

面圧タイミングプーリー

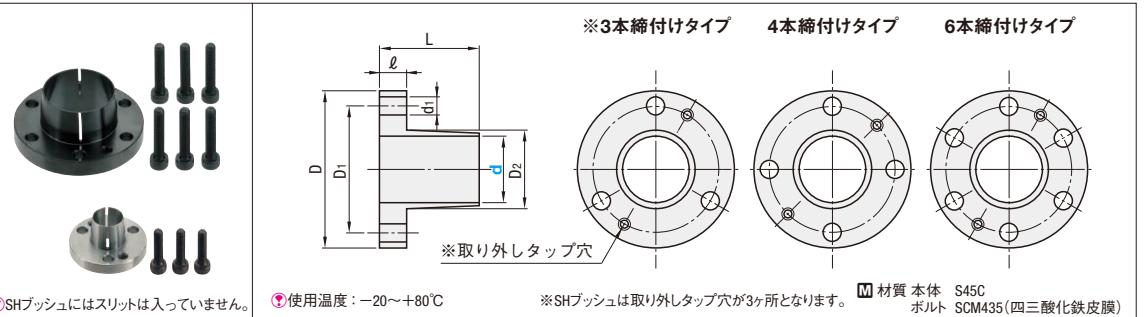
一概要一

■面圧タイミングプーリ特長

- ・キー溝等、軸への加工が不要になります。
- ・軸加工が不要なため、軸の強度の低下がありません。
- ・位置合わせが容易です。

■取付け

- ①軸表面のゴミをふき取り、オイルかグリースを薄く塗ってください。
(モリブデン系減摩剤を含有したオイル・グリースは使用しないでください。)
- ②ブーリとブッシュの接触面も同様に、きれいに拭きオイル・グリースを塗布してください。また、締付けボルトのネジ面・座面にも塗布してください。
- ③ブーリとブッシュを仮組して軸に挿入してください。
(軸を通さずにブッシュをボルト締めしないでください。)
- ④位置決めが完了後、締付けボルトをトルクレンチにより対角線の順に最初は軽く(所定の締付けトルクの約1/4)締付けてください。
- ⑤締付けトルクを上げて(所定の締付けトルクの約1/2)締付けてください。
- ⑥所定の締付けトルクにて締付けを行ってください。
- ⑦最後に締付けボルトを円周方向に順番に締付けてください。



■ブッシュ寸法表

・スタンダードタイプE形(STブッシュ)

軸穴径 d 本数	使用ボルト 本数 サイズ	取り出し タップ穴	最大許容 トルク N·m		D	D1	D2	d1	L	l	
			許容 トルク N·m	ボルト 締付トルク N·m							
8	4 M3×12	M3×2	16	4.0	2.0	25.5	19	10	3.3	15.5	4
10			39		30	22	12				
11	3 M4×16	M4×2	43	5.34	4.0	31	23	13	4.5	16.5	5
12			48		32	24	14				
14			73		35	27	16.6				
15			78	5.34	4.0	36	28	17.6	4.5	22	6
16			83		37	29	18.6				
17			88		38	30	19.6				
18			154		43	33	20.6				
19			163		45	35	22.4				
20			171	8.74	4.0	46	36	23.4	5.5	23	7
22			186		48	38	24.6				
24			206		50	40	26.6				
25			216		52	42	28.4				
28			353	8.74	8.3	54	44	30.6	5.5	24	8
30			382		57	47	33.4				
32			412		59	49	34.7	25	9		
35			451		63	53	38.4	26.5			
38			686	12.3	70	58	42	28			
40			725		71	59	43.5	6.6	30.5	10	
42			757		74	62	46				
45			1490	22.7	84	69	49.5				
48			1600		87	72	52.5	8.8	38.5	13	
50			1660		89	74	54.5				

・軸の公差はg6、軸表面粗さはRa6.3を基準としてください。 kgf=N×0.101972

・取付け軸にキー溝加工・Dカットがある場合は、伝達トルクが約15%以上減少します。

■メカロック スタンダード組込

上記のブッシュ以外に、メカロック スタンダードタイプ(図P1577)を組み込んだ面圧タイミングプーリーがあります。
センタリング機能があり、STブッシュ・SHブッシュに対し、それぞれ平均1.2倍、2.5倍のトルクを許容します。

面圧タイミングプーリー XLタイプ

■タイミングベルトは図P1549をご参照ください。

○カタログ規格外品はこちら 図P137

○CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys



Type	型式 XL050	M 材質*1		S 表面処理	
		ブーリ	フランジ	ブッシュ	ブーリ
MTPLA	●	樹脂	アルミニウム	S45C相当	白アルマイト
MTPL	●	S45C相当	SPCC	S45C相当	四三酸化鉄皮膜

*1 材質・付属品は相当材に変更する場合があります。

●ブーリ形状

E形



Pitch: 5.08mm

*ボルトの本数とサ
イズは図P1511をご参考
ください。

●軸に表面処理が付かない場合があります。

●ブッシュはスタンダードタイプ(STブッシュ)とショートタイプ(SHブッシュ)の2種類があります。参考図P1511

歯数	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72
	P.D.	32.34	33.96	35.57	38.81	40.43	42.04	45.28	48.51	51.74	54.98	58.21	61.45	64.68	67.91	71.15	74.38	77.62	80.85	97.02
O.D.	31.83	33.45	35.07	38.30	39.92	41.53	44.77	48.00	51.24	54.47	57.70	60.94	64.17	67.41	70.64	73.87	77.11	80.34	96.51	116.43
F	40	40	45	45	48	48	55	55	61	61	67	67	74	80	80	87	87	104	123	
E	27	27	30	30	35	40	40	45	45	50	50	58	58	60	67	67	84	102		

●軸に表面処理が付かない場合があります。

●ブッシュはスタンダードタイプ(STブッシュ)とショートタイプ(SHブッシュ)の2種類があります。参考図P1511

Type	歯数	種類・呼び幅	d17範囲 (・)選択 (~)1mm単位指定	¥基準単価	
				E形	F形
20	8			3,510	—
21	8			3,510	—
22	8			3,580	3,640
24	8			3,580	3,930
25	8・10~12			3,620	3,900
26	8・10~12			3,620	3,900
28	8・10~12・14~17			3,880	4,190
30	10~12・14~17			3,880	4,190
32	10~12・14~18			3,910	4,220
34	10~12・14~18			3,910	4,220
36	10~12・14~20・22			4,410	4,760
38	10~12・14~20・22			4,410	4,760
40	10~12・14~20・22			5,000	5,410
42	10~12・14~20・22			5,000	5,410
44	10~12・14~20・22			5,270	5,690
46	10~12・14~20・22			5,270	5,690
48	10~12・14~20・22			5,710	6,160
50	10~12・14~20・22			5,710	6,160
60	10~12			6,680	7,210
72	10~12			7,400	7,990

Type	歯数	種類・呼び幅	d17範囲 (・)選択 (~)1mm単位指定	¥数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133	
				E形	F形
XL050	8			—	—
XL050	8			3,510	—
XL050	8			3,580	3,640
XL050	8			3,580	3,930
XL050	8・10~12			3,620	3,900
XL050	8・10~12			3,620	3,900
XL050	8・10~12・14~17</td				