HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -S8M-

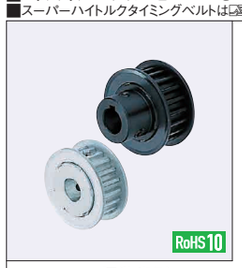
ハイトルクタイミングプーリ S8Mタイプ

三ツ星ベルト(株)及び
バンドー化学(株)の
S8Mタイプに適合します。

2日目出荷 納期短縮

大口対応 BIG ORDER

■バックラッシレスタイプは P.1493をご参照ください。
■スーパーハイトルクタイミングベルトは P.1555、ハイトルクタイミングベルトは P.1551、面圧ハイトルクタイミングプーリは P.1521・1522、歯付アイドラーは P.1537をご参照ください。

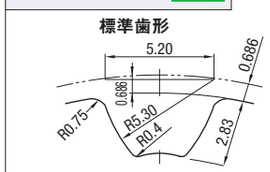


Type	ベルト幅 15mm S8M150	25mm S8M250	30mm S8M300	40mm S8M400	M材質*1 プーリ	フランジ	S表面処理	A付属品*1 セットスクリュー
HTPA	●	●	●	●	超々ジュラルミン系アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304
HTPB	●	●	●	●			黒アルマイト	
HTPK	●	●	●	●			硬質アルマイト*2	
HTPN	●	●	●	●			無電解ニッケルメッキ	
HTPT	●	●	●	●	S45C相当	SPCC	—	SCM435(四三酸化鉄皮膜)
HTPM	●	●	●	●			四三酸化鉄皮膜	
HTPP	●	●	●	●			無電解ニッケルメッキ	

フランジカシメ済、軸穴P、N、Cにはセットスクリュー付属

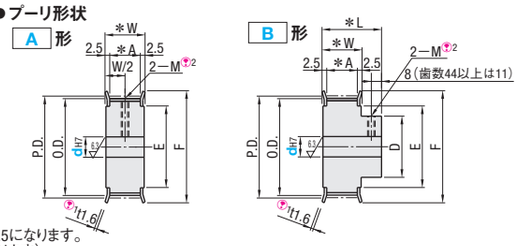
*1材質・付属品は相当材に変更する場合があります。
*2硬質アルマイトは皮膜硬度300HV～

標準歯形



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch：8.0mm)

●プーリ形状



アルミフランジの場合、フランジ厚みが1.5になります。
1 歯数72のときt=2.0(切削フランジとなります)
2 軸穴仕様H(丸穴)・V.F(段付穴)・Y(両端段付穴)・WB(二段段付穴)の場合、タップ穴は付きません。
ボス端面およびプーリ端面からのタップ位置寸法の公差は±0.3です。

■タップ穴寸法表(軸穴仕様：P・N・C)

dH7 軸穴内径	M(並目)	付属品セットスクリュー
12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

■歯数・寸法

mm	歯数 18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60	72
P.D.	45.84	48.38	50.93	53.48	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35
O.D.	44.46	47.01	49.56	52.10	54.65	59.74	62.29	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	95.39	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42	181.97
D	32	35	36	40	41	46	48	51	55	60	63	70	75	80	85	90	100	100	100	100
F	52	55	58	61	61	67	70	74	80	87	87	95	99	104	111	119	127	135	160	190
E	36	40	40	45	45	50	56	58	60	67	67	75	80	84	90	100	105	115	140	170

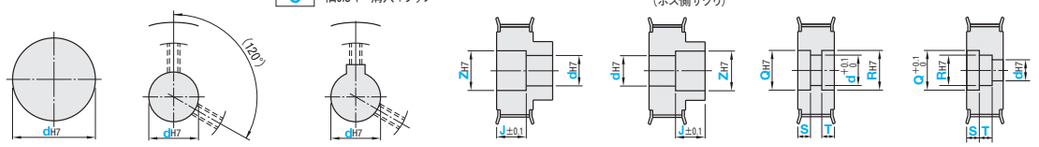
■ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び S8M150	S8M250	S8M300	S8M400
A	17	28	33	44
W	22	33	38	49
L歯数18～40	37	48	53	64
L歯数44～72	42	53	58	69

