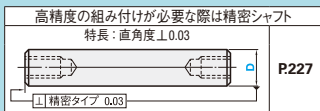


シャフト

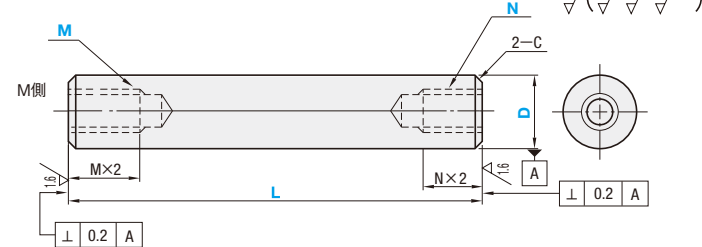
—両端めねじ—



- 軸端加工部(ネジ有効長さ±約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性あります。**P:148**
- 全長硬度保証シャフト  **P:161**
- L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 **P:147**
- 低温黒色クロムメッキの特長  **P:162**

Type			材質	硬度	表面処理
D公差g6	D公差h5	D公差f6			
SFJW	SFUW		SUJ2	高周波焼入 有効硬化層深さ 2.5mm 55HRC～ 56HRC～	—
SSFJW	SSFUW		SUS440C相当		
PSFJW	PSFUW		SUJ2		
PSSFJW	PSSFUW		SUS440C相当		
RSFJW			SUJ2		
		PSFGW	S45C相当	—	硬質クロムメッキ メッキ硬度HV50～ メッキ厚5μm以上 低温黒色クロムメッキ 硬質クロムメッキ メッキ硬度HV50～ メッキ厚10μm以上
		PSSFGW	SUS304		

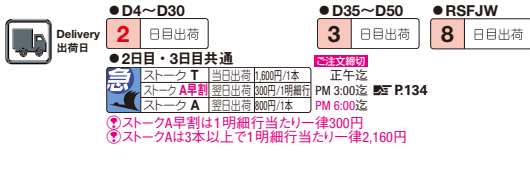
①D部面粗度はメッキ品は $\sqrt[0.4]{\quad}$ メッキ無し品は $\sqrt[0.4]{\frac{G}{\quad}}$ です。

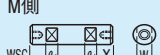


D公差			
D	g6	h5	f8
4			
5	-0.004		-
6	-0.012	0.005	-0.010
8			-0.028
10	-0.005	0	-0.013
12	-0.014	-0.006	-0.035
13			
15	-0.006	0	-0.016
16	-0.017	-0.008	-0.043
18			
20			
25	-0.007	0	-0.020
30	-0.020	-0.009	-0.053
35			
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064

型式		L 指定1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択		C
Type	D				
(D公差g6) SFJW SSFJW PSFJW PSSFJW RSFJW(D≤30,L≤500) (D公差f8) PSFGW PSSFGW	(D公差h5) SFUW SSFUW PSFUW PSSFUW	4 5 6 8 10 12 13 15 16 18 20 25 30 35 40 50	20～300 20～400 20～800 20～1000 20～1000 20～1200 25～1200 25～1200 30～1200 30～1200 30～1200 35～1200 35～1500 35～1500 50～1500 65～1500	2 2.6 3 3 3 4 5 3 4 5 6 4 5 6 8 4 5 6 8 4 5 6 8 10 4 5 6 8 10 4 5 6 8 10 12 4 5 6 8 10 12 4 5 6 8 10 12 16 6 8 10 12 16 20 8 10 12 16 20 24 10 12 16 20 24 30 12 16 20 24 30	0.2以下

❗全長Lは $M \times 2 + N \times 2 \leq L$ が必要です。❗ $M \times 2.5 + 4 + N \times 2.5 + 4 \geq L$ の場合、タップ下穴が貫通及び小さいタップの有効長が短くなります。



