

# ECO Electric Stopper エコ電動ストッパ

CE 対応 UL 対応 DC 24V

詳細は取扱説明書をご確認ください  
https://jp.misumi-ec.com/msmec/ideanote/010787/pdf/instruction\_manual.pdf

■特長：コントローラ不要、DC24V電源接続だけの簡単設置で省エネ・低コストを実現。コンベヤ上でのワーク/パレットの停止機能として最適な平田機工製電動ストッパです。

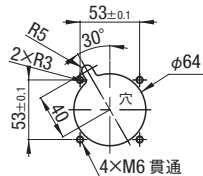


## HMEST32

### M12コネクタ接続



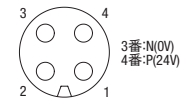
### 取付寸法



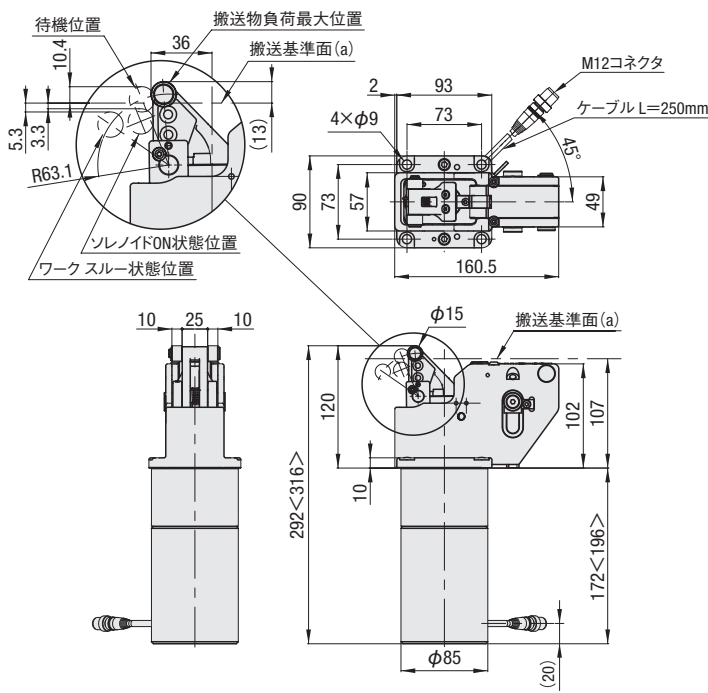
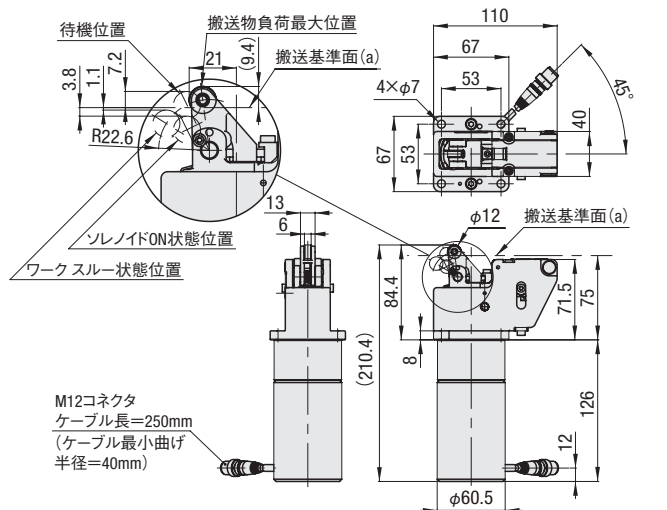
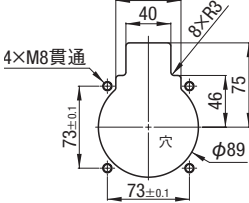
## HMEST50 HMEST80

①< >内はHMEST80の寸法

### M12コネクタ接続



### 取付寸法



## ■基本仕様

型式	Type	No.	許容搬送物質量	定格電圧	消費電力	待機電力	下降時間	本体質量
HMEST		32	70kg	DC24V	7W	0W	0.2sec	2.9kg
		50	280kg	±10%	22W			8.5kg
		80	530kg					8.7kg

