HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -1.5GT 2GT-

ハイトルクタイミングプーリ1.5GT・2GTタイプ

ゲイツ・ユニッタ・アジア(株)の
1.5GT・2GTタイプに適合します。

カタログ規格外品はこちら P.137
CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

■2GTハイトルクタイミングベルトはP.1545、2GT歯付アイドラーはP.1539　1.5GTハイトルクタイミングベルトはVONAをご参照ください。

Type	ベルト幅 4mm GT15040	4mm GT2040	6mm GT2060	9mm GT2090	M材質* プーリ	フランジ	S表面処理	A付属品* セットスクリュー
GPA	●	●	●	●	アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304

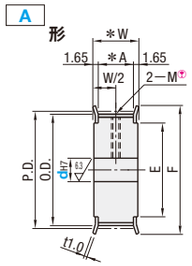
*材質・付属品は相当材に変更する場合があります。
フランジカシメ済、軸穴P、Nにはセットスクリュー付属

標準歯形

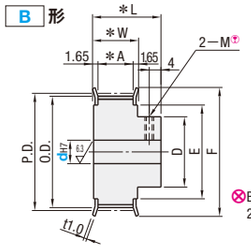
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
上段(Pitch：1.5mm)
下段(Pitch：2.0mm)

軸穴仕様H(丸穴)の場合、タップ穴は付きません。

●プーリ形状 A形



B形



B形は1.5GT歯数24以下、2GT歯数21以下は選択不可

■歯数・寸法　1.5GT

mm	歯数 18	20	24	30	36
P.D.	8.59	9.55	11.46	14.32	17.19
O.D.	8.13	9.09	11.00	13.86	16.73
D	—	—	—	8	10
F	13	14	16	18	22
E	6	7	8	10	13

■ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び GT15040	GT2040	GT2060	GT2090
A	5.0	5.0	7.0	10.0
W	8.3	8.3	10.3	13.3
L	16.0	16.0	18.0	21.0

■タップ穴寸法表(軸穴仕様：P・N)

dH7 軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
5	M3	M3×3
6〜22	M4	M4×3

■歯数・寸法　2GT

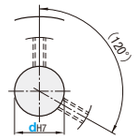
mm	歯数 14	15	16	18	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60
P.D.	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	13.37	14.01	15.28	15.92	16.55	17.83	19.10	20.37	21.65	22.92	24.19	25.46	28.01	30.56	31.83	38.20
O.D.	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	12.86	13.50	14.77	15.41	16.04	17.32	18.59	19.86	21.14	22.41	23.68	24.95	27.50	30.05	31.32	37.69
D	—	—	—	—	—	—	8	10	10	10	10	11	13	14	14	16	17	19	22	22	28
F	13	14	14	16	17	18	18	20	20	21	23	24	25	27	27	29	30	32	35	36	42
E	6	7	7	8	9	10	10	12	12	12	14	15	17	18	18	20	21	23	26	27	33

● **軸穴仕様**　軸穴仕様記号とd寸法を下表よりお選びください。　軸穴に表面処理が付かない場合があります。

H 丸穴

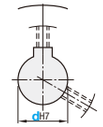
タップ穴とセットスクリューは付きません。
軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。

P 丸穴+タップ



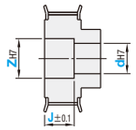
軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。

N 新JISキー溝穴+タップ



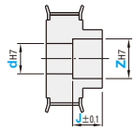
キー溝の詳細寸法はP.1465をご覧下さい。新JISキー溝穴、軸穴径10、キー溝幅4.0mm選定時はNK10をご指定ください。

V 段付穴



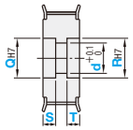
タップ穴とセットスクリューは付きません。
軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。

F 段付穴 (ボス側ザグリ)



B形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。
軸穴径d選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。

Y 両端段付穴



A形のみ適用
軸穴径dは+0.1/0
タップ穴とセットスクリューは付きません。
Q(R)−Y≧2

■1.5GT

型式 Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状	プーリ形状 A 軸穴仕様d(選択) H 丸穴	P 丸穴+タップ	N キー溝+タップ	B 軸穴仕様d(選択) H 丸穴	P 丸穴+タップ
アルミ GPA	18	GT15040	A	3	—	—	—	—
	20			3・4				
	24			4・4.5・5	5			
	30		A	4・4.5・5・6	5・6	—	4	5・6
	36		B	5・6・6.35・7・8	5・6・6.35・7・8	8	5・6・6.35・7・8	5・6・6.35・7・8