Alterations	Code	Spec.	¥/Code																																																	
	LKC	寸法公差変更 [指定方法] LKC LKC使用時、寸単単位0.1mm指定可 ♡ L<200 ……L±0.03 200≤L<500 ……L±0.05 L≥500 ……L±0.1	400																																																	
M側 	WSC	2箇所スパン満追加 [指定方法] WSC12-X8 [適用条件] D=6以上適用 WSC-X=指定1mm単位 ♡ WSC=X+X1/2×2<L ♡ WSC(X)≥0 ☒ 同一平面上での加工不可 ☒ FCとの併用不可	<table><tr><th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th><th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>18</td><td>16</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	ℓ1	D	W	ℓ1	6	5	18	16	16		8	7	8	20	17	10	10	8		25	22	10	12	10		30	27	15	13	11		35	30		15	13	10	40	36	20	16	14		50	41		800
D	W	ℓ1	D	W	ℓ1																																															
6	5	18	16	16																																																
8	7	8	20	17	10																																															
10	8		25	22	10																																															
12	10		30	27	15																																															
13	11		35	30																																																
15	13	10	40	36	20																																															
16	14		50	41																																																
	FC	1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10-A8 FC-A=指定1mm単位 ♡ D≤30 : FC≤5×D、 D≥35 : FC≤3×D ♡ E=0またはA≥2 ☒ WFCとの併用不可	<table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>4~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	4~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3	200																																						
D	h																																																			
4~5	0.5																																																			
6~18	1																																																			
20~40	2																																																			
50	3																																																			
	WFC	2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8-A8-E2 WFC-A-E=指定1mm単位 ♡ D≤30 : WFC≤5×D、 D≥35 : WFC≤3×D ♡ A(E)=0またはA(E)≥2 ☒ 同一平面上での加工不可、FCとの併用不可	<table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>4~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	4~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3	400																																						
D	h																																																			
4~5	0.5																																																			
6~18	1																																																			
20~40	2																																																			
50	3																																																			

追加加工詳細 **Ⅱ** P149

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
キー溝1箇所追加 	KC WKC	キー溝追加 <u>指定方法</u> KC10—G10 WKC10—C8—KC10—G10 <u>適用条件</u> D=12・16・20・25・30のみ適用 ※めねじ部(M×2.5+4)には加工できません。	KC : 500
キー溝2箇所追加 		WKC : 1,000	
MSC(細目) NSC(細目) 	MSC NSC	めねじ細目ねじに変更 <u>指定方法</u> MSC14(MをMSCに変更) NSC14(NをNSCに変更) <u>適用条件</u> D=12以上適用	300
	RC	90度平面取り1箇所追加 <u>指定方法</u> RC10 <u>適用条件</u> D=10〜30適用 ※WRCとの併用不可	詳細は 追加工概要 Ⅱ P149
		90度平面取り2箇所追加 <u>指定方法</u> WRC10—Y10 <u>適用条件</u> D=10〜30適用 ※RCとの併用不可 ※同一平面上での加工不可	
WRC 	WRC	90度平面取り2箇所追加 <u>指定方法</u> WRC10—Y10 <u>適用条件</u> D=10〜30適用 ※RCとの併用不可 ※同一平面上での加工不可	1,000
MD(M×3) ND(N×3) 	MD ND	めねじ部の有効長をM(N)×3に変更します。 <u>指定方法</u> MD6/ND6(MをMD・NをNDに変更) <u>適用条件</u> D=10〜30且つ、M(N)=6〜20適用 ※片端めねじ: MD×3.5+4≤L ※両端めねじ: MD×3.5+4+ND×3.5+4≤L ※KC・WKCとの併用不可	MD 200 ND 200

- ① 概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。 **☞ P.149**
- ② 複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。 **☞ P.150**
- ③ 追加加工による硬度低下の可能性があります。 **☞ P.148参照**

