

HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -3GT- ハイトルクタイミングプーリ 3GTタイプ

ドイツ・ユニッタ・アジア(株)の
3GTタイプに適合します。

●カタログ規格外品はこちら **P.137**

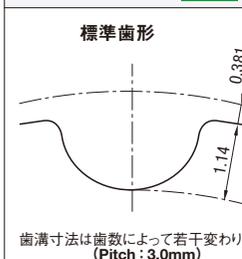
●CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

●ハイトルクタイミングベルトは**P.1545**、歯付アイドラーは**P.1539**をご参照ください。



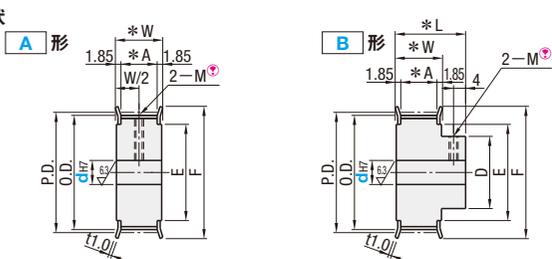
Type	ベルト幅			材質*		表面処理	付属品* セットスクリュー
	6mm GT3060	9mm GT3090	15mm GT3150	プーリ	フランジ		
GPA	●	●	●	アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304
GPT	●	●	●	S45C相当	SPCC	—	クロムモリブデン鋼 (四三酸化鉄皮膜)
GPM	●	●	●				

●フランジカシメ済、軸穴P、Nにはセットスクリュー付属 *材質・付属品は相当材に変更する場合があります。



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch : 3.0mm)

●プーリ形状



●タップ穴寸法表 (軸穴仕様: P・N)

軸穴径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~38	M5	M5×4

●ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び		
	GT3060	GT3090	GT3150
A	7.3	10.3	16.3
W	11.0	14.0	20.0
L	19.0	22.0	28.0

●軸穴仕様H(丸穴)・VF(段付穴)・Y(両端段付穴)・WB(二段段付穴)の場合、タップ穴は付きません。

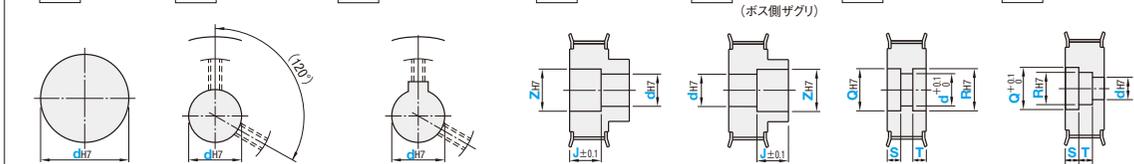
●B形は歯数20以下は選択不可

●歯数・寸法

mm	歯数																
	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	15.28	17.19	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	32.47	34.38	38.20	42.02	45.84	47.75	57.30
O.D.	14.52	16.43	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	31.71	33.62	37.44	41.26	45.08	46.99	56.54
D	—	—	—	12	14	14	15	17	19	20	22	24	28	30	32	34	36
F	19	21	23	24	26	27	28	30	32	34	36	38	42	46	49	51	61
E	11	12	14	16	18	18	19	21	23	25	27	29	33	36	40	42	52

●軸穴仕様 軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。

- H** 丸穴
- P** 丸穴+タップ
- N** 新JISキー溝穴+タップ
- V** 段付穴
- F** 段付穴 (ボス側ザグリ)
- Y** 両端段付穴
- WB** 二段段付穴



- タップ穴とセットスクリューは付きません。軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。
- A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺にタップ穴を付かせません。軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。
- キー溝の詳細寸法はP.1465をご参照ください。軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)選定時はNK10をご指定下さい。
- タップ穴とセットスクリューは付きません。軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。
- B形のみ適用 ●タップ穴とセットスクリューは付きません。軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。
- A形のみ適用 ●軸穴径dは+0.1/0 ●タップ穴とセットスクリューは付きません。 ●Q-R≧2 ●R-W≧2
- A形のみ適用 ●タップ穴とセットスクリューは付きません。 ●Q-R≧2 ●R-W≧2
- A形のみ適用 ●タップ穴とセットスクリューは付きません。 ●Q-R≧2 ●R-W≧2

Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状														
			A							B							
			軸穴仕様 (約1mm単位指定) の選択							軸穴仕様 (約1mm単位指定) の選択							
			H(d) 丸穴	P(d) 丸穴+タップ 下記参照	N(d) キー溝+タップ 下記参照	V(d) 段付穴 Z-d≧2 (0.1mm単位)		Y 両端段付穴 WB 二段段付穴 Y(d) WB(d) Q-R		S-T 段付穴 (0.1mm単位)		H(d) 丸穴	P(d) 丸穴+タップ 下記参照	N(d) キー溝+タップ 下記参照	V-F 段付穴 V(d) Z-d≧2 (0.1mm単位)		
アルミ	16	GT3060	4~7	—	—	4~4.5~5	6~7	4~4.5~5	6~7	—	—	—	—	—	—	—	
鉄	18	GT3090	5~8	5	—	5~6	7~8	5~6	7~8	—	—	—	—	—	—	—	
	20		5~10	5~6	—	5~8	7~10	5~8	7~10	—	—	—	—	—	—	—	—
	22		6~12	6.6~35~7	—	6~10	8~12	6~10	8~12	—	—	—	6	8	—	—	—
	24		6~14	6~8	—	6~12	8~14	6~12	8~14	—	—	—	6~8	8~10	—	—	—
	25		6~14	6~10	—	6~12	8~14	6~12	8~14	—	—	—	6~10	6	—	—	—
	26		6~15	6~11	8	6~13	8~15	6~13	8~15	—	—	—	6~11	6	—	—	—
	28		6~17	6~13	8~10	6~15	8~17	6~15	8~17	—	—	—	6~13	6~8	—	—	—
	30		6~19	6~14	8~10	6~17	8~19	6~15	6~10	8	6~13	8~15	6~15	6~10	8	6~13	8~15
	32		6~21	6~14	8~12	6~19	8~21	6~16	6~10	8	6~14	8~16	6~19	8~21	—	—	—
	34		6~23	6~16	8~13	6~21	10~23	6~20	8~12	8~10	8~18	10~20	6~21	10~23	—	—	—
	36		6~25	6~18	8~14	6~23	10~25	6~22	8~14	8~12	8~18	10~20	6~23	10~25	—	—	—
	40		6~29	6~23	8~17	6~27	10~29	6~24	8~18	8~15	8~22	10~24	6~29	10~29	—	—	—
44	10~32	10~25	10~20	10~30	12~32	10~26	10~20	10~15	10~24	12~26	10~30	12~32	—	—	—		
48	10~36	10~25	10~23	10~34	12~36	10~28	10~22	10~17	10~26	12~28	10~34	12~36	—	—	—		
50	10~38	10~28	10~24	10~36	12~38	10~30	10~23	10~18	10~28	12~30	10~36	12~38	—	—	—		
60	12~48	12~38	12~30	12~46	14~48	12~32	12~24	12~20	12~30	14~32	12~46	14~48	—	—	—		

●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は指定できません。 ●軸穴仕様H・P・V-Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。

Order 注文例	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様: H・P・N)	GPA30GT3060	A	H10	—	—	—	—	—	—
(軸穴仕様: V・F)	GPA40GT3150	B	V12	—	Z14	—	J18.0	—	—
(軸穴仕様: Y・WB)	GPA36GT3090	A	Y15	—	—	Q18	R20	S3	T4

Delivery 出荷日 **3** 日目出荷

Price 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

●GPA (アルミ)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~10	11~20	21~30
値引率	基準単価	10%	20%
出荷日	通常	通常	+5日

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

●GPT・GPM (鉄)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~10	11~	11~
値引率	基準単価	通常	お見積り
出荷日	通常	通常	お見積り

●価格計算例
①H(丸穴)指定時
例: GPA18GT3060-A-H5
本体価格: 950円=950円
②P(タップ穴)指定時
例: GPA18GT3060-A-P5
本体価格: 950円+軸穴加工価格: 220円=1,170円