■2GT

型式 Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状	A H(d) 丸穴	A P(d) 丸穴+タップ 下記参照	A N(d) キー溝+タップ 下記参照	A V(d)	A Z Z−d≧2	A J (0.1mm単位)	A Y(d)	A Q・R	A S・T (0.1mm単位)	B H(d) 丸穴	B P(d) 丸穴+タップ 下記参照	B N(d) キー溝+タップ 下記参照	B V・F(d)	B Z Z−d≧2	B J (0.1mm単位)
アルミ GPA	14	GT2040 GT2060 GT2090	A	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	15			3・4														
	16			3・4														
	18			4・4.5・5														
	20			4・4.5・5・6														
	21			4〜6														
	22		A B	4〜6	—	—	4	6	2〜11 2.0≦J≦W−2.0	4	6	3〜5 S+T≦W−3	4	—	—	—	—	—
	24			5〜8			5・6	7・8		5・6	7・8		5・6					
	25			5〜8			5・6	7・8		5・6	7・8		5〜7					
	26			5〜8			5・6	7・8		5・6	7・8		5〜8					
	28			5〜10			5〜8	7〜10		5〜8	7〜10		5〜8					
	30			5〜11			5〜9	7〜11		5〜9	7〜11		5〜8			5	7	2〜19 2.0≦J≦L−2.0
	32			5〜13	5〜10	—	5〜11	7〜13		5〜11	7〜13		5〜9	5・6	—	5〜7	7〜9	
	34			6〜14	6〜10		6〜12	8〜14		6〜12	8〜14		6〜10	6〜8		6〜8	8〜10	
	36			6〜14	6〜10		6〜12	8〜14		6〜12	8〜14		6〜10	6〜8		6〜8	8〜10	
	38			6〜16	6〜10	8	6〜14	8〜16		6〜14	8〜16		6〜12	6〜8		6〜10	8〜12	
	40			6〜17	6〜12	8・10	6〜15	8〜17		6〜15	8〜17		6〜13	6〜10		6〜11	8〜13	
	44			6〜19	6〜13	8〜11	6〜17	8〜19		6〜17	8〜19		6〜15	6〜12		6〜13	8〜15	
	48			8〜22	8〜15	8〜13	8〜20	10〜22		8〜20	10〜22		8〜18	8〜12	8	8〜16	10〜18	
	50			8〜23	8〜16	8〜14	8〜21	10〜23		8〜21	10〜23		8〜18	8〜12	8	8〜16	10〜18	
	60			8〜29	8〜22	8〜19	8〜27	10〜29		8〜27	10〜29		8〜24	8〜22	8〜14	8〜22	10〜24	

軸穴仕様Hの場合、軸穴径9は指定できません。
軸穴仕様Hの場合、選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。

Order 注文例

型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径
GPA32GT2060	A	H8

Delivery 出荷目　●1.5GT 7 日目出荷　●2GT 3 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P.133

1.5GT

数量区分	標準対応 小口		個別対応 大口
数量	1〜10	11〜	
値引率	基準単価		お見積り
出荷日	通常		

2GT

数量区分	標準対応 小口			個別対応 大口
数量	1〜10	11〜20	21〜30	31〜
値引率	基準単価	10%	20%	お見積り
出荷日	通常	+5日		

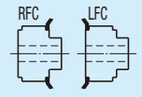
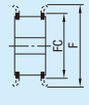
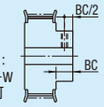
表示数量超えはWOSにてご確認ください。
基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

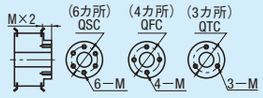
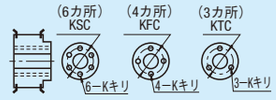
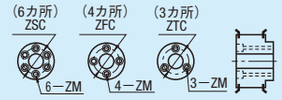
■価格計算例
①H(丸穴)指定時
例：GPA32GT2040-A-H10
本体価格：1,150円=1,150円
②P(タップ穴)指定時
例：GPA32GT2040-A-P10
本体価格：1,150円+軸穴加工価格：280円=1,430円

