



ROTARY SHAFTS -BOTH FEMALE THREAD ON STEPPED ENDS TYPE-

回転軸

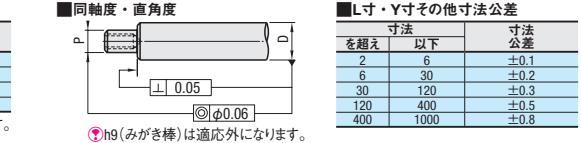
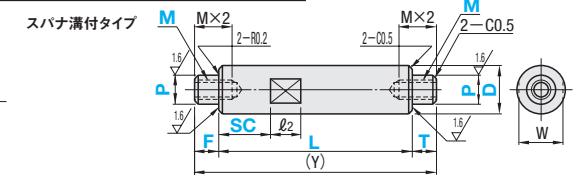
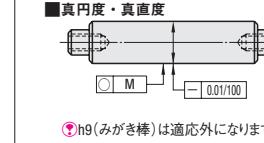
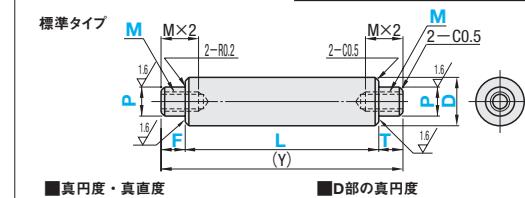
-D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端段付・両端めねじタイプ-

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Type	公差	M材質	S表面処理
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	P
NSFRMHH	NSFRMHHS		
SFRMH	SFRMHHS		
PSFRMH	PSFRMHHS		
SSFRMH	SSFRMHHS		
NSFRMGH	NSFRMGHS		
SFRMG	SFRMGHS		
PSFRMG	PSFRMGHS		
SSFRMG	SSFRMGHS		
NSFRRH	NSFRHHS		
SFRRH	SFRHHS		
PSFRRH	PSFRHHS		
SSFRRH	SSFRHHS		
NSFRH	NSFRHS		
SFRH	SFRHS		
PSFRH	PSFRHS		
SSFRH	SSFRHS		



①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7(みがき棒) ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	標準タイプ	D	L	F-T	P	M(並目)選択	指定1mm単位SC	W	l2	(Y)max.
①D部h9・P部h7	NSFRMHH	6	15.0~398.0			2.6 3	SC+2≤L	5	400	
NSFRMH	SFRMHHS	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5	SC=0またはSC≥1	7	500	
PSFRMH	SFRMHHS	10	15.0~598.0			3 4 5 6		8	600	
SSFRMH	SSFRMHHS	12	15.0~698.0	M3~M8のとき M+2≤P<D	15.0~798.0	4 5 6 8		10	700	
(SSFRMHはD6選択不可)		15	15.0~798.0	2≤F・T≤P×5		4 5 6 8 10		13	800	
②D部h9・P部g6	NSFRMGH	20	30.0~998.0	M10~M16のとき M+3≤P<D		4 5 6 8 10 12		17	900	
NSFRMG	SFRMGHS	25	30.0~998.0	M20, M24のとき M+4≤P<D		4 5 6 8 10 12 16		22	1000	
(SSFRMGHはD6選択不可)		30	30.0~998.0			6 8 10 12 16 20		27		
		35	40.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24		30		
③h7(研磨棒)タイプ	NSFRH	6	15.0~398.0			2.6 3	SC+2≤L	5	400	
NSFRH	SFRHHS	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5	SC=0またはSC≥1	7	500	
SFRH	SFRHHS	10	15.0~598.0	M3~M8のとき M+2≤P<D		3 4 5 6		8	600	
PSFRH	PSFRHHS	12	15.0~698.0	M10~M16のとき M+3≤P<D		4 5 6 8		10	700	
SSFRH	SSFRHHS	15	15.0~798.0	M20, M24のとき M+4≤P<D		4 5 6 8 10 12		13	800	
(SSFRHはD13・16・18・22選択不可)		20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		17	900	
		25	30.0~998.0			6 8 10 12 16 20		22	1000	
		30	30.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24		27		
		35	40.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24 30		30		
		40	40.0~998.0			10 12 16 20 24 30		36		
		50	40.0~998.0			12 16 20 24 30		41		

④g6(研磨棒)タイプ

Type	標準タイプ	D	L	F-T	P	M(並目)選択	指定1mm単位SC	W	l2	(Y)max.
NSFRH	NSFRHHS	6	15.0~398.0			2.6 3	SC+2≤L	5	400	
SFRH	SFRHHS	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5	SC=0またはSC≥1	7	500	
PSFRH	PSFRHHS	10	15.0~598.0	M3~M8のとき M+2≤P<D		3 4 5 6		8	600	
SSFRH	SSFRHHS	12	15.0~698.0	M10~M16のとき M+3≤P<D		4 5 6 8		10	700	
(SSFRHはD13・16・18・22選択不可)		15	15.0~798.0	M20, M24のとき M+4≤P<D		4 5 6 8 10 12		13	800	
		20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		17	900	
		25	30.0~998.0			6 8 10 12 16 20		22	1000	
		30	30.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24		27		
		35	40.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24 30		30		
		40	40.0~998.0			10 12 16 20 24 30		36		
		50	40.0~998.0			12 16 20 24 30		41		

