SLEEVED COUPLINGS / JAW SPIDER COUPLINGS -SET SCREW TYPE-

スリーブ形カップリング/ジョー・スパイダ形カップリング

ーセットスクリュータイプー

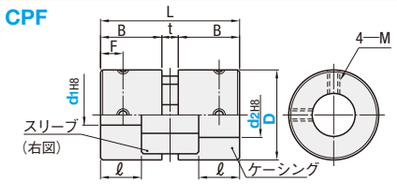
価格改訂
:値下げ価格
:新価格
:スライド値引率変更

CADデータフォルダ名：15_Couplings

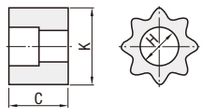
■スリーブ形 セットスクリュータイプ

RoHS10

CPF



d1, d2が4以下の場合、セットスクリューは1ヶ所です。



使用温度：−20℃～60℃

偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

選定基準については P.1103をご確認ください。

M 材質			S 表面処理	
ケーシング	スリーブ	セットスクリュー	ケーシング	セットスクリュー
亜鉛合金 (D32は焼結合金)	ポリウレタン	SCM435	電着塗装 (D32はスチーム処理)	四三酸化鉄皮膜

型式 Type	D	d1,d2選択（ただしd1≦d2）	L	B	ℓ	t	F	スリーブ C	スリーブ K	スリーブ H	セットスクリュー M	セットスクリュー 締付トルク (N・m)	¥基準単価
CPF	16	3 4 5 6 6.35 8	27	12	8	3	4	11	14	6/6	M3	0.7	1,030
	20	5 6 6.35 8 10	34	15	10	4	5	14	18	8/8			1,150
	25	6 6.35 8 10 12	41	18	12	5	6	17	22	10/10	M4	1.7	1,250
	32	8 10 12 14	48	21	14	6	7	20	29	12/14			1,480

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m²)	質量 (g)
CPF	16	0.5	2	0.2	4.4	39000	9×10^{-7}	22
	20	1			9.5	31000	2.7×10^{-6}	42
	25	1.5			20	25000	8.1×10^{-6}	81
	32	3			52	19000	2.5×10^{-5}	150

■特長 (CPF)
- セレーションのかみ合いでトルクを伝達します。シンプルな構造のフレキシブルカップリングです。
- 優れたフレキシビリティで許容偏心・偏角が大きく、ねじれ振動も吸収します。
- セレーションのはめ合い精度が高く、バックラッシが非常に少ない製品です。
- セットスクリューで簡単に軸に固定でき、芯出しも容易なシンプル構造です。
- 耐油性・耐摩耗性があります。

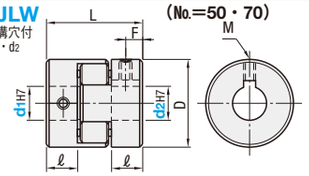
許容トルクは温度により変動致します。 P.1152をご確認ください。

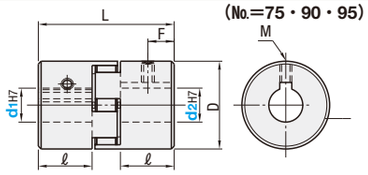
■ジョー・スパイダ形 セットスクリュータイプ

RoHS10

CPJLW

キー溝穴付 d1・d2





使用温度：−40℃～100℃

偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

選定基準及びアライメント調整については P.1103をご確認ください。

M 材質			S 表面処理	
ハブ	スパイダ	セットスクリュー	ハブ	セットスクリュー
鉄系焼結合金	NBR	SCM435	防錆コーティング	四三酸化鉄皮膜

型式 Type	No.	d1,d2選択（ただしd1≦d2）	D	L	ℓ	F	セットスクリュー M	セットスクリュー 締付トルク (N・m)	¥基準単価
CPJLW	50	10 11 12 14 15 16	27.3	43.4	15.6	8	M6	5	1,280
	70	11 12 14 15 16 17 18 19	34.4	50.2	19				1,500
	75	14 15 16 17 18 19 20 22	44.5	54.1	20.7			7	1,730
	90	18 19 20 22 24 25	53.6	54.6	20.7	11.2			2,110
	95	18 19 20 22 24 25 28	53.6	63.8	25.3		M8	10	2,190

型式 Type	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m²)	許容エンドプレイ (mm)	質量 (g)
CPJLW	50	2.1	1	0.38	33.4	18000	1.6×10^{-5}	+1.0 0	90
	70	3.6			77.7	14000	3.3×10^{-5}		200
	75	8.4			241	11000	1.1×10^{-4}	+1.1 0	360
	90	9.8			317	9000	2.2×10^{-4}		520
	95	13.1			317	9000	2.6×10^{-4}		570

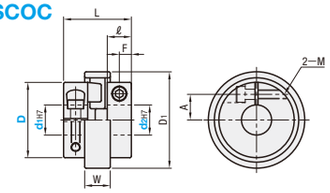
■特長 (CPJLW)
- 2個の本体と1個のスパイダの組み合わせによるシンプルな構造のフレキシブルカップリングです。
- 本体とスパイダのはめ合いはスムーズなブラインド・フィット。取りつけ・取りはずしおよびメンテナンスが容易です。（最初から本体とスパイダは、はずれます。）