 Price
價格

■数量スライド価格 (📍1円未満切り捨て) P.133
●SUJ2 D公差g6 D6~D12・D16・D20

数量区分	標準対応					個別対応
	小口			大口		大口
数量	1~4	5~12	13~19	20~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	18%	お見積り
出荷日	通常				+5日	

- ❶ 低温黒色クロムメッキ品は51本以上お見積になります。
- ❷ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。
- ❸ 標準対応大口はストーク対応なし。

●SUJ2 D公差g6 D6~D12・D16・D20

長納期大口割(ストーク)	
数量	201~500
値引率	40%
出荷日	+30日

※ストークについては、P.135をご覧ください。

ご利用の方はWOSにてご確認ください。
 ● ストックをご使用の場合、材質変更の可能性がございます。

●その他

数量区分	標準対応					個別対応
	小口				大口	大口
数量	1~4	5~12	13~19	20~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	

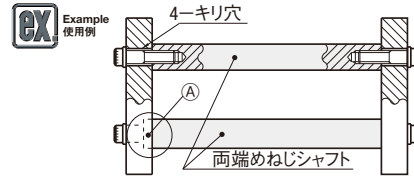
- ❶ 軸径30以上、低温黒色クロムメッキ品は51本以上お見積になります。
- ❷ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。
- ❸ 標準対応大口はストック対応なし。

型式	Type	D	Y基準値																									
			最短L	L501	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801	L851	L901	L951	L1001	L1101	L1201	L1301	L1401	L1501
			50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200	1300	1400	1500	
SFJW SFJW	4	780	860	950	1,130	1,370	1,370	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	5	780	860	950	1,130	1,370	1,370	1,450	1,450	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	6	500	640	710	770	830	890	950	1,010	1,060	1,120	1,180	1,230	1,290	1,340	1,390	1,440	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8	500	660	730	790	850	910	970	1,030	1,080	1,140	1,200	1,250	1,300	1,360	1,410	1,460	1,510	1,570	1,620	1,670	—	—	—	—	—		
	10	500	690	750	810	870	930	990	1,050	1,100	1,160	1,220	1,270	1,320	1,370	1,430	1,480	1,530	1,580	1,640	1,690	—	—	—	—	—		
	12	500	710	770	830	890	950	1,010	1,070	1,120	1,180	1,230	1,290	1,340	1,390	1,440	1,500	1,550	1,600	1,660	1,710	1,810	1,920	—	—	—		
	13	500	750	820	900	970	1,040	1,110	1,180	1,250	1,310	1,370	1,440	1,500	1,570	1,630	1,700	1,760	1,830	1,890	1,960	2,090	2,220	—	—	—		
	15	510	790	880	960	1,040	1,120	1,200	1,280	1,350	1,430	1,500	1,580	1,650	1,730	1,800	1,880	1,950	2,030	2,100	2,180	2,320	2,470	—	—	—		
	16	520	790	870	950	1,030	1,100	1,180	1,250	1,320	1,390	1,460	1,530	1,600	1,680	1,750	1,820	1,890	1,960	2,030	2,100	2,240	2,380	—	—	—		
	18	530	850	940	1,030	1,130	1,220	1,300	1,390	1,470	1,560	1,640	1,730	1,810	1,900	1,980	2,060	2,150	2,230	2,320	2,400	2,570	2,740	—	—	—		
SSFJW SSFJW	20	540	940	1,030	1,130	1,220	1,310	1,390	1,470	1,560	1,640	1,730	1,810	1,900	1,980	2,060	2,150	2,230	2,320	2,400	2,570	2,740	—	—	—	—		
	25	550	870	1,120	1,250	1,360	1,480	1,600	1,720	1,840	1,960	2,080	2,200	2,310	2,430	2,550	2,670	2,790	2,910	3,030	3,150	3,380	3,620	—	—	—		
	30	560	880	1,160	1,410	1,560	1,700	1,850	2,000	2,150	2,300	2,450	2,590	2,740	2,890	3,040	3,190	3,340	3,490	3,630	3,780	4,070	4,670	4,960	5,260	—		
	35	570	890	1,170	1,460	1,680	1,880	2,080	2,280	2,470	2,670	2,870	3,070	3,270	3,470	3,670	3,870	4,070	4,270	4,470	4,670	5,040	5,640	7,050	7,050	7,050		
	40	760	1,160	1,560	1,940	2,460	2,460	2,670	2,670	3,140	3,140	3,610	3,610	4,080	4,080	4,540	4,540	5,000	5,000	5,460	5,990	5,990	6,900	8,620	8,620	8,620		
	50	—	1,370	1,820	2,270	2,970	2,970	3,290	3,290	3,																		

