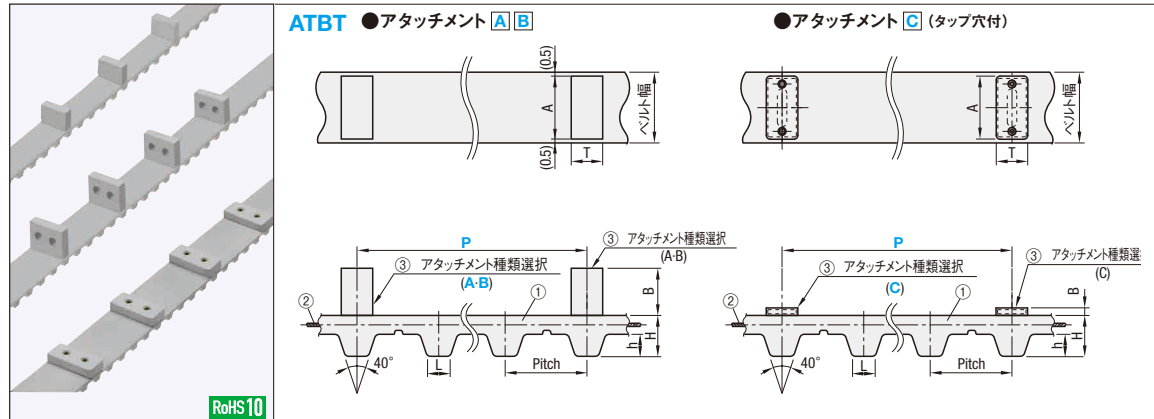


TIMING BELTS WITH ATTACHMENT -T5-T10-

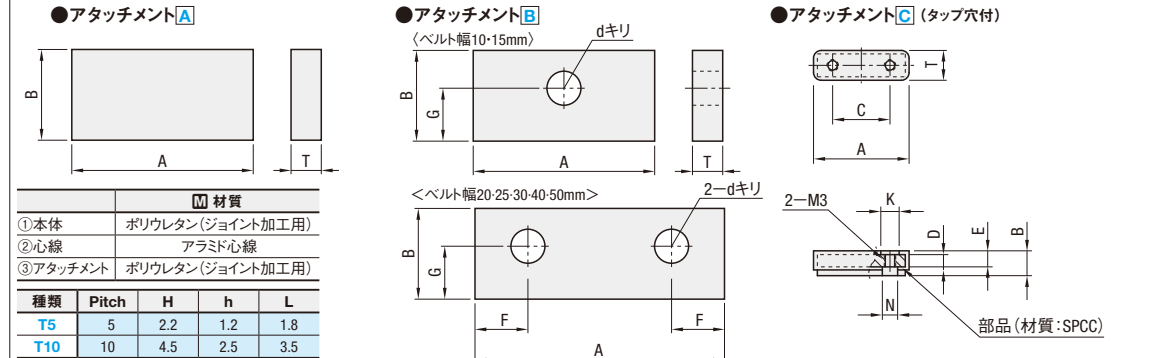
アタッチメント付タイミングベルト(T5・T10)

—ジョイント加工—

■特長: タイミングベルトの背面にアタッチメントを融着することにより、様々なワークを一定のピッチで搬送することができます。
 ■周長とアタッチメント取付ピッチを細かく指定出来るように、規格を拡張しました。アタッチメント付タイミングベルトはタイミングプーリーT5 P.1503、T10はタイミングプーリーT10 P.1505と適合します。



アタッチメント形状詳細



※B寸法は融着後の寸法です。

※B・G寸法は融着後の寸法です。

●アタッチメントA寸法

種類	ベルト幅	A	B	T	ベルト単位質量 g/m(幅:10mm)	アタッチメント 質量(g)
T5	10mm	9	10	3	20.0	0.34
	15mm	14	15	4.5	20.0	0.52
	20mm	19	20	5.5	20.0	0.71
	25mm	24	24	6.5	20.0	0.89
T10	15mm	14	15	5	40.0	0.86
	20mm	19	20	6	40.0	1.17
	25mm	24	24	7	40.0	1.47
	30mm	29	29	8	40.0	2.67
	40mm	39	39	10	40.0	3.59
	50mm	49	49	13	40.0	6.02

