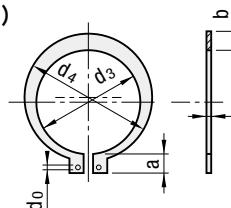
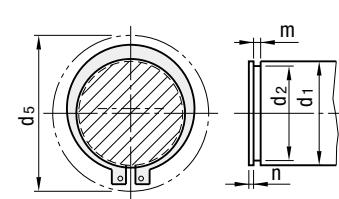


〔技術データ〕 C形止め輪 JIS B 2804(2001)より抜粋

1.C形止め輪(軸用)

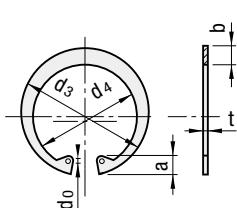


直径 d_0 の穴の位置は、止め輪を適用する軸に
入れたとき、溝にかくれないようにする。

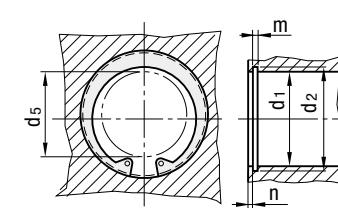


d_5 は、軸にねじるときの外周の最大径。

2.C形止め輪(穴用)



直径 d_0 の穴の位置は、止め輪を適用する穴に
入れたとき、溝にかくれないようにする。



d_5 は、穴にねじるときの内周の最小径。

C形止め輪(軸用)

呼び ⁽¹⁾	止め輪					適用する軸(参考)								
	d_3 基準寸法	許容差	t 基準寸法	b (約)	a (約)	d_0 (最小)	d_5 基準寸法	許容差	d_2 基準寸法	m 基準寸法	許容差	n (最小)		
10	9.3	± 0.15	± 0.05	1.6	3	1.2	17	10	9.6	-0.09	± 0.11	1.15		
(11)	10.2			1.8	3.1		18	11	10.5	0				
12	11.1			1.8	3.2		19	12	11.5					
(13)	12			1.8	3.3		20	13	12.4					
14	12.9			2	3.4		22	14	13.4					
15	13.8			2.1	3.5		23	15	14.3					
16	14.7			2.2	3.6		24	16	15.2					
17	15.7			2.2	3.7		25	17	16.2					
18	16.5			2.6	3.8		26	18	17					
(19)	17.5			2.7	3.8		27	19	18					
20	18.5	± 0.18	± 0.05	2.7	3.9		28	20	19	0	± 0.15	1.5		
(21)	19.5			2.7	4		30	21	20					
22	20.5			2.7	4.1		31	22	21					
(24)	22.2			3.1	4.2		33	24	22.9					
25	23.2			3.1	4.3		34	25	23.9					
(26)	24.2			3.1	4.4		35	26	24.9					
28	25.9			3.1	4.6		38	28	26.6					
(29)	26.9			3.5	4.7		39	29	27.6					
30	27.9			3.5	4.8		40	30	28.6					
32	29.6			3.5	5		43	32	30.3					
(34)	31.5	± 0.2	± 0.06	4	5.3		45	34	32.3	$+0.14$	0	1.75		
35	32.2			4	5.4		46	35	33					
(36)	33.2			4	5.4		47	36	34					
(38)	35.2			4.5	5.6		50	38	36					
40	37			4.5	5.8		53	40	38					
(42)	38.5			4.5	6.2		55	42	39.5					
45	41.5			4.8	6.3		58	45	42.5					
(48)	44.5			4.8	6.5		62	48	45.5					
50	45.8			5	6.7		64	50	47					
(52)	47.8			5	6.8		66	52	49					
55	50.8	± 0.4	± 0.07	5	7		70	55	52	0	-0.25	1.95		
(56)	51.8			5	7		71	56	53					
(58)	53.8			5.5	7.1		73	58	55					
60	55.8			5.5	7.2		75	60	57					
(62)	57.8			5.5	7.2		77	62	59					
(63)	58.8			5.5	7.3		78	63	60					
65	60.8			6.4	7.4		81	65	62					
(68)	63.5			6.4	7.8		84	68	65					
70	65.5			6.4	7.8		86	70	67					
(72)	67.5			7	7.9		88	72	69					
75	70.5	± 0.45	± 0.08	7	7.9		92	75	72	-0.3	0.35	2.7		
(78)	73.5			7.4	8.1		95	78	75					
80	74.5			7.4	8.2		97	80	76.5					

注⁽¹⁾ : 呼びは、()以外を優先し、必要に応じて()のものを使用。

注⁽²⁾ : 厚さ (t) =1.6mmは当分の間1.5mmとすることができる。この場合 m は1.65mmとする。

備考 1.止め輪円環部の最小幅は、板厚より小さくではない。

2.適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。

3. d_4 寸法(mm)は、 $d_4=d_3+(1.4\sim 1.5)b$ とすることが望ましい。

参考 厚さ t は、日本ばね工業会規格JSMA No.6-1976(ばね用鋼帯)によっている。

C形止め輪(穴用)

呼び ⁽¹⁾	止め輪					適用する穴(参考)						
	d_3 基準寸法	許容差	t 基準寸法	b (約)	a (約)	d_0 (最小)	d_5 基準寸法	許容差	d_2 基準寸法	m 基準寸法	許容差	n (最小)
10	10.7	± 0.18	± 0.05	1.8	3.1	1.2	17	10	10.4	$+0.11$	0	1.5
11	11.8			1.8	3.2		18	11	11.4			
12	13			1.8	3.3		19	12	12.5			
(13)	14.1			2	3.4		20	13	13.6			
14	15.1			2.1	3.5		22	14	14.6			
15	16.2			2.2	3.6		23	15	15.7			
16	17.3			2.2	3.7		24	16	16.8			
(17)	18.3			2.5	3.8		25	17	17.8			
18	19.5			2.5	4		26	18	19			
19	20.5			2.5	4		27	19	20			
20	21.5											