④-D-P(Q)≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。④(Y)寸はM×4≤(Y)が必要となります。④(Y)がめねじの深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Order注文例

①D部h9・P部h7 SFRMH30 - 250 - F30 - P28 - T30 - M20 - SC30

②h7(研磨棒)スパナ溝付 SFRHHS20 - 200 - F25 - P18 - T25 - M10 - SC20

Delivery出荷日

2 日出荷

3 PM 6:00迄

2日納期短縮

BIG ORDER

最大50%

値下げ価格

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品番は下記URLへ

http://fa.misumi.jp

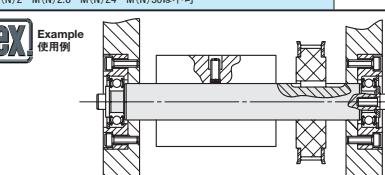
カタログ規格外品はこちら P131
CADデータフォルダ名: 12_Rotary_ShftsAlteration 型式 - L - F - P - T - M - SC - (KC・WKC・FC...etc.)
SSFRMH325 - 300 - F15 - P18 - T15 - M10 - SC30 - LKC

Alterations	code	指定単位	指定方法例	Spec.	¥/1Code
1ヶ所	KC	KC・A=0.1mm単位	KC50-A10	<p>④ D部面粗度 h9(みがき棒)は$\frac{1}{16}$、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は$\frac{1}{16}$になります。</p>	200
2ヶ所	WKC	WKC・C・E・K =0.1mm単位	WKC5-C20-K5-E10	<p>④ D部面粗度 h9(みがき棒)は$\frac{1}{16}$、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は$\frac{1}{16}$になります。</p>	400
キーホール追加工	KZ	KZ・Z=0.1mm単位	KC5-A10-WKC20-C10-K60-E10-Z10-K10-Z10	<p>④ D部面粗度 h9(みがき棒)は$\frac{1}{16}$、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は$\frac{1}{16}$になります。</p>	200
段部P キーホール (端面O点付)	PKC QKC	PKC・QKC=0.1mm単位	PKC10	<p>④ D部面粗度 h9(みがき棒)は$\frac{1}{16}$、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は$\frac{1}{16}$になります。</p>	300
段部 キーホール (位置指定)	PP QQ	PP・PK=0.1mm単位 QQ・QK=0.1mm単位	PP5-PK10	<p>④ D部面粗度 h9(みがき棒)は$\frac{1}{16}$、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は$\frac{1}{16}$になります。</p>	300
段部 キーホール 複数ヶ所	PV QV	PV・PW=0.1mm単位 QV・QW=0.1mm単位	PP5-PK10-PV5-PW10	<p>④ D部面粗度 h9(みがき棒)は$\frac{1}{16}$、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は$\frac{1}{16}$になります。</p>	300
止め輪溝 追加工	TL TR	TL・TR=0.1mm単位	TL10	<p>止め輪溝を追加工します。 (適用止め輪付属)</p>	200
段部	TF TT	TF・TT=0.1mm単位	TF10	<p>止め輪溝を追加工します。 (適用止め輪付属)</p>	300
1ヶ所	FC	FC・G=1mm単位	FC10-G3	<p>平面取りを追加します。</p>	200
2ヶ所	WFC	WFC・J・V・W=1mm単位	WFC10-J15-W10-V20	<p>平面取りを追加します。</p>	300
段部 平面取り	PFC QFC	PFC・LC=1mm単位 QFC・RC=1mm単位	PFC10-LC5	<p>平面取りを追加します。</p>	200
角度指定 2面取り	SFC	SFC・SG=1mm単位 AG=15度単位	SFC10-SG3-AG120	<p>基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取りを追加工します。</p>	500
スリットカム用溝追加工	UC	UC=1mm単位	UC10	<p>スリットカム用溝を追加工します。</p>	200
L寸法公差変更	LKC	—	LKC	<p>L寸法を公差変更します。</p>	400
同軸度変更	CKC	—	CKC	<p>同軸度を$\phi 0.02$に変更します。</p>	800
めねじ深さ変更	MD	MD(M×3) (MをMDに 変えて 指定)	MD6	<p>めねじ部の有効長をM(N)×3にします。</p>	200

④他の追加工と併用する場合、 $\pm 2^{\circ}$ の位相を生じることがあります。他の追加工との間は2mm以上離してください。
④キーホール複数加工・平面取復数加工は同一直線上に行っていますが、全長が500mmを超える場合、 $\pm 2^{\circ}$ の位相を生じることがあります。

*1 キーホール複数指定の場合、キーホールが2mm未満であればキーホール同士がつながります。

*2 キーホール複数加工位置が端面から1mm未満の場合、Rがつきません。



ROTARY SHAFTS -BOTH FEMALE THREAD ON STEPPED ENDS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

－両端段付・両端めねじタイプ－



Price
價格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応						個別対応 大口
	小口			大口			
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~300	301~400	401~
基準単価	5%	10%	20%	20%	30%		
出荷日	通常		+1日	+2日	+3日		お見積り

