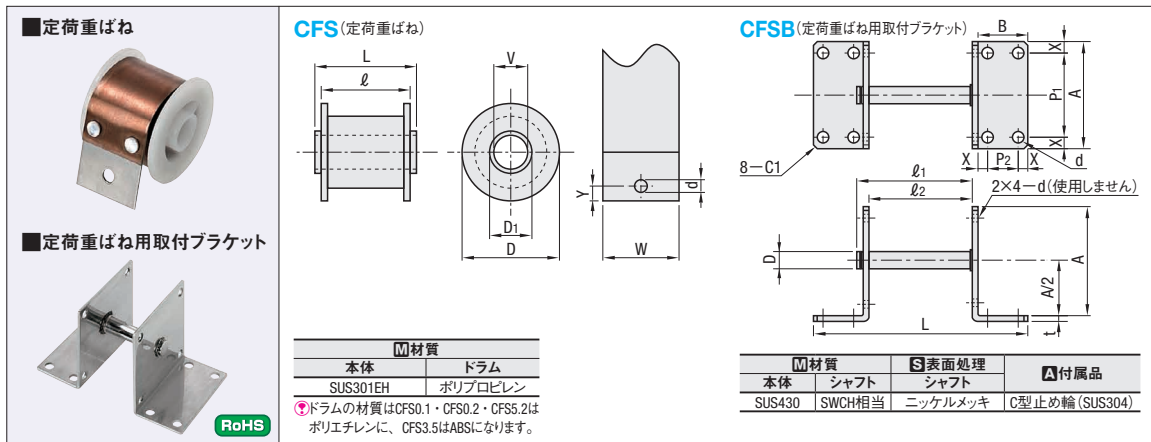


定荷重ばね/定荷重ばね用取付ブラケット

● CADデータフォルダ名: 37_Springs



型式	最大 スロー	耐用回数	ねね部 ねね部	D	1	V	ℓ	L	W	d	Y	標準価格	¥スライド単価
Type	質量(kg)											1→130	20→34 35→49 50→100
0.1	500	50,000	0.1	26	8.2	5.2	17	18	10	3.2	5	1,240	850 610 520
0.2		35,000	0.13									1,240	850 610 520
0.4	1,000	37,000		34	13		25.6	27.6	20			1,630	1,180 860 720
0.6		25,000	0.15									1,650	1,200 870 730
0.8	1,500	25,000		34			30.6	32.6	25			1,790	1,330 950 800
1.0	1,000	19,000		38	14		26.2	27.6	20			1,690	1,230 890 750
1.2	1,500	34,000	0.2	1.0	44		40.6	42.6	35			2,040	1,530 1,100 930
1.4	1,000	9,000		34	13		25.6	27.6	20	4.5		1,690	1,230 890 750
1.8	1,500	9,000		34			30.6	32.6	25			1,920	1,430 1,020 870
2.0		6,000	0.25	38			27.6	27.6	20	8		1,770	1,310 940 790
2.2		8,000	0.3	44	14	10.2	26.2					1,790	1,330 950 800
2.4		6,000	0.25	38			30.6	32.6	25			1,840	1,360 980 820
2.6		9,000		44								1,920	1,430 1,020 870
2.9	1,000	20,000		2.0	54	16	46	49	40	6.5		2,800	2,240 1,600 1,360
3.2		8,000	0.3	1.0	44	14	35.6	37.6	30	4.5		2,070	1,560 1,120 940
3.5		21,000		2.0	54	16	56	58	50	6.5		3,300	2,590 1,850 1,570
3.9		8,000	1.0	1.0	44	14	40.6	42.6	35	4.5		2,200	1,670 1,200 1,010
4.7		9,000	2.0	1.0	44	14	50.6	52.6	45	6.5		2,480	1,920 1,390 1,180
5.2	1,500	6,000	0.45	1.0	60	16	57	60	40	4.5		2,650	2,060 1,460 1,230
5.7	1,000	8,000	0.3	2.0	44	14	55.6	57.6	50	6.5		2,680	2,070 1,510 1,280

型式

Type

No.

t

A

B

P₁

P₂

X

d

ℓ₁

ℓ₂

L

適用定荷重はね

標準価格

¥スライド単価

1→130

20→34 35→49 50→100

型式

Type

No.

t

A

B

P₁

P₂

X

d

ℓ₁

ℓ₂

L

適用定荷重はね

標準価格

¥スライド単価

1→130

20→34 35→49 50→100

型式

Type

No.

t

A

B

P₁

P₂

X

d

ℓ₁

ℓ₂

L

適用定荷重はね

標準価格

¥スライド単価

1→130

20→34 35→49 50→100

型式

Type

No.

t

A

B

P₁

P₂

X

d

ℓ₁

ℓ₂

L

適用定荷重はね

標準価格

¥スライド単価

1→130

20→34 35→49 50→100

型式

Type

No.

t

A

B

P₁

P₂

X

d

ℓ₁

ℓ₂

L

適用定荷重はね

標準価格

¥スライド単価

1→130

20→34 35→49 50→100

型式

Type

No.

