HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -3GT-

ハイトルクタイミングプーリ 3GTタイプ

ゲイツ・ユニッタ・アジア(株)の
3GTタイプに適合します。

カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

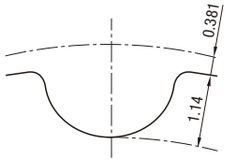
■ハイトルクタイミングベルトはP.1545、歯付アイドラーはP.1539をご参照ください。

Type	ベルト幅 6mm GT3060	9mm GT3090	15mm GT3150	M材質* プーリ	フランジ	S表面処理	A付属品* セットスクリュー
GPA	●	●	●	アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304
GPT	●	●	●	S45C相当	SPCC	—	クロムモリブデン鋼（四三酸化鉄皮膜）
GPM	●	●	●			四三酸化鉄皮膜	

フランジカシメ済、軸穴P、Nにはセットスクリュー付属

*材質・付属品は相当材に変更する場合があります。

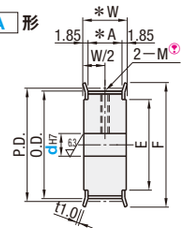
標準歯形



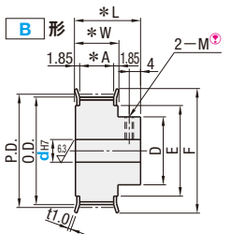
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch：3.0mm)

●プーリ形状

A 形



B 形



■タップ穴寸法表
(軸穴仕様：P・N)

dH7 軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
5	M3	M3×3
6〜17	M4	M4×3
18〜38	M5	M5×4

軸穴仕様H(丸穴)・V,F(段付穴)・Y(両端段付穴)・WB(二段段付穴)の場合、タップ穴は付きません。

B形は歯数20以下は選択不可

■歯数・寸法

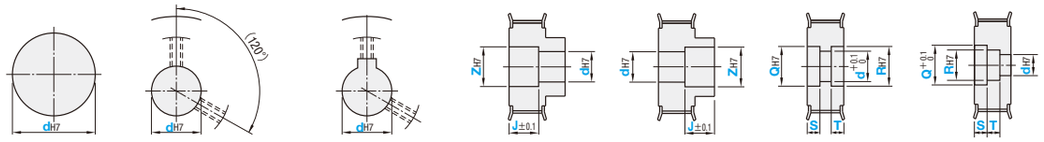
mm	歯数 16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	15.28	17.19	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	32.47	34.38	38.20	42.02	45.84	47.75	57.30
O.D.	14.52	16.43	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	31.71	33.62	37.44	41.26	45.08	46.99	56.54
D	—	—	—	12	14	14	15	17	19	20	22	24	28	30	32	34	36
F	19	21	23	24	26	27	28	30	32	34	36	38	42	46	49	51	61
E	11	12	14	16	18	18	19	21	23	25	27	29	33	36	40	42	52

■ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び GT3060	GT3090	GT3150
A	7.3	10.3	16.3
W	11.0	14.0	20.0
L	19.0	22.0	28.0

●軸穴仕様　軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。　軸穴に表面処理が付かない場合があります。

H 丸穴　P 丸穴+タップ　N 新JISキー溝穴+タップ　V 段付穴　F 段付穴(ボス側ザグリ)　Y 両端段付穴　WB 二段段付穴



タップ穴とセットスクリューは付きません。軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。

A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。

キー溝の詳細寸法はP1465をご覧下さい。軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)選定時はNK10をご指定下さい。

