

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -RESIN HEAD-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

一樹脂ヘッド付

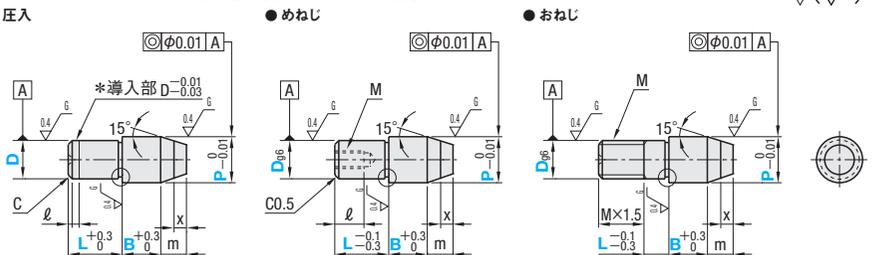


◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。

材質No.	ピン		ヘッド	Type	D公差・形状記号
	M材質	H硬度			
①	SKS3相当	焼入硬度60~63HRC	MCナイロン	JPPH	B (圧入・m6)
②	SUS304	-		SJPPH	PB (圧入・p6)
③	SUS440Cまたは13Crステンレス	焼入硬度50~55HRC		CJPPH	TA (めねじ・g6) NA (おねじ・g6)

●MCナイロンの特性値 P.999
 ●SUS440Cまたは13CrステンレスはL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きます。
 ●圧入 ●めねじ ●おねじ



*導入部は公差p6のみ適用となります。
 ●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
 ●L<Pitch×2の場合、不完全な部分(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
 ●逃げ部寸法は参考値になります。
 ●L=0の場合、ニゲ加工はございません。追加加工NNCをご指定ください。

圧入

Type	形状記号	D	D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	m	x	ℓ	標準値		
			m6	p6								①SKS3焼 JPPHB	②SUS304 SJPPHB	③SUS440Cまたは13Crステンレス CJPPHB
JPPH SJPPH CJPPH	PB (m6)	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	5	4	1	1,050	1,210	1,580
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1,080				1,410	1,640	
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1,160				1,510	1,740	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	1,190				1,560	1,810	
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	5.0~20.0	1,290				1,670	1,880	
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26		1,330				1,720	1,990	
		16	+0.007	+0.018	17.00~25.00	16~32	1,670	2,190				2,550		
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	20~40	2,030	2,690				3,130		

めねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	槽付トルク N・cm	ℓ	標準値		
												①SKS3焼 JPPHTA	②SUS304 SJPPHTA	③SUS440Cまたは13Crステンレス CJPPHTA
JPPH SJPPH CJPPH	TA	5	-0.004	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	5	4	M2	—	3	1,360	1,570	2,040
		6	-0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0						1,480	1,850	1,960
		8	-0.005	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0						1,560	1,950	2,060
		10	-0.014	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0						1,600	2,010	2,130
		12	-0.006	13.00~16.00	12~24	5.0~20.0						1,690	2,140	2,210
		13	-0.006	14.00~18.00	13~26							1,740	2,200	2,320
		16	-0.017	17.00~25.00	16~32	2,080						2,700	2,910	
		20	-0.007	22.00~30.00	20~40	2,480						3,270	3,520	

●D=5の時 L+B≧M×4+1, D≧6の時 L+B≧M×3+1
 *焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ P.2505参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	槽付トルク N・cm	ℓ	標準値		
												①SKS3焼 JPPHNA	②SUS304 SJPPHNA	③SUS440Cまたは13Crステンレス CJPPHNA
JPPH SJPPH CJPPH	NA	5	-0.004	5.50~8.00	0~10	2.0~10.0	5	4	M5	461	8	1,520	1,750	2,070
		6	-0.012	6.50~10.00	0~10	2.0~12.0						1,590	2,070	2,100
		8	-0.005	9.00~13.00	0~10	2.0~15.0						1,680	2,180	2,210
		10	-0.014	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0						1,720	2,250	2,300
		12	-0.006	13.00~16.00	0~15	5.0~20.0						1,810	2,380	2,360
		16	-0.017	17.00~25.00	0~20							1,836	2,440	3,130
		20	-0.007	22.00~30.00	0~20	3,292						2,660	3,680	3,800

●おねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
 *焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ P.2505参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。



Alteration	首下R加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	RC	LAC	NNC

Spec. 首下の逃げをR0.5に変更し、指定方法 RC

Spec. レンチ穴を加工します。指定方法 LAC

Spec. ねじ元にニゲを加工します。指定方法 NNC

●P-D≧2の場合に適用
●D≧6に適用
●ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。
●L=0の場合に適用
●RC併用不可

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	小口	大口
数量	1~9	10~14
標準価格	5%	10%
割引率	通常	7%

大口 +7 日日出荷 (数量 21~50)

LOCATING PINS -LARGE HEAD RESIN TYPE-

位置決めピン 大頭タイプ



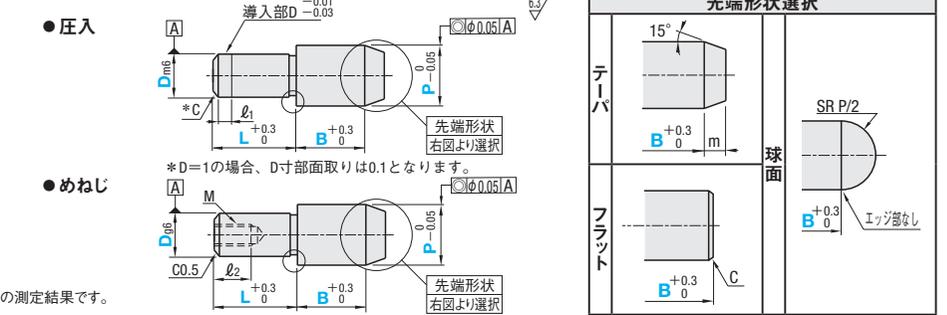
◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：ワークの傷付きを防止する樹脂製の位置決めピンです。



Type	固定部選択	頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
JP (圧入)	Z (圧入)	A (テーパ)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
MJP (めねじ)	Y (めねじ)	FA (フラット)	MCナイロン(青)	-40~120℃
DJP (おねじ)	Y (めねじ)	Q (球面)	導電性MCナイロン(CDR2)(黒)	-40~120℃
JKP (おねじ)	Y (めねじ)	Q (球面)	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃

●お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
 ●ポリアセタール・MCナイロン・導電性MCナイロン・PEEKの特性値 P.999~1000 (ポリアセタール・MCナイロンはスタンダードグレードを参照ください)



●外径公差は室温での測定結果です。

P寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差m6	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B	C	m	ℓ1	M (並目)	ℓ2
JPPH SJPPH CJPPH	Z (圧入)	A (テーパ)	1	+0.008	-	1.50~2.50	3	3	0.3	0.5	5	4	1
			2	+0.002	-	2.50~4.00	4	5	0.5	1			
			3	-	-	3.50~6.00	5	6	1	2			
			4	+0.012	-	4.50~7.00	10	8	1.5	4			
			5	+0.004	-	5.50~8.00		10	2	4			
			6	-0.004	-0.012	6.50~10.00	15	15	2	4			
			8	+0.015	-0.005	9.00~13.00	15	10	2	4			
			10	+0.006	-0.014	11.00~15.00		10	2	4			

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差m6	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B	C	m	ℓ1	M (並目)	ℓ2	
JPPH SJPPH CJPPH	Z (圧入)	A (テーパ)	1	+0.008	-	1.50~2.50	2・3	2.0~3.0	0.3	0.5	5	4	1	
			2	+0.002	-	2.50~4.00	2~6	2.0~3.0	0.5	1				
			3	-	-	3.50~6.00	3~6	2.0~3.0	1	2				
			4	+0.012	-	4.50~7.00	4~8	2.0~3.0	1	3				
			5	+0.004	-	5.50~8.00	5~10	2.0~3.0						
			6	-0.004	-0.012	6.50~10.00	6~12	6~12	2.0~3.0	1.5				4
			8	+0.015	-0.005	9.00~13.00	8~16	8~16	2.0~3.0	2				4
			10	+0.006	-0.014	11.00~15.00	10~20	10~20	3.0~4.0	2				4