t

A

B

P₁

P₂

X

d

ℓ₁

ℓ₂

L

適用定荷重はね

標準価格

¥スライド単価

1→130

20→34 35→49 50→100

❗荷重の許容差は全て0～+15%となります。

特長

- ・一定の曲率で曲げられた長尺の板ばねであり、直線に引き伸ばすときに生じる戻り力(荷重)はストロークにかかわらず一定です。
- ・最大荷重に達した後は、ストロークをいくら伸ばしても荷重は一定です。(ドラムが約1/2回転してはじめて最大出力に達します)

使用方法

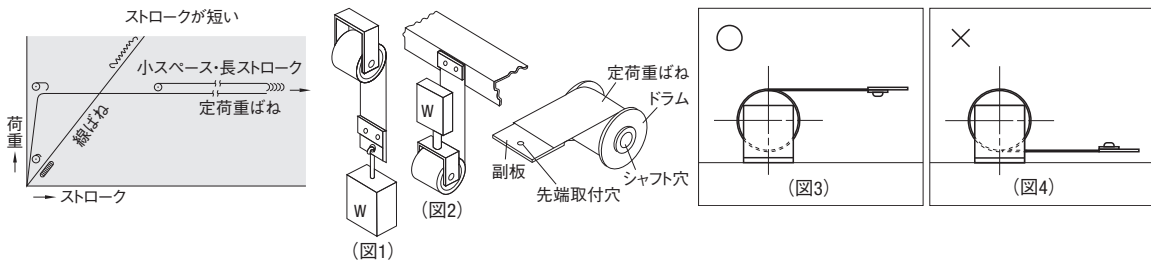
1. ドラムにシャフトを通したものを片端とし、副板を他端として使用します。副板の取付穴を利用し、ビスで取付けます。
2. 本体を固定し副板を引き出す(図1)か、副板を固定し本体側を引き出して(図2)ご使用ください。

使用上の注意

1. ばねドラムに巻きつけてありますが、ばねの内端はドラムに固定されています。従って規定スローク以上引き出すと、**ばね部がドラムから外れて危険です。**
2. 荷重はご希望の値に丁度よいものがある場合、一段高いものを選び、相手荷重の方によりバンスウレートを足すとして調整してください。
3. 耐用回数は規格表のとおりです。伸縮(往復)を1回として示します。耐用回数をごえと、荷重が低下し、ばね表面に部分的な亀裂が入ります。
その状態で使用を続けると危険です。対で使用している場合は他方も寿命に達しているので同時に交換してください。
- また、上記の耐用回数はあくまでも参考値となります。ご使用される環境や条件等により記載値と実際の耐用回数が異なる場合があります。
4. セッチング(全スロークを5~10回往復させる「なり」作動)を行った後に安定した荷重になります。セッチング前は荷重が高い場合があります。

取付上の注意

1. ばね部が他の構造物に接触しないようにしてください。
2. ばねの引き出し方向は、軸方向に対して垂直になるようにしてください。
3. 収縮時に副板がばね部に接触しないようにしてください。
4. 常にばね部が水平に引き出れるように設置し、歪み(折れ)が生じないようにしてください。
5. ドラムとシャフトがスムーズに回転しない場合、ばね部に無理な力が加わり、劣化につながります。
6. ブラケットを使用する場合、図4のように上方向から引き出すご使用ください。図4のように下方向から引き出すと使用する、ばね部がブラケットの設置面と接触する可能性があります。また、ばね部がゴミ等の異物を巻き込むと劣化につながります。

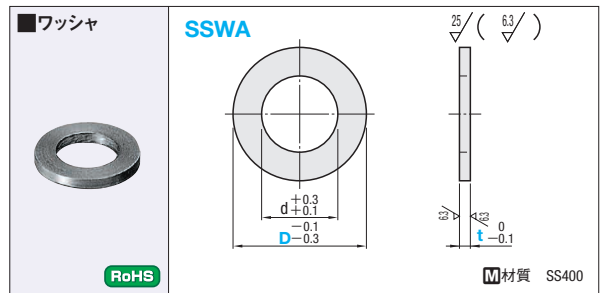
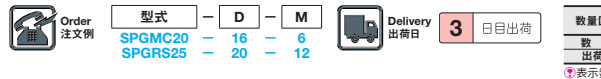
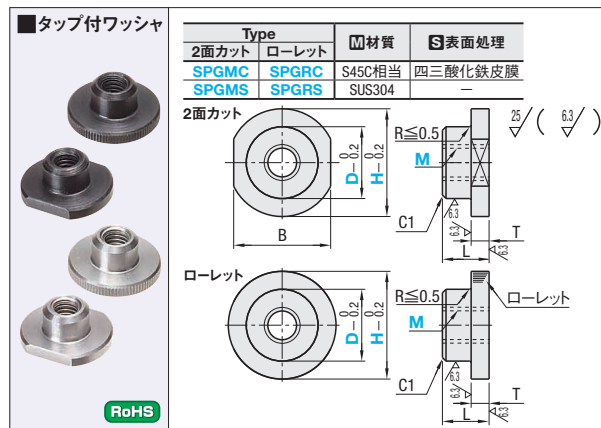
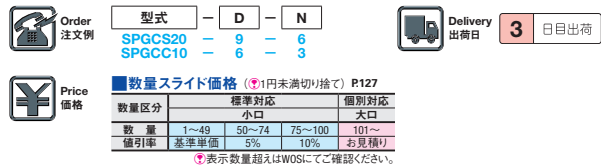
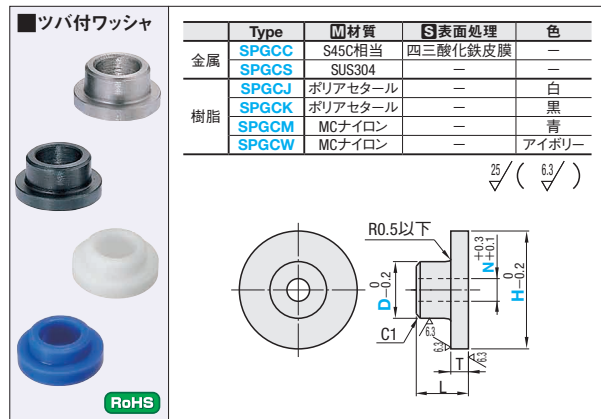


