# ラックギア　L寸固定タイプ

## −圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0−

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

CADデータフォルダ名：20_Gears

| Type 両端面加工 | Type エコノミー | M材質 | S表面処理 |
|---|---|---|---|
| RGEA | RGEAR | S45C相当 | 四三酸化鉄皮膜 |
| RGEAB | — | 快削黄銅棒 | — |
| RGEAS | — | SUS304 | — |
| RGEAM | RGEAMR | MCナイロン | — |

RGEAM・RGEAMR（MCナイロン）は使用環境により、寸法変化する場合があります。

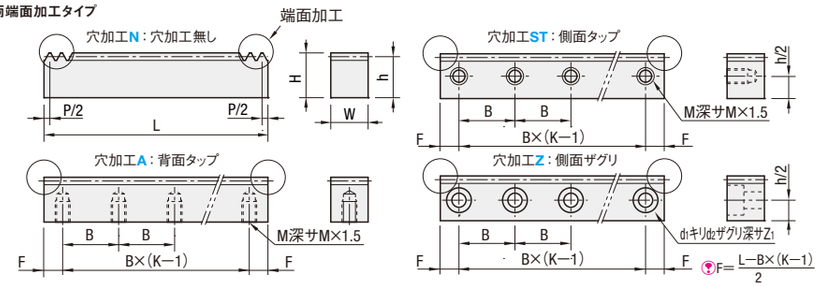
精度：累積ピッチ誤差（単位：μm）

| モジュール | 呼び 100 | 300 | 500 | 1000 |
|---|---|---|---|---|
| 0.5～1.5 | 54(76) | 65(92) | 72(101) | 100(117) |
| 2.0～3.0 | 62(86) | 73(102) | 80(112) | 91(128) |

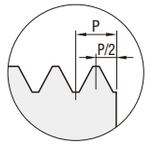
（ ）はRGEAS・RGEAM・RGEAMRの値となっています。
基本公差 P.1634

