

精密ボールねじ スタンダードナットー軸径20 リード5・10・20ー  
ー精度等級C5・C7ー



お問い合わせは☎P.694 or CLICK!  
ミスミ ボールねじ 検索

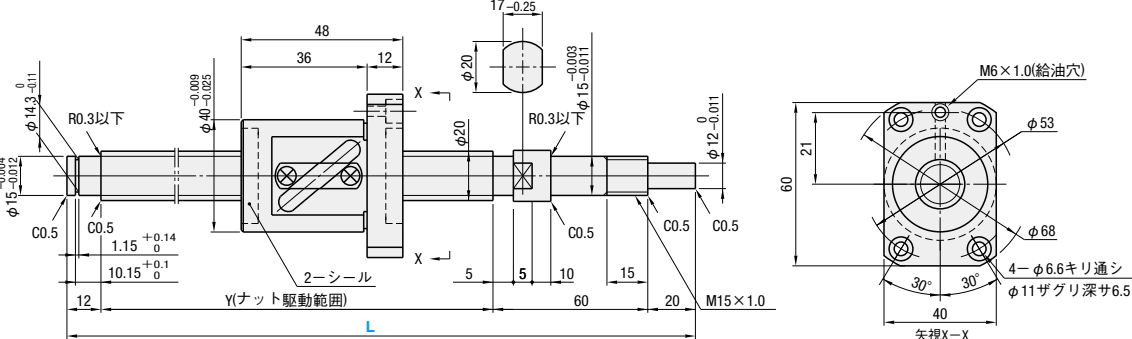
CADデータフォルダ名：10\_Ball\_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

