

## 軸径公差選択ヒンジピン



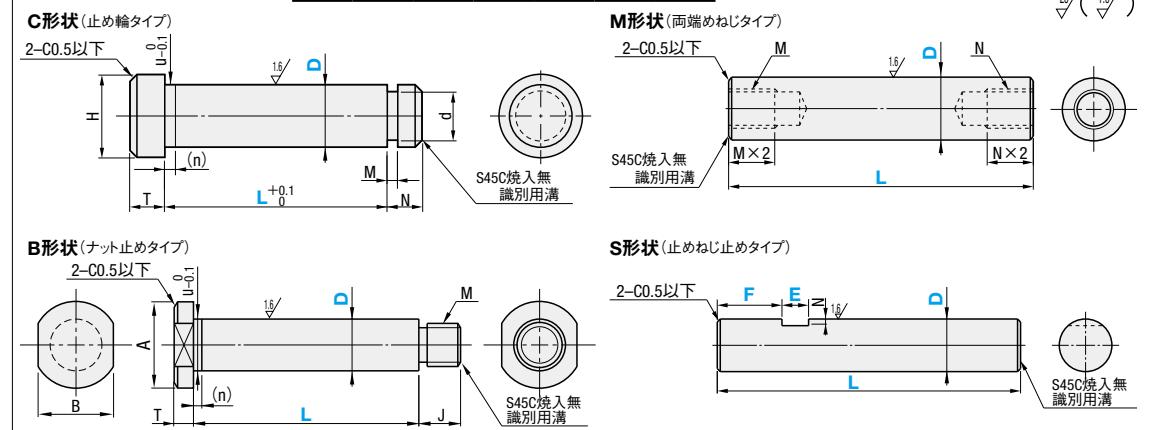
カタログ規格外品はこちら [P131](#)  
◎ CADデータフルダ名 : 13\_Hinge\_Pins

		Type		M 材質	H 硬度	S 表面処理	A 付属品 C形状(止め輪タイプ)		A 付属品 B形状(ナット止めタイプ)	
S45C相当	KCL□□	40~45HRC	—	四三酸化鉄皮膜	—	無電解ニッケルメッキ	M ばね用鋼	M SWRCH	ナット1コ	
	KCLH□□		—				M SUS304	M SUS304		
	PKCL□□	40~45HRC	—				M SUS304	M SUS304		
	PKLH□□		SUS304	—	—	—	M SUS304	M SUS304		
	KCLS□□	SUS440C相当	45~50HRC	—	—	—	M SUS304	M SUS304		
	KCLSH□□		—	—	—	—	M SUS304	M SUS304		

公差選択									
D	M	P	H	F	C	*LF			
m6	p6		h7	f8	c9	—			
2・3	+0.008	+0.012	0	-0.006	-0.060	-0.025			
	+0.002	+0.006	-0.010	-0.020	-0.085	-0.034			
4・5・6	+0.012	+0.020	0	-0.010	-0.070	-0.025			
	+0.004	+0.012	-0.012	-0.028	-0.100	-0.037			
8・10	+0.015	+0.024	0	-0.013	-0.080	-0.025			
	+0.006	+0.015	-0.015	-0.035	-0.116	-0.040			
12・18	+0.018	+0.029	0	-0.016	-0.095	-0.025			
	+0.007	+0.018	-0.018	-0.043	-0.138	-0.043			
20・25	+0.021	+0.035	0	-0.020	-0.110	-0.025			
	+0.008	+0.022	-0.021	-0.053	-0.162	-0.046			

\*LF公差は無給油ブッシュドライタイプ(MDZB・MDZF)を使用する際の推奨公差です。

- ◎KCLSH□□は焼入により変色する場合があります。
- ◎ツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。
- ◎寸法によりセンターハイド付く場合がございます。
- ◎L寸法は削り加工寸法の普通許容量(中級)となります。



Alteration 追加工 型式 - L - (NC・TC等)  
KCLCF15 - 120.3 - NC3.5 - TC3.5

Alterations	止め輪溝位置変更	ツバ厚変更	ネジ部長さ変更	ネジ径変更	ツバ厚変更	L寸法公差変更					
	C形状	NC	TC	C形状	B形状	MC	B形状	MC	TC	B形状	LKC