■エコノミータイプ　穴加工N：穴加工無し

■両端面加工タイプ




端面拡大図（両端面加工タイプ）




| モジュール | P 許容差 |
|---|---|
| 0.5～2.0 | −0.1 −0.3 |
| 2.5・3.0 | −0.1 −0.4 |

| 型式 Type | モジュール | 呼び | 穴加工 | 有効歯数 | L | P(ピッチ) | W | H | h | B(穴ピッチ) | M(並目) | d1 | d2 | Z1 | K(穴数) | ¥基準単価 エコノミータイプ 穴加工N | 両端面加工タイプ 穴加工N | 穴加工A | 穴加工ST | 穴加工Z |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RGEA (S45C相当) 両端面加工タイプ | 1.0 | 100 | N（穴加工無し） A（背面タップ） ST（側面タップ） Z（側面ザグリ） | 30(29) | 94.25(98) | 3.1416 | 10 | 12 | 11 | 180 | M3 | 3.5 | 6.5 | 3.5 | — | 580 | 1,060 | — | — | — |
| | | 300 | | 95(94) | 298.45(303) | | | | | | | | | | 2 | 1,610 | 1,720 | 2,640 | 2,640 | 2,720 |
| | | 500 | | 159 | 499.51(505) | | | | | | | | | | 3 | 2,920 | 2,290 | 3,220 | 3,220 | 3,790 |
| | 1.5 | 100 | | 21(20) | 98.96(101) | 4.7124 | 15 | 20 | 18.5 | 180 | M4 | 4.5 | 8 | 4.5 | — | 630 | 1,880 | — | — | — |
| | | 300 | | 63(62) | 296.88(303) | | | | | | | | | | 2 | 1,740 | 3,070 | 3,990 | 3,990 | 4,070 |
| | | 500 | | 106(105) | 499.51(505) | | | | | | | | | | 3 | 3,030 | 4,010 | 4,930 | 4,930 | 5,510 |
| | 2.0 | 100 | | 15(14) | 94.25(98) | 6.2832 | 20 | 25 | 23 | 180 | M5 | 5.5 | 9.5 | 5.5 | — | 800 | 2,200 | — | — | — |
| | | 300 | | 47(46) | 295.31(303) | | | | | | | | | | 2 | 2,290 | 3,040 | 3,960 | 3,960 | 4,490 |
| | | 500 | | 79 | 496.37(505) | | | | | | | | | | 3 | 3,760 | 4,470 | 5,400 | 5,400 | 5,970 |
| RGEAR エコノミータイプ | 2.5 | 100 | | 12(11) | 94.25(100) | 7.8540 | 25 | 30 | 27.5 | 180 | M5 | 5.5 | 9.5 | 5.5 | — | 1,110 | 2,930 | — | — | — |
| | | 300 | | 38(37) | 298.45(303) | | | | | | | | | | 2 | 3,100 | 4,130 | 5,060 | 5,060 | 5,590 |
| | | 500 | | 63 | 494.8(505) | | | | | | | | | | 3 | 4,860 | 5,670 | 6,600 | 6,600 | 7,170 |
| | 3.0 | 100 | | 10(9) | 94.25(101) | 9.4248 | 30 | 35 | 32 | 180 | M5 | 5.5 | 9.5 | 5.5 | — | 1,410 | 3,680 | — | — | — |
| | | 300 | | 31(30) | 292.17(303) | | | | | | | | | | 2 | 4,040 | 5,130 | 6,060 | 6,060 | 6,590 |
| | | 500 | | 53(52) | 499.51(505) | | | | | | | | | | 3 | 6,610 | 6,870 | 7,800 | 7,800 | 8,370 |
| RGEAB (快削黄銅棒) | 0.5 | 300 | N | 192 | 301.59 | 1.5708 | 3 | 9 | 8.5 | — | — | — | — | — | — | — | 1,660 | — | — | — |
| | 0.8 | 300 | | 120 | 301.59 | 2.5133 | 4 | 10 | 9.2 | | | | | | | — | 1,780 | — | — | — |
| RGEAS (SUS304) | 0.5 | 300 | N | 192 | 301.59 | 1.5708 | 3 | 9 | 8.5 | — | — | — | — | — | — | — | 7,070 | — | — | — |
| | 0.8 | 300 | | 120 | 301.59 | 2.5133 | 4 | 10 | 9.2 | | | | | | | — | 5,980 | — | — | — |
| | 1.0 | 300 | N（穴加工無し） A（背面タップ） ST（側面タップ） Z（側面ザグリ） | 95 | 298.45 | 3.1416 | 10 | 10 | 9 | 180 | M3 | 3.5 | 6.5 | 3.5 | 2 | — | 4,310 | 5,230 | 5,230 | 5,310 |
| | | 500 | | 159 | 499.51 | | | | | | | | | | 3 | — | 6,370 | 7,300 | 7,300 | 7,870 |
| | 1.5 | 300 | | 63 | 296.88 | 4.7124 | 15 | 15 | 13.5 | | M4 | 4.5 | 8 | 4.5 | 2 | — | 6,930 | 7,850 | 7,850 | 7,930 |
| | | 500 | | 106 | 499.51 | | | | | | | | | | 3 | — | 9,750 | 10,680 | 10,680 | 11,250 |
| | 2.0 | 500 | | 79 | 496.37 | 6.2832 | 20 | 20 | 18 | | M5 | 5.5 | 9.5 | 5.5 | 3 | — | 10,430 | 11,330 | 11,330 | 11,930 |
| | | 1000 | | 159 | 999.02 | | | | | | | | | | 6 | — | 20,790 | 22,590 | 22,590 | 23,790 |
| | 2.5 | 500 | | 63 | 494.8 | 7.8540 | 25 | 25 | 22.5 | | M6 | 6.5 | 11 | 6.5 | 3 | — | 13,930 | 14,830 | 14,830 | 15,430 |
| | | 1000 | | 127 | 997.45 | | | | | | | | | | 6 | — | 27,790 | 29,590 | 29,590 | 30,790 |
| | 3.0 | 500 | | 53 | 499.51 | 9.4248 | 30 | 30 | 27 | | M8 | 9 | 14 | 9 | 3 | — | 17,500 | 18,400 | 18,400 | 19,000 |
| | | 1000 | | 106 | 999.03 | | | | | | | | | | 6 | — | 34,930 | 36,730 | 36,730 | 37,930 |
| RGEAM (MCナイロン) 両端面加工タイプ | 0.5 | 300 | N | 192 | 301.59 | 1.5708 | 3 | 9 | 8.5 | — | — | — | — | — | — | — | 2,700 | — | — | — |
| | 0.8 | 300 | | 120 | 301.59 | 2.5133 | 4 | 10 | 9.2 | | | | | | | — | 2,740 | — | — | — |
| | 1.0 | 300 | N・A ST・Z | 95 | 298.45 | 3.1416 | 10 | 12 | 11 | 180 | M3 | 3.5 | 6.5 | 3.5 | 2 | — | 3,780 | 4,400 | 4,400 | 4,780 |
| | | 500 | | 159 | 499.51(505) | | | | | | | | | | 3 | 5,620 | 6,110 | 6,720 | 6,720 | 7,610 |
| RGEAMR エコノミータイプ | 1.5 | 500 | N | 105 | −505 | 4.7124 | 15 | 20 | 18.5 | — | — | — | — | — | — | 6,780 | — | — | — | — |
| | 2.0 | 500 | | 79 | −505 | 6.2832 | 20 | 25 | 23 | — | — | — | — | — | — | 8,650 | — | — | — | — |
| | 2.5 | 500 | | 63 | −505 | 7.8540 | 25 | 30 | 27.5 | — | — | — | — | — | — | 11,240 | — | — | — | — |
| | 3.0 | 500 | | 52 | −505 | 9.4248 | 30 | 35 | 32 | — | — | — | — | — | — | 13,470 | — | — | — | — |

