

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- FULL THREADED

位置決めピン 高硬度ステンレス R・テーパ・テーパRタイプ

一全ねじ

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：高硬度ステンレスに全ねじタイプが加わりました。お求めやすい価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



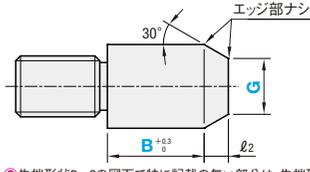
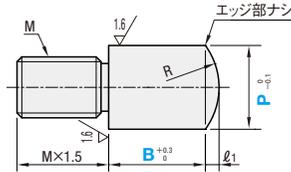
材質	硬度	Type
高硬度ステンレス	35HRC~	AJPNG

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●先端形状 A (R) $\ell_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

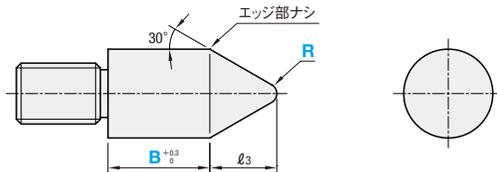
●先端形状 B (テーパ) $\ell_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$

◎G=PのときC0.2程度の面取り



◎先端形状B・Cの図面に特に記載の無い部分は、先端形状Aと同じです。

●先端形状 C (テーパR) $\ell_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$ 参考: $\tan 30^\circ \approx 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$



◎先端形状B・Cの図面に特に記載の無い部分は、先端形状Aと同じです。



M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

◎上記寸法は参考値となります。保障値ではございません。

Type	先端形状	M (並目)	*締付トルク N・cm	指定P 0.01mm単位	指定B 0.1mm単位	指定R 1mm単位 A形状・C形状のみ	指定G 1mm単位 B形状のみ	¥基準単価
AJPNG	A B C	3	147	3.50~6.00				480
		4	333	4.50~7.00	1.0~10.0			480
		5	676	5.50~8.00				500
		6	1156	6.50~12.00	1.0~12.0			520
		8	2803	8.50~15.00	1.0~15.0			530
		10	5557	10.50~16.00				540
		12	9702	12.50~17.50				550
		16	24108	17.00~25.50	3.0~20.0			590
		20	46942	21.00~25.50				680

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: R・テーパR AJPNG A M 5 - P6.50 - B8.0 - R4

テーパ AJPNG B 8 - P9.80 - B4.0 - G3

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~500	501~1000	1001以上
値引率	基準単価	5%	15%	20%	30%	45%	お見積り
出荷日		通常			+2日	+4日	

Delivery 出荷日 3 日日出荷

ストークA早割 翌日出荷 800円/明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工 5 日日出荷

型式: P - B - R - G - (SC・LAC・RAC・GC)

◎追加加工併用不可

Alterations Code	2面SC加工	レンチ穴加工 LAC	六角穴加工 RAC	マイナス溝加工 GC
Spec.	指定方法 SC5 SC=指定1mm単位 ◎B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ◎P-3≦SC≦P-1, SC≧M	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC φ3.5 M≧6に適用 適用寸法 レンチ穴寸法 P B ~9.99 5.0~9.9 0 2 10.0~ 10.0~20.0 2.5 5.0~7.9 2 8.0~11.9 2.5 12.0~20.0 3.5	六角穴を加工します。指定方法 RAC C0.5 ◎先端形状Bのみ適用(先端C0.5になります) ◎C0.5はBに含まれます。 ◎RAC選択時は型番で指定したG寸法とは異なり、G=Pの形状となります。 ◎S+3≦P-1 適用寸法 六角穴寸法 M B S e 3 2 2 4 2.5 5 3 6 2 8 7.0~ 4 2.5 10 8.0~ 5 3 12 9.0~ 6 4 16 10~ 6 5 20 11~ 6 5	マイナス溝を加工します。指定方法 GC C0.5 幅0.8mm 深さ1mm ◎先端形状Bのみ適用(先端C0.5になります) ◎C0.5はBに含まれます。 ◎GC選択時は型番で指定したG寸法とは異なり、G=Pの形状となります。
¥/1Code	300	300	300	200

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SMALL HEAD, TAPERED

位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭テーパタイプ

一圧入・めねじ

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

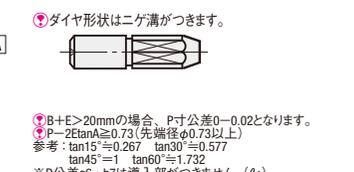
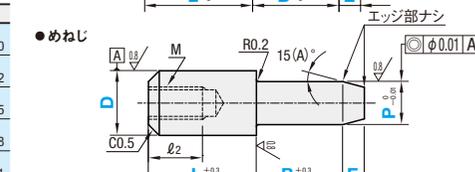
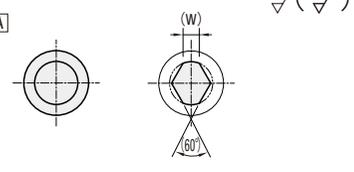
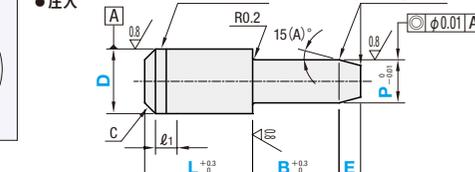
■特長：高硬度ステンレス小頭テーパの寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



