

CADデータフォルダ名: 51_Pipes_Fitting_Valves

■銅管

Type	材質	規格
DKE	リン酸銅 (C1220)	JIS H: 3300

RoHS

型式		L		t	¥基準単価					
Type	D	指定1mm単位			L10 ~100	L101 ~200	L201 ~400	L401 ~600	L601 ~800	L801 ~1000
DKE	3	10~250	1	1	330	420	590	—	—	—
	4				330	420	590	680	—	—
	5	10~500			380	480	690	800	—	—
	6				420	530	750	880	—	—
	8				440	580	830	980	1,220	1,450
	10				480	610	860	1,020	1,250	1,480
	12	10~900	1.5	1.5	530	690	970	1,150	1,420	1,680
	14				580	780	1,180	1,580	1,980	2,380
	15				620	830	1,270	1,700	2,130	2,570
	16	10~1000			700	970	1,500	2,030	2,570	3,100
	18				780	1,080	1,680	2,280	2,880	3,480

■D寸・L寸公差

以上	以下	D	L
3	6	±0.1	±0.1
7	30	±0.2	±0.2
31	120	±0.3	±0.3
121	400	±0.5	±0.5
401	1000	±0.8	±0.8

■C寸法

以上	以下	C
D3	D12(12.7)	0.3
D14	D18	0.5

Order 注文例

型式 - L

DKE10 - 300

Delivery 出荷日

3 日日出荷

※ストックT 当日出荷 400円/1本 正午迄
 ストックA 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

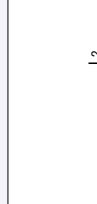
※ストックAは3本以上で1明細行当たり一律540円

Price 価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

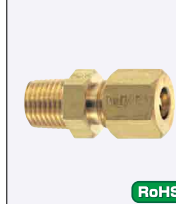
数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~29
値引率	基準単価 5%	30~50 51~ お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■銅管用継手
—おねじコネクター—■銅管用継手
—おねじエルボコネクター—

Technical drawing of a 90-degree elbow fitting. The drawing shows the profile of the elbow with dimensions: D (outer diameter of the horizontal section), L1 (length of the horizontal section), and T (thickness of the wall). The vertical section is also shown. The material is specified as 黄銅 (Brass) in the bottom right corner.


材質 黄銅

■銅管用継手
—おねじコネクター—

DKPT

Technical drawing of a DKPT fitting assembly. The drawing shows a cross-section of the assembly with the following dimensions and labels:

- T**: Thickness of the main body flange.
- T₁**: Thickness of the nut flange.
- D**: Outer diameter of the nut flange.
- L₂**: Length of the main body flange.
- L₁**: Length of the nut flange.
- L**: Total length of the assembly.

 材質 黄銅

Order 注文例

型式 - T

DKPT8 - 2

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷

※ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

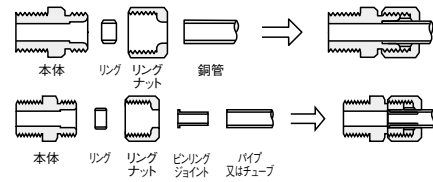
Price 価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~29
値引率	基準単価 5%	30~50 51~ お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Example 使用例



- ・ピンリングジョイント (※P1322)は、肉厚の薄い金属パイプや硬質チューブを銅管用継手と使用する際にご利用頂けます。
- ・接続管にリングナットおよびリングをはめ、接続管の先端を本体の当り止めまで挿入し、ナットを手締りしてください。なお、手締りの締付においてはスパナおよびトルクレンチ等を使用して、締付を行ってください。
- ・なまし銅管は軟らかいため、本リングタイプではなく、なまし銅管用継手 (※P1324)をご使用ください。

継手仕様

使用流体	エア・水・工業油
常用使用圧力	3.5MPa
最高使用圧力	7.0MPa
使用温度範囲	-20~150℃ (凍結なきこと)

CADデータフォルダ名: 51_Pipes_Fitting_Valves

■銅管用継手
—ユニオン—

DKUS

RoHS

材質 黄銅

型式		(L)	L1	(L2)	T1 G (PF)	対辺		¥基準単価
Type	通用管外径D					本体	ナット	
DKUS	3	33	5	14.0	1/8	12	12	530
	4	33	5	14.0	1/8	12	12	530
	5	33	5	14.0	1/8	12	12	530
	6	41	6	17.5	1/4	16	16	700
	8	41	6	17.5	1/4	16	16	710
	10	48	8	20.0	3/8	19	19	880
	12	58	10	24.0	1/2	24	24	1,290
	14	60	10	25.0	1/2	24	24	1,500
	15	65	11	27.0	5/8	27	27	1,870
	16	65	11	27.0	5/8	27	27	1,880