

①カタログ規格外品はこちら [P.131](#)

② CADデータフォルダ名 : 13_Hinge_Pins

■特長 : スペースが無い所でご使用頂くため、ツバ厚を薄く設計致しました。



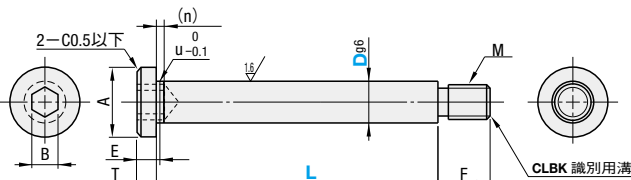
Type	材質	硬度	表面処理	付属品
CLBK	S45C相当	—	四三酸化鉄皮膜	ナット1コ
CLBKH	S45C相当	40~45HRC	—	—
SCLBK	SUS304	—	—	—
SCLBKH	SUS440C相当	45~50HRC	—	—

① CLBKの側面には、焼入タイプと区別をするための識別用溝があります。

② ツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。

③ L寸は削り加工寸法の普通許容差(中級)となります。

④ 寸法によりセンター穴が付く場合がございます。



D公差 (g6)	
4~6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12~18	-0.006 -0.017
20~25	-0.007 -0.020

型式	L	A	T	F	B	E	u	(n)	M (並目)	¥基準単価
Type	D	指定0.1mm単位								CLBK CLBKH SCLBK SCLBKH
4	10.0~50.0	7	6	2	3.9	M3	440	540	660	830
5	10.0~60.0	9	2.5	2	4.9	M4	450	570	690	870
6	10.0~100.0	10	1.5	9	5.8	M5	470	590	720	900
8	10.0~100.0	13	3	12	7.8	M6	610	720	870	1,090
10	15.0~100.0	16	4	16	9.8	M8	710	840	980	1,220
12	15.0~200.0	18	5	24	11.8	M10	860	1,010	1,210	1,520
13	25.0~200.0	24	3	18	12.8	M12	1,040	1,040	1,290	1,600
14	25.0~200.0	27	6	24	13.8	M16	1,080	1,110	1,310	1,630
15	30.0~200.0	30	8	30	14.8		1,090	1,140	1,320	1,640
16	30.0~200.0	30	5	24	15.8		1,110	1,190	1,360	1,690
20	30.0~200.0	30	4	24	19.8		1,450	1,580	1,770	2,210
25	30.0~200.0	30	5	24	24.8		2,850	3,100	4,550	5,370

① SCLBKHは焼入により変色する場合があります。

Order 注文例
型式 L
CLBK15 120.3Delivery 出荷日
3 日日出荷

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4 5~12 13~19 20~49 50~200 201~300 301以上	大口
値引率	基準単価 5% 10% 18% 18% 30% 30%以上	お見積り
出荷日	通常	+5日 +15日

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。
② 標準対応大口以上はストック対応なしAlteration 追加加工
型式 L (FC...etc.)
CLBK10 50.5 FC8

Alterations	ネジ部長さ変更	ネジ径変更	L寸法公差変更	ツバ径カット
Code	FC	MC	LKC	HC
Spec.	指定方法 FC4 ① FC=指定1mm単位 ② M(MC) ≤ FC ≤ M(MC) × 3	指定方法 MC3 D MC(選択範囲) 5 3 6 3 4 8 3 4 5 10 4 5 6 12 5 6 8 13~16 6 8 10 20 8 10 12 25 10 12 ① D12、MC5を選択の場合、追加加工FCを併用下さい。 ② D440適用不可	指定方法 LKC L寸法公差を±0.05に変更します。	指定方法 HC ・D=4~10 HC=A/2-1 ・D=12~25 HC=A/2-2
¥/1Code	200	200	500	300

①カタログ規格外品はこちら [P.131](#)