タップ穴とセットスクリューは付きません。軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。

B形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。

A形のみ適用
軸穴径dは+0.1/0
タップ穴とセットスクリューは付きません。
Q(R)−Y≧2

A形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。
Q−R≧2
R−WB≧2

型式 Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状	A 軸穴仕様 (〜)1mm単位指定(・)選択 H(d) 丸穴	P(d) 丸穴+タップ 下記参照	N(d) キー溝+タップ 下記参照	V 段付穴 V(d)	Z Z−d≧2	J (0.1mm単位)	Y(d)・WB(d)	Q・R	S・T (0.1mm単位)	B 軸穴仕様 (〜)1mm単位指定(・)選択 H(d) 丸穴	P(d) 丸穴+タップ 下記参照	N(d) キー溝+タップ 下記参照	V・F 段付穴 V・F(d)	Z Z−d≧2	J (0.1mm単位)
アルミ GPA 鉄 GPT GPM	16	GT3060 GT3090 GT3150	A	4〜7	—	—	4・4.5・5	6・7	2〜18 2.0≦J≦W−2.0	4・4.5・5	6・7	3〜14 S+T≦W−3	—	—	—	—	—	—
	18			5〜8	5		5・6	7・8		5・6	7・8							
	20			5〜10	5・6		5〜8	7〜10		5〜8	7〜10							
	22		A B	6〜12	6・6.35・7		6〜10	8〜12		6〜10	8〜12		6〜8			6	8	2〜26 2.0≦J≦L−2.0
	24			6〜14	6〜8		6〜12	8〜14		6〜12	8〜14		6〜10	6		6〜8	8〜10	
	25			6〜14	6〜10		6〜12	8〜14		6〜12	8〜14		6〜10	6		6〜8	8〜10	
	26			6〜15	6〜11	8	6〜13	8〜15		6〜13	8〜15		6〜11	6		6〜9	8〜11	
	28			6〜17	6〜13	8・10	6〜15	8〜17		6〜15	8〜17		6〜13	6〜8		6〜11	8〜13	
	30			6〜19	6〜14	8・10	6〜17	8〜19		6〜17	8〜19		6〜15	6〜10	8	6〜13	8〜15	
	32			6〜21	6〜14	8〜12	6〜19	8〜21		6〜19	8〜21		6〜16	6〜10	8	6〜14	8〜16	
	34			8〜23	8〜16	8〜13	8〜21	10〜23		8〜21	10〜23		8〜20	8〜12	8〜10	8〜18	10〜20	
	36			8〜25	8〜18	8〜14	8〜23	10〜25		8〜23	10〜25		8〜20	8〜14	8〜12	8〜18	10〜20	
	40			8〜29	8〜23	8〜17	8〜27	10〜29		8〜27	10〜29		8〜24	8〜18	8〜15	8〜22	10〜24	
	44			10〜32	10〜25	10〜20	10〜30	12〜32		10〜30	12〜32		10〜26	10〜20	10〜15	10〜24	12〜26	
	48			10〜36	10〜25	10〜23	10〜34	12〜36		10〜34	12〜36		10〜28	10〜22	10〜17	10〜26	12〜28	
	50			10〜38	10〜28	10〜24	10〜36	12〜38		10〜36	12〜38		10〜30	10〜23	10〜18	10〜28	12〜30	
	60			12〜48	12〜38	12〜30	12〜46	14〜48		12〜46	14〜48		12〜32	12〜24	12〜20	12〜30	14〜32	

軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は指定できません。

軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。

Order 注文例

	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様：H・P・N)	GPA30GT3060	A	H10						
(軸穴仕様：V・F)	GPA40GT3150	B	V12	Z14	J18.0				
(軸穴仕様：Y・WB)	GPA36GT3090	A	Y15			Q18	R20	S3	T4

Delivery 出荷日　3 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

●GPA(アルミ)

数量区分	標準対応 小口			個別対応 大口
数　量	1〜10	11〜20	21〜30	31〜
値引率	基準単価	10%	20%	お見積り
出荷日	通常	+5日		

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●GPT・GPM(鉄)

数量区分	標準対応 小口	個別対応 大口
数　量	1〜10	11〜
値引率	基準単価	お見積り
出荷日	通常	

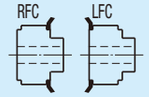
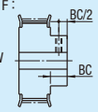
■価格計算例
①H(丸穴)指定時
例：GPA18GT3060-A-H5
本体価格：950円=950円
②P(タップ穴)指定時
例：GPA18GT3060-A-P5
本体価格：950円+軸穴加工価格：220円=1,170円