●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。

●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格														¥軸穴加工価格 (本体価格+)			
	アルミ合金 (白アルマイト)						S45C相当				S45C相当 (四三酸化鉄皮膜)							
	GT3060	GT3090	GT3150	GT3060	GT3090	GT3150	GT3060	GT3090	GT3150	GT3060	GT3090	GT3150	P穴	N・V・F	Y・WB穴			
16	940	—	1,010	—	1,260	890	—	1,200	—	930	—	1,010	1,260	—	220	410	950	
18	950	—	1,070	—	1,330	900	—	1,260	—	950	—	1,070	1,320	—	220	410	950	
20	980	—	1,080	—	1,340	980	—	1,030	—	1,030	—	1,080	1,330	—	220	410	950	
22	1,040	1,050	1,140	1,190	1,340	1,410	990	1,050	1,080	1,130	1,270	1,340	1,040	1,100	1,130	1,190	1,330	1,410
24	1,040	1,170	1,140	1,310	1,340	1,540	990	1,170	1,080	1,240	1,270	1,460	1,040	1,230	1,130	1,300	1,530	1,530
25	1,050	1,200	1,140	1,330	1,380	1,580	1,000	1,180	1,080	1,260	1,310	1,500	1,050	1,240	1,130	1,320	1,380	1,580
26	1,050	1,250	1,140	1,370	1,430	1,630	1,000	1,190	1,080	1,300	1,360	1,550	1,050	1,250	1,130	1,370	1,430	1,630
28	1,070	1,310	1,180	1,430	1,470	1,700	1,020	1,240	1,120	1,360	1,400	1,620	1,070	1,300	1,180	1,430	1,470	1,700
30	1,110	1,430	1,210	1,470	1,520	1,700	1,110	1,360	1,150	1,400	1,440	1,620	1,170	1,430	1,210	1,470	1,510	1,700
32	1,140	1,490	1,260	1,540	1,610	1,760	1,140	1,420	1,200	1,460	1,530	1,670	1,200	1,490	1,260	1,530	1,610	1,750
34	1,250	1,570	1,330	1,670	1,780	1,870	1,190	1,490	1,330	1,670	1,690	1,780	1,250	1,560	1,400	1,570	1,770	1,870
36	1,310	1,640	1,390	1,730	1,820	1,950	1,240	1,560	1,390	1,730	1,730	1,850	1,300	1,640	1,460	1,820	1,820	1,940
40	1,410	1,780	1,500	1,880	2,000	2,100	1,340	1,690	1,430	1,790	1,900	2,000	1,410	1,770	1,500	1,880	2,000	2,100
44	1,490	1,860	1,590	1,990	2,060	2,210	1,420	1,770	1,510	1,890	1,960	2,100	1,490	1,860	1,590	1,980	2,060	2,210
48	1,570	1,970	1,670	2,120	2,180	2,340	1,490	1,870	1,590	2,010	2,070	2,220	1,560	1,960	1,670	2,110	2,170	2,330
50	1,650	2,050	1,750	2,240	2,330	2,430	1,570	1,950	1,660	2,130	2,210	2,310	1,650	2,050	1,740	2,240	2,320	2,430
60	2,020	2,280	2,150	2,460	2,620	2,990	1,920	2,170	2,040	2,340	2,490	2,840	2,020	2,280	2,140	2,460	2,610	2,980

Alteration 追加加工 型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T (KC90...etc.)
GPA30GT3090 - A - H10 - FC30.0

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	ボスカット
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●A形プーリの場合は山を避けるため90°より大きい角度になります。	(フランジ2枚付属) [指定方法] NFC	(フランジ1枚付属) [指定方法] RFC	フランジ外径を0.5mm単位でカット [指定方法] FC17 ●FC≧(O.D.)+1 ●FC≦F-2 ●フランジ外周は表面処理されません。	ボスの長さを0.5mm単位でカット [指定方法] BC6.5 ●軸穴仕様H・V・F: 3≦BC<L-W ●軸穴仕様P・N: M+3≦BC<L-W ●A形は適用不可
¥/1Code	無料	300	300	300	500

Alterations	側面穴追加加工 ●軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466		
-------------	-----------------------------------	--	--