Spec.	Code		NC	TC	FC	MC	TC	LKC
	指定方法	NC3.5	指定方法	TC3	指定方法	FC4	指定方法	MC3
	D	NC	D	NC	D	MC (選択範囲)	TC3	指定方法 LKC
	(指定0.1mm単位)	(指定0.1mm単位)	2~4	1.5~3	5	3 4	TC=指定0.5mm単位	L寸法公差を±0.05に変更します。
	5	1.7~3	6	1.9~4	8	3 4 5	T<TC≤5	2≤TC≤5
	6	2.4~5	8	2.4~5	10	4 5 6	全長=L+N+TCとなります。	D12、MC5を選択の場合、追加工FCを併用して下さい。 ◎D4適用不可
	10~18	2.7~5	10~18	2.7~5	12	5 6 8		
	20~25	2.9~5	20~25	2.9~5	13~18	6 8 10		
	◎全長=L+NC+Tとなります。				20~22	8 10 12		
					25	10 12		

¥/1Code 200 300 200 200 300 500

Alterations	ネジ径変更		抜きタップ追加工		
	M形状	MC	NC	M	F

Spec.	Code		MC・NC	MMC
	指定方法	MC3	指定方法	MMC
	D	MC・NC (選択範囲)	D	MC (選択範囲)
	8	3 4	6	M3
	10~12	4 5	8~14	M4
	13~15	5 6	15~22	M6
	16~18	6 8	25	M8
	20~22	8 10	◎D3~5適用不可 ◎L≥MC2+NC2	M10
	25	10 12	◎L>MC3	M12

¥/1Code 各200 200

## ■C形状(止め輪タイプ)

型式	D公差選択	D	L 指定0.1mm単位	M 許容差	N	u	(n)	d 許容差	T	H 付属止め輪 形状 JIS呼び番号	¥基準単価					
											KCLC	KCLHC	PKCLC	PKCLHC	KCLSC	KCLSHC
KCLC	M(m6)	2	5.0~30.0	0.5 +0.05	1.9	2.9	1.0	1.5 +0.06	4.5	No. 1.5	660	820	780	990	910	1,160
KCLHC	M(m6)	3	5.0~50.0	0.5 +0.05	2	3.9	1.0	2 +0.06	5.5	No. 2	660	820	780	990	910	1,160
PKCLC	M(m6)	4	10.0~60.0	0.7 +0.1	3	4.9	1.0	3 +0.075	6.5	No. 3	690	870	820	1,040	960	1,220
PKCLHC	M(m6)	5	10.0~100.0	0.7 +0.1	4	5.8	1.0	4 +0.1	8	No. 4	780	990	930	1,180	1,090	1,380
KCLSC	M(m6)	6	10.0~200.0	0.9	5	7.8	1.0	5 +0.1	9	No. 5	810	1,040	970	1,230	1,140	1,430
KCLSHC	M(p6)	8	15.0~100.0	1.15	7	9.8	1.0	7 +0.09	12	No. 7	850	1,080	1,030	1,300	1,210	1,530
KCLC	P(p6)	10	15.0~200.0	1.15	11.8	12.8	1.0	9 +0.09	14	No. 10	900	1,130	1,080	1,360	1,260	1,600
KCLHC	P(p6)	12	15.0~200.0	1.15	12.8	13.8	1.0	11 +0.09	17	No. 12	1,010	1,290	1,290	1,620	1,550	1,910
PKCLC	P(p6)	13	25.0~200.0	1.15	13.8	14.8	1.0	13 +0.09	18	No. 13	1,040	1,310	1,290	1,620	1,550	1,940
PKCLHC	P(f8)	14	25.0~200.0	1.15	14.8	15.8	1.0	15 +0.09	20	No. 14	1,100	1,400	1,350	1,700	1,600	2,000
KCLSC	C(c9)	15	30.0~200.0	1.15	15.8	16.8	1.0	17 +0.09	21	No. 15	1,160	1,480	1,390	1,760	1,630	2,050
KCLSHC	C(c9)	16	30.0~200.0	1.15	16.8	17.8	1.0	19 +0.09	22	No. 16	1,180	1,510	1,430	1,820	1,690	2,130
KCLC	LF(ナット用)	18	30.0~200.0	1.35	19.8	21.8	1.0	21 +0.09	23	No. 17	1,240	1,580	1,510	1,920	1,790	2,260
KCLHC	LF(ナット用)	20	30.0~200.0	1.35	21.8	24.8	1.0	23 +0.09	24	No. 18	1,260	1,610	1,540	1,960	1,820	2,310
PKCLC	LF(ナット用)	22	30.0~200.0	1.35	21.8	24.8	1.0	25 +0.09	25	No. 19	1,320	1,670	1,590	2,030	1,870	2,390
PKCLHC	LF(ナット用)	25	30.0~200.0	1.35	23.9	23.9	1.0	27 +0.09	31	No. 20	1,370	1,72				