●フラットのB寸は()寸法となります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B (HSC) 5 日日出荷
 Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B (HSC) 5 日日出荷

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格: 大口 +5 日日出荷 (数量 101~150)

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
標準価格	5%	10%	23%
割引率	通常	7%	お見積り

Alteration 追加加工: ねじインサート挿入

Code: HSC

Spec. ねじにねじインサート加工します。D6: M3, D8~10: M5, 指定方法 HSC

¥/1Code: 500

圧入

D	テーパ ¥標準値										フラット ¥標準値										球面 ¥標準値									
	JPZA	MJZA	DJZA	JKZA	FJZA	MPZA	DPZA	FKZA	JPYFA	MJYFA	DJYFA	JKYFA	FJYFA	MPYFA	DPYFA	FKYFA	JPYQ	MJYQ	DJYQ	JKYQ	FJYQ	MPYQ	DPYQ	FKYQ						
1	1,400	1,470	1,740	—	1,650	2,030	2,410	2,570	1,370	1,470	1,680	2,190	1,620	2,030	2,320	2,380	800	1,620	1,850	2,280	1,070	2,240	2,550	2,830						
2	540	980	1,090	—	640	1,360	1,520	1,930	910	980	1,050	1,460	1,080	1,360	1,460	1,680	530	1,080	1,160	1,610	710	1,490	1,590	2,120						
3	580	1,060	1,180	—	680	1,470	1,640	2,090	980	1,060	1,140	1,580	1,150	1,470	1,570	1,820	580	1,170	1,250	1,740	760	1,610	1,720	2,300						
4	630	1,140	1,270	—	740	1,580	1,760	2,250	1,070	1,140	1,220	1,710	1,250	1,580	1,690	1,960	620	1,260	1,350	1,880	800	1,740	1,860	2,340						
5	680	1,230	1,370	—	810	1,690	1,880	2,280	1,150	1,230	1,320	1,830	1,370	1,690	1,810	2,100	670	1,350	1,450	2,010	850	1,860	1,990	2,500						
6	720	1,310	1,460	—	850	1,810	2,020	2,430	1,220	1,310	1,400	1,950	1,440	1,810	1,940	2,240	710	1,440	1,600	2,150	890	1,990	2,220	2,520						
8	760	1,390	1,610	—	890	1,920	2,220	2,480	1,290	1,390	1,550	2,070	1,510	1,920	2,140	2,250	760	1,530	1,770	2,280	930	2,110	2,440	2,670						
10	790	1,470	1,900	—	930	2,030	2,620	2,570	1,340	1,470	1,840	2,190	1,580	2,030	2,530	2,380	800	1,620	2,020	2,480	980	2,240	2,790	2,830						

めねじ

D	テーパ ¥標準値										フラット ¥標準値										球面 ¥標準値									
	JPYA	MJYA	DJYA	JKYA	FJYA	MPYA	DPYA	FKYA	JPYFA	MJYFA	DJYFA	JKYFA	FJYFA	MPYFA	DPYFA	FKYFA	JPYQ	MJYQ	DJYQ	JKYQ	FJYQ	MPYQ	DPYQ	FKYQ						
6	—	1,900	2,280	—	1,170	2,470	2,970	—	—	1,900	2,200	—	1,170	—	2,860	—	—	2,090	2,420	2,760	1,290	2,560	2,960	3,650						
8	—	2,010	2,420	—	1,230	2,540	3,050	—	—	2,010	2,330	—	1,230	—	2,940	—	—	2,220	2,570	2,930	1,360	2,720	3,150	3,880						
10	—	2,140	2,570	—	1,290	2,620	3,150	—	—	2,140	2,480	—	1,290	—	3,030	—	—	2,350	2,720	3,110	1,420	2,880	3,330	3,980						