② CADデータフォルダ名 : 13_Hinge_Pins

■ツバ付めねじタイプ



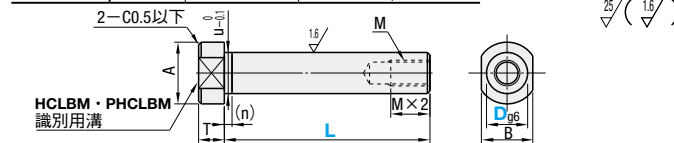
Type	材質	硬度	表面処理
HCLBM	S45C相当	—	四三酸化鉄皮膜
HCLBHM	S45C相当	40~45HRC	—
PHCLBM	S45C相当	—	無電解ニッケルメッキ
PHCLBHM	S45C相当	40~45HRC	—
GHCLBM	SUS304	—	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上
SHCLBM	SUS304	—	—
SHCLBHM	SUS440C相当	45~50HRC	—
GSCLBHM	SUS440C相当	45~50HRC メッキ硬度750HV~	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上

D公差 (g6)	
6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12~18	-0.006 -0.017
20~25	-0.007 -0.020

① L寸は削り加工寸法の普通許容差(中級)となります。

② HCLBM・PHCLBMの側面には、焼入タイプと区別をするための識別用溝があります。

③ ツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。



型式		L		A	B	u	T	(n)	M	Y基準単価								
Type	D	指定0.1mm単位							(並目)	HCLBM	HCLBHM	PHCLBM	PHCLBHM	GHCLBM	SHCLBM	SHCLBHM	GSCLBHM	
HCLBM HCLBHM PHCLBM PHCLBHM GHCLBM SHCLBM SHCLBHM GSCLBHM	6	15.0～100.0		10	8	5.8			M 3	320	400	400	510	800	480	630	1,260	
	8	15.0～100.0		13	10	7.8			M 5	410	480	500	620	1,000	590	770	1,540	
	10	20.0～100.0		16	13	9.8			M 6	470	560	570	710	1,140	670	870	1,740	
	12	20.0～200.0		18	14	11.8				600	670	730	880	1,460	860	1,100	2,200	
	13	25.0～200.0		24	21	12.8			M 8	670	700	780	910	1,560	890	1,130	2,260	
	14					13.8				710	740	810	950	1,620	910	1,170	2,340	
	15					14.8				750	770	840	980	1,680	930	1,190	2,380	
	16					15.8				780	800	870	1,010	1,740	960	1,230	2,460	
	17	30.0～200.0		24	21	16.8			M10	850	880	950	1,110	1,900	1,050	1,350	2,700	
	18					17.8				M12	950	990	1,060	1,240	2,120	1,170	1,500	3,000
	20					19.8					1,010	1,060	1,130	1,330	2,260	1,260	1,610	3,220
	22					35.0～200.0		27		23	21.8			M16	1,220	1,290	1,620	1,800
25	24.8			1,430	1,520				2,110		2,260	4,220	2,800		3,000	6,000		

① SHCLBHM・GSCLBHMは焼入により変色する場合があります。

■六角穴ツバ付めねじタイプ



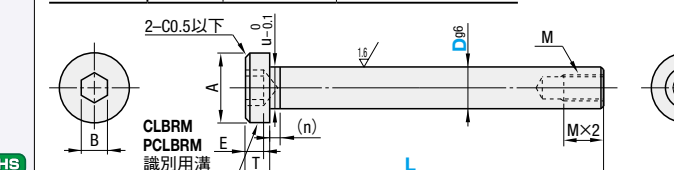
Type	材質	硬度	表面処理
CLBRM	S45C相当	—	四三酸化鉄皮膜
CLBRHM	S45C相当	40~45HRC	—
PCLBRM	S45C相当	—	無電解ニッケルメッキ
PCLBRHM	S45C相当	40~45HRC	—
GCLBRM	SUS304	—	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上
SCLBRM	SUS304	—	—
SCLBRHM	SUS440C相当	45~50HRC	—

D公差 (g6)	
6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12~18	-0.006 -0.017
20~25	-0.007 -0.020