●軸穴仕様

軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。　軸穴に表面処理が付かない場合があります。

H 丸穴　P 丸穴+タップ　N 新JISキー溝穴+タップ　C 旧JISキー溝穴+タップ　V 段付穴　F 段付穴(ボス側ザグリ)　Y 両端段付穴　WB 二段段付穴



タップ穴とセットスクリューは付きません。
A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。
キー溝の詳細寸法はP.1465をご覧ください。
タップ穴とセットスクリューは付きません。
B形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。
A形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。
Q(R)−Y≧2
A形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。
Q−R≧2
R−WB≧2

型式 Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状	A 軸穴仕様(～)1mm単位指定(・)選択 H(d)丸穴	P(d)丸穴+タップ	N(d)・C(d)キー溝+タップ	V段付穴 V(d)	Z Z−d≧2	J(0.1mm単位)	Y両端段付穴・WB二段段付穴 Y(d)・WB(d)	Q・R	S・T(0.1mm単位)	B 軸穴仕様(～)1mm単位指定(・)選択 H(d)丸穴	P(d)丸穴+タップ	N(d)・C(d)キー溝+タップ	V・F段付穴 V(d)・F(d)	Z Z−d≧2	J(0.1mm単位)
アルミ HTPA HTPB HTPK HTPN	18	S8M150	A	12～32	12～26	12～26	12～30	14～32	3.0≦J≦W−3.0	12～30	14～32	3～23 S+T≦W−3	12～28	12～22	12～20	12～26	14～28	3.0≦J≦L−3.0
	19			12～36	12～28	12～28	12～34	14～36		12～34	14～36		12～31	12～25	12～20	12～29	14～31	
	20			12～36	12～30	12～30	12～34	14～36		12～34	14～36		12～32	12～26	12～22	12～30	14～32	
	21			12～41	12～32	12～32	12～39	14～41		12～39	14～41		12～36	12～30	12～24	12～34	14～36	
	22			12～41	12～34	12～34	12～39	14～41		12～39	14～41		12～37	12～30	12～25	12～35	14～37	
	24			12～46	12～40	12～40	12～44	14～46		12～44	14～46		12～42	12～34	12～28	12～40	14～42	
	25			12～52	12～40	12～40	12～50	14～52		12～50	14～52		12～44	12～36	12～28	12～42	14～44	
	26	S8M150		14～54	14～45	14～45	14～52	16～54		14～52	16～54		14～47	14～39	14～31	14～45	16～47	
	28			14～56	14～48	14～48	14～54	16～56		14～54	16～56		14～51	14～43	14～35	14～49	16～51	
	30	S8M250		14～63	14～50	14～50	14～61	16～63		14～61	16～63		14～56	14～46	14～38	14～54	16～56	
	32			14～63	14～55	14～55	14～61	16～63		14～61	16～63		14～59	14～49	14～45	14～57	16～59	
鉄 HTPT HTPM HTPP	34	S8M300		16～67	16～60	16～55	16～65	18～67		16～65	18～67		16～66	16～56	16～48	16～64	18～66	
	36	S8M400		16～72	16～65	16～55	16～70	18～72		16～70	18～72		16～71	16～61	16～50	16～69	18～71	
	38			16～76	16～65	16～55	16～74	18～76		16～74	18～76		16～76	16～65	16～50	16～74	18～76	
	40			20～80	20～70	20～55	20～80	22～82		20～80	22～82		20～80	20～65	20～55	20～79	22～81	
	44			20～85	20～70	20～55	20～85	22～92		20～85	22～92		20～80	20～70	20～55	20～84	22～86	
	48			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		20～85	20～70	20～55	20～85	22～95	
	50			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		20～85	20～70	20～55	20～85	22～95	
	60			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		20～85	20～70	20～55	20～85	22～95	
	72			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		20～85	20～70	20～55	20～85	22～95	

⊗軸穴仕様Nの場合、軸穴径51～54は製作できません。⊗軸穴仕様Cの場合、軸穴径13・14・17・21～55は製作できません。

Order 注文例

	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様：H・P・N・C)	HTPA36S8M250	A	H65						
(軸穴仕様：V・F)	HTPA30S8M300	B	V20	Z38	J23.0				
(軸穴仕様：Y・WB)	HTPA40S8M250	A	Y30			Q62	R47	S16	T9