エコノミータイプは穴加工N（穴加工無し）のみとなっております。 有効歯数（ ）、L（ ）はエコノミータイプの値となっております。 表中［−］の箇所は選択できません。

**Order 注文例**

| 型式 | − | 呼び | − | 穴加工 |
|---|---|---|---|---|
| RGEA1.0 | − | 500 | − | A |
| RGEAR1.0 | − | 500 | − | N |

**Delivery 出荷日**

3 日目出荷

急 ご注文締切 ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.134

3本以上で1明細行当たり一律1,350円

**Price 価格**

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.133

| 数量区分 | 標準対応 小口 | | | | 個別対応 大口 |
|---|---|---|---|---|---|
| 数量 | 1～9 | 10～12 | 13・14 | 15～20 | 21～ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 18% | お見積り |
| 出荷日 | 通常 | | | | |

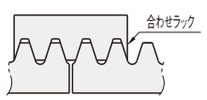
表示数量超えはWOSにてご確認ください。
標準対応大口以上はストーク対応なし。
エコノミータイプは6個以上お見積り

**Alteration 追加工**

| 型式 | − | 呼び | − | 穴加工 | − | (MC・WMC) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| RGEAS1.5 | − | 500 | − | N | − | MC4 |

**ラックギアのつなぎ方**（両端面加工タイプ）

ミスミのラックギア（両端面加工タイプ）は端面の加工精度がピッチに対してマイナスに仕上がっています。よって、右図のように2本のラックの間に隙間をつくり、合わせラック（同モジュールのラックギア）を使用してピッチを調整した上でつないでください。




| Alterations | 片端面めねじ追加工 | 両端面めねじ追加工 |
|---|---|---|
| Code | MC | WMC |
| Spec. | 指定方法 MC5 | 指定方法 WMC5 |
| | モジュール 1.0 / 1.5～3.0 — M選択 3 4 / 4 5 6 | モジュール 1.0 / 1.5～3.0 — M選択 3 4 / 4 5 6 |
| | RGEASはモジュール1.0の場合、M4は加工不可。 | RGEASはモジュール1.0の場合、M4は加工不可。 |
| ¥/1Code | 400 | 800 |





