## S50C A寸フリープレート

-標準サイズ/大サイズ-

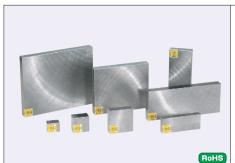


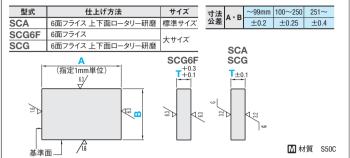




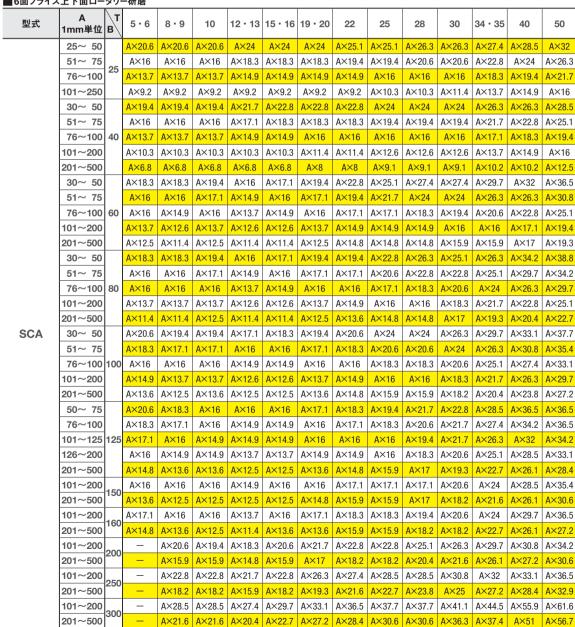


## 材料屋24でミスミ型番・出荷日・価格を一発表示!(http://misumi.ip/fa24)





■ 煙進サイズ ■6面フライス上下面ロータリー研磨







							ご注文締切
• SCG6F	5	日目出荷	<b>a</b>	ストーク <b>B</b>	3日目出荷	800円/1本	PM 8:00迄 PE P128
<b>-</b> 304 (			_	以上で1明			

■精度基準		(最大値)		
項目	SCG6F	SCA · SCG		
板厚平行度(100mi	0.05	0.012		
	T 5 · 6	_	0.05	
平面度	T 8~15	0.07	0.03	
(100mmに対して)	T16~25	0.05	0.015	
	T28~	0.05	0.012	
基準面直角	100mmに対し0.015以下			
全周面取	C0.5~C1.0			



(1	列)SCA—3	880-	−100−25 <i>0</i>	) } }	<u> </u>
	A寸法	×	面積単価	=	価格(1円単位は切捨)
	380	×	14	=	5.320(円)