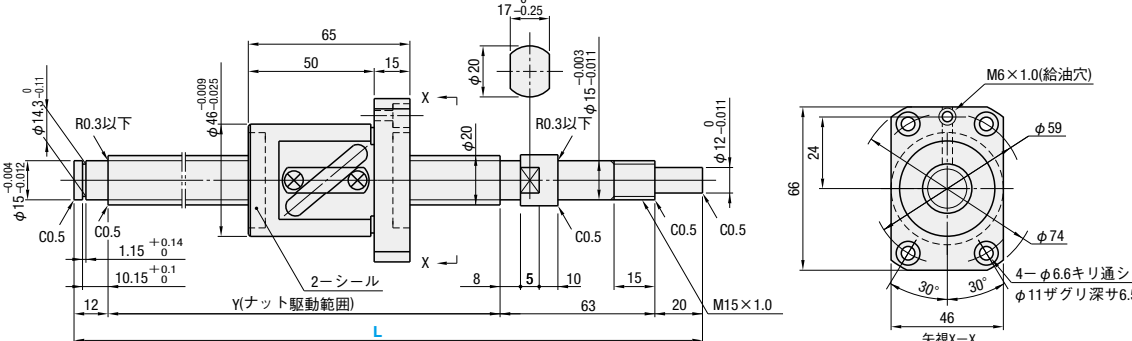


RoHS

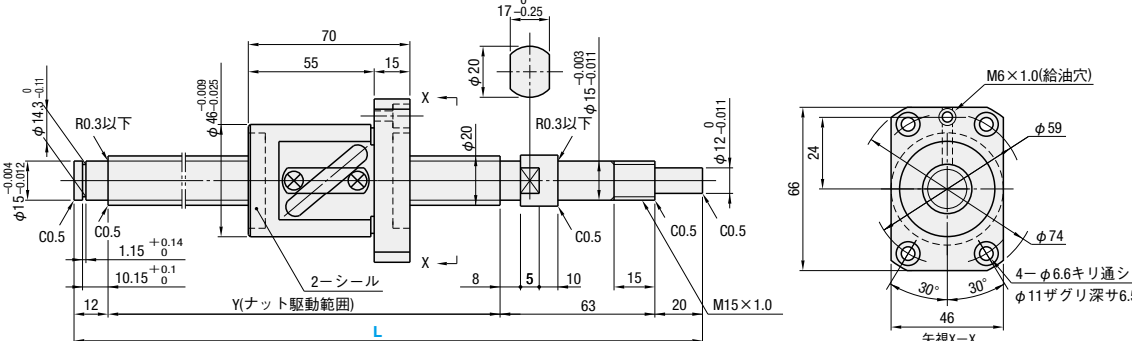
BSS・BSSE2005



BSS・BSSE2010



BSS・BSSE2020



ナット 種類	精度 等級	型式		指定1mm単位	Y	ボール径	ボール 中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向 すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ 方向	
		Type	ねじ軸外径	リード						L	C(動)kN				Co(静)kN
スタンダード ナット	C5	BSS	20	05	200～1000	L-92	3.175	20.8	(17.5)	2.5巻1列	8.35	17.5	0.005以下	3.0以下	右
	C7	BSSE										0.030以下	—		
	C5	BSS		10	250～1500	L-95	4.7625	21	(16)	1.5巻1列	13.5	25.1	0.005以下	4.0以下	
	C7	BSSE											0.030以下	—	
	C5	BSS		20	250～1500	L-95			(15.9)		9.2	16.2	0.005以下	4.0以下	
	C7	BSSE											0.030以下	—	

Kgf＝N×0.101972

Kgf=N×0.101972



Price  
価格

■数量スライド価格 (🔴1円未満切り捨て)

●BSS

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口				
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	20%	40%	40%	40%
出荷日	通常	+5日	+10日	+42日	+55日	お見積り

🔴L寸法996mm以上は21本以上より納期・価格共にお見積りとなります。🔴標準数量超えはWOSにてご確認ください。

●BSX・BSSE

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数 量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	
出荷日	通常	お見積り	

精度 等級	型式	¥基準単価 1~4コ											
		L200 ~249	L250 ~299	L300 ~400	L401 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~995	L996 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1300	L1301 ~1495	L1496 ~1500
C5	BSS2005	47,610	47,610	47,610	49,050	57,380	57,380	60,480	60,480	—	—	—	—
C7	BSSE2005	44,370	44,370	44,370	45,810	54,090	54,090	57,240	57,240	—	—	—	—
C5	BSS2010	—	45,570	45,570	48,390	52,410	52,410	58,480	58,480	64,460	68,050	68,050	68,050
C7	BSSE2010	—	44,730	44,730	47,700	51,930	51,930	58,320	58,320	64,620	68,400	68,400	68,400
C5	BSS2020	—	54,270	54,270	56,250	60,300	60,300	62,730	62,730	71,730	74,070	74,070	74,070
C7	BSSE2020	—	51,030	51,030	53,010	57,060	57,060	59,490	59,490	68,490	70,830	70,830	70,830



Order  
注文例

型式 — L  
BSS2005 — 820  
●BSSE2010L — 1000 (Lタイプグリス入り)  
●BSSE2010G — 1000 (Gタイプグリス入り)



Delivery  
出荷日

3 日目出荷



Alteration  
追加工

型式 — L — (FC・KC…etc.)  
BSS2020 — 350 — KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無 	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—3,000
ナット向き変更 (支持側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無 	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC 🔴FCとの併用不可。	無 料
支持側軸端長さ変更 	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 🔴13≤FC≤30 🔴Y寸法は短くなります。 🔴止め輪加工無 🔴FCとの併用不可	1,400
支持側加工変更 	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位🔴Y寸法は短くなります。 指定方法 GC-Q10-G20 🔴5≤G≤0×3 🔴GCとの併用不可	1,500

■周辺部品：下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。

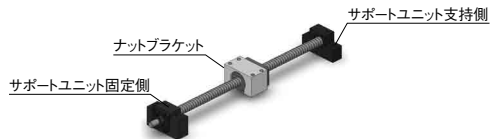


■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット				
Type	ねじ軸 外径	リード	型式 Type No.	形状	固定側	支持側	掲載 ページ
BSS BSSE	20	05 10 20	BRW 15	丸型	○		P785
			BUR 15			○	P786
			BSW 15	角型	○		P779
			BUN 15			○	P780

🔴サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P779~P796)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工 	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M 10.15 🔴Y寸法は短く 🔴M6×1.0 15 🔴21≤MC≤30	1,400
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 ☎P.700 	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 🔴4≤KC≤19	1,400
固定側軸端キー溝加工 	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 🔴5≤K+S≤19	1,400
固定側軸端平面取加工 	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 🔴5≤SC≤19	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC 	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 🔴5≤SWC・SGC≤19	各1,400



■ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨ナットブラケット		
Type	ねじ軸 外径	リード	型式 Type No.	掲載 ページ	
BSS BSSE	20	05 10 20	BNFB 2005S	P798	
			BNFM 2010S	P798	
			BNFR 2020S	P798	
			BNFA 2020S	P798	

🔴ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えて  
おります。(P798)

10  
ボールねじ  
サポートユニ  
ット