# ラックギア　L寸指定タイプ（片端面加工品）

## −圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0−

CADデータフォルダ名：20_Gears

■特長：任意の長さで指定できます。片端面は他のラックギアとつなげるように加工されています。

| Type 穴位置指定タイプ | Type 穴数指定タイプ | M材質 | S表面処理 |
|---|---|---|---|
| RGEAL | LRGEA | S45C相当 | 四三酸化鉄皮膜 |
| RGEABL | — | 快削黄銅棒 | — |
| RGEASL | LRGEAS | SUS304 | — |
| RGEAML | — | MCナイロン | — |

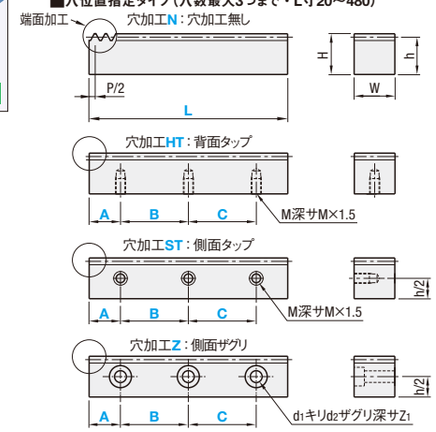
RGEAML（MCナイロン）は使用環境により、寸法変化する場合があります。

精度：累積ピッチ誤差（単位：μm）

| モジュール | 全長L 100以下 | 101～300 | 301～500 | 501～1000 | 1000～1980 |
|---|---|---|---|---|---|
| 0.5～1.5 | 54(76) | 65(92) | 72(101) | 100(117) | 99(139) |
| 2.0～3.0 | 62(86) | 73(102) | 80(112) | 91(128) | 105(148) |

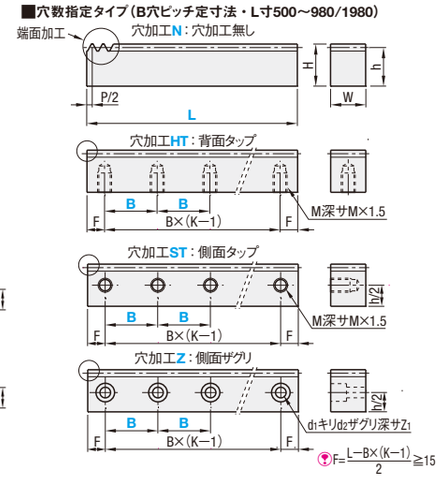
（ ）はRGEASL・RGEAML・LRGEASの値となっています。
基本公差 P.1634