WASHERS FOR SPRING

圧縮ばね用ワッシャ

ーツバ付ワッシャ/タップ付ワッシャー

● CADデータフォルダ名: 37_Springs



型式		指定1mm単位 D	選択 N	L	T	¥基準単価			
Type	H					SPGCC	SPGCS		
(金属) SPGCC SPGCS	8	6	3	5	2	220	370		
			10			6～8	3	220	370
	12	7～10	4			6	3	240	380
			5						
			6						
			4						
	15	7～13	4	6	3	250	380		
			5						
			6						
			8						
	20	9～17	8	6	3	300	460		
			10						
			12						
			8						
	25	11～22	10	8	3	360	560		
12									
30	15～25	12	8	5	410	660			
		16							

❗ $D - N \geq 3$

型式		指定1mm単位 D	選択 N	L	T	Y基準単価		
Type	H					SPGCK SPGCK	SPGCM SPGCW	
(樹脂) SPGCK SPGCK SPGCM SPGCW	10	6～8	3	6	3	350	400	
			4					
	15	7～13	4	7		370	480	
			5					
			6					
	20	9～17	6	10		450	550	
			8					
	25	11～22	8	10	5	560	680	
			10					
			12					
	30	15～25	12	16	10	5	660	800
			16					

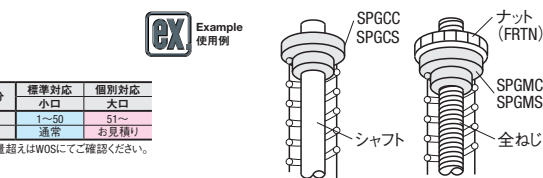
⚠ $D - N \geq 3$

型式		指定1mm単位 D	選択 M (並目)	L	T	B	SPGMC		SPGMS	
Type	H						※基準準価 1〜90	※スタイト準価 10〜50	※基準準価 1〜90	※スタイト準価 10〜50
(2面カット) SPGMC SPGMS	10	7~8	4	8	3	8	300	220	450	370
	15	7~13	4 6	8	3	13	300	250	500	380
	20	9~17	4 6 8 10	8	3	17	350	300	550	460
	25	12~20	4 6 8 10 12	10	5	22	450	360	650	560
	30	16~25	6 8 10 12 16	10	5	27	600	450	950	660

❗ $D-M \geq 3$

型式		指定1mm単位 D	選択 M (並目)	L	T	SPGRc		SPGRs			
Type	H					※基準単位 1～90	※ライト単位 10～50	※基準単位 1～90	※ライト単位 10～50		
(ローレット)	10	7～8	4		8	3	300	220	450	370	
	15	7～13	4	6	8	3	300	250	500	380	
SPGRc	20	9～17	4	6	8	3	350	300	550	460	
SPGRs	25	12～20	6	6	8	10	5	450	360	650	560
	30	16～25	6	6	8	10	16	5	600	450	950

⚠ $D-M \geq 3$



d	適用 スプリング	型式		t	Y基準単価										
		Type	D		t=1.0	t=2.0	t=3.0	t=4.0	t=5.0						
3.0	6	SSWA	5	1.0	75	75	75	85	95						
5.0	8		7												
6.0	10		9												
7.0	12		11.5												
8.0	14		13	2.0											
9.0	16		15												
10.0	18		17	3.0	85	85	85	95	110						
12.0	20		19												
12.0	22		21							4.0	95	95	95	100	120
14.5	25		24												
15.0	27		26	5.0	110	110	110	120	140						
17.0	30		29												
20.0	35	34													
23.0	40	39													



🔴表示数量超えはWOSにてご確認ください。