ハイトルクタイミングプーリ　P8Mタイプ

（株）椿本チェインの
P8Mタイプに適合します。

カタログ規格外品はこちら P.137
CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

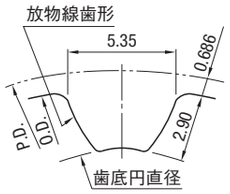
■ハイトルクタイミングベルトは P.1553、面圧ハイトルクタイミングプーリは P.1524、歯付アイドラーは P.1539をご参照ください。

Type	ベルト幅 15mm P8M150	ベルト幅 25mm P8M250	M 材質*1 プーリ	M 材質*1 フランジ	S 表面処理	A 付属品*1 セットスクリュー
PTPA	●	●	超々ジュラルミン系アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304
PTPK	●	●			硬質アルマイト*2	
PTPN	●	●			無電解ニッケルメッキ	
PTPM	●	●	S45C相当	SPCC	四三酸化鉄皮膜	SCM435（四三酸化鉄皮膜）
PTPP	●	●			無電解ニッケルメッキ	

フランジカシメ済、軸穴P、N、Cにはセットスクリュー付属

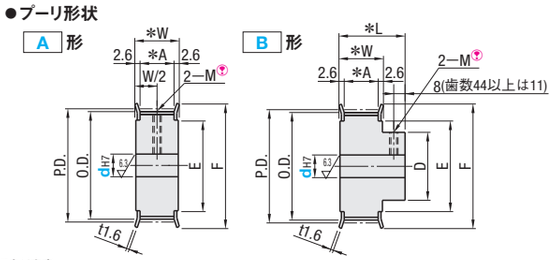
*1 材質・付属品は相当材に変更する場合があります。
*2硬質アルマイトは皮膜硬度300HV～

標準歯形　歯溝寸法は歯数によって若干変わります。



（Pitch：8.0mm）

●プーリ形状



■タップ穴寸法表（軸穴仕様：P・N・C）

dH7 軸穴内径	M（並目）	付属品セットスクリュー
12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～67	M10	M10×8

アルミフランジの場合、フランジ厚みが1.5になります。
軸穴仕様H（丸穴）・V,F（段付穴）・Y（両端段付穴）・WB（二段段付穴）の場合、タップ穴は付きません。また、サイズによりタップ穴に逃がしが付く場合があります。
ボス端面およびプーリ端面からのタップ位置寸法の公差は±0.3です。

■歯数・寸法

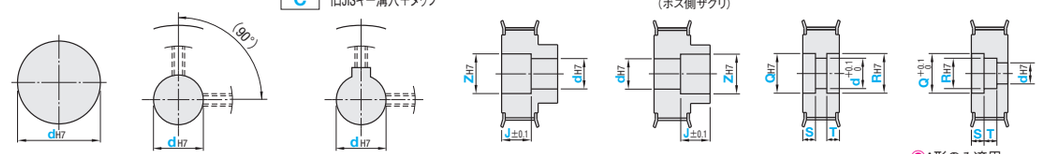
mm		歯数 20	22	24	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.		50.93	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79
O.D.		49.56	54.65	59.74	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42
D		36	41	46	51	55	60	65	70	75	85	90	100	100	100
F	アルミ	55	61	67	74	80	83	87	95	99	111	119	127	135	160
	鉄	55	61	67	74	80	83	87	95	99	111	119	127	135	160
E	アルミ	40	45	50	58	60	63	67	75	80	90	100	105	115	140
	鉄	40	45	50	58	60	63	67	75	80	90	100	105	115	140

■ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び P8M150	呼び P8M250
A	16.8	27.8
W	22.0	33.0
L　歯数20～40	39.0	50.0
L　歯数44～60	44.0	55.0

●軸穴仕様　軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。　軸穴に表面処理が付かない場合があります。

H 丸穴　P 丸穴＋タップ　N 新JISキー溝穴＋タップ　C 旧JISキー溝穴＋タップ　V 段付穴　F 段付穴（ボス側ザグリ）　Y 両端段付穴　WB 二段段付穴



タップ穴とセットスクリューは付きません。
A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。
キー溝の詳細寸法は P.1465 をご覧ください。
タップ穴とセットスクリューは付きません。
B形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。
A形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。
Q（R）ーY≧2
A形のみの適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。
Q—R≧2
R—WB≧2

