
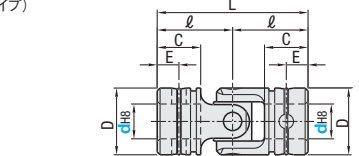


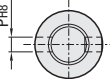
■特長： 接合する角度を自由に变化可能なカップリングです。



**UNCA** (シングルタイプ)

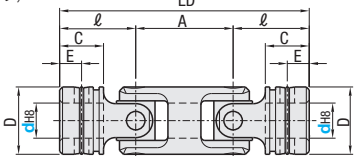


●ゴムカバー  
**CSC** (シングル用)



使用雰囲気温度 -20℃～100℃

**UNCW** (ダブルタイプ)



JIS B1454 C形 (UNCA)  
JIS B1454 CC形 (UNCW)

Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品	
シングル	<b>UNCA</b>	SCM415 (浸炭焼入)	リン酸マンガン皮膜	強力セットピン (公差m6) 2コ
ダブル	<b>UNCW</b>	—	—	リングスナップピン 2コ
ゴムカバー	<b>CSC</b>	NBR	—	リングスプリング 2コ

■ユニバーサルジョイント

型式 Type	d	D	シングルのL		ダブルのLD		A	ℓ	C	E	P	¥基準単価	
			L	LD	A	LD						UNCA	UNCW
UNCA (シングルタイプ)	6	12	31	—	—	—	15.5	9	4.5	3	—	1,320	—
	8	15	36	—	—	—	18	10	5	3.5	—	—	—
	10	20	42	67.5	25.5	—	21	12	6	4.5	—	1,430	2,300
	12	23	52	83	31	—	26	15	7.5	5	—	1,650	3,110
	14	26	59	94.5	35.5	—	29.5	17	8.5	5.8	—	1,980	3,680
UNCW (ダブルタイプ)	16	30	74	117.5	43.5	—	37	22	11	6.5	—	2,200	4,140
	18	33	81	—	—	—	40.5	23.5	11.75	7	—	2,860	—
	20	36	87	139	52	—	43.5	25	12.5	8	—	3,520	6,900
	25	44	105	—	—	—	52.5	30	15	10	—	4,840	—
	30	51	122	—	—	—	61	35	17.5	11.5	—	6,160	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

■ゴムカバー

型式		KC	¥基準単価
Type	d		
CSC (シングルタイプ)	8	25	460
	10	32	
	12	35	
	14	40	580
	16	46	
	18	52	810
	20	58	
	25	68	920
30	82	2,070	

\*d=6用ゴムカバーはありません。

型式		UNCA・UNCW共通				UNCA				UNCW			
Type	d	許容条件変数	許容回転数 (r/min)	許容作動角 (°)	静的引張破壊荷重 (N)	許容トルク (N・m)	静的破壊トルク (N・m)	GD <sup>2</sup> (kg・cm <sup>2</sup> )	質量 (g)	許容トルク (N・m)	静的破壊トルク (N・m)	GD <sup>2</sup> (kg・cm <sup>2</sup> )	質量 (g)
UNCA (シングルタイプ)	6	28000	1800	30 (※)	5300	5.3	16	0.015	15	—	—	—	—
	8	42000	1500		7840	11.6	35	0.044	30	20.1	61	0.21	95
	10	70000	1300		13000	27.4	83	0.13	55	33	100	0.55	180
	12	106000	1100		23000	46	140	0.35	110	46	140	1	250
	14	133000	1000		26000	66	200	0.67	155	76	230	2.3	410
UNCW (ダブルタイプ)	16	175000	900		39000	102	310	1.5	260	—	—	—	—
	18	203000	800		44000	132	400	2.3	345	—	—	—	—
	20	239000	700		52000	175	530	3.6	465	129	390	5.7	690
	25	356000	600		81000	330	1000	9.7	790	—	—	—	—
	30	465000	550		100000	495	1500	20	1160	—	—	—	—
	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—

① \*ダブルタイプは片側の許容作動角です。



Order  
注文例


型式

**UNCA16**  
**CSC16**



Delivery  
出荷日

**2** 日目出荷



ご注文締切

ストーク T 当日出荷 400円/1本 正午迄  
ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

☎ P.134

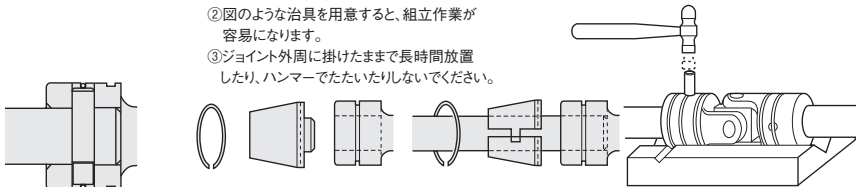
☎ ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133	
数量区分	標準対応 小口
数量	1~4 5~10 11~15 16~20 21~
値引率	基準単価 10% 15% 20% お見積り


① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■リングスプリングの取り扱い方

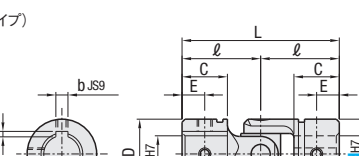
- 一旦セットしたリングスプリングを脱着すると、スプリング効果を失う事があります。
- 図のような用具を用意すると、組立作業が容易になります。
- ジョイント外周に掛けたままで長時間放置したり、ハンマーでたたいたりしないでください。



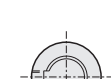
■特長： 軸にピン穴加工を必要とせず、キー溝加工のみで締結できます。



**UNKA** (シングルタイプ)

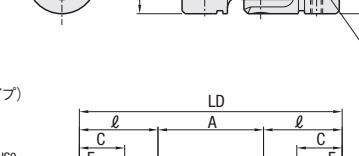


●ゴムカバー  
**CSC** (シングル用)



使用雰囲気温度 -20℃～100℃

**UNKW** (ダブルタイプ)



JIS B1454 C形 (UNKA)  
JIS B1454 CC形 (UNKW)

Type	M 材質	S 表面処理	
シングル	<b>UNKA</b>	SCM415 (浸炭焼入)	リン酸マンガン皮膜
ダブル	<b>UNKW</b>	—	—
ゴムカバー	<b>CSC</b>	NBR	—

■ユニバーサルジョイント

型式		D	シングル		ダブル		ℓ	C	E	b	t	M (並目)	¥基準単価	
Type	d		L	LD	A	UNKA							UNKW	
UNKA (シングルタイプ)	10	19	42	67.5	25.5	21	12	6	3	1.4	M5	3,080	6,160	
	12	23	52	83	31	26	15	7.5	4	1.8	M5	3,300	6,600	
	14	26	59	94.5	35.5	29.5	17	8.5	5	2.3	M6	3,520	7,040	
UNKW (ダブルタイプ)	16	30	74	117.5	43.5	37	22	11	5	2.3	M6	4,290	8,580	
	20	36	87	139	52	43.5	25	12.5	6	2.8	M6	5,940	11,880	

型式		UNKA・UNKW共通				UNKA				UNKW			
Type	d	許容条件変数	許容回転数 (r/min)	許容作動角 (°)	静的引張破壊荷重 (N)	許容トルク (N・m)	静的破壊トルク (N・m)	GD <sup>2</sup> (kg・cm <sup>2</sup> )	質量 (g)	許容トルク (N・m)	静的破壊トルク (N・m)	GD <sup>2</sup> (kg・cm <sup>2</sup> )	質量 (g)
UNKA (シングルタイプ)	10	80000	2000	30 (※)	13000	27.4	83	0.13	55	20.1	61	0.21	95
	12	121000	1800		23000	46	140	0.35	110	33	100	0.55	180
UNKW (ダブルタイプ)	14	151000	1600		26000	66	200	0.67	155	46	140	1	250
	16	200000	1400		39000	102	310	1.5	260	76	230	2.3	410
	20	273000	1000		52000	175	530	3.6	465	129	390	5.7	690

① \*ダブルタイプは片側の許容作動角です。

■ゴムカバー

型式		KC	¥基準単価
Type	d		
CSC (シングルタイプ)	10	32	460
	12	35	
	14	40	
	16	46	580
	20	58	810



Order  
注文例


型式

**UNKA16**  
**CSC12**



Delivery  
出荷日

**2** 日目出荷



ご注文締切

ストーク T 当日出荷 400円/1本 正午迄  
ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

☎ P.134

☎ ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133	
数量区分	標準対応 小口
数量	1~4 5~10 11~15 16~20 21~
値引率	基準単価 10% 15% 20% お見積り

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

① 選定方法

① 条件変数 (計算式)

$$\text{計算条件変数} = \text{回転数 (r/min)} \times \text{角度 (度)} \times \text{トルク (N・m)}$$

計算条件変数 < 許容条件変数

② 回転数 (r/min)

回転数 × 角度係数 < 許容回転数

＝角度係数表＝

角 度	5°以下	10°	15°	20°	25°	30°
角度係数	1.00	1.05	1.18	1.43	1.82	2.50