① L寸は削り加工寸法の普通許容差(中級)となります。

② CLBRM・PCLBRMの側面には、焼入タイプと区別をするための識別用溝があります。

③ ツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。



型式 Type	L		A	T	B	E	u	(n)	M (並目)	¥基準単価																
	D	指定0.1mm単位								CLBRM	CLBRHM	PCLBRM	PCLBRHM	GCLBRM	SCLBRM	SCLBRHM										
CLBRM CLBRHM PCLBRM PCLBRHM GCLBRM SCLBRM SCLBRHM	6	15.0~100.0	10	5	6	4	5.8	1.5	M 3	400	500	510	640	1,020	630	780										
	8	20.0~100.0	13														7.8									
	10	25.0~100.0	16															9.8								
	12	25.0~200.0	18							11.8																
	13	30.0~200.0	24								12.8	8	890	890	1,000	1,140	2,000		1,120	1,390						
	14																	13.8			910	940	1,020	1,170	2,040	1,140
	15									14.8																
	16	15.8	1,020								1,060	1,240	2,120	1,180	1,470											
	17															16.8	1,040	1,120	1,160	1,360	2,320	1,290	1,610			
	18									17.8														1,150	1,260	1,290
	20	19.8	1,230								1,350	1,380	1,630	2,760	1,540											
	22															21.8	1,890	1,810	2,340	2,580	4,680	2,810	3,360			
25	24.8			2,540	2,270	3,300	3,530	6,600	4,070	4,790																

① SCLBRHMは焼入により変色する場合があります。

Order 注文例
型式 L
HCLBHM8 35.8
SCLBRHM10 50.5
SF-SCLBHM10 50.5
脱脂洗浄サービス [P.124](#)

Price 価格

■下記以外

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4 5~12 13~19 20~49 50~200 201~300 301以上	大口
値引率	基準単価 5% 10% 18% 18% 30% 30%以上	お見積り
出荷日	通常	+5日 +13日

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。② 標準対応大口以上はストック対応なし

■六角穴ツバ付めねじタイプ・S45C相当硬質・SUS440C相当硬質

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4 5~12 13~19 20~49 50~200 201~300 301以上	大口
値引率	基準単価 5% 10% 18% 18% 30% 30%以上	お見積り
出荷日	通常	+5日 +12日

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。② 標準対応大口以上はストック対応なし

Delivery 出荷日
2 日日出荷

① ストックA早割 翌日出荷 200円/1明細行 PM 3:00迄

② ストックA 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

③ ストックA早割は1明細行当たり一律200円

④ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律540円

⑤ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律540円

⑥ S45C相当硬質・SUS440C相当硬質はストック適用不可

⑦ 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

⑧ ストックA早割 翌日出荷 200円/1明細行 PM 3:00迄

⑨ ストックA 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

⑩ ストックA早割は1明細行当たり一律200円

⑪ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律540円

⑫ S45C相当硬質・SUS440C相当硬質はストック適用不可

⑬ 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

⑭ ストックA早割 翌日出荷 200円/1明細行 PM 3:00迄

⑮ ストックA 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

⑯ ストックA早割は1明細行当たり一律200円

⑰ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律540円

⑱ S45C相当硬質・SUS440C相当硬質はストック適用不可

Alteration 追加加工
型式 L (MC・TC・LKC・HC)
HCLBHM10 50.5 TC3

Alterations	ネジ径変更	ツバ厚変更	L寸法公差変更	ツバ径カット
Code	MC	TC	LKC	HC
Spec.	指定方法 MC3 D MC(選択範囲) 6 2.6 8 3 4 10 4 5 12~15 5 6 16~18 6 8 20~22 8 10 25 10 12	指定方法 TC3 ① TC=指定0.5mm単位 ② 2≤TC≤4.5 ③ 六角穴ツバ付めねじタイプには適用不可	指定方法 LKC L寸法公差を±0.05に変更します。	指定方法 HC ・D=6~8 HC=A/2-1 ・D=10~25 HC=A/2-2
¥/1Code	200	300	500	300