

精密ボールねじコンパクトナット・スタンダードナット-軸径6・8リード1・2-

-精度等級C3・C5・C7-

お問い合わせはP.694 or CLICK!
ミスミ ボールねじ

検索

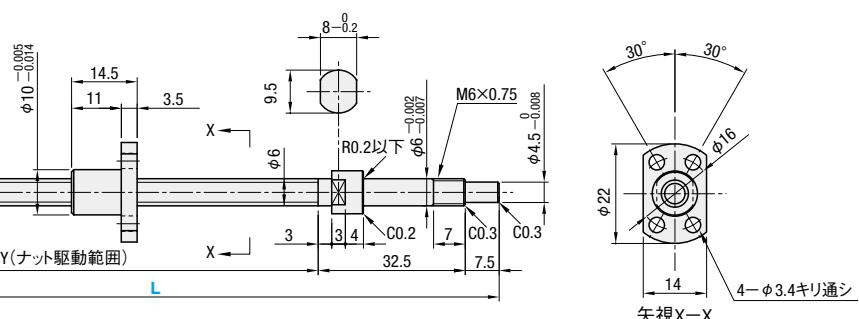
◎ CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

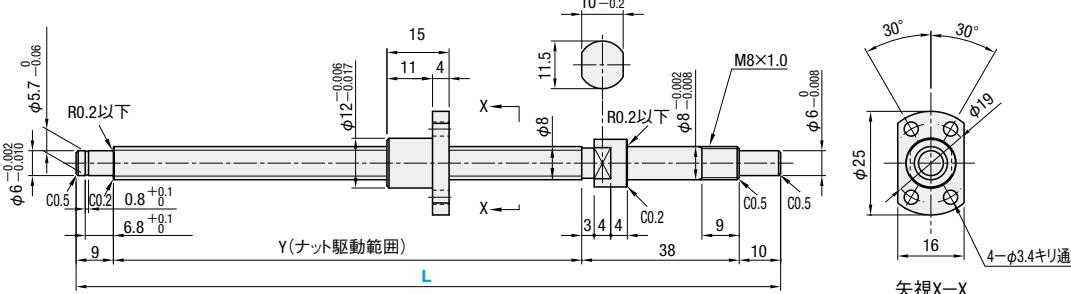
業界最小サイズ



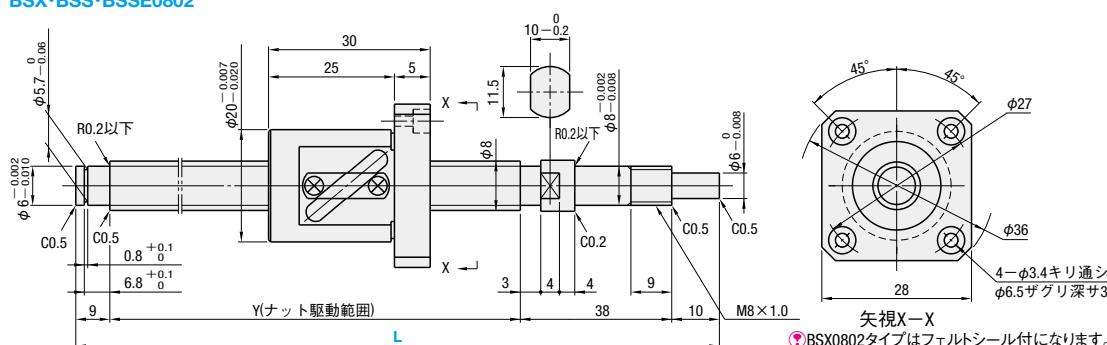
BSX0601



BSX0801



BSX・BSS・BSSE0802



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルクN·cm	ねじれ方向
		Type	ねじ軸外径	リード						C(動)kN	C(静)kN			
コンパクトナット	C3	BSX	06	01	80~205	L-40	0.800	(5.3)	1巻3列	0.55	1.15	0(予圧品)	1.3以下	右
			08	01	80~255					0.65	1.6			
	C5	BSS	08	02	100~240		1.5875	8.3	(6.6)	2.5巻1列	1.22	1.3		0.3~2.6
					100~210					1.95	2.6	0.005以下		

kgf=N×0.101972



Price

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

•BSS

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口				
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	20%	30%	30%	30%
出荷日	通常	+5日	+10日	+36日	+49日	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

•BSX・BSSE

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	
出荷日	通常	お見積り	

10 ボールねじ

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L80~99	L100~160	L161~205	L206~210	L211~240	L241~255
コンパクトナット	C3	BSX0601	61,000	61,000	61,000	—	—	—
		BSX0801	61,500	61,500	61,500	61,500	61,500	61,500
スタンダードナット	C5	BSX0802	—	45,270	48,780	48,780	—	—
		BSS0802	—	31,040	31,040	31,040	—	—
スタンダードナット	C7	BSSE0802	—	37,080	37,080	37,080	—	—



Order

—

L

—

BSX0601

—

185

—

BSS0802

—

200

—

BSX0802L

—

210(Lタイプグリース入り)

—

BSX0802G

—

210(Gタイプグリース入り)



Delivery

—

3

日目出荷

■備考
①リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
(BSXはマルテンブPS2(協同油脂)封入済です。)

②取扱注意:ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。

ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。

③各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP702

④BSXは適用外

⑤ボールねじ精度はP697・700をご覧ください。

⑥サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。

⑦サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration

—

L

—

(FC・KC等)

—

BSS0802

—

190

—

KC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC ②BSX0601は適用外	-2,000
ナット向き変更 (支持側) 通常	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ③FCの併用不可。 ④BSX0601は適用外	無 料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ⑤10≤FC≤20 ⑥寸法は短くなります。 ⑦BSX0601・0801は適用外	1,000

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC6 ⑦3≤KC≤9 ⑧BSX0601は適用外	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 ⑨4≤K+S≤9(BS0601・0801・0802)は適用外	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⑩5≤SC≤6(BS0601) ⑪5≤SC≤9(BS0801・0802)	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 ⑫5≤SWC・SGC≤6(BS0601) ⑬5≤SWC・SGC≤9(BS0801・0802)	各1,200

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット					
Type	ねじ軸外径	リード	Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSX	06	01	BRW	6	丸型	○		P785
			BSW	6	角型	○		P779
	08	01	BRW	8	丸型	○		P785
			BUR	6	角型	○		P786
BSS	08	02	BSW	8	丸型	○		P779
			BUN	8	角型	○		P780

①サポートユニットは上記型式以外にも形状、表面処理のバリエーションを取り揃えています。(P779~P796)