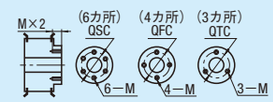
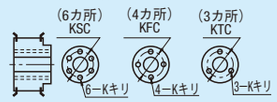
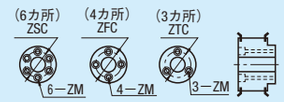
基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格 アルミ合金(白アルマイト) GT3060 A形	B形	GT3090 A形	B形	GT3150 A形	B形	S45C相当 GT3060 A形	B形	GT3090 A形	B形	GT3150 A形	B形	S45C相当(四三酸化鉄皮膜) GT3060 A形	B形	GT3090 A形	B形	GT3150 A形	B形	¥軸穴加工価格(本体価格+) P穴	N・V・F穴	Y・WB穴
16	940		1,010		1,260		890		960		1,200		930		1,010		1,260		220	410	950
18	950	—	1,070	—	1,330	—	900	—	1,020	—	1,260	—	950	—	1,070	—	1,320	—	220	410	950
20	980		1,080		1,340		980		1,030		1,270		1,030		1,080		1,330		220	410	950
22	1,040	1,050	1,140	1,190	1,340	1,410	990	1,050	1,080	1,130	1,270	1,340	1,040	1,100	1,130	1,190	1,330	1,410	220	410	950
24	1,040	1,170	1,140	1,310	1,340	1,540	990	1,170	1,080	1,240	1,270	1,460	1,040	1,230	1,130	1,300	1,330	1,530	230	410	970
25	1,050	1,200	1,140	1,330	1,380	1,580	1,000	1,180	1,080	1,260	1,310	1,500	1,050	1,240	1,130	1,320	1,380	1,580	230	410	970
26	1,050	1,250	1,140	1,370	1,430	1,630	1,000	1,190	1,080	1,300	1,360	1,550	1,050	1,250	1,130	1,370	1,430	1,630	250	440	1,000
28	1,070	1,310	1,180	1,430	1,470	1,700	1,020	1,240	1,120	1,360	1,400	1,620	1,070	1,300	1,180	1,430	1,470	1,700	260	450	1,020
30	1,110	1,430	1,210	1,470	1,520	1,700	1,110	1,360	1,150	1,400	1,440	1,620	1,170	1,430	1,210	1,470	1,510	1,700	310	520	1,130
32	1,140	1,490	1,260	1,540	1,610	1,760	1,140	1,420	1,200	1,460	1,530	1,670	1,200	1,490	1,260	1,530	1,610	1,750	340	550	1,170
34	1,250	1,570	1,330	1,670	1,780	1,870	1,190	1,490	1,330	1,670	1,690	1,780	1,250	1,560	1,400	1,750	1,770	1,870	370	610	1,260
36	1,310	1,640	1,390	1,730	1,820	1,950	1,240	1,560	1,390	1,730	1,730	1,850	1,300	1,640	1,460	1,820	1,820	1,940	370	610	1,260
40	1,410	1,780	1,500	1,880	2,000	2,100	1,340	1,690	1,430	1,790	1,900	2,000	1,410	1,770	1,500	1,880	2,000	2,100	390	650	1,330
44	1,490	1,860	1,590	1,990	2,060	2,210	1,420	1,770	1,510	1,890	1,960	2,100	1,490	1,860	1,590	1,980	2,060	2,210	410	680	1,380
48	1,570	1,970	1,670	2,120	2,180	2,340	1,490	1,870	1,590	2,010	2,070	2,220	1,560	1,960	1,670	2,110	2,170	2,330	440	730	1,450
50	1,650	2,050	1,750	2,240	2,330	2,430	1,570	1,950	1,660	2,130	2,210	2,310	1,650	2,050	1,740	2,240	2,320	2,430	450	760	1,500
60	2,020	2,280	2,150	2,460	2,620	2,990	1,920	2,170	2,040	2,340	2,490	2,840	2,020	2,280	2,140	2,460	2,610	2,980	550	920	1,750

Alteration 追加工

	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T	(KC90…etc.)
	GPA30GT3090	A	H10							FC30.0

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	ボスカット
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 A形プーリの場合は山を避けるため90°より大きい角度になります。 	(フランジ2枚付属) 指定方法 NFC 	(フランジ1枚付属) 指定方法 RFC 	フランジ外径を0.5mm単位でカット 指定方法 FC17 適用条件 FC≧(O.D.)+1 FC≦F−2 フランジ外周は表面処理されません。 	ボスの長さを0.5mm単位でカット 指定方法 BC6.5 適用条件 軸穴仕様H・V・F：3≦BC<L−W 軸穴仕様P・N：M+3≦BC<L−W A形は適用不可  詳細は追加工概要 P.1466
¥/1Code	無料	300	300	300	500

Alterations	側面穴追加工　軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466		
	側面タップ穴	側面通し穴	側面ザグリ穴
Code	QTC・QFC・QSC	KTC・KFC・KSC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	ボス側の側面にタップ穴を追加工します。 指定方法 QTC28−M4 Q□C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 M選択 M3,M4,M5,M6,M8 適用条件 肉厚条件　最低2mm　計算式 P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466 	ボス側の側面にキリ穴を追加工します。 指定方法 KTC28−K4.5 K□C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 K指定 K4.0〜13.0(0.5mm単位指定) 適用条件 肉厚条件　最低2mm　計算式 P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466 	ボス側の側面にザグリ穴を追加工します。 指定方法 ZTC28−ZM4 Z□C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 ZM選択 ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8 適用条件 肉厚条件　最低2mm　計算式 P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466  詳細は追加工概要 P.1466
¥/1Code	QTC:400　QFC:500　QSC:600	KTC:500　KFC:600　KSC:800	ZSC:1,000　ZTC・ZFC:700