■穴位置指定タイプ（穴数最大3つまで・L寸20～480）

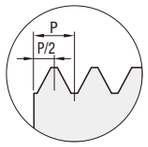



穴数は最大3つまで指定できます。　A+B+C≦L−5

■穴数指定タイプ（B穴ピッチ定寸法・L寸500～980/1980）




端面拡大図




| モジュール | P 許容差 |
|---|---|
| 0.5～2.0 | −0.1 −0.3 |
| 2.5・3.0 | −0.1 −0.4 |

■穴位置指定タイプ（穴数最大3つまで・L寸20～480）

| 型式 Type | モジュール | 穴加工 | 全長L 指定1mm単位 | 穴位置ABC 指定1mm単位 | P(ピッチ) | W | H | h | d1 | d2 | Z1 | M(並目) | ¥本体基準単価 L=20～100 | L=101～200 | L=201～300 | L=301～400 | L=401～480 | ¥穴加工価格(+本体基準単価) タップ穴(HT・ST) | ザグリ穴(Z) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RGEAL (S45C相当) | 1.0 | N（穴加工無し） HT（背面タップ） ST（側面タップ） Z（側面ザグリ） | 20～480 | 5～475 | 3.1416 | 10 | 12 | 11 | 3.5 | 6.5 | 3.5 | M3 | 1,480 | 1,670 | 2,130 | 2,230 | 2,850 | 1ヵ所：300円 | 1ヵ所：500円 |
| | 1.5 | | | | 4.7124 | 15 | 20 | 18.5 | 4.5 | 8 | 4.5 | M4 | 2,650 | 2,980 | 3,810 | 3,900 | 4,990 | | |
| | 2.0 | | | | 6.2832 | 20 | 25 | 23 | 5.5 | 9.5 | 5.5 | M5 | 3,120 | 3,510 | 4,480 | 4,930 | 6,300 | | |
| | 2.5 | | | | 7.8540 | 25 | 30 | 27.5 | 6.5 | 11 | 6.5 | M6 | 4,120 | 4,630 | 5,920 | 6,200 | 7,920 | | |
| | 3.0 | | | | 9.4248 | 30 | 35 | 32 | 9.0 | 14 | 9 | M8 | 5,170 | 5,820 | 7,430 | 8,020 | 10,250 | | |
| RGEABL (快削黄銅棒) | 0.5 | N | 20～280 | — | 1.5708 | 3 | 9 | 8.5 | — | — | — | — | 1,440 | 1,620 | 2,070 | — | — | | |
| | 0.8 | | | | 2.5133 | 4 | 10 | 9.2 | | | | | 1,540 | 1,740 | 2,220 | — | — | | |
| RGEASL (SUS304) | 0.5 | N | 20～280 | — | 1.5708 | 3 | 9 | 8.5 | — | — | — | — | 6,510 | 6,890 | 8,800 | — | — | | |
| | 0.8 | | | | 2.5133 | 4 | 10 | 9.2 | | | | | 5,510 | 5,830 | 7,450 | — | — | | |
| | 1.0 | N,HT,ST | 20～480 | 5～475 | 3.1416 | 10 | 10 | 9 | — | — | — | M3 | 3,960 | 4,190 | 5,350 | 5,730 | 7,320 | | |
| | 1.5 | N（穴加工無し） HT（背面タップ） ST（側面タップ） Z（側面ザグリ） | | | 4.7124 | 15 | 15 | 13.5 | 4.5 | 8 | 4.5 | M4 | 6,370 | 6,750 | 8,620 | 8,770 | 11,200 | | |
| | 2.0 | | | | 6.2832 | 20 | 20 | 18 | 5.5 | 9.5 | 5.5 | M5 | 6,490 | 6,870 | 8,770 | 9,390 | 12,000 | | |
| | 2.5 | | | | 7.8540 | 25 | 25 | 22.5 | 6.5 | 11 | 6.5 | M6 | 8,670 | 9,170 | 11,710 | 12,540 | 16,020 | | |
| | 3.0 | | | | 9.4248 | 30 | 30 | 27 | 9.0 | 14 | 9 | M8 | 10,890 | 11,520 | 14,710 | 15,750 | 20,130 | | |
| RGEAML (MCナイロン) | 0.5 | N | 20～280 | — | 1.5708 | 3 | 9 | 8.5 | — | — | — | — | 2,340 | 2,630 | 3,360 | — | — | | |
| | 0.8 | | | | 2.5133 | 4 | 10 | 9.2 | | | | | 2,370 | 2,670 | 3,410 | — | — | | |
| | 1.0 | N,HT,ST,Z | 20～480 | 5～475 | 3.1416 | 10 | 12 | 11 | 3.5 | 6.5 | 3.5 | M3 | 3,280 | 3,690 | 4,710 | 5,950 | 7,610 | | |