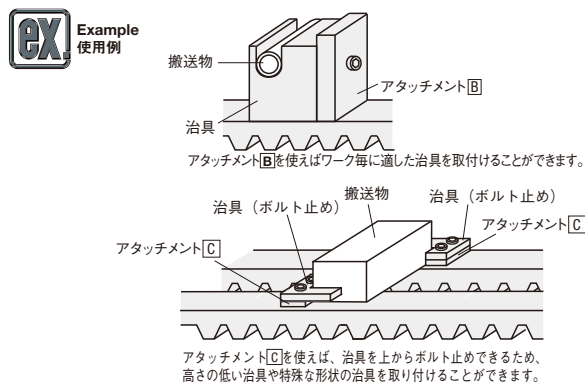
●アタッチメントB寸法

種類	ベルト幅	A	B	d	G	F	T	ベルト単位質量 g/m(幅:10mm)	アタッチメント 質量(g)
T5	10mm	9	10	3.5	5.5	—	—	20.0	0.30
	15mm	14	15	4.5	9	5	3	20.0	0.72
	20mm	19	20	5.5	13	6	—	20.0	0.94
	25mm	24	24	6.5	16	—	—	20.0	1.61
T10	15mm	14	15	4.5	9	—	—	40.0	1.19
	20mm	19	20	5.5	13	—	—	40.0	1.55
	25mm	24	24	6.5	16	—	—	40.0	2.66
	30mm	29	29	8	20	—	—	40.0	3.15
	40mm	39	39	10	26	—	—	40.0	4.38
	50mm	49	49	13	33	—	—	40.0	5.61

●アタッチメントC寸法

種類	ベルト幅	A	B	T	C	D	E	K	N	ベルト単位質量 g/m(幅:10mm)	アタッチメント 質量(g)
T10	25mm	25.0	6.5	7.8	15.0	3.2	5.0	4.8	4.0	40.0	3.9
	30mm	30.0	7.5	8.8	18.0	3.2	5.0	4.8	4.0	40.0	3.9
	40mm	40.0	10.0	11.8	24.0	3.2	5.0	4.8	4.0	40.0	3.9
	50mm	50.0	12.5	14.8	30.0	3.2	5.0	4.8	4.0	40.0	3.9

- ① 使用温度-20~70℃ (参考値)
- ② アタッチメントはベルト歯の真上の背面に取り付きます。
- ③ アタッチメント Cはベルト中心に取り付きます。
- ④ エンドレス加工のため、許容張力はオープンエンドベルトの約1/2になります。
- ⑤ 工程改善により、融着バリが以前のバリ取り追加加工と同等の大きさにしています。
- ⑥ ポリウレタンの耐薬品性については P.1564をご参照ください。
- ⑦ ベルトの許容張力及び設計資料については P.2489をご参照ください。
- ⑧ アタッチメントに振動や大きな荷重が加わる場合は、適合性を確認したうえでご使用ください。

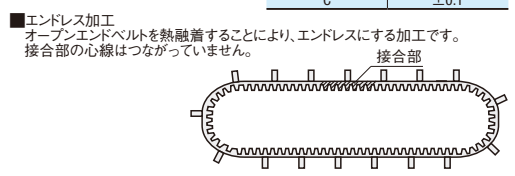


●アタッチメント取付ピッチ公差 (単位: mm)

取付ピッチ	取付ピッチ公差
30~200	±0.5
300~	±1.0

●アタッチメント寸法公差 (単位: mm)

寸法	寸法公差
A	±0.5
B	±0.5
T	±0.5
C	±0.1



⑨カタログ規格外品はこちら P.137
 ⑩CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■種類T5 (Pitch:5mm)