許容トルクは温度により変動致します。 P.1152をご確認ください。

■超ショートクランピングタイプ

RoHS10

SCOC



使用温度：−20℃～80℃

d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。

偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

選定基準及びアライメント調整については P.1103・1152をご確認ください。

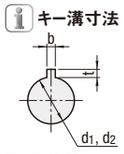
組み付けの際はカップリング全長L寸法を目安に組み付けてください。

M 材質			S 表面処理	
ハブ	スペーサ	六角穴付ボルト	ハブ	六角穴付ボルト
アルミ合金	ポリアセタール	SCM435	アルマイト処理	黒色酸化皮膜

型式 Type	D	d1,d2選択（ただしd1≦d2）	L	D1	W	ℓ	F	A	クランプボルト M	クランプボルト 締付トルク (N・m)	¥基準単価
SCOC	12	3 4 5	13.5	16	5.5	5	2.5	4	2	0.5	1,700
	16	3 4 5 6	18	21.5	8	6.5	3.25	5.5	2.5	1.0	1,800
	20	5 6 6.35 7 8	19	27	8.8	6.8	3.4	6.5			1,950
	25	6 6.35 7 8 10	22.5	33.5	10.5	8	4	8.5	3	1.5	2,200

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m²)	質量 (g)
SCOC	12	0.3	1.5	0.3	18	12000	0.1×10^{-6}	4
	16	0.8		0.5	55	9000	0.42×10^{-6}	9
	20	1.0		1.0	95	6000	1.05×10^{-6}	15
	25	1.6		1.2	162	5000	3.04×10^{-6}	28

キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b 基準寸法	b 許容差	t 基準寸法	t 許容差	キー呼び寸法 b×h
10	3	±0.0125	1.4	+0.1 0	3×3
11・12	4	±0.0150	1.8		4×4
14～17	5		2.3		5×5
18～22	6		2.8		6×6
24～28	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8×7

Order 注文例

型式		軸穴径 d1		軸穴径 d2
CPF20	—	10	—	10
CPJLW50	—	10	—	12
SCOC25	—	8	—	10

Delivery 出荷日 **3** 日目出荷

急 ストークT 当日出荷 400円/1本 締め切り 正午迄
ストークA 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.134

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て） P.133

●CPF・CPJLW

数量区分	標準対応 小口			個別対応 大口
数　量	1～9	10～12	13～20	21～
値引率	基準単価	5%	8%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■数量スライド価格（1円未満切り捨て） P.133

●SCOC

数量区分	標準対応 小口			個別対応 大口
数　量	1～9	10～14	15～20	21～
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

CUSHION COUPLINGS -SET SCREW TYPE / CLAMPING TYPE-

クッション形カップリング

ーセットスクリュータイプ/クランピングタイプー

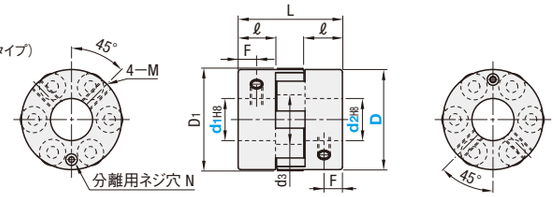
CADデータフォルダ名：15_Couplings

■特長：スペーサを圧入して組み立てているため、高トルク対応でバックラッシが非常に少ない商品です。
全長が短く、スペーサにより正逆転時のショックを吸収するので、搬送装置などに最適です。

RoHS10

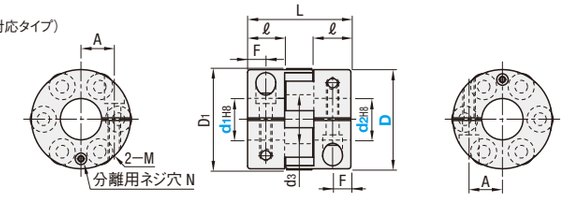
■セットスクリュータイプ

MMJN（高剛性タイプ）
MMJP（ミスアライメント対応タイプ）



■クランピングタイプ

MMJCN（高剛性タイプ）
MMJCP（ミスアライメント対応タイプ）



使用温度：−20℃～60℃

d1、d2の公差はスリット加工前の公差です。

偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

選定基準については P.1103をご確認ください。

分離用ネジ穴に市販のボルトをねじこむことでハブの取外し可能です。

Type	M 材質 ハブ	M 材質 スペーサ	M 材質 セットスクリュー六角穴付ボルト	S 表面処理 ハブ	S 表面処理 セットスクリュー六角穴付ボルト
MMJN	アルミダイカスト	ナイロン（黒色）	SCM435	無電解ニッケルメッキ	四三酸化鉄皮膜
MMJP		ポリウレタン（青色）			
MMJCN		ナイロン（黒色）			
MMJCP		ポリウレタン（青色）			

