

平齒車

—圧力角20° モジュール0.5軸穴指定タイプ—





締結部材				他		
回転軸	片持ちピン	メカロック	平行キー	ベアリングホルダ	ベアリング	セットカー
P. 1-843	P. 1-907	P. 1-1573	P. 2-285	P. 1-953	P. 1-1025	P. 1-303
P. 1-906	P. 1-932	P. 1-1582	P. 2-290	P. 1-1020	P. 1-1057	P. 1-336

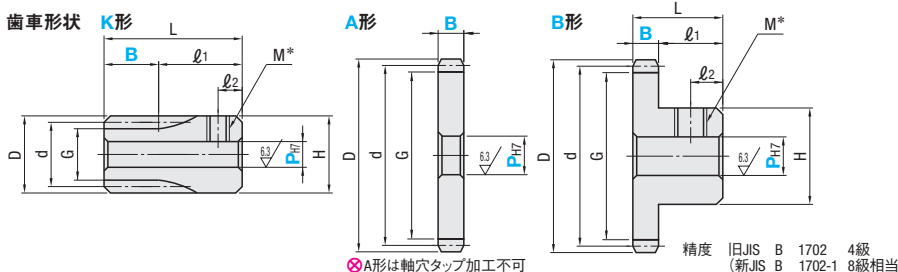
❗カタログ規格外品はこちら P.137

 CADデータフォルダ名: 20_Gears



Type		M材質	S表面処理	A付属品	軸穴仕様 (選択可能歯車形状)	
丸穴	丸穴+タップ				丸穴 (A形 B形 K形)	丸穴+タップ (B形 K形)
GEAHBN	GEABN	S45C相当	—	セットスクリュー (SCM435 四三酸化鉄皮膜)		
GEAHBB	GEABB		四三酸化鉄皮膜			
GEAHBG	GEABG		無電解ニッケルメッキ			
GEAHB	GEAB		快削黄銅棒			
GEAHBS	GEABS		SUS304			