型式 Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状	A H(d) 丸穴	A P(d) 丸穴＋タップ	A N(d)・C(d) キー溝＋タップ	A V 段付穴 V(d)	A V 段付穴 Z Z−d≧2	A V 段付穴 J (0.1mm単位)	A Y・WB 両段付穴・二段段付穴 Y(d)・WB(d)	A Y・WB Q・R	A Y・WB S・T (0.1mm単位)	B H(d) 丸穴	B P(d) 丸穴＋タップ	B N(d)・C(d) キー溝＋タップ	B V 段付穴 V(d)・F(d)	B V 段付穴 Z Z−d≧2	B V 段付穴 J (0.1mm単位)
				軸穴仕様（～）1mm単位指定（・）選択									軸穴仕様（～）1mm単位指定（・）選択					
アルミ PTPA PTPK PTPN	20	P8M150	A	12～27	12～27	12～22	12～19	14～23	3.0≦J≦W−3.0	12～22	18～26	3～23 S+T≦W−3	12～32	12～24	12～22	12～19	14～23	3.0≦J≦L−3.0
	22			12～30	12～30	12～25	12～22	14～26		12～25	18～30		12～37	12～29	12～25	12～22	14～26	
	24			12～33	12～33	12～28	12～23	14～28		12～30	18～35		12～42	12～30	12～28	12～23	14～28	
	26			16～35	16～35	16～30	16～25	18～30		16～30	21～40		16～47	16～31	16～30	16～25	18～30	
	28			16～39	16～39	16～34	16～29	18～34		16～30	21～42		16～51	16～35	16～34	16～29	18～34	
	30			16～40	16～40	16～35	16～30	18～35		16～35	21～50		16～56	16～40	16～35	16～30	18～35	
	32			16～43	16～43	16～38	16～33	18～37		16～35	21～50		16～61	16～43	16～38	16～33	18～37	
鉄 PTPM PTPP	34	P8M250	B	16～47	16～47	16～42	16～35	18～40		16～35	26～55		16～66	16～47	16～42	16～35	18～40	
	36			16～50	16～50	16～45	16～35	18～43		16～38	26～60		16～71	16～50	16～45	16～35	18～43	
	40			20～55	20～55	20～50	20～35	22～45		20～42	27～65		20～80	20～55	20～50	20～35	22～45	
	44			20～60	20～60	20～50	20～35	22～48		20～50	27～72		20～80	20～60	20～50	20～35	22～48	
	48			20～67	20～67	20～50	20～40	22～55		20～50	27～80		20～85	20～67	20～50	20～40	22～55	
	50			20～67	20～67	20～50	20～40	22～55		20～50	27～80		20～85	20～67	20～50	20～40	22～55	
	60			20～67	20～67	20～50	20～40	22～55		20～50	27～80		20～85	20～67	20～50	20～40	22～55	

軸穴仕様Cの場合、軸穴径13・14・17・21～50は製作できません。

Order 注文例

	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
（軸穴仕様：H・P・N・C）	PTPA50P8M250	A	H50						
（軸穴仕様：V・F）	PTPA48P8M250	B	V25	Z43	J25				
（軸穴仕様：Y・WB）	PTPA36P8M150	A	Y20			Q32	R37	S7	T9

Delivery 出荷日

●PTPA・PTPM・PTPP

3 日目出荷

急 ご注文締切

ストーク A早割	翌日出荷	300円/1明細行	PM 3:00迄
ストーク A	翌日出荷	800円/1本	PM 6:00迄

P.134

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

●PTPK・PTPN

5 日目出荷　⊗ストーク不可

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.133

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数　量	1～9	10～12	13～14	15～30	31～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

表示数量超えはWOSにてご確認ください。
PTPKは係数（×1.1）、PTPNは係数（×1.2）を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。（1円単位切り捨て）
PTPPの本体価格は、表中の価格に＋500円となります。
基準単価は、（本体価格＋軸穴加工価格）となります。
H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

■価格計算例
①H（丸穴）指定時
例：PTPA20P8M150-A-H12
（本体価格：4,110円×係数：1.0）＝4,110円
②P（タップ穴）指定時
例：PTPA20P8M150-A-P12
（本体価格：4,110円×係数：1.0）＋軸穴加工価格：730円＝4,840円

