

# LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE 位置決めピン 小頭球面タイプ

**価格改訂**

**2日目納期短縮**

**大口対応**

●:値下げ価格  
●:新価格  
●:スライド値引変更

●特長：小頭球面タイプの各部寸法に加え、両端公差もご指定いただけます。



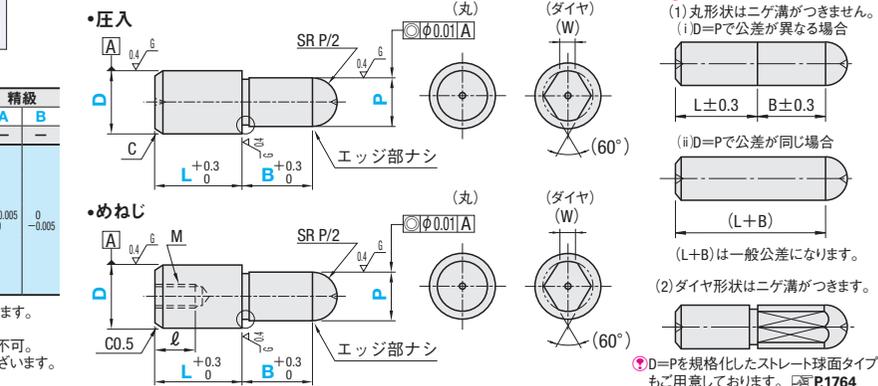
材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		形状記号
				圧入	めねじ	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KFQS	KFQST	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFS	GKQST	A(丸)
③	SUS304	-	-	SKFS	SKQST	D(ダイヤ)
④	SUS440Cまたは13Crステンレス	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFS	-	D(ダイヤ)

●SUS440Cまたは13Crステンレスは寸法が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きます。  
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合があります。  
●センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

**公差選択**

D 又は P	並級				精級	
	M	P	G	H	S	A
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	0	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	0	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-0.005
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-
18.00	+0.007	+0.016	-0.017	-0.018	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	0	-	-

●精級は並級の基準単位の×1.1となります。(1円単位切り捨て)  
●硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。  
●先端球面部分は磨きがかかる場合がございます。



## ●圧入

Type	形状	D公差選択	P公差選択	D	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	(W)	●基準単位 丸形状				●基準単位 ダイヤ形状					
										①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440Cまたは13Crステンレス	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440Cまたは13Crステンレス		
KFQS GKFS SKFS CKFS	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H A B	S M P G H A B	2	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	-	810	1,090	1,210	1,470	-	-	-	-		
				3	1.00~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5	1.0	860	1,160	1,280	1,550	-	-	-	-	-	
				4	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1.0	930	1,250	1,410	1,700	1,290	1,570	1,800	2,200	-	-	-
				5	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1.2	1,030	1,390	1,520	1,820	1,380	1,700	1,910	2,330	-	-	-
				6	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0	1.5	1,070	1,440	1,600	1,920	1,460	1,780	2,010	2,460	-	-	-
				8	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)	1.5	1,120	1,510	1,680	2,010	1,520	1,840	2,120	2,540	-	-	-
				10	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2.2	1,180	1,590	1,760	2,110	1,590	1,920	2,200	2,650	-	-	-
				12	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2	1,230	1,660	1,840	2,210	1,640	2,040	2,280	2,710	-	-	-
				13	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	3	1,280	1,720	1,920	2,300	1,730	2,240	2,410	3,080	-	-	-
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	1,700	2,290	2,560	3,070	2,160	2,880	3,130	3,980	-	-	-
				20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	2,150	2,900	3,240	3,890	2,590	3,470	3,810	4,790	-	-	-

