

転造ボールねじ スタンダードナット-軸径12・14 リード4・5・10-
-精度等級C7・C10-お問い合わせは P.694 or CLICK!
ミスミ ボールねじ 検索

◎ CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

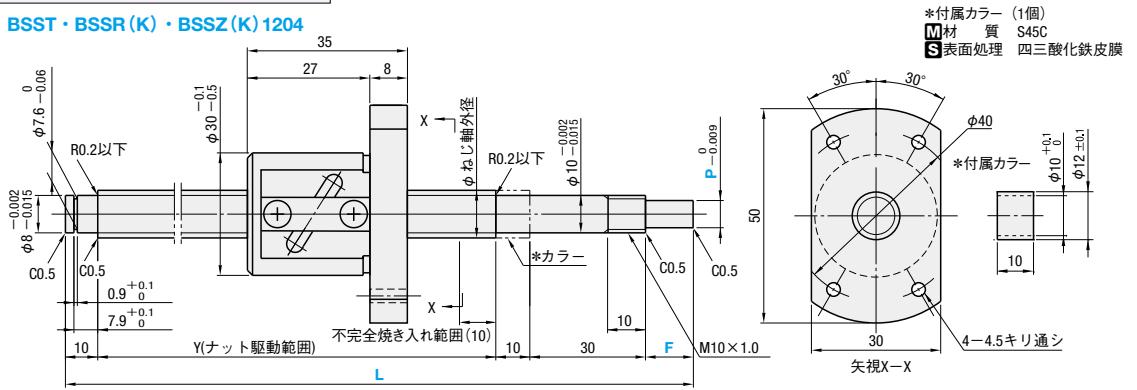
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



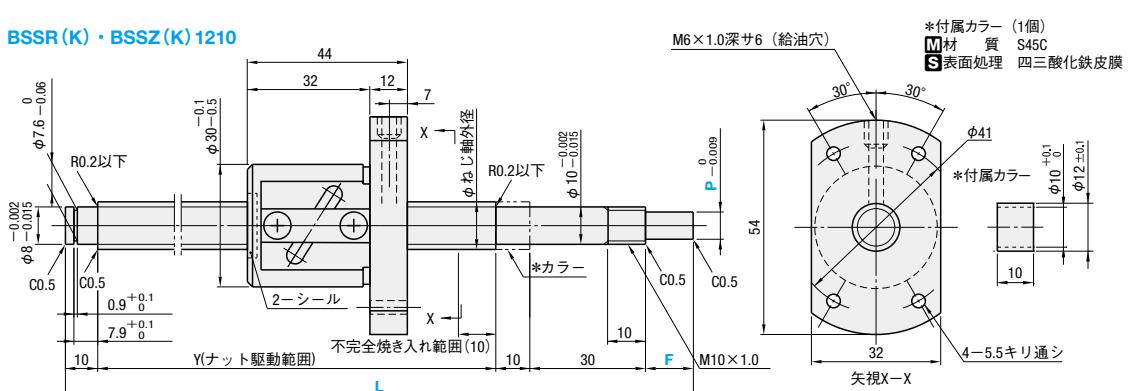
ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット			
					M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理
スタンダードナット	BSST	—	C7	12	4	—	—	S55C	高周波焼入	リン酸塗皮膜処理
	BSSR	BSSRK				56~62HRC		SCM420	56~62HRC	リン酸塗被膜処理
	BSSZ	BSSZK	C10	12・14	4・5・10	—	—	—	—	—

BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

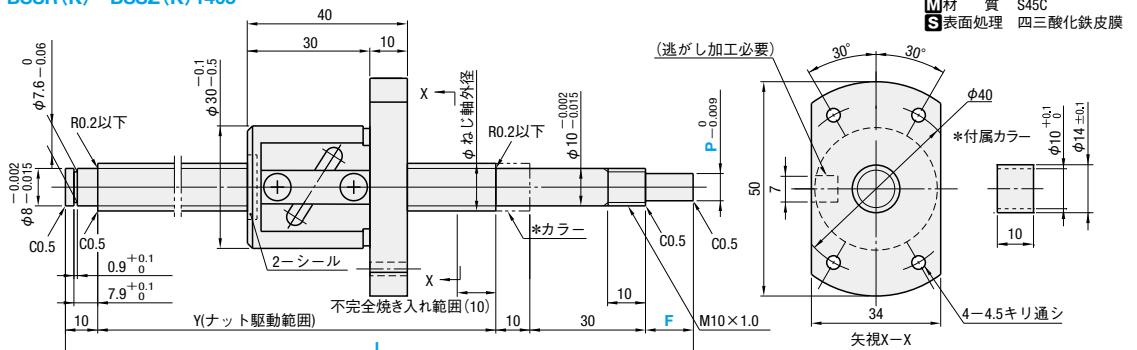
BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1204