歯数	¥本体価格 PTPA(×1.0) PTPK(×1.1) PTPN(×1.2) P8M150 A形	B形	P8M250 A形	B形	PTPM・PTPP(＋¥500) P8M150 A形	B形	P8M250 A形	B形	¥軸穴加工価格（本体価格＋） PTPA・PTPK・PTPN P穴	N・C穴	V・F穴	Y・WB穴	PTPM・PTPP P穴	N・C穴	V・F穴	Y・WB穴
20	4,110	4,360	4,650	5,120	2,490	2,680	2,840	3,120	730	1,110	1,530	2,320	560	1,210	1,660	2,320
22	4,170	4,550	4,860	5,320	2,570	2,740	2,970	3,250	780	1,190	1,640	2,460	560	1,210	1,660	2,460
24	4,300	4,550	5,040	5,510	2,630	2,800	3,080	3,370	840	1,280	1,760	2,620	560	1,210	1,660	2,620
26	4,530	4,740	5,170	5,700	2,770	2,910	3,170	3,480	980	1,500	1,880	2,770	610	1,320	1,660	2,770
28	4,730	4,890	5,570	6,110	2,910	3,010	3,410	3,740	1,020	1,560	1,960	2,880	610	1,320	1,660	2,880
30	4,880	5,000	5,740	6,330	3,010	3,090	3,510	3,870	1,060	1,640	2,050	2,990	610	1,320	1,660	2,990
32	5,140	5,400	6,120	6,700	3,170	3,360	3,740	4,100	1,120	1,710	2,140	3,110	610	1,320	1,660	3,110
34	5,490	5,650	6,520	7,010	3,380	3,470	4,000	4,290	1,200	1,860	2,330	3,360	610	1,320	1,660	3,360
36	5,750	5,890	6,810	7,350	3,540	3,630	4,160	4,500	1,310	2,010	2,520	3,600	610	1,320	1,660	3,600
40	6,700	6,870	7,930	8,560	4,100	4,210	4,850	5,230	1,600	2,490	3,120	4,380	610	1,320	1,660	4,380
44	7,510	7,320	8,910	9,610	4,620	4,630	5,460	5,890	1,680	2,590	3,240	4,540	610	1,320	1,660	4,540
48	8,480	8,550	10,190	10,630	5,260	5,290	6,230	6,510	1,880	2,900	3,630	5,050	610	1,320	1,660	5,050
50	9,320	10,010	11,250	10,590	5,790	6,130	6,880	7,420	2,080	3,200	4,010	5,540	610	1,320	1,660	5,540
60	13,010	13,900	15,560	16,960	8,020	8,500	9,520	10,390	2,660	4,070	5,090	6,950	610	1,320	1,660	6,950

Alteration 追加工

型式 — プーリ形状 — 軸穴仕様・内径 — Z — J — Q — R — S — T —（KC90…etc.）
PTPA50P8M250 — A — H60 — QSC80 — M8

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット
Code	KC120	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 適用条件 A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。	（フランジ2枚付属） 指定方法 NFC	（フランジ1枚付属） 指定方法 RFC	フランジ外径を0.5mm単位でカット 指定方法 FC17 適用条件 FC≧（O.D.）＋1 FC≦F−2 フランジ外周は表面処理されません。
¥/1Code	無料	無料	無料	300

Alterations	止め輪溝追加工	ベアリング押さえ用テーパ加工	ボスカット	タップ穴寸法変更	付属セットスクリュー長さ変更
Code	SRG	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	段付穴の輪径に合った止め輪溝を加工します。 止め輪溝寸法 P.1465 SRG指定 2.5～25.5mm 0.5mm単位 適用条件 軸穴仕様V・Fのみ適用 Z寸法の止め輪溝規格を適用 n≦J−SRG−m 指定方法 SRG7	ベアリング内輪押さえ用テーパ加工 指定方法 BTC12-TL3 適用条件 A形のみの適用 軸穴仕様H・Pのみ適用 TL<L−W E−D≦6の際、片側カシメ・フランジ一枚付属	ボスの長さを0.5mm単位でカット 指定方法 BC6.5 適用条件 軸穴仕様H・V・F：3≦BC<L−W 軸穴仕様P・N・C：M+3≦BC<L−W ⊗A形は適用不可	指定方法 TPC5 適用条件 軸穴仕様がP・N・Cの場合のみ適用	指定方法 SLH10 適用条件 軸穴仕様がP・N・Cの場合のみ適用
				M / TPC M4 / M5 M5 / M4・M6 M6 / M5・M8 M8 / M6・M10 M10 / M8	セットスクリュー / SLH M4×3 / 5・8 M5×4 / 6・10 M6×5 / 10 M8×6 / 10・12 M10×8 / 12・15
¥/1Code	200	500	500	無料	無料

詳細は追加工概要 P.1466

Alterations	側面タップ穴	側面通し穴	側面ザグリ穴
Code	QTC・QFC・QSC	KTC・KFC・KSC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	ボス側の側面にタップ穴を追加工します。 指定方法 QTC28−M4 Q□C選択 穴の加工位置（P.C.D.寸法）をご指定ください。 M選択 M3,M4,M5,M6,M8 適用条件 肉厚条件　最低2mm　計算式 P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466	ボス側の側面にキリ穴を追加工します。 指定方法 KTC28−K4.5 K□C選択 穴の加工位置（P.C.D.寸法）をご指定ください。 K指定 K4.0～13.0（0.5mm単位指定） 適用条件 肉厚条件　最低2mm　計算式 P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466	ボス側の側面にザグリ穴を追加工します。 指定方法 ZTC28−ZM4 Z□C選択 穴の加工位置（P.C.D.寸法）をご指定ください。 ZM選択 ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8 適用条件 肉厚条件　最低2mm　計算式 P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466
¥/1Code	QTC:400　QFC:500　QSC:600	KTC:500　KFC:600　KSC:800	ZSC:1,000　ZTC・ZFC:700

詳細は追加工概要 P.1466