## ■一般仕様

動作方式	設置姿勢	部品寿命	使用温度範囲	使用湿度範囲	騒音値
ストッパ下降：ソレノイド電磁力 ストッパ上昇：パネ力	上向き	ショックアブソーバ (メンテナンス部品)： 100万回(目安)	0℃～40℃ (凍結不可)	MAX85% (結露不可)	70dB以下



Order 注文例  
HMEST32

Delivery 出荷日  
8 日目出荷

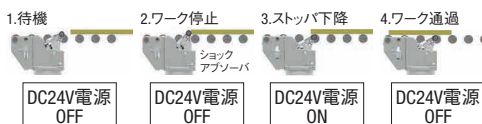
型式	Type	No.	¥基準単価
HMEST		32	65,000
		50	94,300
		80	99,600

## ■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1～10	10～
値引率	基準単価	基準単価
出荷日	通常	お見積り

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

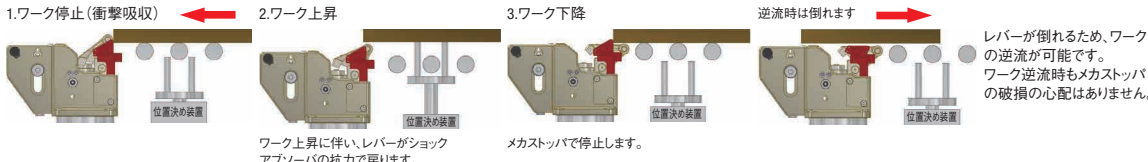
## ■使用方法



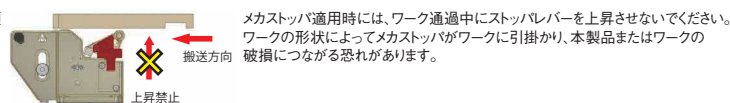
## ■メカストッパ使用方法

ワークが位置決めなどにより上昇し、レバーがショックアブソーバの反力により戻ってしまった場合に下降してきたワークを代わりに停止させておく機構です。

### ①基本動作フロー



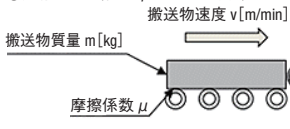
### ②注意事項



## ■選定手順

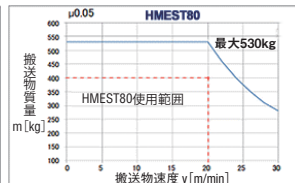
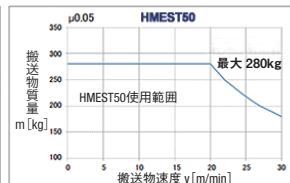
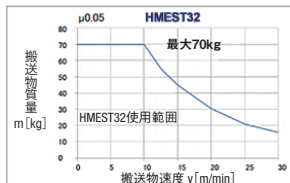
- ①コンベヤ上を搬送されるワークを停止させる場合は、「簡易選定図」の使用範囲内でご使用ください。
- ②ワーク停止後は本製品に加わる負荷を「許容搬送推力」以下にしてください。

### ①簡易選定図(参考: $\mu=0.05$ の場合)



(例)  
搬送物質量:  $m=400$  [kg]  
搬送物速度:  $v=20$  [m/min]  
摩擦係数:  $\mu=0.05$

(グラフの見方)  
下の選定グラフより  
縦軸の搬送物速度:  $m=400$  [kg]と  
横軸の搬送物速度:  $v=20$  [m/min]との交点を求め、  
使用範囲内にあるHMEST80をご選定ください。

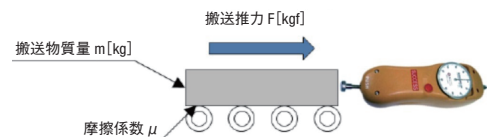


### ②許容搬送推力

コンベヤ上を搬送されるワークの搬送推力は次の式で求めることができます。

$$\text{搬送推力 } F[\text{kgf}] = \mu \times m$$

( $\mu$ : コンベヤ/ワーク間の摩擦係数、 $m$ : 搬送物質量)



機種	許容搬送力 [kgf]
HMEST32	7
HMEST50,80	26.5

(例)  
搬送物質量:  $m=400$  [kg]  
摩擦係数:  $\mu=0.05$   
搬送推力:  $400 \times 0.05 = 20 \leq 26.5$  [kgf]  
⇒HMEST80をご選定ください。