歯数	¥本体価格 2000系アルミ合金(白アルマイト) GT15040 A形	B形	GT2040 A形	B形	GT2060 A形	B形	GT2090 A形	B形	¥軸穴加工価格(本体価格+) 1.5GT P穴	N穴	2GT P穴	N・V・F穴	Y穴
14	—	—	1,020	—	1,040	—	1,140	—	—	—	—	—	—
15			1,020		1,080		1,160						
16			1,030		1,080		1,180						
18	2,610		1,040		1,080		1,190						
20	2,620		1,060		1,090		1,190						
21	—		1,070		1,100		1,200						
22	—	—	1,070	1,220	1,120	1,320	1,200	1,400	—	—	—	440	970
24	2,640		1,080	1,260	1,130	1,360	1,210	1,450	580			440	970
25	—		1,090	1,290	1,130	1,380	1,250	1,500	—			440	970
26			1,100	1,290	1,140	1,380	1,280	1,540				440	970
28			1,120	1,300	1,180	1,390	1,320	1,580				440	970
30	2,670	2,820	1,120	1,320	1,180	1,390	1,330	1,600	580			440	970
32	—	—	1,150	1,360	1,210	1,390	1,360	1,640	—	—	280	440	970
34			1,190	1,390	1,250	1,390	1,360	1,690			300	460	990
36	2,700	2,900	1,190	1,400	1,250	1,400	1,370	1,700	580	1,060	300	460	990
38	—	—	1,200	1,420	1,260	1,440	1,370	1,720	—	—	300	480	990
40			1,200	1,430	1,260	1,500	1,370	1,740			300	490	1,000
44			1,270	1,550	1,330	1,660	1,450	1,760			320	520	1,130
48	—	—	1,310	1,620	1,370	1,730	1,510	1,850	—	—	320	530	1,170
50			1,430	1,710	1,500	1,790	1,600	2,000			650	760	1,260
60			1,530	1,820	1,690	1,920	1,800	2,260			650	760	1,330

Alteration 追加工

型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	(KC90…etc.)
GPA32GT2060	A	H8	NFC

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	ボスカット
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 A形プーリの場合は山を避けるため90°より大きい角度になります。 	(フランジ2枚付属) 指定方法 NFC 	(フランジ1枚付属) 指定方法 RFC 	フランジ外径を0.5mm単位でカット 指定方法 FC17 適用条件 FC≧(O.D.)+1 FC≦F−2 フランジ外周は表面処理されません。 	ボスの長さを0.5mm単位でカット 指定方法 BC6.5 適用条件 軸穴仕様H：3≦BC<L−W 軸穴仕様P・N：M+3≦BC<L−W A形は適用不可  詳細は追加工概要 P.1466
¥/1Code	無料	300	300	300	500

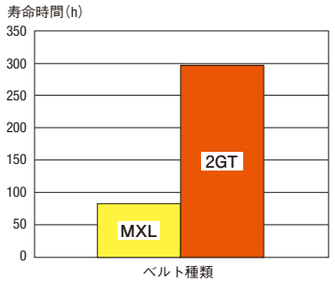
Alterations	側面タップ穴	側面通し穴	側面ザグリ穴
	側面穴追加工　軸穴仕様により、条件が異なります。P.1466		
Code	QTC・QFC・QSC	KTC・KFC・KSC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	ボス側の側面にタップ穴を追加工します。 指定方法 QTC28−M4 Q□C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 M選択 M3,M4,M5,M6,M8 適用条件 1.5GTは適用不可 肉厚条件　最低2mm　計算式P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。P.1466 	ボス側の側面にキリ穴を追加工します。 指定方法 KTC28−K4.5 K□C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 K指定 K4.0〜8.0(0.5mm単位指定) 適用条件 1.5GTは適用不可 肉厚条件　最低2mm　計算式P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。P.1466 	ボス側の側面にザグリ穴を追加工します。 指定方法 ZTC28−ZM4 Z□C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 ZM選択 ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8 適用条件 1.5GTは適用不可 肉厚条件　最低2mm　計算式P.1466 軸穴仕様により、条件が異なります。P.1466 
	詳細は追加工概要 P.1466		
¥/1Code	QTC:400　QFC:500　QSC:600	KTC:500　KFC:600　KSC:800	ZSC:1,000　ZTC・ZFC:700

■MXLと2GTベルトの性能比較

参考①：耐久性能

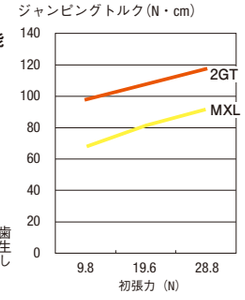
〈走行条件〉
ベルト歯数：126
ベルト幅：9.5mm
プーリ歯数：12(2GT)
：14(MXL)
回転数：7900rpm
負荷トルク：24.3Nm

*バックラッシの技術データはP.1465をご参照ください。



参考②：ジャンピングトルク性能

〈走行条件〉
ベルト歯数：126
ベルト幅：4.8mm
プーリ歯数：20(2GT)
：20(MXL)
回転数：1130rpm

歯高さ
MXL：0.51mm
2GT：0.75mm

*ジャンピングトルクとは、歯飛び(ジャンピング)が発生する時の最大トルクを表します。