

LOCATING PINS -STANDARD TYPE-

治具用位置決めピン ー並級ツバなしタイプー

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名: 22\_Locating\_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02) となります。

ねじタイプ仕様表: Type, 材質, 硬度, 表面処理, 寸法 (Dn7, P, B, L, L1, R, W), Y基準値 (SELNNA, TSELNNA, D-SLNNA, D-SLNNND) の一覧表と図解。

ねじタイプ Y基準値表: 焼入, 浸炭, テルニャ, テルニャ, R-LNNA, D-LNNA, H-LNNA, ELNNA, ELNND, TELNNA, TELNND, R-LNNA, R-LNND, D-LNNA, D-LNND, H-LNNA, H-LNND の寸法とY基準値。

( ) のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート®処理・TiCN処理適用不可。ディコート®処理品・TiCN処理品とダイヤ形状はB寸5mm〜の指定となります。

止めねじタイプ

止めねじタイプ仕様表: Type, 材質, 硬度, 表面処理, 寸法 (Dn7, P, B, L, L1, d, R, W), Y基準値 (SELNTA, TSELNTA, D-SLNTA, D-SLNTD) の一覧表と図解。

止めねじタイプ Y基準値表: 焼入, 浸炭, テルニャ, テルニャ, R-LNTA, D-LNTA, H-LNTA, ELNTA, ELNTD, TELNTA, TELNTD, R-LNTA, R-LNTD, D-LNTA, D-LNTD, H-LNTA, H-LNTD の寸法とY基準値。

ディコート®処理品・TiCN処理品とダイヤ形状はB寸5mm〜の指定となります。

数量スライド価格 (P.133) と価格表: 焼入品・TiCN品、浸炭焼入品・硬質クロムメッキ、ディコート®処理品、価格表 (Type, D, P, B, L, A, E)。

Alterations (変更加工): 摩耗溝追加加工, 廻り止め位置変更, 廻り止め加工, ねじ径変更, ネジ部長さ変更, 先端部角度変更 の仕様と図解。

LOCATING PINS -STANDARD TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン ー先端形状選択 並級ツバなしタイプー

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名: 22\_Locating\_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02) となります。先端形状の選択が可能です。

ねじタイプ仕様表: Type, 材質, 硬度, 表面処理, 寸法 (Dn7, P, B, L, L1, R, W), Y基準値 (SELNNA, TSELNNA, D-SLNNA, D-SLNNND) の一覧表と図解。

ねじタイプ Y基準値表: 焼入, 浸炭, テルニャ, テルニャ, R-LNNA, D-LNNA, H-LNNA, ELNNA, ELNND, TELNNA, TELNND, R-LNNA, R-LNND, D-LNNA, D-LNND, H-LNNA, H-LNND の寸法とY基準値。

角度A\*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバなしタイプ (P.1817) よりお選びください。( ) L寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理適用不可。ディコート®処理品とダイヤ形状はB寸5mm〜の指定となります。

止めねじタイプ

止めねじタイプ仕様表: Type, 材質, 硬度, 表面処理, 寸法 (Dn7, P, B, L, L1, d, R, W), Y基準値 (SELNTA, TSELNTA, D-SLNTA, D-SLNTD) の一覧表と図解。

止めねじタイプ Y基準値表: 焼入, 浸炭, テルニャ, テルニャ, R-LNTA, D-LNTA, H-LNTA, ELNTA, ELNTD, TELNTA, TELNTD, R-LNTA, R-LNTD, D-LNTA, D-LNTD, H-LNTA, H-LNTD の寸法とY基準値。

角度A\*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバなしタイプ (P.1817) よりお選びください。ディコート®処理品とダイヤ形状はB寸5mm〜の指定となります。

数量スライド価格 (P.133) と価格表: 焼入品、浸炭焼入品、ディコート®処理品、価格表 (Type, D, P, B, L, A, E)。

Alterations (変更加工): 摩耗溝追加加工, 廻り止め位置変更, 廻り止め加工, ねじ径変更, ネジ部長さ変更, 先端部角度変更 の仕様と図解。

22 位置決めピン 治具用 ツバなしタイプ