MINIATURE SLIDE SCREWS

ミニチュアすべりねじ

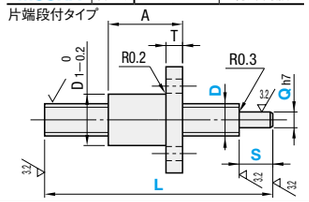
ー片端段付タイプ・両端段付タイプー

CADデータフォルダ名：11_Slide_Screws

ステンレス製ねじ軸と摺動性樹脂ナットにより、グリスレスで耐食性・静音性にすぐれています。

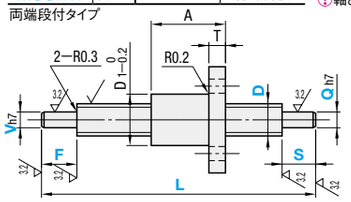
Type		M材質 軸	M材質 ナット
MSSRA	右ねじ	SUS304	特殊樹脂

片端段付タイプ



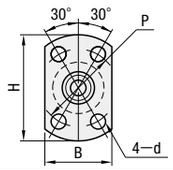
Type		M材質 軸	M材質 ナット
MSSRW	右ねじ	SUS304	特殊樹脂

両端段付タイプ



6.3√(√3.2√)

軸とナットはセットされています。



型式 Type	D	リード	指定1mm単位 L	F・S	V・Q選択	条数	D_1	H	A	T	B	P	d	許容アキシアル荷重 N(参考)	許容回転速度 rpm(参考)	締付トルク N・mm
MSSRA MSSRW	4	01	30～150	2≦F≦V×3 2≦S≦Q×3	2.5	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180
		02				2								60		
	6	01	30～250		3 4	1	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	120	2000	400
		02												60		
		09				4								90		
		18												110		
	8	01	40～250		4 5	1	14	29	18	4	18	21	3.4	200	2000	400
		02												290		
		12	40～350	*2≦F≦V×4 2≦S≦Q×4		4								210		
		24			4 5 6	6								210		
	10	02	50～250	2≦F≦V×5 2≦S≦Q×5	5 6 7	1	16	33	22	5	21	24	4.5	460	1500	500
		15	50～500			4								410		
		30				6								440		
	12	02	50～250		6 7 8 9	1	18	35	25	5	22	26	4.5	660	1000	500
		18	50～550			6								750		
		36												540		

軸端加工側にセンター穴がつく場合があります。　*V,Q=4の場合、F,SはV,Qの3倍以下となります。

締付トルクは樹脂ナットを固定する場合の取付ねじに適用します。　メンテナンス等でナットを交換される場合、位置再現性は変化しますのでご注意ください。

Order 注文例

型式	L	S	Q
MSSRA812	300	S10	Q5

型式	L	F	V	S	Q
MSSRW1202	250	F20	V6	S8	Q6

Delivery 出荷日　3 日目出荷　急 ストーク A 翌日出荷 800円/1本　注文締切 PM 6:00迄　P.128

3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.127

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数　量	1～4	5～7	8・9	10～30	31～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

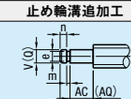
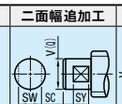
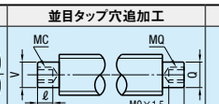
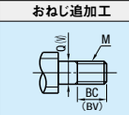
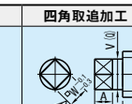
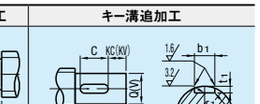
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型式 Type	D	リード	¥基準単価 最短L～100	L101～200	L201～300	L301～400	L401～550
MSSRA	4	01	4,820	4,950	—	—	—
		02	4,950	5,090	—	—	—
	6	01	5,020	5,150	5,380	—	—
		02				—	—
		09				—	—
		18				—	—
	8	01	5,250	5,400	5,630	—	—
		02				—	—
		12	5,420	5,570	5,810	6,070	—
		24					—
	10	02	5,480	5,630	5,870	—	—
		15	5,860	6,020	6,280	6,560	8,810
		30					10,400
	12	02	5,900	6,060	6,310	—	—
		18	6,890	7,080	7,380	7,720	10,760
		36					11,400

型式 Type	D	リード	¥基準単価 最短L～100	L101～200	L201～300	L301～400	L401～550
MSSRW	4	01	5,120	5,260	—	—	—
		02	5,220	5,330	—	—	—
	6	01	5,250	5,400	5,630	—	—
		02				—	—
		09				—	—
		18				—	—
	8	01	5,490	5,650	5,890	—	—
		02				—	—
		12	5,670	5,820	6,070	6,340	—
		24					—
	10	02	5,720	5,870	6,120	—	—
		15	6,100	6,270	6,540	6,830	9,030
		30					10,620
	12	02	6,200	6,370	6,640	—	—
		18	7,200	7,390	7,710	8,050	11,020
		36					11,660

