穴タイプ—

価格改訂

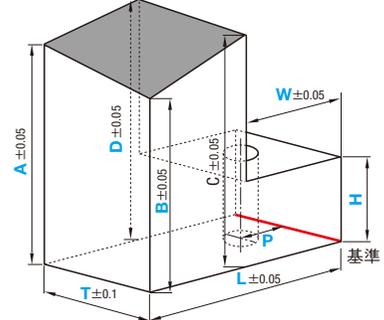
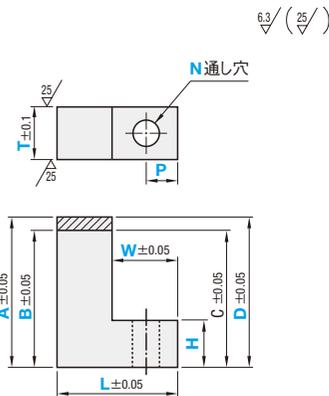
□:値下げ価格  
■:新価格  
□:スライド値引変更

大口  
対応  
BIG ORDER

## ■2勾配



Type		材質	硬度
単品	R/Lセット		
UKSB	UKS2B	SS400	—
UKCB	UKC2B	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUB	UKU2B	SUS304	—



- ① C=B+D-A
- ② 高さ寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です。
- ③ 斜線部分が、焼入れ箇所となります。
- ④ ワーク受け面部分の面取りはC0.5です。それ以外の面取りはC0.3程度の糸面取りとなります。

## ■単品

型式		L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	B指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定 *4
Type	T選択								
UKSB UKCB UKUB	9 12 16 19 20	25~70	10 12 15 20	13~58		10~100		7 9	指定 0.1mm 単位

\*1 H+1≤(A, B, C, Dの最小値) \*2 (A, B, C, Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W, (A, B, C, Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A, B, C, Dの最大値)-(A, B, C, Dの最小値)≤21  
\*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

## ■R/Lセット

型式		L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	B指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定 *4
Type	T選択								
UKS2B UKC2B UKU2B	9 12 16 19 20	25~70	10 12 15 20	13~58		10~100		7 9	指定 0.1mm 単位

\*1 H+1≤(A, B, C, Dの最小値) \*2 (A, B, C, Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W, (A, B, C, Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A, B, C, Dの最大値)-(A, B, C, Dの最小値)≤21  
\*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 — L — H — W — A — B — D — N — P  
UKC2B12 — L40 — H15 — W20 — A41 — B39.1 — D35.6 — N7 — P9

Delivery 出荷日 3 日目出荷  
注文締切  
在庫 T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
在庫 A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄  
☎ P.134  
☎ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円



Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				大口		個別対応
	小口	標準対応		大口	大口		大口
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~	
値引率	基準単価	10%	15%	20%	30%		お見積り
出荷日		通常		+3日	+8日		

## ■単品

T	A	¥基準単価											
		UKSB				UKCB				UKUB			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50 50.01~100	3,320	3,330	3,340	3,360	3,540	3,550	3,560	3,580	4,890	4,970	5,110	5,270
16・19・20	10 ~ 50 50.01~100	3,490	3,500	3,510	3,550	3,730	3,740	3,750	3,790	5,290	5,470	5,670	5,930

## ■R/Lセット

T	A	¥基準単価											
		UKS2B				UKC2B				UKU2B			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50 50.01~100	6,640	6,660	6,680	6,720	7,080	7,100	7,120	7,160	9,780	9,940	10,220	10,540
16・19・20	10 ~ 50 50.01~100	6,980	7,000	7,020	7,100	7,460	7,480	7,500	7,580	10,580	10,940	11,340	11,860



Alteration 追加加工 型式 — L — H — W — A — B — D — N(M・Z・ZG) — P — (LPH) — (X)  
UKC2B12 — L40 — H15 — W20 — A41.01 — B39.01 — D23.01 — M6 — P9 — LPH7 — X33  
・ノック穴のみ  
5 日目出荷 ☎ ストック適用不可

Alterations	穴種変更			穴種追加	
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)	タップ穴追加	ノック穴追加
Code	M	Z	ZG	MB	K
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ◎T=16・19・20のみ適用	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ◎T=16・19・20のみ適用	受面の底面にタップ穴を追加 ・MB6/MB8 ・J寸=指定0.1mm単位 ◎W寸の範囲にタップ穴追加 はご指定できません。 ◎LPH・Kとの併用不可	受面の底面にノック穴を追加 ・K6/K8 ・E寸=指定0.1mm単位 ◎W寸の範囲にノック穴追加 はご指定できません。 ◎LPH・MBとの併用不可
単品¥/1Code	100	150	150	150	600
R/L ¥/1Code	200	300	300	300	1,200

◎上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	位置決めピン用通し穴加工	高さ精度	勝手違い	ケガキ(V溝)
	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	MR	VK
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CA5	ワークの受面含む図の斜線部に位置決めピン用の通し穴を追加 ・LPH=φ6~φ14 指定0.5mm単位 ・X寸=指定0.1mm単位 ◎受面の高さが(φ×8)より大きい場合0.2mm以内の芯ずれが発生します。 ◎MB・Kとの併用不可 指定方法 LPH7-X33	A・B・C・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	指定型式の勝手違いが届きます。 ◎勝手違いのみが届きます。 ◎面取り箇所も勝手違いとなります。 指定方法 MR	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
単品¥/1Code	100 (1箇所)	300	200	無料	200
R/L ¥/1Code	200 (1箇所)	600	400	—	400

23 位置決め部品