



2日納短縮

新価格

● CADデータフォルダ名: 15_Couplings

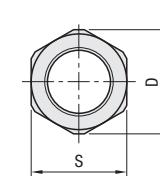
■ 特長: 軸をナットの締付のみで簡単に締結でき、スラスト荷重も受ける事ができます。

■ Nカップリング



RoHS10

CPN



■ 製品詳細

- キーストで摩擦締結: パックラッジゼロで高精度取付ができます。位相合せが容易です。キーワン加工省略によりリータルコストダウンとなります。
- 高伝達トルク・高耐スラスト荷重: トルクスラストの複合荷重も許容します。
- ナット締付で簡単締結: 狹いスペースで取り付けが可能です。軸方向のスペースも要りません。
- キー溝があっても使用可能です。(伝達トルク15~20%ダウン)

■ 使用上の注意事項

- 締付トルクの管理が必要です。(トルクレンチを使用を推奨)
- 再使用の場合、ネジ面にテフロンテープ(シールテープ)の巻き替えが必要です。
- 軸は公差h7、面粗さRa8以下とのみを使ってください。
- 軸挿入量の推奨値は、表中の基本a1寸法です。最小a2寸法以上は必ず挿入してください。

■ 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
小口		
数量 基準単価 51~ PM 6.00/本	1~9 10~14 15~19 20~50 5% 10% 18% お見積り	

※1表示数量超えはWOSIにてご確認ください。
※2ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円

CPN

Order
注文例

型式

CPN10

Delivery
出荷日

2

日出荷

※2文書切

正午迄

P134

Price
価格

■ 特長: 2列ローラーチェーンとスプロケットから成り伝動効率に優れます。

■ チェーンカップリング



①チェーン+③本体

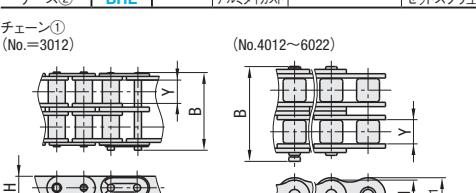


②ケース

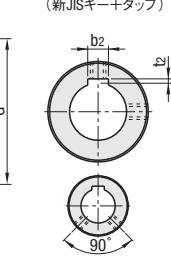
RoHS10

④使用温度: -10°C~60°C

名称	Type	M材質	付属品
セット①+②+③	CPC	①チェーン スチール アルミダイカスト S45C(歯先高周波焼入)	セッスクリュー
①チェーン	CHE	スチール	-
②ケース	BHE	-	アルミダイカスト



■ 軸穴仕様 (新JISキートップ)



※*の軸穴径は止めねじ位置がこちらになります。

■ セット

型式	d ₁ , d ₂ 選択 (ただし d ₁ ≤ d ₂)		質量 (kg)	D	E	F	G	L	l ₁	l ₂	C	最高使用回転数 (r/min)	50rpm以下の許容伝動トルク (N/m)	基準単価								
CPC (①+②+③)	3012	14*	16*	0.6	69	25	26.5	45	64.8	29.8	16	10.2	250	100	3,320							
	4012	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28*	17	14.4	218	4,170						
	4014	17	18	19	20	22	24	25	28*	30*	1.2	84	43	45	69	79.4	36	14.4	200	296	4,340	
	4016	19	20	22	24	25	28	30	32	34	1.7	92	48	51	77	87.4	40	23	14.4	200	386	4,800
	5014	20	22	24	25	28	30	32	35	37	2.3	101	53	56	86	99.7	45	24	18.1	150	563	5,470
	5016	22	24	25	28	30	32	35	38	40	3.1	111	60	63	96	99.7	45	24	18.1	150	735	6,050
	5018	30	32	35	38	40	42	45	48	50	3.8	122	70	73	106	99.7	45	24	18.1	150	931	7,440
	6018	40	42	45	48	50	55	57	59	60	7.0	142	85	88	127	125	56	28	22.8	100	1,754	9,840
	6022	48	50	55	57	59	60	62	64	66	11.7	168	110	115	152	123	56	28	22.8	100	2,372	12,070