❶ 軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。



メカロック締結する場合は面圧品 P.1631をご参照ください。歯幅・ボス寸法を変更する場合は、 P.1623をご参照ください。

型式		歯数	B	歯車形状	軸穴径Ph7 指定1mm単位 丸穴 丸穴+タップ	d 基準円 直径	D 歯先円 直径	G 歯底円 直径	H	L	ℓ1	ℓ2	M (歯目)	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ			Y基準値									
Type	モジュール													S45C 相当			SUS304	快削 黄銅棒	丸穴					丸穴+タップ		
														0.72	0.41	0.16	780	790	800	830	700	890	970	1,060	890	890
丸穴 (A形・B形・K形) GEAHBN GEAHBB GEAHBG GEAHB GEAHBS 丸穴+タップ (B形・K形) GEABN GEABB GEABG GEAB GEABS	0.5	15	8	K	3〜5	7.5	8.5	6.25	9	18	10	3	M3	0.79	0.45	0.17	780	820	820	890	700	950	1,040	1,140	950	990
		16				8	9	6.75						0.87	0.50	—	800	860	860	—	800	980	1,070	1,170	—	1,070
		17				8.5	9.5	7.25						0.95	0.54	0.21	800	860	860	920	800	980	1,070	1,170	980	1,070
		18				9	10	7.75						1.03	0.59	—	820	880	900	—	900	1,080	1,180	1,290	—	1,170
		19				9.5	10.5	8.25						1.11	0.64	0.24	820	880	900	1,020	900	1,080	1,180	1,290	1,080	1,170
		20	10	11	8.75	8.5	0.42	0.24	0.09	860	940	1,030	860	1,110	920	1,010	1,100	920	1,170							
		21	10.5	11.5	9.25		0.45	0.26	—	840	880	940	—	1,000	950	1,040	1,140	—	1,350							
		22	11	12	9.75		0.48	0.27	—	860	880	980	—	1,100	950	1,040	1,140	—	1,350							
		23	11.5	12.5	10.25		0.51	0.29	—	880	900	1,020	—	1,200	950	1,040	1,140	—	1,350							
		24	12	13	10.75		0.54	0.31	0.12	890	970	1,060	890	1,290	950	1,040	1,140	950	1,350							
		25	12.5	13.5	11.25	0.57	0.33	0.13	910	1,000	1,090	910	1,350	970	1,060	1,160	970	1,410								
		26	13	14	11.75	0.61	0.35	0.13	920	1,010	1,100	920	1,410	980	1,070	1,170	980	1,470								
		27	13.5	14.5	12.25	0.64	0.36	—	930	1,020	1,110	—	1,450	990	1,080	1,180	—	1,530								
		28	14	15	12.75	0.67	0.38	0.15	930	1,020	1,110	930	1,470	990	1,080	1,180	990	1,530								
		29	14.5	15.5	13.25	0.70	0.40	—	1,000	1,080	1,180	—	1,500	1,080	1,180	1,290	—	1,630								
		30	15	16	13.75	0.74	0.42	0.16	1,020	1,120	1,220	1,020	1,570	1,080	1,180	1,290	1,080	1,630								
		32	16	17	14.75	0.80	0.46	0.17	910	1,000	1,090	910	910	970	1,060	1,160	970	970								
		33	16.5	17.5	15.25	0.84	0.48	—	920	1,010	1,110	—	920	1,010	1,110	1,210	—	1,350								
		34	17	18	15.75	0.87	0.50	—	940	1,030	1,130	—	940	1,010	1,110	1,210	—	1,370								
		35	17.5	18.5	16.25	0.90	0.51	0.20	950	1,040	1,140	950	950	1,010	1,110	1,210	1,010	1,010								
		36	18	19	16.75	0.94	0.53	0.20	960	1,050	1,150	960	960	1,020	1,120	1,220	1,020	1,020								
		38	19	20	17.75	0.67	0.38	—	1,000	1,080	1,200	—	1,000	1,150	1,260	1,380	—	1,450								
		39	19.5	20.5	18.25	0.69	0.39	—	1,050	1,120	1,250	—	1,050	1,150	1,260	1,380	—	1,450								
		40	20	21	18.75	0.71	0.41	0.16	1,090	1,190	1,300	1,090	1,090	1,150	1,260	1,380	1,150	1,150								
		42	21	22	19.75	0.76	0.43	0.17	1,200	1,320	1,440	1,200	1,280	1,260	1,380	1,510	1,260	1,340								
		44	22	23	20.75	0.80	0.46	—	1,200	1,320	1,440	—	1,380	1,260	1,380	1,510	—	1,530								
		45	22.5	23.5	21.25	0.83	0.47	0.18	1,200	1,320	1,440	1,200	1,470	1,260	1,380	1,510	1,260	1,530								
		46	23	24	21.75	0.85	0.49	—	1,200	1,320	1,440	—	1,500	1,260	1,380	1,510	—	1,560								
		48	24	25	22.75	0.90	0.51	0.20	1,200	1,320	1,440	1,200	1,530	1,260	1,380	1,510	1,260	1,590								
		49	24.5	25.5	23.25	0.92	0.52	—	1,210	1,320	1,450	—	1,560	1,280	1,380	1,530	—	1,640								
		50	25	26	23.75	0.94	0.54	0.21	1,220	1,340	1,460	1,220	1,580	1,280	1,400	1,530	1,280	1,640								
		51	25.5	26.5	24.25	0.96	0.55	—	1,230	1,340	1,470	—	1,870	1,300	1,430	1,560	—	2,140								
		52	26	27	24.75	0.99	0.56	0.22	1,240	1,360	1,480	1,240	1,920	1,300	1,430	1,560	1,300	2,140								
		54	27	28	25.75	1.03	0.59	—	1,260	1,370	1,500	—	1,970	1,320	1,500	1,600	—	2,140								
		55	27.5	28.5	26.25	1.06	0.60	—	1,280	1,380	1,520	—	2,020	1,380	1,500	1,600	—	2,140								
		56	28	29	26.75	1.08	0.62	—	1,300	1,390	1,540	—	2,070	1,410	1,550	1,690	—	2,220								
		57	28.5	29.5	27.25	1.10	0.63	—	1,320	1,400	1,560	—	2,120	1,410	1,550	1,690	—	2,220								
		58	29	30	27.75	1.13	0.64	—	1,340	1,420	1,580	—	2,170	1,410	1,550	1,690	—	2,220								