材質	硬度	ピン形状	圧入 D公差				めねじ D公差	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AFPSA	AFPSPA	AFPSGA	AFPSHA	AFPSTA	AFPSHA
		ダイヤ	AFPSD	AFSPD	AFPSGD	AFPSHD	AFSTD	AFPSHD

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

◎圧入 導入部 D ≧ 0.01 (丸) (ダイヤ)



◎ダイヤ形状はニゲ溝が付きまます。
◎B+E>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
◎P=2tanA≧0.73(先端径φ0.73以上)
参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732
※D公差g6・h7は導入部が付きまます。(ℓ1)

■公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.019	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021

■圧入

型式 Type	D	指定P 0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定なし	E 指定0.1mm単位	C	ℓ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
<丸> AFPSA (m6) AFPSPA (p6) AFPSGA (g6) AFPSHA (h7)	3	1.00(2.00)~3.00			0.5		0.5		1	520	660
	4	2.00~4.00			1.0		1.2		1.5	570	720
	5	2.00~5.00		3(4)~10	2.0~10.0	2.0		1.5	1.8	630	780
	6	2.00~6.00				2.0		1.5	2.2	660	810
	7	2.00~7.00			2.0~15.0	2.0		1.5	2.5	680	830
	8	2.00(3.00)~8.00				3.0	0.5~10.0	1.5	2.5	730	880
	9	2.00(3.00)~9.00			2.0~30.0	4.0		2	3	770	920
	10	6.00~10.00				4.0		2	4	790	940
	11	6.00~11.00				4.0		2	5	810	970
	12	6.00~12.00		4(5)~16	2.0~30.0	4.0		2	5	860	1,010
<ダイヤ> AFPSD (m6) AFSPD (p6) AFPSGD (g6) AFPSHD (h7)	13	6.00~13.00			4.0		2	5	930	1,080	
	15	6.00~15.00			5.0~30.0	4.0		2	5	980	1,160
	16	6.00~16.00				4.0		2	5	1,180	1,320
	18	8.00~18.00		20~27		4.0		2	5	1,290	1,440
	20	13.00~20.00		20~30		4.0		2	5	1,390	1,510
	22	13.00~22.00		20~36		4.0		2	5	1,430	1,580
	24	13.00~24.00		20~37		4.0		2	5	1,430	1,580
	25	13.00~25.00		20~37		4.0		2	5	1,500	1,650

◎P・L寸()はダイヤ形状に適用 ◎L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

型式 Type	D	指定P 0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定なし	E 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
<丸> AFPSTA (g6) AFPSHA (h7)	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	2.0		M3	147	5	1.5	1,010	1,160
	8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	2.0		M4	333	6	1.8	1,060	1,210
	10	7.00~10.00		3.0~20.0	3.0		M5	676	8	2.2	1,150	1,300
	12	7.00~12.00			3.0	0.5~10.0			2.5	1,190	1,340	
	13	8.00~13.00		11(12)~20	4.0				3	1,240	1,390	
	16	8.00~16.00			5.0~20.0	4.0			4	1,340	1,510	
	20	13.00~20.00		17(18)~30	5.0~30.0	4.0			5	1,650	1,810	
	25	13.00~25.00		17(18)~37	5.0~30.0	4.0			5	1,860	2,020	

◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎L寸()はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ(※P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: P - L - B - E

Type: AFPSA 8 - P6.01 - L8 - B5.3

AFPSA 8 - P6.01 - L8 - B5.3 - E2.5

Delivery 出荷日 3 日日出荷

ストークA早割 翌日出荷 800円/明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~500	501~1000	1001以上
値引率	基準単価	5%	15%	20%	30%	45%	お見積り
出荷日		通常			+2日	+4日	

Alteration 追加加工 5 日日出荷 (P寸公差変更、テーパ角度変更は3日日出荷・ストーク適用可)

型式: P - L - B - E - (AC・RAC・LAC...etc)

AFPSA6 - P4.20 - L6 - B5.3 - A30

Alterations Code	エアベント加工 AC	六角穴加工 RAC	レンチ穴加工 LAC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH	テーパ角度変更 A
Spec.	エアベント加工をします。指定方法 AC D=0.15 ◎D-3≦Pのとき B寸側にニゲ溝が入ります。	六角穴を加工します。指定方法 RAC ◎S+3≦P-2×E×tanA ◎丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用 適用寸法 六角穴寸法 D B S e 8~9 4.0~ 2 10~11 6.0~ 3 2 12~15 6.0~ 3 2 16~18 9.0~ 4 2.5 20~25 5.0~ 6 4	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC ◎ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあります。方向は任意となります。 ◎D≧10に適用 ◎めねじのみ適用 適用寸法 レンチ穴寸法 P B ~9.99 5.0~9.9 0 2 10.0~ 10.0~20.0 2.5 5.0~7.9 2 8.0~11.9 2.5 12.0~20.0 3.5	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM ◎B+E>20mm適用不可 指定 公差 PM m6 PP p6 PG g6 PH h7	テーパの角度を変更します。指定方法 A60 指定 角度 A30 30° A45 45° A60 60° ◎3日日出荷 ◎数量スライド適用します。
¥/1Code	200	600	300	100	100

22 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン
ユ
ン