■6面フラ	■ 大サイス ■ 6面フライス										■6面フ	ライス上	下面	ロータ	リー石	腰							
型式 1	A 1mm単位	T B	10	12	13	15	16	20	22	25	30	型式	A 1mm単位	T B	10	12	13	15	16	20	22	25	30
5	501~ 800	125	A×14.8	A×15.9	A×15.9	A×15.9	A×15.9	A×16.9	A×15.9	A×16.9	A×16.9		501~ 800	125	A×15.6	A×17.6	A×17.6	A×17.6	A×17.6	A×18.7	A×17.6	A×18.7	A×18.7
5	501~ 800	150	A×15.9	A×16.9	A×16.9	A×20.1	A×20.1	A×20.1	A×20.1	A×20.1	A×22.2		501~ 800	150	A×17.6	A×18.7	A×18.7	A×21.8	A×21.8	A×21.8	A×21.8	A×21.8	A×23.9
5	501~ 800	160	A×16.9	A×20.1	A×23.3		501~ 800	160	A×18.7	A×21.8	A×24.9												
5	501~ 800	200	A×20.1	A×20.1	A×20.1	A×20.1	A×20.1	A×22.2	A×22.2	A×23.3	A×27.5		501~ 800	200	A×21.8	A×21.8	A×21.8	A×21.8	A×21.8	A×23.9	A×23.9	A×24.9	A×30.1
5	501~ 800	250	A×23.3	A×23.3	A×24.3	A×24.3	A×24.3	A×27.5	A×27.5	A×28.6	A×33.8		501~ 800	250	A×24.9	A×24.9	A×27	A×27	A×27	A×30.1	A×30.1	A×31.1	A×36.3
5	501~ 800	300	A×27.5	A×28.6	A×28.6	A×30.7	A×30.7	A×33.8	A×33.8	A×33.8	A×37		501~ 800	300	A×30.1	A×31.1	A×31.1	A×33.2	A×33.2	A×36.3	A×36.3	A×37.3	A×40.4
3	301~ 800	350	A×30.7	A×33.8	A×33.8	A×33.8	A×33.8	A×33.8	A×33.8	A×39.1	A×45.5		301~ 800	350	A×33.2	A×36.3	A×36.3	A×37.3	A×37.3	A×37.3	A×37.3	A×42.5	A×49.7
8	801~1200		A×33.7	A×33.7	A×33.7	A×33.7	A×35.8	A×39	A×40	A×39	A×42.1		801~1200		A×37.2	A×37.2	A×36.2	A×36.2	A×39.3	A×42.4	A×43.4	A×42.4	A×45.5
SCG6F	351~ 800	400	A×36	A×36	A×37	A×33.8	A×37	A×39.1	A×43.3	A×43.3	A×48.6	SCG	351~ 800	400	A×39.4	A×39.4	A×40.4	A×37.3	A×40.4	A×42.5	A×46.6	A×46.6	A×52.8
	801~1200		A×42.1	A×40	A×40	A×40	A×42.1	A×44.2	A×44.2	A×44.2	A×45.3	300	801~1200		A×45.5	A×43.4	A×43.4	A×43.4	A×45.5	A×48.6	A×48.6	A×48.6	A×49.6
4	401~ 800	450	A×39.1	A×39.1	A×39.1	A×39.1	A×40.2	A×45.5	A×45.5	A×48.6	A×56		401~ 800	450	A×42.5	A×42.5	A×42.5	A×42.5	A×43.5	A×49.7	A×49.7	A×52.8	A×61.1
8	801~1200		A×45.3	A×45.3	A×43.2	A×45.3	A×45.3	A×45.3	A×45.3	A×48.4	A×52.6		801~1200		A×49.6	A×49.6	A×46.5	A×49.6	A×49.6	A×49.6	A×49.6	A×52.7	A×57.9
4	451~ 800	500	A×44.4	A×44.4	A×44.4	A×45.5	A×45.5	A×50.7	A×50.7	A×59.2	A×60.2		451~ 800	500	A×48.7	A×48.7	A×48.7	A×49.7	A×49.7	A×54.9	A×54.9	A×64.2	A×65.3
8	801~1200		A×50.5	A×50.5	A×43.2	A×48.4	A×48.4	A×50.5	A×51.6	A×55.8	A×59		801~1200		A×54.8	A×54.8	A×47.5	A×52.7	A×52.7	A×54.8	A×55.8	A×61	A×64.1
5	501~ 800	600		A×52.8	A×51.8	A×56	A×56	A×60.2	A×60.2	A×65.5	A×71.9		501~ 800	600	A×58	A×58	A×55.9	A×61.1	A×61.1	A×65.3	A×65.3	A×71.5	A×77.7
8	801~1200	000		A×60	A×59	A×55.8	A×59	A×60	A×62.1	A×65.3	A×71.6		801~1200		A×65.1	A×65.1	A×64.1	A×61	A×64.1	A×65.1	A×67.2	A×71.3	A×77.5
6	601~ 800		A×70.8	A×70.8	A×70.8	A×70.8	A×71.9	A×72.9	A×77.1	A×79.2	A×82.4		601~ 800		A×76.6	A×76.6	A×76.6	A×76.6	A×77.7	A×79.7	A×83.9	A×86	A×90.1
8	801~1200	800	A×71.6	A×71.6	A×71.6	A×70.5	A×72.6	A×72.6	A×76.8	A×78.9	A×82.1		801~1200	800	A×77.5	A×77.5	A×77.5	A×76.5	A×79.6	A×79.6	A×83.7	A×85.7	A×89.9





型式	_	A -	В -	- T	- (BC · CNC · TC···etc.)
SCA	_	320 -	200 -	- 20	- BC195-CNC

	幅(B寸法)変更	全周面取り変更	板厚変更	板厚公	差変更	コーナーカット
Alterations	Ja Ba		<u> </u>			CCA CCD /S CCB CCC /S E準面
Code	BC	CNC	TC	TKP	TKM	CCA · CCB · CCC · CCD
Spec.	B寸法をカットします。 BC=指定1mm単位 指定方法BC195 ⑤SCA 26≦BC≦299 SCG(6F) 126≦BC≦799	面取り値を変更します。 CO.5~C1.0 → CO.1以下 ◆ SCA・SCGのみに適用	T寸法をカットします。 TC=指定1mm単位 <u>指定方法</u> (例)T=18····TC18  ⑦7≦TC≦49 ・③SCAのみに適用	T±0.1···•T 0 1	に変更します。 T±0.1…+T_0.1	任意のコーナーをカットすることができます。 1≤コーナーカット≤10 1mm単位指定 ・・SCA・SCGのみに適用 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合 ・・・・CCA5ーCCD5
¥/1Code	800	800	2,000	80	0	500/1コーナー