❗軸穴径6.35が選択可能です。❗表中[—]の箇所は選択できません。

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件については **■P.1586** をご参照ください。

型式		歯数	B	歯車形状	軸穴径Ph7 指定1mm単位 丸穴 丸穴＋タップ	d 基準円 直径	D 歯先円 直径	G 歯底円 直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	M (歯目)	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ			Y基準単価									
Type	モジュール													S45C 相当	SUS304	快削 黄銅棒	丸穴				丸穴＋タップ					
																GEAHBN	GEAHBB	GEAHBG	GEAHB	GEAHS	GEABN	GEABB	GEABG	GEAB	GEABS	
(選択可能 歯車形状) 丸穴 (A形・B形・K形) GEAHBN GEAHBB GEAHBG GEAHB GEAHS	0.5	60	2	A B	5～16	30	31	28.75	20	7	5	2.5	M3	1.17	0.67	0.26	1,350	1,480	1,620	1,350	2,220	1,410	1,550	1,690	1,410	2,220
		62				31	32	29.75						1.22	0.70		1,370	1,500	1,640		2,270	1,480	1,650	1,760		2,350
		63				31.5	32.5	30.25						1.24	0.71		1,390	1,550	1,660		2,320	1,480	1,650	1,760		2,350
		64				32	33	30.75						1.27	0.72		1,410	1,580	1,680		2,370	1,480	1,650	1,760		2,350
		65				32.5	33.5	31.25						1.29	0.74	—	1,430	1,600	1,700		2,420	1,480	1,650	1,760	—	2,350
		66				32.5	34	31.75						1.31	0.75		1,450	1,630	1,720		2,470	1,620	1,780	1,940		2,480
		68				34	35	32.75						1.36	0.78		1,470	1,650	1,740		2,520	1,620	1,780	1,940		2,780
		69				34.5	35.5	33.25						1.38	0.79		1,490	1,690	1,760		2,570	1,620	1,780	1,940		2,780
		70				35	36	33.75						1.41	0.80	0.31	1,560	1,710	1,870	1,560	2,620	1,620	1,780	1,940	1,620	2,780
		72				36	37	34.75						1.45	0.83		1,580	1,720	1,890		2,670	1,650	1,800	1,940		2,830
		75				37.5	38.5	36.25						1.52	0.87		1,600	1,740	1,910		2,720	1,650	1,800	1,940		2,830
		76				38	39	36.75						1.55	0.88	—	1,620	1,760	1,930	—	2,770	1,700	1,870	2,040	—	2,880
		77				38.5	39.5	37.25						1.57	0.90		1,640	1,770	1,950		2,820	1,700	1,870	2,040		2,880
		78				39	40	37.75						1.59	0.91		1,660	1,790	1,960		2,870	1,700	1,870	2,040		2,880
		80				40	41	38.75						1.64	0.94	0.36	1,640	1,800	1,960	1,640	2,920	1,700	1,870	2,040	1,700	2,880
		81				40.5	41.5	39.25						1.66	0.95		1,690	1,850	1,990		2,970	1,800	2,120	2,220		3,140
		84				42	43	40.75						1.73	0.99		1,740	1,900	2,020		3,020	1,800	2,120	2,220		3,140
		85				42.5	43.5	41.25						1.76	1.00		1,790	1,960	2,050		3,070	1,800	2,120	2,220		3,140
		88				44	45	42.75						1.83	1.04		1,840	2,020	2,080		3,120	1,910	2,400	2,420		3,400
		90				45	46	43.75						1.88	1.07		1,890	2,080	2,120		3,170	1,910	2,400	2,420		3,400
91	45.5	46.5	44.25	1.90	1.08	—	1,940	2,150	2,160	—	3,220	2,200	2,520	2,560	—	3,370										
92	46	47	44.75	1.92	1.10		1,990	2,220	2,200		3,270	2,200	2,520	2,560		3,370										
95	47.5	48.5	46.25	2.00	1.14		2,040	2,310	2,240		3,320	2,200	2,520	2,560		3,370										
96	48	49	46.75	2.02	1.15		2,090	2,400	2,280		3,370	2,480	2,720	2,970		3,630										
98	49	50	47.75	2.07	1.18		2,140	2,510	2,320		3,420	2,480	2,720	2,970		3,630										
99	49.5	50.5	48.25	2.09	1.19		2,190	2,590	2,360		3,470	2,480	2,720	2,970		3,630										
100	50	51	48.75	2.11	1.21	0.46	2,420	2,660	2,900	2,420	3,520	2,480	2,720	2,970	2,480	3,630										
120	60	61	58.75	2.59	1.48	0.56	2,710	2,980	3,250	2,710	3,570	2,770	3,040	3,320	2,770	4,020										