■ 単品

型式	チェーンのみ								
Type	No.	リンク数	P	H	H1	B	Y	質量 (kg)	基準単価
CHE (①チェーンのみ)	3012	12	9.525	8.1	8.1	23.85	5.72	0.1	270
	4012	12	12.70	10.41	12.06	32.78	7.90	0.2	340
	4014	14	12.70	10.41	12.06	32.78	7.90	0.2	340
	4016	16	12.70	10.41	12.06	32.78	7.90	0.3	380
	5014	14	15.875	13.01	15.08	41.45	9.54	0.4	640
	5016	16	15.875	13.01	15.08	41.45	9.54	0.5	850
	5018	18	15.875	13.01	15.08	41.45	9.54	0.6	870
	6018	18	19.05	15.64	18.09	52.30	12.7	1.0	900
	6022	22	19.05	15.64	18.09	52.30	12.7	1.3	950

型式	ケースのみ				
Type	No.	D	L	質量 (kg)	基準単価
3012	69	63	0.3	660	
4012	77	72	0.3	870	
4014	84	75	0.4	900	
4016	92	75	0.4	920	
5014	101	85	0.5	1,160	
5016	111	85	0.6	1,250	
5018	122	85	0.8	1,500	
6018	142	106	1.2	2,040	
6022	168	117	1.8	2,660	

■ 用語説明

● 許容トルク

カップリングが連続的に伝達できるトルクです。使用的負荷トルクがカップリングの許容トルク以下となるようP.1103の選定方法に従い選定してください。サーボモータ用のカップリングでは型式ごとに推奨の補正係数を設定しています。

● スリップトルク

締結した軸とカップリングが空回りし、すべり出してしまったトルクです。軸スリップトルクが許容トルク以下の場合、使用的負荷トルクがカップリングの軸スリップトルク以下となるようP.1103の選定方法に従い選定してください。

● ミスマライメント

カップリングによって連結される2軸の軸心の誤差です。ミスマライメントには偏角、偏心、エンドブレイがあります。2軸のミスマライメントが記載された許容値以下となるように軸のアライメント調整(芯出し)をしてください。2つ以上のミスマライメントが複合する場合は、それぞれの許容値は1/2となります。(ミスマライメントの説明は下記通り)

偏角

連結する2軸の角度誤差。(図1)



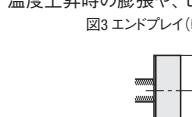
偏心

連結する2軸の角度誤差。(図2)



エンドブレイ

各軸の軸方向の変位量。(図3)



● 静的ねじりばね定数(ねじり剛性)
カップリングのねじりに対する剛性です。カップリングにトルクをかけた時に入力軸と出力軸の回転方向の位相差を意味します。カタログ値はカップリング全体のねじり剛性を示しています。この値が大きいほど応答性が高く、高精度な回転制御が可能となります。

● 最高回転数

使用可能な最大の回転数です。動バランスを考慮していないため、高速回転での使用時はバランス取りが必要となる場合があります。

● 惯性モーメント

カップリングの回転慣性の大きさで、この値が大きいほど、回転慣性が大きくなります。

● パックラッシュ

カップリングの各部分における回転方向に対するガタつきです。サーボモータ使用時の高精度の位置決めや、正転、逆転がある用途ではパックラッシュゼロのディスク形やスリット形を検討してください。

● 締付トルク

軸にカップリングを締結する際のボルトの締付トルクです。トルクレンチを使用し所定のトルクで締結してください。

● 温度補正係数

樹脂スペーサーを使用したオルダム形やジョー形のカップリングは、使用温度により許容トルクが変動します。右表の温度補正係数を掛けた値でカップリングの選定を行なってください。

使用温度 (°C)	温度補正係数