■セットスクリュータイプ

型式 Type	D	d1,d2選択（ただしd1≦d2）	D1	d3	L	ℓ	F	セットスクリュー M	セットスクリュー 締付トルク (N・m)	分離用タップ径 N	¥基準単価
MMJN MMJP	55	15 16 18 20 24	56	27	60	21	10.5	M6	8	M4	4,500
	70	18 20 24 28 30 35	72	35	75	26	13	M8	16	M5	8,000
	95	24 28 30 35 40	97	46	100	35.5	17.5	M10	33	M6	14,000

■クランピングタイプ

型式 Type	D	d1,d2選択（ただしd1≦d2）	D1	d3	L	ℓ	F	A	クランプボルト M	クランプボルト 締付トルク (N・m)	分離用タップ径 N	¥基準単価
MMJCN MMJCP	55	15 16 18 20 24	56	27	60	21	10.5	18.5	M6	15	M4	5,600
	70	18 20 24 28 30 35	72	35	75	26	13	24	M8	32	M5	10,000
	95	24 28 30 35 40	97	46	100	35.5	17.5	32	M10	65	M6	18,000

■セットスクリュータイプ（高剛性タイプ）

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m²)	許容エンドプレイ (mm)	質量 (g)
MMJN	55	80	1	0.1	8000	11000	1.0×10^{-4}	±0.5	300
	70	120			11000	8000	4.0×10^{-4}	±0.7	600
	95	180		0.15	20000	6000	1.0×10^{-3}	±1.0	1200

（ミスアライメント対応タイプ）

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m²)	許容エンドプレイ (mm)	質量 (g)
MMJP	55	20	2	0.3	600	11000	1.0×10^{-4}	±0.5	300
	70	40			1200	8000	4.0×10^{-4}	±0.7	600
	95	80		0.4	4000	6000	1.0×10^{-3}	±1.0	1200

■クランピングタイプ（高剛性タイプ）

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m²)	許容エンドプレイ (mm)	質量 (g)
MMJCN	55	80	1	0.1	8000	8000	1.0×10^{-4}	±0.5	300
	70	120			11000	6000	4.0×10^{-4}	±0.7	600
	95	180		0.15	20000	4000	1.0×10^{-3}	±1.0	1200

（ミスアライメント対応タイプ）

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m²)	許容エンドプレイ (mm)	質量 (g)
MMJCP	55	20	2	0.3	600	8000	1.0×10^{-4}	±0.5	300
	70	40			1200	6000	4.0×10^{-4}	±0.7	600
	95	80		0.4	4000	4000	1.0×10^{-3}	±1.0	1200

許容トルクは温度により変動致します。 P.1152をご確認ください。

許容トルクは温度により変動致します。 P.1152をご確認ください。

Alteration 追加工

型式	—	軸穴径 d1（LDC）	—	軸穴径 d2（RDC）	—	（LK・RK・LDC・RDC・KLH・KRH）
MMJN55	—	LDC19	—	RDC22		

5 日目出荷

Order 注文例

型式	—	軸穴径 d1	—	軸穴径 d2
MMJN55	—	15	—	18

Delivery 出荷日 **5** 日目出荷

Price 価格

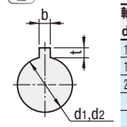
■数量スライド価格（1円未満切り捨て） P.133

数量区分	標準対応 小口		個別対応 大口
数　量	1～9	10～20	21～
値引率	基準単価	5%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	キー溝加工	軸穴径変更	キー溝幅変更
Spec.	MMJN MMJP / MMJCN MMJCP 45° 30° 指定方法 LK5 RK5 軸径 d1・d2 / LK・RK 15・16 / 5 18・20 / 6 24～30 / 8 35 / 10 40 / 12 ⊗軸穴径変更（LDC・RDC）との併用不可 キー溝寸法・下記参照 D95のみ追加工料金は1,500円となります。	LDC H8 RDC H8 指定1mm単位 指定方法 LDC19 RDC21 D95のみ追加工料金は1,500円となります。 D / LDC・RDC 55 / 15～24 70 / 18～35 95 / 24～40	キー溝幅（b）を下表のように変更します。 指定方法 KLH10 KRH10 軸穴径 d1,d2 / KLH・KRH（b） 基準寸法 30 / 10 KLH・KRH（b） 許容差 ±0.0180 t 基準寸法 3.3 t 許容差 +0.2 0 ⊗軸穴径変更（LDC・RDC）との併用不可 キー溝付穴のみ適用 d1,d2
Code	LK（左軸） RK（右軸）	LDC（左軸） RDC（右軸）	KLH（左軸） KRH（右軸）
¥/1Code	900（1,500） 900（1,500）	1,000（1,500） 1,000（1,500）	無料

キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	LK RK	b 基準寸法	b 許容差	t 基準寸法	t 許容差	キー呼び寸法b×h
15・16	5	5	±	2.3	+0.1 0	5×5
18・20	6	6	0.0150	2.8		6×6
24～30	8	8	±	3.3	+0.2 0	8×7
35	10	10	0.0180			10×8
40	12	12	±0.0215			12×8

15 カップリング モータ