Alteration 追加工

型式	L	S	Q	(AC・SC…etc.)
MSSRA812	250	S10	Q5	AQ13.3

	止め輪溝追加工	二面幅追加工	並目タップ穴追加工	おねじ追加工	四角取追加工	キー溝追加工
Alterations						
Code	AC(V部)　AQ(Q部)	SC(V部)　SQ(Q部)	MC(V部)　MQ(Q部)	BV(V部)　BC(Q部)	ZC(V部)　ZQ(Q部)	KV(V部)　KC(Q部)
Spec.	AC・AQ=指定0.1mm単位 AC・AQ≦F(S)−m−n m,n値は下図表参照(mは公差を含めて計算) 指定方法 AC13.3 AC=V部に加工 AQ=Q部に加工 V・Q / e許容差 / $m^{+0.14}_{0}$ / n 加工限度 2.5 / 2 / +0.06 0 / 0.5 / n≧1.2 3 / 2.5 / 3 / 0.7 4 / 4 / +0.075 0 5 / 5 6 / 6 7 8 9 / 9 / 0.9	SC,SQ,SW,SY= 指定1mm単位 SC=V部に加工 SQ=Q部に加工 V,Qいずれか1ヶ所のみ適用 指定方法 SC5−SW5−SY5 SC(SQ)=0又はSC(SQ)≧2 V(Q)≧6に適用 SW≧Q(V)−2 3≦SY≦20	MC=V部に加工 MQ=Q部に加工 指定方法 MC5 V・Q / MC・MQ(選択範囲) 6 / 3 7・8 / 3・4 9 / 3・4・5 V(Q)≧6に適用 他の追加工との組み合わせで軸端の肉厚が1mm未満となる指定は不可 1mm以上必要 他の追加工 タップ穴	⊗V(Q)=9は適用不可 BC(BV)≦S(F)−(ねじPitch×2) BV,BC≦M×3 指定方法 BC10 BV=V部に加工 BC=Q部に加工 V・Q / M×Pitch 2.5 / M2.5×0.45 3 / M3 ×0.5 4 / M4 ×0.5 5 / M5 ×0.5 6 / M6 ×0.75 8 / M8 ×1.0	A=指定1mm単位 ZC=V部に加工 ZQ=Q部に加工 V,Qいずれか1ヶ所のみ適用 指定方法 ZC6−W5−A8 同一軸上に他の追加工併用不可 ZC(ZQ) / W 6・7 / 5 8 / 6 9 / 7 V・Q≧6に適用 5≦A≦20 V(Q)=ZC(ZQ)	KC・KV・C=指定1mm単位 指定方法 KC8−C10 KV=V部に加工 KC=Q部に加工 C寸法はb_1以上で指定 C≦S(F)/2 C+KC(KV)<S(F) KC(KV)≧2 KC(KV)=0のとき C F(S)−C−KC(KV)≧2 軸キー溝の寸法 適応する軸径 V・Q / b_1 基準寸法 / b_1 許容差(N9) / t_1 基準寸法 / t_1 許容差 / r_1 6・7 / 2 / −0.004 −0.029 / 1.2 / +0.1 0 / 0.08 ~0.16 8・9 / 3 V,Qいずれか1ケ所のみ適用
¥/1 Code	400	400	200	200	800	400

追加工の位置指定は、背切り壁から2mm以上の隙間をあけて指定して下さい。詳細 P.805

同一軸上の回転方向に複数の追加工が重なるような指定はできません。詳細 P.805

複数の追加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。また、位相は任意になります。詳細 P.805

MINIATURE SLIDE SCREWS -STRAIGHT TYPE / NUT-

ミニチュアすべりねじ/ナット

ーストレートタイプー

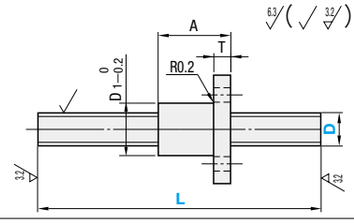
CADデータフォルダ名：11_Slide_Screws

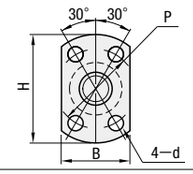
■ミニチュアすべりねじ/ナット

Type		M材質 軸	M材質 ナット
MSSR	右ねじ	SUS304	特殊樹脂
MSSRN	ナット単品	—	

MSSRは軸とナットのセット品、MSSRNはナットのみです。

6.3√(√3.2√)