❗軸穴径6.35が選択可能です。❗表中[—]の箇所は選択できません。

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1586をご参照ください。




型式	齒數	B	齒車形狀	P
GEAB0.5	20	3	B	3
GEAHB0.5	30	3	A	6
GEABS0.5	16	8	K	5

❗ 歯車形状のご指定がなかった場合、歯数15~20($B=8$)はK形状、歯数20~120($B=3 \cdot 2$)はB形状となります。



3 日日出荷

	ステーキA早割	翌日出荷	300円/1明細行	PM 3:00迄
	ステーキA	翌日出荷	500円/1本	PM 6:00迄

P134

◎ステーキA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ステーキAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円



■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133					
数量区分	標準対応			個別対応	
数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50
値引率	基準率面	5%	10%	18%	20%
出荷日	通常			+9日	+11日

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。
 ※標準対応数量以上はストック対応なし。
 ※ご利用については、P135をご覧ください。
 ※ご利用の方はWOSにてご確認ください。

長年大特約対 (スーク)	
数量	51~300
値引率	~40%
出荷日	WOS



型式	齒數	B	齒車形狀	P	(KC90・KTC...etc.)
GEAB0.5	20	3	B	3	KC120
GEAHB0.5	50	2	A	5	KFC15 - K3.0

Alterations Code	止めねじ追加加工 KC90・KC120	タップ寸寸法変更 TPC	ボスカット BS	側面通し穴 KFC・KTC
Spec.	<p>KC90: 90°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。 KC120: 120°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。</p> <p>指定方法 KC90 適用条件 <input checked="" type="checkbox"/>A形適用不可 <input checked="" type="checkbox"/>丸穴タイプ適用不可</p>	<p>タップ穴の寸法をM4に変更します。</p> <p>指定方法 TPC4 適用条件 <input checked="" type="checkbox"/>A形適用不可 <input checked="" type="checkbox"/>丸穴タイプ適用不可</p>	<p>ボスの長さを指定長さまでカットします。</p> <p>指定単位 0.5mm単位 指定方法 BS3.5 適用条件 <input checked="" type="checkbox"/>A-K形適用不可 規格条件 <input checked="" type="checkbox"/>丸穴タイプ: $0 \leq BS \leq \phi 1$ <input checked="" type="checkbox"/>丸穴+タップタイプ: $BS=0$</p>	<p>側面に通し穴を追加加工します。</p> <p>指定単位 KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定</p> <p>K選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC20~K3.5 適用条件 <input checked="" type="checkbox"/>K形適用不可</p> <p>A形 規格条件 <input checked="" type="checkbox"/> $P+K+4 \leq KFC(KTC) \leq G-K-4$ <input checked="" type="checkbox"/> $P+K+4 \leq KFC(KTC) \leq H-K-4$ <input checked="" type="checkbox"/> $H+K+4 \leq KFC(KTC) \leq G-K-4$</p> <p>B形 規格条件</p>
¥/1Code	200	無料	500	700