Type	型式	ベルト周長 (mm)	歯形	ベルト呼び幅	アタッチメント種類	アタッチメント取付ピッチ P
ATBT	T5	700~4000 (5mm単位指定)	T5	100 (10mm)	A B	30~4000 (5mm単位指定)
		150 (15mm)				
		200 (20mm)				
		250 (25mm)				

① アタッチメントは1個から取付可能です。
 ② アタッチメント1個をご指定の場合、取付ピッチはベルト周長と同じにしてください。
 ③ アタッチメントの取付ピッチはベルト周長を整数で割り切れるものをご指定ください。
 (例) T5タイプ、ベルト周長1050の場合
 ○ 1050÷30=35 ○ 1050÷50=21 アタッチメント取付ピッチ 30・50・350は指定可能。
 × 1050÷100=10.5 ○ 1050÷350=3 100は指定不可。

■種類T10 (Pitch:10mm)

Type	型式	ベルト周長 (mm)	歯形	ベルト呼び幅	アタッチメント種類	アタッチメント取付ピッチ P
ATBT	T10	700~4000 (10mm単位指定)	T10	150 (15mm)	A B C	30~4000 (10mm単位指定)
				200 (20mm)		
				250 (25mm)		
				300 (30mm)		
				400 (40mm)		
				500 (50mm)		

※アタッチメントCの場合 40~4000 (10mm単位指定)

Order 注文例

型式: ATBT-1200 T10 200 - A - P100

アタッチメント種類 (A・B・C): A

アタッチメント取付ピッチ P: P100

ATBT - 1200 T10 200 - A - P100

ATBT - 2450 T10 300 - C - P2450

Delivery 出荷日 8 日日出荷

数量区分	標準対応	個別対応
小口	1~5	6~
大口	通常	お見積り

⑪表示数量超えはWOSにてご確認ください。
 ⑫本商品の稼働日は、土曜、祝日を含みません。

Price 価格

ベルト価格+アタッチメント加工費=製品価格 となります。

(例1) ATBT-900T5150-B-P50
 アタッチメント融着加工: 900÷50=18 → 18ヶ所

ベルト価格: 900 ÷ 5 = 180円

アタッチメント加工費: 180円 × 15円 = 2,700円

エンドレス加工費: 810円

チャージ (一律): 2,500円

融着加工費: (520円×18ヶ所) = 9,360円

製品価格: 2,700円 + 810円 + 2,500円 + 9,360円 = 15,370円

(例2) ATBT-3500T10250-C-P140
 アタッチメント融着加工: 3500÷140=25 → 25ヶ所

ベルト価格: 3500 ÷ 10 = 350円

アタッチメント加工費: 350円 × 35円 = 12,250円

エンドレス加工費: 1,760円

チャージ (一律): 2,500円

融着加工費: (970円×25ヶ所) = 24,250円

製品価格: 12,250円 + 1,760円 + 2,500円 + 24,250円 = 40,760円

ベルト価格

歯形	ベルト呼び幅	ベルト本体価格	エンドレス加工費
T5	100	歯数×@15	510
	150	歯数×@15	810
	200	歯数×@22	1,460
	250	歯数×@26	1,510
T10	150	歯数×@26	1,060
	200	歯数×@35	1,300
	250	歯数×@35	1,760
	300	歯数×@54	2,000
	400	歯数×@62	2,290
500	歯数×@69	2,700	

アタッチメント加工費 (アタッチメント加工チャージ一律2,500円+融着加工費)

歯形	ベルト呼び幅	融着加工費		
		A	B	C
T5	100	¥440/1ヶ所	¥520/1ヶ所	—
	150			
	200			
	250			
T10	150	¥460/1ヶ所	¥520/1ヶ所	—
	200			
	250			
	300			
	400			
500	¥490/1ヶ所	¥590/1ヶ所	¥970/1ヶ所	

⑬歯数=ベルト周長/Pitch
 ⑭価格の算出方法を変更致しました。従来価格と異なりますのでご注意ください。