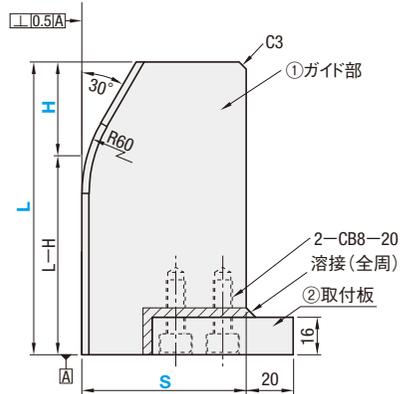
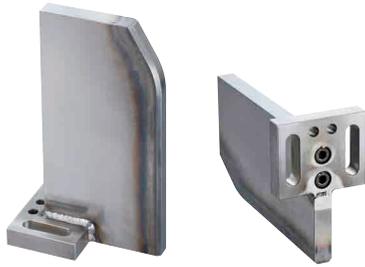


# NEST GUIDES FOR ULTRA HIGH TENSILE STRENGTH STEEL -GUIDE DEPTH SPECIFICATION- 超ハイテン材用ネストガイド(ガイド奥行き指定)

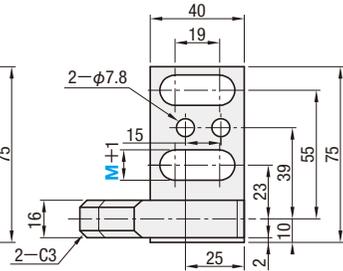
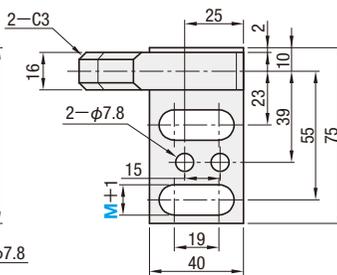
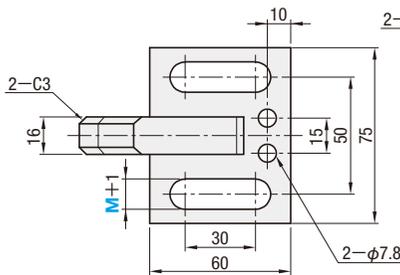
RoHS 10



NGWH

NGWHR

NGWHL



⊙ HはR60・GRCの加工前寸法です。

■取付ボルト・付属品

M	A 付属品
M10	CB10-35(2本) M10用スプリングワッシャ(2本)
M12	CB12-35(2本) M12用スプリングワッシャ(2本)

□ 材質 ①HMD5  
②SS400

□ 硬度 ③55HRC ~ (焼入)

型式	指定5mm単位			取付ボルト穴 M
	L	H	S	
NGWH(中央)	65 ~ 100	20 ~ 40	55 ~ 100	M10 M12
NGWHR(右勝手)	105 ~ 150			
NGWHL(左勝手)	155 ~ 200			



Order  
注文例

型式 - L - H - S - M  
NGWH - 90 - 40 - S60 - M10



Alterations  
追加加工



型式 - L - H - S - M - (GRC・WSS)  
NGWH - 90 - 40 - S60 - M10 - WSS



Delivery  
出荷日

5 日目出荷

■特長

- ハイテン材や厚板鋼板による損耗軽減を図るため、ガイド部の材質を耐摩耗性に優れたHMD5(フレームハード鋼)を採用しています。
- ガイド部と取付板はボルト2本で固定してから外周溶接することにより、繰り返し使用時の溶接割れ、折損軽減を図っています。

追加工	記号	詳細
	GRC	ガイド部R(R60)を小さくします。 R10 ~ 30 指定10単位
	WSS	付属品のスプリングワッシャを 長穴用ワッシャWSS(2ヶ)に交換 します。