●P寸( )・B寸( )はダイヤ形状に適用 ●硬質クロムメッキ品は\*印(精級公差)適用不可。

## ●めねじ

Type	形状	D公差選択	P公差選択	D	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	(W)	M	*付付トルクN・cm	ℓ	●基準単位 丸形状			●基準単位 ダイヤ形状		
												①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304
KFQST GKQST SKQST	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8(9)~17	2.0~15.0	1.5	M3	98	5	1,330	1,790	1,860	2,320	2,280	
				8	6.00~8.00	11(12)~21	2.0~20.0(15.0)	1.8	1,390	1,870	1,950	1,790	2,650	2,380			
				10	7.00~10.00	11(12)~23	3.0~20.0	2.2	1,440	1,940	2,020	1,850	2,730	2,470			
				12	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2.5	1,490	2,010	2,110	1,910	2,820	2,540			
				13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~30.0(25.0)	3	1,550	2,090	2,190	2,000	2,970	2,680			
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	1,970	2,650	2,810	2,410	3,570	3,390			
20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	2,410	3,250	3,510	2,860	4,240	4,080							

●L寸( )・B寸( )はダイヤ形状に適用 ●首部の強度に注意※P1692 ●下穴深さ※P1692をご確認ください。穴が貫通する場合があります。  
●挿入品の付付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ※P2505参照) ●ゆるみ止めめねじはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●精級の価格  
公差選択・A・Bを選択した場合は、上記基準単位×1.1(1円単位切り捨て)  
価格算出例 KFQSAAB5-P3.50-L7-B5.5  
1,030(KFQSA5)×1.1=1,130円

Order 注文例

型式 **P** - **L** - **B**

Type 形状 D公差 P公差 D

**KFQS A G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0**

●2日目・3日目共通

●材質 No. ①②③

●2日目出荷

●材質 No. ②

●3日目出荷

●型式 **P** - **L** - **B** (GDC・RC・AC・LAC)

**KFQSAAG10 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC**

●5日目出荷

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133

●SUS304以外

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	標準	5%	10%	18%	10%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	お見積り

●SUS304

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	標準	5%	10%	18%	40%	50%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	通常	お見積り

Alterations 加工加工

Code	導入部加工 GDC	首元R加工 RC	エアーベント加工 AC	レンチ穴追加加工 LAC
Spec.	導入部を加工します。指定方法 GDC	首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC	エアー抜き溝加工をします。指定方法 AC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC
●D≤2適用不可		●D・P≥2の場合に適用		

# LOCATING PINS LARGE-SMALL ROUND HEAD TYPE -SET SCREW- 位置決めピン 大頭/小頭球面タイプ

**2日目納期短縮**

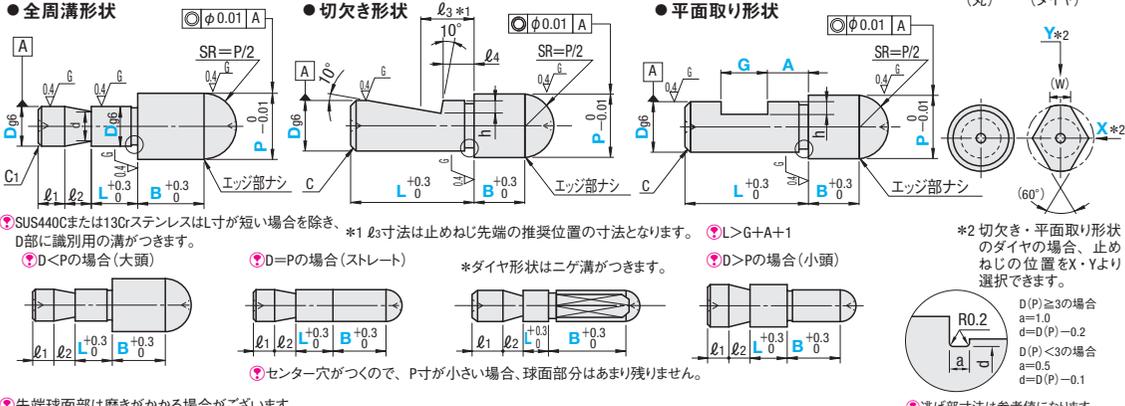
●:値下げ価格  
●:新価格  
●:スライド値引変更

●特長：大頭・小頭球面の止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。

●CADデータフォルダ名：22\_Locating\_Pins



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				全周溝	切欠き	平面取り	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JPGQ	JPCQ	JPDQ	-
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJPGQ	GJPCQ	-	S(丸) D(ダイヤ)
③	SUS304	-	-	SJPGQ	SJPCQ	-	-
④	SUS440Cまたは13Crステンレス	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPGQ	-	-	-