BSSR(K)・BSSZ(K) 1210



BSSR(K)・BSSZ(K) 1405



ナット種類	精度等級	Type	型式		指定1mm単位				Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN	Co(静)kN	軸方向 すぎま	ねじれ方向
			ねじ軸外径	リード	L	*F	*P										
スタンダードナット	C7	BSST	150~795	04	15	8	L=65	2.3812	12.6	(10)	2.5巻1列	2.6	5.8	0.03以下	0.05以下	右	
		BSSR	150~800	12	15~24	5~8	L=(50+F)										
		BSSZ															
	C10	BSSR	150~800	10	15	8	L=65	3.175	12.8	(9.6)	1.5巻1列	2.85	4.95	0.05以下	0.10以下	右	
		BSSZ	150~800		15~24	5~8	L=(50+F)										
		BSSRK	150~800	14	15	8	L=65										
		BSSZK	150~800		15~24	5~8	L=(50+F)										
		BSSRK BSSZK	150~800	05	15~24	5~8	L=65										
		BSSRK BSSZK	150~800														

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。(*F≤P×3となります。)(*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。)

kgf=N×0.101972

Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

*BSSR(K)・BSSZ(K)

数量区分	小口	標準対応				個別対応
		大口				
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

(*表示数量越えはWOSにてご確認ください。(*標準対応大口以上はストーク対応なし)

数量区分	小口	標準対応		個別対応
		大口	大口	
数量	1~4	5~	5~	
値引率	基準単価			
出荷日	通常	お見積り	お見積り	

(*)F・P指定タイプ BS□□Kの価格について
-BS□□K1204,1210の場合一標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.) BSSZK1204-300-F15-P7→13,730円+1,950円=15,680円
-BS□□K1405の場合一標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.) BSSZK1405-300-F20-P8→15,310円+2,900円=18,210円

Order
注文例

型式 - L - F - P

Delivery
出荷日3 日目出荷
ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128(*3本以上で1明細行当たり一律2,160円
(*BSSTはストーク対応なし)Alteration
追加工

型式 - L - F - P - (FC・KC等)

BSSR1204 - 270 - SC7



Alterations

Code WNC

Spec. 両軸端加工を行いません。
指定期間 WNC-S20-F80
(焼きなし範囲) 2-C ナット
R0.2以下-2,500
(ナットは仮軸に着けて出荷します。)

NC

Spec. 支持側の軸端加工は行いません。
指定期間 NC-2,500
(ナットの向きを変更します。
指定期間 RLC)

RLC

Spec. ナットの向きを変更します。
指定期間 RLC無料
(支持側軸端止め輪溝加工を行いません。
指定期間 RNC)

RNC

Spec. 支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。
指定期間 RNC
(FCとの併用不可。)無料
(支持側の加工を変更します。
ねじ軸1204-6,ねじ軸1404-6,ねじ軸14-8,ねじ軸10-8より選択
G=指定1mm単位
指定期間 GC-08-G20
(Y5≤G≤Y3) Y寸法は短くなります。
止め輪加工 FC20
(Y11≤FC≤Y20)
(Y寸法は短くなります。
FCとの併用不可)1,000
(支持側軸端長さを変更します。
FC=指定1mm単位
指定期間 FC20
(Y11≤FC≤Y20)
(Y寸法は短くなります。
GCとの併用不可)

FC

Spec. 支持側軸端長さを変更します。
FC=指定1mm単位
指定期間 FC20
(Y11≤FC≤Y20)
(Y寸法は短くなります。
GCとの併用不可)700
(各ボールねじに適合する専用の
仮軸を付属します。
ナットをねじ軸から外す場合は、専用
仮軸を必ずご使用ください。
(仮軸の使用方法はP701をご覧ください。)

TAS

Spec. 仮軸を付属します。
ナットをねじ軸から外す場合は、専用
仮軸を必ずご使用ください。
(仮軸の使用方法はP701をご覧ください。)

P.780

Spec. ねじ軸

Alterations	Code	Spec.				¥/1 Code
		¥/1 Code				
固定側軸端スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。 指定期間 SZC				700
不完全焼き入れ範囲		R0.2以下				
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定期間 KC10				1,400
キー溝詳細寸法 P.700		KC=指定1mm単位 指定期間 KC10 (3≤KC≤P×3 KC≤F-1)				
固定側軸端キーメッシュ加工	KLC	固定側軸端キーメッシュ加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) P=5適用不可。				1,400
固定側軸端キーメッシュ寸法 KC10		K=指定1mm単位 指定期間 KLC-K5-S2 (3≤K≤P×3 K-C≤F-1)				
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定期間 SC7 (5≤SC≤P×3 SC≤F-1)				700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定期間 SWC7 (5≤SWC SGC≤P×3 SWC-SGC≤F-1)				各700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定期間 SWC7 (5≤SWC SGC≤P×3 SWC-SGC≤F-1)				
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 (仮軸の使用方法はP701をご覧ください。)				300
仮軸		ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 (仮軸の使用方法はP701をご覧ください。)				

ナットプラケット	型式	推奨ナットプラケット				掲載ページ
Type	ねじ					