①D寸法50は101本以上の場合出荷日、価格共にお見積りとなります。
②東三数算超り/MSC2にてご確認ください。③標準社店+1以上はア・ク社店

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。●標準対応大口以上はストーク対応なし

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	¥ NSFRMHH・NSFRMGH (S45C相当・表面処理なし) NSFRMHHS・NSFRMGHS (※スパナ溝付は下記価格に+400円)								¥ SFRMHH・SFRMGH (S45C相当・三四酸化鉄皮膜) SFRMHHS・SFRMGHS (※スパナ溝付は下記価格に+400円)									
	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	L800.1 998.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	L800.1 998.0
6	520	570	680	740	1,110	1,260	—	—	—	550	600	710	780	1,160	1,320	—	—	—
8	520	570	680	740	1,110	1,260	1,520	—	—	550	600	710	780	1,160	1,320	1,590	—	—
10	520	570	680	740	1,110	1,320	1,520	—	—	550	600	710	780	1,160	1,380	1,590	—	—
12	590	690	750	790	1,150	1,380	1,890	2,200	—	630	740	800	850	1,230	1,470	2,020	2,350	—
15	630	740	820	860	1,250	1,490	2,050	2,390	—	680	790	880	920	1,330	1,590	2,190	2,550	—
20	730	990	1,030	1,750	2,420	2,720	3,650	4,340	5,160	800	1,080	1,130	1,910	2,640	2,960	3,970	4,720	5,610
25	1,250	1,490	1,690	1,870	2,300	2,480	3,330	4,370	5,720	1,360	1,620	1,840	2,040	2,510	2,700	3,630	4,750	6,220
30	1,720	1,890	2,000	2,220	2,510	2,940	4,270	5,610	7,380	1,920	2,100	2,230	2,470	2,790	3,270	4,750	6,240	8,200
35	2,340	2,820	2,940	3,240	3,730	4,240	6,250	8,150	10,620	2,600	3,140	3,270	3,610	4,150	4,720	6,950	9,060	11,810

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Type	¥ NSFRHH・NSFRH (S4C相当・表面処理なし) NSFRHHS・NSFRHS (スパナ溝付は下記価格に+400円)								¥ SFRHH・SFRH (S4C相当・四三酸化鉄皮膜) SFRHHS・SFRHS (スパナ溝付は下記価格に+400円)										
	最短L ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L800.1 ~ 998.0	最短L ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 800.0	L800.1 ~ 998.0	
6	590	650	760	840	1,250	1,430	—	—	—	620	680	800	880	1,310	1,490	—	—	—	
8	590	650	760	840	1,250	1,430	1,720	—	—	620	680	800	880	1,310	1,490	1,800	—	—	
10	590	650	760	840	1,250	1,490	1,720	—	—	620	680	800	880	1,310	1,560	1,800	—	—	
12	660	780	840	900	1,300	1,560	2,150	2,500	—	710	830	900	960	1,390	1,670	2,290	2,670	—	
13	710	820	920	950	1,400	1,670	2,300	2,680	—	760	880	980	1,020	1,490	1,780	2,450	2,860	—	
15	720	830	930	970	1,410	1,690	2,330	2,710	—	770	890	990	1,040	1,510	1,800	2,480	2,890	—	
16	790	1,020	1,070	1,170	1,610	1,840	2,490	2,940	3,470	860	1,110	1,170	1,280	1,760	2,000	2,710	3,200	3,780	
17	800	1,030	1,070	1,210	1,630	1,850	2,520	2,970	3,500	870	1,120	1,170	1,320	1,780	2,020	2,740	3,230	3,810	
18	800	1,030	1,070	1,260	1,830	2,050	2,760	3,280	3,910	870	1,120	1,170	1,370	1,990	2,230	3,000	3,570	4,250	
20	820	1,120	1,170	1,990	2,760	3,090	4,140	4,930	5,860	900	1,220	1,280	2,170	3,000	3,360	4,510	5,360	6,370	
22	1,050	1,320	1,490	2,520	3,110	3,800	5,130	6,090	7,240	1,150	1,440	1,620	2,740	3,390	4,140	5,580	6,630	7,880	
25	1,410	1,690	1,910	2,720	3,260	4,060	5,290	6,370	7,680	1,540	1,840	2,080	2,960	3,550	4,420	5,750	6,930	8,350	
30	1,960	2,140	2,270	2,790	3,270	4,330	5,400	6,380	7,520	2,180	2,380	2,530	3,110	3,640	4,820	6,010	7,090	8,360	
35	2,650	3,200	3,330	3,690	4,230	4,820	7,100	9,260	12,070	2,950	3,560	3,710	4,100	4,710	5,360	7,890	10,290	13,420	
40	3,190	3,850	4,000	4,420	5,080	5,800	8,510	11,110	14,500	3,450	3,550	4,280	4,450	4,920	5,650	6,450	9,460	12,350	16,120
50	4,480	5,410	5,620	6,210	7,110	8,100	11,910	15,570	20,340	4,980	6,020	6,250	6,910	7,910	9,000	13,240	17,300	22,600	