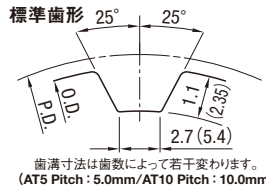


タイミングプーリ AT5・AT10タイプ

■特長：Tタイプ比約1.3倍の許容張力を有するATタイプのベルトに適合します。
■ロングタイミングベルトはP1559、オープンエンドベルトはP1561、歯付アイドラーはP1541をご参照ください。



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(AT5 Pitch: 5.0mm/AT10 Pitch: 10.0mm)

■歯数・寸法(AT5)

mm	歯数																
	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60
P.D.	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.2	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	57.3	63.66	70.30	73.69	79.58	95.49
O.D.	22.65	24.20	27.40	30.60	33.85	37.00	38.60	40.20	43.35	46.55	49.70	56.05	62.45	68.80	75.15	78.35	94.28
D	13	16	16	20	20	25	25	30	30	35	35	40	45	45	48	48	55
F	28	32	33	36	40	45	45	48	55	61	67	74	83	87	95	95	99
E	18	20	22	24	27	30	33	35	40	45	50	58	63	67	70	70	74
L	4	4	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6

mm	歯数																
	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	
P.D.	44.75	46.75	50.75	53.75	56.68	60.70	63.73	65.76	67.78	72.81	76.83	81.86	86.89	91.92	101.88	114.59	127.40
O.D.	42.76	45.90	49.05	52.15	55.41	58.61	61.85	65.15	68.45	73.70	77.90	82.95	87.95	92.95	101.88	112.75	125.45
D	34	35	35	40	40	40	40	40	40	50	50	60	60	60	60	60	60
F	52	58	61	67	80	87	87	87	87	87	87	95	101	111	123	135	152
E	36	40	44	45	50	60	67	67	67	75	84	90	102	115	130	140	140
L	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

■歯数・寸法(AT10)

mm	歯数											
	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32
P.D.	44.56	47.75	50.93	57.3	63.66	70.03	76.38	79.58	82.76	88.13	95.49	101.86
O.D.	42.70	45.90	49.05	55.45	61.80	68.15	74.55	77.70	80.90	87.25	93.65	100.00
D	34	35	35	40	40	50	50	60	60	60	60	60
F	52	58	61	67	74	83	87	97	104	111	123	135
E	36	40	44	50	50	60	67	67	75	84	90	102
L	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

■軸穴仕様

mm	呼び											
	AT5100	AT5150	AT10150	AT10200	AT10250	AT10300	AT10350	AT10400	AT10450	AT10500	AT10550	AT10600
A	16.5	21.5	26.5	31.5	36.5	41.5	46.5	51.5	56.5	61.5	66.5	71.5
W	16.5	21.5	26.5	31.5	36.5	41.5	46.5	51.5	56.5	61.5	66.5	71.5
L	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36
L	18	20	22	24	27	30	33	35	40	45	50	58
L	4	4	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6

■AT5

Type	歯数	種類	呼び	プーリ形状									
				A						B			
アルミ TTPA TTPB TTPK TTPN	AT5100	A	A	H(d)	P(d)	N(d)・C(d)	V(d)	Y(d)	WB(d)	H(d)	P(d)	N(d)・C(d)	V(d)
				丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ	段付穴	二面段付穴	二面段付穴	丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ	段付穴
				5~14	5~10	8~10-NK10	5~12	7~14	7~14	5~10	5~8	—	5~7
				6~16	6~12	8~12	6~14	8~16	8~16	6~12	6~10	8~12	6~10
				6~18	6~12	8~12	6~16	8~18	8~18	6~12	6~11	8~10-NK10	6~10
				6~20	6~16	8~16	6~18	8~20	8~20	6~12	6~12	8~10-NK10	6~14
				7~23	7~18	8~18	7~21	9~23	9~23	7~16	7~16	8~16	7~16
				7~26	7~20	8~20	7~24	9~26	9~26	7~22	7~17	8~13	7~19
				7~26	7~20	8~20	7~24	9~26	9~26	7~22	7~18	8~15	7~19
				8~31	8~22	8~22	8~29	10~31	10~31	8~27	8~21	8~17	8~24
				8~31	8~24	8~24	8~29	10~31	10~31	8~27	8~22	8~18	8~24

※軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。※軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・11・13・14・17・21~50は製作できません。※軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。

■AT10

Type	歯数	種類	呼び	プーリ形状									
				A						B			
アルミ TTPA TTPB TTPK TTPN	AT10150	A	A	H(d)	P(d)	N(d)・C(d)	V(d)	Y(d)	WB(d)	H(d)	P(d)	N(d)・C(d)	V(d)
				丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ	段付穴	二面段付穴	二面段付穴	丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ	段付穴
				10~32	10~26	10~26	10~30	12~32	12~32	10~30	10~24	10~18	10~28
				10~33	10~26	10~26	10~31	12~33	12~33	10~31	10~25	10~19	12~31
				12~36	12~30	12~30	12~34	14~36	14~36	12~31	12~25	12~20	12~29
				12~41	12~30	12~30	12~39	14~41	14~41	12~31	12~25	12~20	12~29
				12~46	12~40	12~40	12~44	14~46	14~46	12~36	12~30	12~25	12~34
				12~56	12~48	12~48	12~54	14~56	14~56	12~36	12~30	12~25	12~34
				12~63	12~50	12~50	12~61	14~63	14~63	12~46	12~38	12~32	12~44
				12~63	12~50	12~50	12~61	14~63	14~63	12~46	12~38	12~32	12~44
				12~68	12~57	12~55	12~66	14~68	14~68	12~55	12~45	12~40	12~53
				12~76	12~65	12~55	12~74	14~76	14~76	12~55	12~45	12~40	12~53

※軸穴仕様Nの場合、軸穴径50~54は製作できません。※軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・11・13・14・17・21~55は製作できません。



Order 注文例 (軸穴仕様: H・P・N・C) TTPA30 - AT5150 - A - NK10
(軸穴仕様: V・F) TTPA50 - AT5150 - B - F20 - Z30 - J20.0
(軸穴仕様: Y・WB) TTPA24 - AT10250 - A - Y25 - Q37 - R37 - S7 - T7

※カタログ規格外品はこちら P137

●CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys



Delivery 出荷日

●TTPA 3 日目出荷

●TTPB・TTPK・TTPN 5 日目出荷



Price 価格

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

数量区分 標準対応 個別対応

数量 1~9 10~12 13~14 15~30 31~

値引率 基準単価 5% 10% 18% お見積り

出荷日 通常

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。
※標準対応大口以上はストーク対応なし。

■価格計算例

①H(丸穴)指定時

例: TTPA15-AT5100-A-H5

(本体価格: 1,260円×係数: 1.0) = 1,260円

②P(タッパ)指定時

例: TTPA15-AT5100-A-P5

(本体価格: 1,260円×係数: 1.0) + 軸穴加工価格: 400円 = 1,660円

●AT5のみ適用

長納期大口割(ストークL)