## ●全周溝形状

Type	型式	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	d	ℓ1	ℓ2	C1	D<Pの場合	D≥Pの場合	
JPGQ GJPGQ SJPGQ CJPGQ	S(丸) D(ダイヤ)	6 6S 8 8S 10 10S 12 12S 16 16S 20	6	-0.004	2.00~10.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	0.5	3	1.5
			6S	-0.012	2.00~10.00	2~12	2.0~20.0	6.5	2	2	2	1.5	3.5	1.8
			8	-0.005	3.00~13.00	4~16	2.0~20.0(15.0)	8	3	3	3	0.5	4	2.2
			8S	-0.014	3.00~13.00	3~16	3.0~20.0	10	4	4	4	2	5	2.5
			10	-0.006	5.00~16.00	5~20	3.0~30.0(25.0)	10	8	8	8	2	5	2.5
			10S	-0.014	5.00~16.00	4~20	3.0~20.0	14	4	4	4	0.5	7	4
			12	-0.006	5.00~16.00	6~24	5.0~30.0	14	8	8	8	3	7	4
			12S	-0.017	10.00~25.00	5~24	5.0~30.0	18	4	4	4	0.5	9	5
			16	-0.017	10.00~25.00	7~32	5.0~30.0	18	8	8	8	3	9	5
			16S	-0.092	13.00~30.00	7~32	5.0~30.0	18	4	4	4	3	9	5
			20	-0.092	13.00~30.00	10~40	5.0~30.0	18	8	8	8	3	9	5

## ●切欠き形状・平面取り形状

Type	型式	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	G	A	廻り止め位置	ℓ3	ℓ4	h	C	適用止めねじ	(W)
JPCQ GJPCQ SJPCQ	S(丸) D(ダイヤ)	6 8 10 12 16 20	6	-0.004	5.00~10.00	12~20	5.0~20.0(15.0)	3~9	2.0~8.0	7.5	2.5	1	1	M4	3	1.5
			8	-0.005	5.00~13.00	14~22	5.0~30.0(15.0)	2.0~12.0	1.5	M5	3.5	1.8				
			10	-0.014	5.00~15.00	15~25	5.0~30.0(15.0)	2.0~16.0	2	M6	4	2.2				
			12	-0.006	5.00~16.00	15~25	5.0~30.0(15.0)	2.0~20.0	2	M6	5	2.5				
			16	-0.017	10.00~25.00	24~35	5.0~30.0	2.0~28.0	2	M8	7	4				
			20	-0.092	13.00~30.00	27~40	5.0~30.0	2.0~36.0	2	M8	9	5				

●B寸( )はダイヤ形状に適用 ●適用止めねじは、切欠き形状ご使用の際の推奨止めねじサイズとなります。

## ●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	大口	個別対応		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	標準	5%	10%	18%	お見積り

## ●全周溝形状

D	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440Cまたは13Crステンレス	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440Cまたは13Crステンレス
6	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	2,020	2,000	2,200
6S	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	2,020	2,000	2,200
8	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	2,090	2,090	2,260
8S	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	2,090	2,090	2,260
10	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	2,180	2,170	2,360
10S	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	2,180	2,170	2,360
12	1,290	1,740	1,840	2,190	1,660	2,240	2,230	2,400
12S	1,290	1,740	1,840	2,190	1,660	2,240	2,230	2,400
16	1,720	2,320	2,480	2,720	2,120	2,860	2,990	3,440
16S	1,720	2,320	2,480	2,720	2,120	2,860	2,990	3,440
20	2,120	2,860	3,100	3,380	2,520	3,400	3,610	4,100