カタログ規格外品はこちら P.137
CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

Delivery 出荷日

●HTPA・HTPT・HTPM・HTPP
2 日目出荷
急 ストークA早割 翌日出荷 800円/1明細行 注文締切 PM 3:00迄
ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.134
ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

●HTPA・HTPT・HTPM・HTPP
大口出荷日 +9 日目出荷 数量 30～50
ストーク対応なし
歯数72は対応不可

●HTPB・HTPK・HTPN
5 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応 小口 1～9	10～14	15～29	大口 30～50	大口 51～	個別対応
数量						
値引率	基準単価	20%	25%	30%	お見積り	
出荷日	通常			+9日		

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

HTPMは係数(×1.05)、HTPBは係数(×1.1)、HTPPは係数(×1.15)、HTPNは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)
基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

■価格計算例
①H(丸穴)指定時
例：例：HTPA18S8M150-A-H12
(本体価格：2,100円×係数：1.0)=2,100円
②P(タップ穴)指定時
例：HTPA18S8M150-A-P12
(本体価格：2,100円×係数：1.0)+軸穴加工価格：690円=2,790円

歯数	¥本体価格 HTPA(×1.0) S8M150 A形	B形	HTPB・HTPK(×1.1) S8M250 A形	B形	S8M300 A形	B形	HTPN(×1.2) S8M400 A形	B形	HTPT(×1.0) S8M150 A形	B形	HTPM(×1.05) S8M250 A形	B形	S8M300 A形	B形	HTPP(×1.15) S8M400 A形	B形	¥軸穴加工価格(本体価格+) P穴	N・C・V・F穴	Y・WB穴
18	2,100	2,520	2,560	3,060	3,150	3,780	3,240	3,870	1,410	1,660	1,720	2,030	1,980	2,330	2,170	2,550	690	1,160	1,760
19	2,160	2,610	2,660	3,180	3,260	3,920	3,360	4,020	1,450	1,710	1,760	2,070	2,020	2,380	2,220	2,610	720	1,190	1,810
20	2,250	2,730	2,790	3,330	3,420	4,110	3,510	4,220	1,480	1,740	1,800	2,120	2,070	2,430	2,270	2,670	730	1,220	1,850
21	2,300	2,790	2,830	3,400	3,480	4,180	3,570	4,290	1,540	1,800	1,860	2,190	2,140	2,520	2,340	2,760	760	1,270	1,920
22	2,390	2,900	2,940	3,520	3,630	4,350	3,710	4,450	1,590	1,870	1,920	2,270	2,220	2,610	2,430	2,850	780	1,310	1,960
24	2,600	3,160	3,210	3,840	3,940	4,740	4,040	4,870	1,720	2,030	2,080	2,450	2,400	2,810	2,620	3,090	840	1,400	2,090
25	2,690	3,280	3,320	3,990	4,080	4,920	4,200	5,060	1,780	2,090	2,140	2,520	2,460	2,900	2,710	3,190	880	1,450	2,150
26	2,780	3,370	3,410	4,110	4,200	5,090	4,320	5,200	1,830	2,150	2,210	2,610	2,540	3,000	2,800	3,270	900	1,500	2,210
28	2,940	3,600	3,650	4,390	4,520	5,420	4,600	5,560	1,920	2,260	2,330	2,730	2,670	3,140	2,910	3,440	940	1,560	2,300
30	3,060	3,720	3,770	4,550	4,630	5,610	4,770	5,740	2,000	2,350	2,420	2,850	2,780	3,270	3,060	3,590	970	1,640	2,390
32	3,290	4,040	4,070	4,920	5,010	6,090	5,150	6,240	2,090	2,460	2,530	2,980	2,910	3,420	3,200	3,750	1,030	1,710	2,480
34	3,570	4,380	4,410	5,360	5,440	6,620	5,580	6,780	2,270	2,670	2,730	3,220	3,140	3,700	3,450	4,060	1,110	1,860	2,680
36	3,900	4,800	4,830	5,850	5,960	7,230	6,110	7,420	2,460	2,910	2,980	3,510	3,420	4,020	3,750	4,420	1,200	2,010	2,880
38	4,290	5,280	5,310	6,430	6,550	7,950	6,720	8,160	2,730	3,220	3,300	3,900	3,810	4,480	4,170	4,920	1,340	2,250	3,190
40	4,810	5,940	5,970	7,250	7,380	8,970	7,560	9,210	3,000	3,540	3,640	4,280	4,180	4,920	4,580	5,400	1,480	2,490	3,500
44	5,160	6,540	6,410	7,950	7,920	9,820	8,110	10,070	3,160	3,710	3,810	4,490	4,390	5,160	4,810	5,660	1,550	2,590	3,630
48	5,820	7,410	7,240	9,020	8,940	11,130	9,170	11,400	3,540	4,160	4,280	5,030	4,920	5,790	5,390	6,340	1,730	2,900	4,040
50	6,310	8,000	7,850	9,720	9,700	12,030	9,950	12,310	3,900	4,590	4,720	5,560	5,430	6,390	5,960	7,000	1,920	3,200	4,430
60	8,260	10,570	10,310	12,880	12,740	15,900	13,070	16,300	4,960	5,840	6,010	7,070	6,910	8,130	7,590	8,910	2,440	4,070	5,560
72	12,290	15,340	15,230	18,270	18,820	22,560	19,220	23,070	7,400	8,730	8,950	10,560	10,260	12,100	11,220	13,220	3,190	5,100	6,890