型式 Type	D	リード	L 指定1mm単位	条数	D_1	H	A	T	B	P	d	許容アキシアル荷重 N(参考)	許容回転速度 rpm(参考)	締付トルク N・mm	質量(参考) g/100mm	¥基準単価 MSSR 最短L～100	L101～200	L201～300	L301～400	L401～550	¥基準単価 MSSRN
MSSR MSSRN (ナットのみ)	4	01	30～150	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180	11(3)	4,640	4,770	—	—	—	3,470
		02		2								60			11(3)	4,770	4,910	—	—	—	
	6	01	30～250	1	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	120	2000	400	23(3)	4,770	4,910	5,120	—	—	3,530
		02										60			25(3)				—	—	
		09		4								90			25(3)				—	—	
		18										110			25(3)				—	—	
	8	01	40～250	1	14	29	18	4	18	21	3.4	200	2000	400	42(5)	4,890	5,030	5,240	—	—	3,760
		02										290			38(5)				—	—	
		12	40～350	4								210			40(5)	5,060	5,200	5,420	5,670	—	
		24		6								210			41(4)					—	
	10	02	50～250	1	16	33	22	5	21	24	4.5	460	1500	500	59(6)	5,120	5,260	5,490	—	—	3,870
		15	50～500	4								410			58(6)	5,500	5,650	5,890	6,160	8,330	
		30		6								440			56(6)					9,930	
	12	02	50～250	1	18	35	25	5	22	26	4.5	660	1000	500	86(8)	5,480	5,630	5,860	—	—	4,160
		18	50～550	6								750			86(8)	6,480	6,650	6,930	7,250	10,240	
		36										540			87(7)					10,880	

締付トルクは樹脂ナットを固定する場合の取付ねじに適用します。　メンテナンス等でナットを交換される場合、位置再現性は変化しますのでご注意ください。　質量表中( )寸はナット質量です。

Order 注文例

型式	L
MSSR812	300
MSSRN1002 (ナットのみ)	

Delivery 出荷日　3 日目出荷　急 ストーク A 翌日出荷 800円/1本　注文締切 PM 6:00迄　P.128

3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.127

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数　量	1～4	5～7	8・9	10～30	31～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■特長

すべりねじの樹脂ナットはPPSをベース材に摺動特性を向上させるため固体潤滑材（ふっ素樹脂等）を添加した特殊樹脂を採用しております。

ポリプロピレン・ナイロン・ポリアセタールと比較して、摺動特性・耐熱性及び吸水性に優れた材料です。ボールねじと比較して低騒音で、台形ねじよりも低トルクで軽く摺動します。

■ナットの材料特性

項目	試験方法	単位	値
ベース材	—	—	PPS
比重	ASTM D792	—	1.53
引張強さ	ASTM D638	MPa	51
硬さ	—	ロックウェルR	110
伸び	ASTM D638	%	3
吸水率	ASTM D570	%	0.05
使用限界温度	—	℃	140

■注意

①使用による摩耗やメンテナンス時の部品交換により、位置再現性は変化します。

②グリース使用の場合は、「モリブデン系」、「シリコン系」のグリースは使用できません。
ナットに支障がでますので絶対に使用しないでください。

③すべり特性は温度25℃を基準とします。温度差により特性が変化する場合があります。

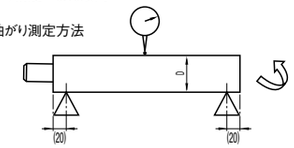
④ナットはPPSベース材につき、衝撃や過剰締め付けにより「割れ」「変形」を生じることがあります。

■ねじ精度

・初期累積リード誤差　±0.21/300mm（基準温度25℃）

・曲がり精度　0.16以内

曲がり測定方法



ねじ軸の両端をVブロックで支持し
任意の点で軸を回転させてダイヤルゲージの振れを測定

■リードについて

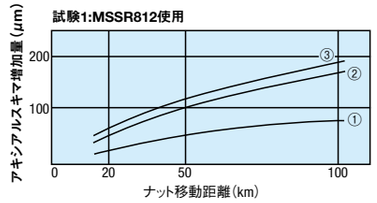
リードは1回転時の移動距離になります。

リード01…1回転時移動量1mm

リード24…1回転時移動量24mm

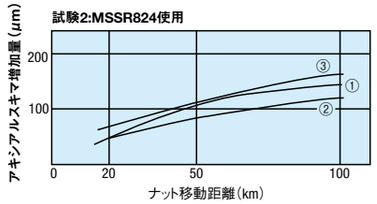
■摩耗データ（参考値）

試験1:MSSR812使用



①：ドライ、アキシアル荷重50N、回転数500rpm
②：ドライ、アキシアル荷重100N、回転数500rpm
③：ドライ、アキシアル荷重200N、回転数500rpm

試験2:MSSR824使用



①：ドライ、アキシアル荷重200N、回転数500rpm
②：ドライ、アキシアル荷重200N、回転数1000rpm
③：ドライ、アキシアル荷重200N、回転数2000rpm