■穴数指定タイプ（B穴ピッチ定寸法・L寸500～980/1980）

| 型式 Type | モジュール | 穴加工 | 全長L 指定1mm単位 | K(穴数) | B(穴ピッチ) 指定1mm単位 | P(ピッチ) | W | H | h | d1 | d2 | Z1 | M(並目) | ¥本体基準単価 L=500～750 | L=751～1000 | L=1001～1500 | L=1501～1980 | ¥穴加工価格(+本体基準単価) タップ穴(HT・ST) | ザグリ穴(Z) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LRGEA (S45C相当) | 1.0 | N（穴加工無し） HT（背面タップ） ST（側面タップ） Z（側面ザグリ） | 500～980 | 2～6 | 50～500 | 3.1416 | 10 | 12 | 11 | 3.5 | 6.5 | 3.5 | M3 | 4,900 | 6,120 | — | — | 1ヵ所：300円 | 1ヵ所：500円 |
| | 1.5 | | 500～1980 | 2～12 | | 4.7124 | 15 | 20 | 18.5 | 5.5 | 9.5 | 5.5 | M5 | 5,540 | 6,920 | 8,860 | 11,830 | | |
| | 2.0 | | | | | 6.2832 | 20 | 25 | 23 | 6.5 | 11 | 6.5 | M6 | 5,930 | 7,410 | 11,270 | 14,810 | | |
| | 2.5 | | | | | 7.8540 | 25 | 30 | 27.5 | 9 | 14 | 9 | M8 | 7,660 | 9,580 | 14,090 | 19,240 | | |
| | 3.0 | | | | | 9.4248 | 30 | 35 | 32 | 11 | 17.5 | 11 | M10 | 9,660 | 12,080 | 17,630 | 24,070 | | |
| LRGEAS (SUS304) | 1.5 | | 500～980 | 2～12 | | 4.7124 | 15 | 15 | 13.5 | 5.5 | 9.5 | 5.5 | M5 | 13,520 | 16,910 | — | — | | |
| | 2.0 | | | | | 6.2832 | 20 | 20 | 18 | 6.5 | 11 | 6.5 | M6 | 19,130 | 23,910 | — | — | | |
| | 2.5 | | | | | 7.8540 | 25 | 25 | 22.5 | 9 | 14 | 9 | M8 | 25,570 | 31,960 | — | — | | |
| | 3.0 | | | | | 9.4248 | 30 | 30 | 27 | 11 | 17.5 | 11 | M10 | 32,140 | 40,170 | — | — | | |

**Order 注文例**

| 型式 | − | L（全長） | − | 穴位置（1つめ） | − | 穴位置（2つめ） | − | 穴位置（3つめ） |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RGEAML1.0Z | − | 450 | − | A50 | − | B150 | − | C150 |

| 型式 | − | L（全長） | − | K（穴数） | − | B（穴ピッチ） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| LRGEA2.0ST | − | 1800 | − | K8 | − | B200 |

製品価格は、（本体基準単価+穴加工価格）となります。
穴加工Nは本体基準単価のみとなります。 表中［−］の箇所は選択できません。
（価格計算例）RGEAL1.0HT-450-A50-B150-C150

| 本体基準単価 | + | 穴加工価格 穴加工単価 | × | 穴数 | = | 製品価格 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 2,850 | + | 300 | × | 3 | = | 3,750円 |

**Delivery 出荷日**

3 日目出荷

**Price 価格**

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.133

| 数量区分 | 標準対応 小口 | | | | 個別対応 大口 |
|---|---|---|---|---|---|
| 数量 | 1～9 | 10～12 | 13・14 | 15～20 | 21～ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 18% | お見積り |
| 出荷日 | 通常 | | | | |

表示数量超えはWOSにてご確認ください。
標準対応大口以上はストーク対応なし。
穴加工価格は数量スライド適用外です。

**Alteration 追加工**

| 型式 | − | L（全長） | − | 穴位置(1つめ) | − | 穴位置(2つめ) | − | 穴位置(3つめ) | − | (MC・WMC) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RGEAL2.0Z | − | 300 | − | A50 | − | B100 | − | C100 | − | MC4 |

| Alterations | 片端面めねじ追加工 | 両端面めねじ追加工 |
|---|---|---|
| Code | MC | WMC |
| Spec. | 指定方法 MC5 | 指定方法 WMC5 |
| | モジュール 1.0 / 1.5～3.0 — M選択 3 4 / 4 5 6 | モジュール 1.0 / 1.5～3.0 — M選択 3 4 / 4 5 6 |
| | A≧30、F≧30 / RGEASはモジュール1.0の場合、M4は加工不可。 | A≧30、L−A−B−C≧30、F≧30 / RGEASはモジュール1.0の場合、M4は加工不可。 |
| ¥/1Code | 400 | 800 |