数量 101~200 201~300

値引率 55% 60%

出荷日 WOS WOS

※ストークLについては、P135をご覧ください。
※ご利用の方はWOSにてご確認ください。

※TTPNは適用不可

■AT5タイプ

歯数	¥本体価格				¥軸穴加工価格 (本体価格+)			
	TTPA (x1.0)	TTPB・TTPK (x1.1)	TTPN (x1.2)		P穴	N・C・V・F穴	Y・WB穴	
AT5100								
15	1,260	1,510	1,410	1,690	400	660	1,190	
16	1,310	1,580	1,460	1,760	400	660	1,190	
18	1,340	1,620	1,500	1,820	400	670	1,200	
20	1,410	1,690	1,570	1,890	410	690	1,230	
22	1,500	1,760	1,680	1,980	540	890	1,490	
24	1,670	1,960	1,870	2,200	600	990	1,620	
25	1,720	2,030	1,920	2,270	610	1,030	1,670	
26	1,780	2,100	1,990	2,350	630	1,040	1,680	
28	1,860	2,200	2,090	2,450	660	1,100	1,760	
30	1,940	2,290	2,180	2,560	690	1,150	1,820	
32	2,040	2,390	2,270	2,670	720	1,190	1,880	
36	2,250	2,660	2,520	2,970	800	1,330	2,060	
40	2,460	2,900	2,750	3,230	870	1,380	2,120	
44	2,570	3,020	2,880	3,390	920	1,530	2,320	
48	2,750	3,230	3,080	3,630	960	1,610	2,420	
50	2,880	3,390	3,230	3,790	1,030	1,710	2,550	
60	3,500	4,110	3,920	4,610	1,240	2,070	3,020	



Alteration 追加加工

型式 TTPA18 - AT5100 - A - P10

プーリ形状 軸穴仕様・内径 Z

J Q R S T

(KC90...etc.)

NFC

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット
Code	KC120	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 ※A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。	(フランジ2枚付属) [指定方法] NFC	(フランジ1枚付属) [指定方法] RFC ※K形は適用不可	フランジ外径を0.5mm単位でカット [指定方法] FC17 ※FC0(0.D.)+1 ※FC≤F-2 ※フランジ外周は表面処理されません。
¥/1Code	無料	無料	無料	300

Alterations	止め輪溝追加加工	ベアリング押さえ用テーパー加工	ボスカット	タッパ穴寸法変更	付属セットスクリュー長さ変更
Code	SRG	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	段付穴の軸径に合った止め輪溝を加工します。 止め輪溝寸法P1465 [SRG指定] 2.5~24mm 0.5mm単位 ※肉厚最低2mm ※軸穴仕様V・Fのみ適用 ※Z寸法の止め輪溝規格を適用 ※n≤J-SRG-m [指定方法] SRG7	ベアリング内輪押さえ用テーパー加工 [指定方法] BTC4-TL1.5 [適用条件] ※A形のみ適用 ※軸穴仕様H・Pのみ適用 ※LT<L-W	ボスの長さを0.5mm単位でカット [指定方法] BC6.5 [適用条件] ※軸穴仕様H・V・F: 3≤BC<L-W ※軸穴仕様P・N・C: M+3≤BC<L-W ※A形は適用不可	[指定方法] TPC5 [適用条件] ※軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 ※A形適用不可	[指定方法] SLH10 [適用条件] ※軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 ※A形適用不可
¥/1Code	200	500	500	無料	無料

Alterations	側面穴追加加工	側面穴追加加工	側面穴追加加工
Code	QTC・QFC・QSC	KTC・KFC・KSC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	ボス側の側面にタッパ穴を追加加工します。 [指定方法] QTC28-M4 [QTC選択] 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 [M選択] M3,M4,M5,M6,M8 [適用条件] ※肉厚条件 最低2mm 計算式P1466 ※軸穴仕様により、条件が異なります。P1466	ボス側の側面にタッパ穴を追加加工します。 [指定方法] KTC28-M4 [KTC選択] 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 [M選択] M3,M4,M5,M6,M8 [適用条件] ※肉厚条件 最低2mm 計算式P1466 ※軸穴仕様により、条件が異なります。P1466	ボス側の側面にタッパ穴を追加加工します。 [指定方法] ZTC28-M4 [ZTC選択] 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 [M選択] ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8 [適用条件] ※肉厚条件 最低2mm 計算式P1466 ※軸穴仕様により、条件が異なります。P1466
¥/1Code	QTC:400 QFC:500 QSC:600	KTC:500 KFC:600 KSC:800	ZSC:1,000 ZTC・ZFC:700