

精密ボールねじ スタンダードナット-軸径20 リード5・10・20-
-精度等級C5・C7-お問い合わせは P.694 or CLICK!
ミスミ ボールねじ 検索

◎ CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

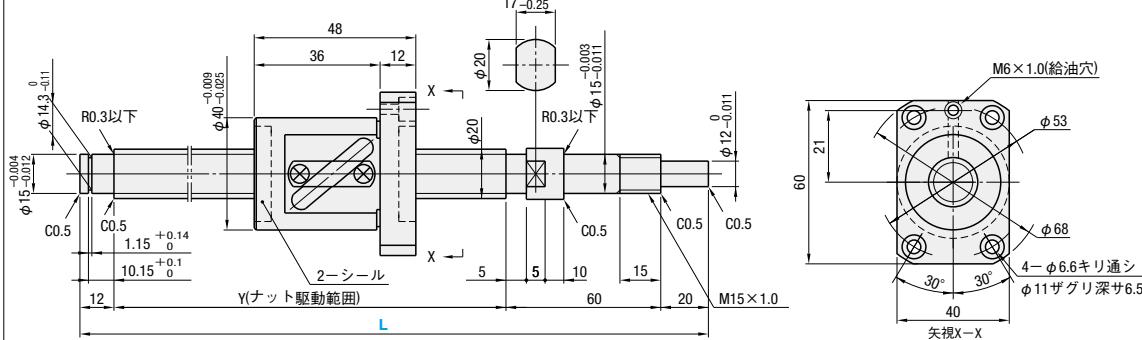
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



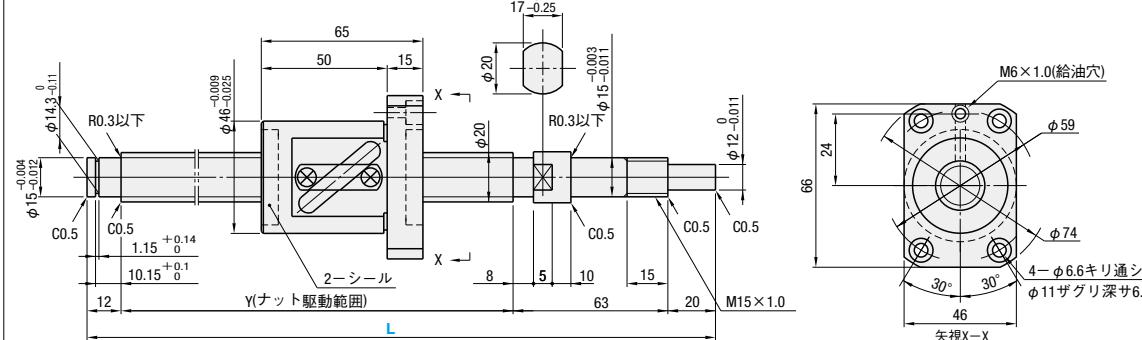
ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸	ナット
スタンダードナット	BSS	C5	20	5・10・20	AISI4150 高周波焼入 58~62HRC	SCM420 浸炭焼入 58~62HRC
	BSSE	C7				

②スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。

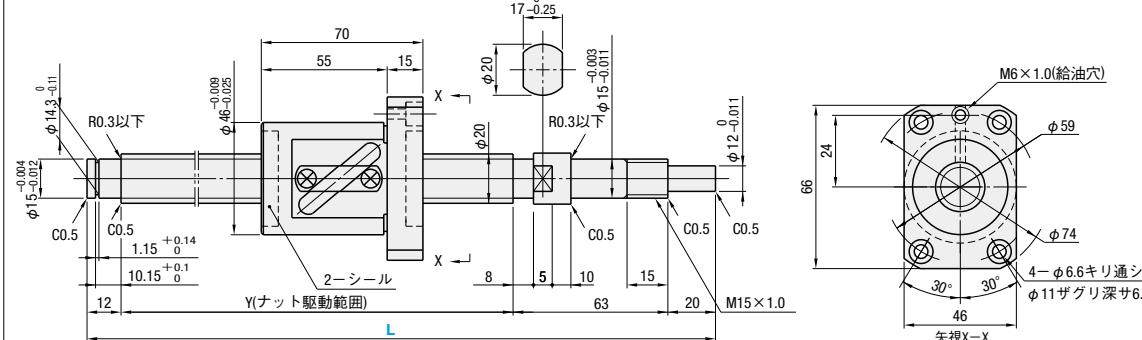
BSS・BSSE2005



BSS・BSSE2010



BSS・BSSE2020



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN	軸方向 すぎま	予圧トルク N・cm	ねじれ 方向	
		Type	ねじ軸外径											
スタンダードナット	C5	BSS	20	05	200~1000	L-92	3.175	20.8	(17.5)	8.35	17.5	0.005以下 0.030以下	3.0以下	
	C7	BSSE		10	250~1500	L-95				13.5	25.1	0.005以下 0.030以下	4.0以下	
	C5	BSS							2.5巻1列					
	C7	BSSE					4.7625	21	(16)					
	C5	BSS		20	250~1500	L-95			(15.9)	1.5巻1列	9.2	16.2	0.005以下 0.030以下	4.0以下
	C7	BSSE												

Kgf=N×0.101972

Price
価格

■数量スライド価格 (①円未満切り捨て)

•BSS

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	大口	大口	
数量 1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率 基準単価	10%	20%	40%	40%	40%
出荷日 通常	+5日	+10日	+42日	+55日	お見積り

②寸法996mm以上は21本以上より納期・価格共にお見積りとなります。③標準数量超えはWOSにてご確認ください。

精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ											
		L200 ~249	L250 ~299	L300 ~400	L401 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~995	L996 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1300	L1301 ~1495	L1496 ~1500
C5	BSS2005	47,610	47,610	47,610	49,050	57,380	57,380	60,480	60,480	—	—	—	—
C7	BSSE2005	44,370	44,370	44,370	45,810	54,090	54,090	57,240	57,240	—	—	—	—
C5	BSS2010	—	45,570	45,570	48,390	52,410	52,410	58,480	58,480	64,460	68,050	68,050	68,050
C7	BSSE2010	—	44,730	44,730	47,700	51,930	51,930	58,320	58,320	64,620	68,400	68,400	68,400
C5	BSS2020	—	54,270	54,270	56,250	60,300	60,300	62,730	62,730	71,730	74,070	74,070	74,070
C7	BSSE2020	—	51,030	51,030	53,010	57,060	57,060	59,490	59,490	68,490	70,830	70,830	70,830

Order
注文例Delivery
出荷日Alteration
追加工型式
— L — (FC・KC...etc.)
BSS2020 — 350 — KC10■備考
①リチウム石けんグリース(シェル・アルバニアグリースS2)封入済です。
②取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、
ねじ軸から抜いたりしないでください。
ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。

③各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.702

④ボールねじ精度はP.697~700をご覧ください。

⑤サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。

⑥サポートユニット付属のカラー1を締付けナット側でお使いください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側)(固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ※FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ④13≤FC≤30 ⑤Y寸法は短くなります。 ⑥止め輪加工無 FCとの併用不可	1,400
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 Y寸法は短くなります。 指定方法 GC-Q10-G20 ⑤5≤G≤Q×3 ⑥GCとの併用不可	1,500

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 ④Y寸法は短く なります。 ⑤21≤MC≤30	1,400
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ④4≤KC≤19	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです)。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ④5≤K,S≤19	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ④5≤SC≤19	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定方法 SWC20 ④5≤SWC, SGC≤19	各1,400

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



ナットブラケット (ブロックタイプ)

ナットブラケット支持側
ナットブラケット
サポートユニット固定側

ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット					
Type	ねじ軸外径	リード	Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSS	20	05	BRW	15	丸型	○	○	P.785
BSSE	10	10	BUR	15	丸型	○	○	P.786
BSS	20	20	BSW	15	角型	○	○	P.779
BSSE	20	20	BUN	15	角型	○	○	P.780

④ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P.779~P.798)

1-720