Alteration 追加工

型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T	(KC90…etc.)
HTPA60S8M250	A	H65							KSC80 − K8

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。	(フランジ2枚付属) 指定方法 NFC	(フランジ1枚付属) 指定方法 RFC	フランジ外径を0.5mm単位でカット 指定方法 FC17 適用条件 FC≧(O.D.)+1 FC≦F−2 フランジ外周は表面処理されません。
¥/1Code	無料	無料	無料	300

Alterations	止め輪溝追加工	ベアリング押さえ用テーパ加工	ボスカット	タップ穴寸法変更	付属セットスクリュー長さ変更
Code	SRG	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	段付穴の軸径に合った止め輪溝を加工します。 止め輪溝寸法 P.1465 SRG指定 2.5～40.5mm 0.5mm単位 適用条件 肉厚最低2mm 軸穴仕様・Fのみ適用 Z寸法の止め輪溝規格を適用 n≦J−SRG−m 指定方法 SRG7	ベアリング内輪押さえ用テーパ加工 指定方法 BTC15-TL4 適用条件 A形のみ適用 軸穴仕様H・Pのみ適用 TL<L−W E−D≦6の際、片側カシメ・フランジ一枚付属	ボスの長さを0.5mm単位でカット 指定方法 BC6.5 適用条件 軸穴仕様H・V・F：3≦BC<L−W 軸穴仕様P・N・C：M+3≦BC<L−W A形は適用不可	指定方法 TPC5 適用条件 軸穴仕様がP・N・Cの場合のみ適用 M TPC M4 M5 M5 M4・M6 M6 M5・M8 M8 M6・M10 M10 M8	指定方法 SLH10 適用条件 軸穴仕様がP・N・Cの場合のみ適用 セットスクリュー SLH M4×3 5・8 M5×4 6・10 M6×5 10 M8×6 10・12 M10×8 12・15
¥/1Code	200	500	500	無料	無料

Alterations	側面タップ穴	側面通し穴	側面ザグリ穴
Code	QTC・QFC・QSC	KTC・KFC・KSC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	ボス側の側面にタップ穴を追加工します。 指定方法 QTC28−M4 Q□C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 M選択 M3,M4,M5,M6,M8 適用条件 肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466	ボス側の側面にキリ穴を追加工します。 指定方法 KTC28−K4.5 K□C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 K指定 K4.0～13.0(0.5mm単位指定) 適用条件 肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466	ボス側の側面にザグリ穴を追加工します。 指定方法 ZTC28−ZM4 Z□C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 ZM選択 ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8 適用条件 肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466
¥/1Code	QTC:400 QFC:500 QSC:600	KTC:500 KFC:600 KSC:800	ZSC:1,000 ZTC・ZFC:700