

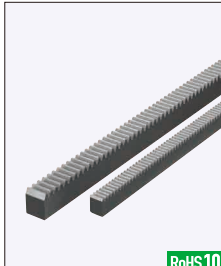
## 高周波焼入ラックギア 歯研タイプ

-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

価格改訂

● CADデータフォルダ名: 20\_Gears

■特長：歯部に焼き入れが入っているため、強度・耐磨耗性に優れ、歯車精度も高いラックギアです。



RoHS10

Type	材質	S表面処理	H硬度
RGEAH	S45C相当	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 45~55HRC

精度：累積ピッチ誤差 (単位: μm)

モジュール	呼び	300	500
1.0~1.5		32	35
2.0~3.0		—	39

① 歯部、穴加工面は表面処理無し。

穴加工N：穴加工無し 端面加工

穴加工ST：側面タップ M深サM×1.5

穴加工A：背面タップ M深サM×1.5

穴加工Z：側面ザグリ d1キリd2ザグリ深サZ1

端面拡大図

モジュール P 許容差

モジュール	P 許容差
1.0~2.0	-0.1 -0.3
2.5・3.0	-0.1 -0.4

② F =  $\frac{L-B \times (K-1)}{2}$

型式	呼び	穴加工	有効歯数	L	P (ピッチ)	W	H	h	B (穴ピッチ)	M (並目)	d1	d2	Z1	K (穴数)
Type	モジュール													
RGEAH	1	300	95	298.45	3.1416	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2
		500	159	499.51										
	1.5	300	63	296.85	4.7124	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	2
		500	106	499.51										
	2	500	79	496.37	6.2832	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	3
		500	63	494.8										
	2.5	500	63	494.8	7.8540	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	3
		500	53	499.51										
	3	500	53	499.51	9.4248	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	3
		500												

Order 注文例 型式 - 呼び - 穴加工 RGEAH1.0 - 500 - A

Delivery 出荷日 3 日目出荷

●穴加工N 在庫品 翌日出荷 P.133

①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●穴加工A・ST・Z 3 日目出荷

②3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

型式	呼び	穴加工N	穴加工A	穴加工ST	穴加工Z
Type	モジュール				
RGEAH	1.0	300	7,740	8,900	9,480
		500	11,830	13,040	13,650
	1.5	300	9,100	10,310	10,920
		500	14,560	15,810	16,460
	2.0	500	16,380	17,790	18,570
		500	17,290	18,700	19,480
	2.5	500	17,290	18,700	19,480
		500	18,500	19,850	20,600
	3.0	500	18,500	19,850	20,600
		500			

①表示数量超えはお見積り

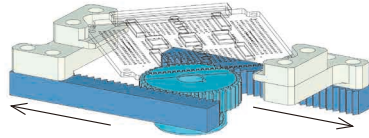
Alteration 追加加工 型式 - 呼び - 穴加工 - (MC・WMC) RGEAH1.0 - 500 - A - MC4

Alterations Code 片端面めねじ追加加工 MC 両端面めねじ追加加工 WMC

Spec. 指定方法 MC5 指定方法 WMC5

モジュール M選択 1.0 3 4 1.5~3.0 4 5 6

¥/1Code 400 800



ラックのつなぎ方はP1634ご参照

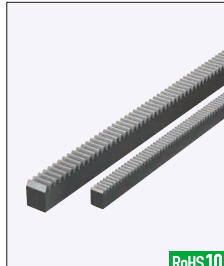
## 高周波焼入ラックギア 歯研穴位置指定タイプ

-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

価格改訂

● CADデータフォルダ名: 20\_Gears

■特長：歯部に焼き入れが入っているため、強度・耐磨耗性に優れ、歯車精度も高いラックギアです。



RoHS10

Type	材質	S表面処理	H硬度
RGEAHL	S45C相当	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 45~55HRC

精度：累積ピッチ誤差 (単位: μm)

モジュール	呼び	300	500
1.0~1.5		32	35
2.0~3.0		—	39

① 歯部、穴加工面は表面処理無し。

穴加工A：背面タップ 端面加工

穴加工ST：側面タップ M深サM×1.5

穴加工Z：側面ザグリ M深サM×1.5

端面拡大図

モジュール P 許容差

モジュール	P 許容差
1.0~2.0	-0.1 -0.3
2.5・3.0	-0.1 -0.4

② A+B+C ≤ L-5 ③ F = L-A-B-C

型式	呼び	穴加工	穴位置ABC 指定1mm単位	有効歯数	全長 L	P (ピッチ)	W	H	h	M (並目)	d1	d2	Z1
Type	モジュール												
RGEAHL	1	300	5~293	95	298.45	3.1416	10	12	11	M3	3.5	6.5	3.5
		500	5~494	159	499.51								
	1.5	300	5~291	63	296.88	4.7124	15	20	18.5	M4	4.5	8	4.5
		500	5~493	106	499.51								
	2	500	6~490	79	496.37	6.2832	20	25	23	M5	5.5	9.5	5.5
		500	6~488	63	494.8								
	2.5	500	6~488	63	494.8	7.8540	25	30	27.5	M5	5.5	9.5	5.5
		500	6~492	53	499.51								
	3	500	6~492	53	499.51	9.4248	30	35	32	M5	5.5	9.5	5.5
		500											

Order 注文例 型式 - 呼び - 穴加工 - 穴位置(1つめ) - 穴位置(2つめ) - 穴位置(3つめ) RGEAHL1.0 - 500 - ST - A50 - B100 - C200

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格

Type	モジュール	呼び	1ヶ所 1～4本	タップ穴 (A・ST)	ザグリ穴 (Z)
RGEAHL	1.0	300	8,260	1ヶ所：300円	1ヶ所：500円
		500	12,350		
	1.5	300	9,650		
		500	15,110		
	2.0	500	17,030		
		500	17,940		
	2.5	500	17,940		
		500	19,130		

①表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工 型式 - 呼び - 穴加工 - 穴位置(1つめ) - 穴位置(2つめ) - 穴位置(3つめ) - (MC・WMC) RGEAHL1.0 - 500 - ST - A50 - B100 - C200 - WMC3

Alterations Code 片端面めねじ追加加工 MC 両端面めねじ追加加工 WMC

Spec. 指定方法 MC5 指定方法 WMC5

モジュール M選択 1.0 3 4 1.5~3.0 4 5 6

¥/1Code 400 800

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~5	6~
値引率	基準単価	大口
出荷日	通常	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

①製品価格は、(本体基準単価＋穴加工価格)となります。(価格計算例) RGEAHL1.0-500-ST-A50-B100-C200

本体基準単価 + 穴加工単価 × 穴数 = 製品価格

9,500 + 300 × 3 = 10,400円