⚠D公差h5は、上記価格に¥390プラス。

型式		V基準單位						
Type	D	最短L 100	L51 100	L101 100	L151 200	L201 300	L301 400	L401 500
RSFJW	4	560	1,560	1,640	1,810	2,030	—	—
	5	1,460	1,560	1,640	1,810	2,030	2,110	—
	6	1,150	1,330	1,540	1,720	1,970	2,170	2,500
	8	1,130	1,320	1,490	1,800	1,990	2,150	2,560
	10	1,140	1,320	1,610	1,810	2,230	2,390	2,680
	12	1,140	1,450	1,750	2,060	2,270	2,660	3,070
	13	1,150	1,460	1,770	2,070	2,510	2,800	3,210
	15	1,290	1,600	1,920	2,340	2,790	3,200	3,730
	16	1,290	1,600	2,020	2,340	3,010	3,430	3,960
	18	1,290	1,720	2,130	2,570	3,240	3,750	4,400
	20	1,230	1,830	2,360	2,790	3,570	4,190	4,440
	25	1,560	2,250	2,930	3,610	4,290	5,160	5,850
30	1,810	2,630	3,530	3,980	5,340	5,800	6,690	

型式		¥基準半價							
Type	D	最短L 100	L101 200	L201 400	L401 600	L601 800	L801 1000	L1001 1200	L1201 1500
PSFGW	6	510	850	1,190	1,780	—	—	—	—
	9	520	860	1,210	1,820	2,420	—	—	—
	10	520	860	1,230	1,590	2,130	—	—	—
	12・13	530	890	1,280	1,670	2,250	2,940	—	—
	15・16	580	950	1,390	1,800	2,710	3,110	3,740	—
	18・20	580	960	1,390	1,830	2,750	3,200	3,650	—
	25	680	1,120	1,670	2,230	3,260	3,830	4,390	—
	30	710	1,180	1,830	2,460	3,580	4,230	4,870	6,080
	35	800	1,340	2,120	2,890	4,180	4,910	5,740	7,170
	40	1,060	1,770	2,720	3,670	5,140	6,100	7,010	8,780
50	1,250	2,080	3,360	4,610	6,360	7,630	8,870	11,070	



型式		Y基準單位							
Type	D	最短L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001	L1201
		100	200	400	600	800	1000	1200	1500
PSSFG	6	900	1,500	2,120	3,180	—	—	—	—
	8	910	1,510	2,150	3,220	4,300	—	—	—
	10	910	1,510	2,150	2,930	3,910	—	—	—
	12・13	960	1,610	2,370	3,330	4,420	5,390	—	—
	15・16	1,210	2,010	3,130	3,790	5,000	6,070	7,280	—
	18・20	1,280	2,140	3,340	4,070	5,660	6,520	7,940	—
	25	1,480	2,460	3,970	4,860	6,340	7,720	9,410	—
	30	1,600	2,670	4,350	5,310	7,050	8,610	10,580	13,220
	35	1,780	2,980	4,550	6,390	8,430	10,250	12,070	15,100
	40	2,070	3,450	5,430	7,670	10,210	12,460	14,710	18,390
	50	2,680	4,800	7,210	10,350	14,050	17,280	20,490	25,630