

STRUT CLAMPS -TAP TYPE- 支柱クランプ -垂直タップ-



大口
対応
BIG ORDER
スチール・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

● CADデータフォルダ名: 31_Posts

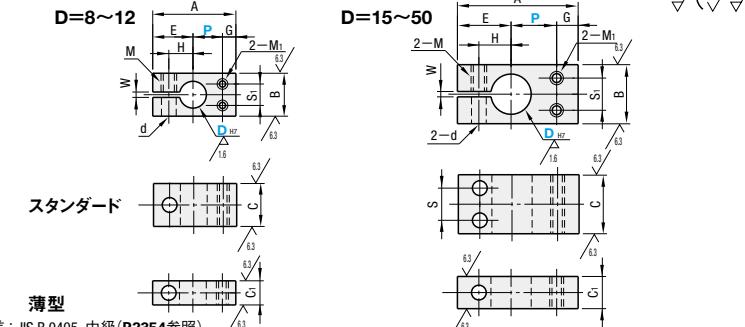
■特長: 支柱に対してデバイスを垂直に取付するタイプです。

■垂直タップ



Type		M材質	S表面処理	A付属品				
ピッチ固定	ピッチ選択							
スタンダード	薄型	KMN	KMNU	KML	KMLU	一般構造用鋼	四三酸化鉄皮膜	六角穴付ボルト
		MMN	MMNU	MML	MMLU	無電解ニッケルメッキ	六角穴付ボルト(ステンレス)	
AMN	AMNU	—	—	アルミ合金	—	黒アルマイト	六角穴付ボルト	
—	WMNU	—	—	白アルマイト	—	六角穴付ボルト(ステンレス)		
SMN	SMNU	—	SUS304	—	—	—	—	

⑨四三酸化鉄皮膜と黒アルマイト品にはCBボルト、その他にはSCBボルトが付きます。



RoHS

・P寸法公差: JIS B 0405 中級(P2354参照)

■ピッチ固定

型式		D _{H7}	P	A	B	C	C ₁	E	G	H	S ₁	M ₁	S	W	M	d
Type	D _{H7}		8	+0.015	10	29	12	12	—	14	8	6	M3	—	—	—
スタンダード	薄型	10	0	11	31	16	16	9	15	5	9	8	M4	—	—	—
KMN	KMNU	12	0	13	34	—	—	—	—	10	8	—	—	—	—	—
MMN	MMNU	15	+0.018	0	17	45	22	22	—	20	8	12	M5	12	—	—
AMN	AMNU	16	0	20	52	28	28	16	22	—	15	16	M6	14	—	—
SMN (D≤30)	WMNU (D≤30)	20	+0.021	0	23	58	32	32	—	25	18	20	WQM	16	—	—
	SMNU (D≤30)	25	0	27	66	40	40	19	29	—	21	25	SQL	20	—	—
		30	+0.025	0	30	72	45	45	22	32	24	28	—	—	—	—
		35	+0.025	0	35	79	50	50	25	34	10	26	M8	20	—	—
KMN	KMNU	40	+0.025	0	45	103	65	32	43	15	33	38	M10	32	3	M10
		50	0	45	103	65	32	43	15	33	38	—	—	—	—	11

⑨サイズの有無は価格表にてご確認ください。⑩D=16は標準ピッチスタンダード(白アルマイト除く)のみです。⑪D_{H7}公差はストリット加工前の公差です。

⑫かん合する軸公差は、g6・f8をお求めします。また締付にあたってはロングレンチのご使用をお求めします。

■ピッチ選択

型式		D _{H7}	P	選択	A	B	C	C ₁	E	G	H	S ₁	M ₁	S	W	M	d
Type	D _{H7}		10	+0.015	20	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
スタンダード	薄型	12	+0.018	0	25	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
KML	KMLU	15	0	30	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MML	MMLU	20	+0.021	0	40	50	A=P+E+G	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		25	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
KML	KMLU	30	+0.025	0	40	50	A=P+E+G	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		40	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

⑨サイズの有無は価格表にてご確認ください。⑩D_{H7}公差はストリット加工前の公差です。

⑪かん合する軸公差は、g6・f8をお求めします。また締付にあたってはロングレンチのご使用をお求めします。

■左記以外

型式		D _{H7}	P	選択	A	B	C	C ₁	E	G	H	S ₁	M ₁	S	W	M	d
Type	D _{H7}		10	+0.015	20	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
スタンダード	薄型	12	+0.018	0	25	30	A=P+E+G	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
KML	KMLU	15	0	30	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MML	MMLU	20	+0.021	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		25	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
KML	KMLU	30	+0.025	0	40	50	A=P+E+G	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		40	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

⑨サイズの有無は価格表にてご確認ください。⑩D_{H7}公差はストリット加工前の公差です。

⑪かん合する軸公差は、g6・f8をお求めします。また締付にあたってはロングレンチのご使用をお求めします。

●KMN・MMN

型式		D _{H7}	P	選択	A	B	C	C ₁	E	G	H	S ₁	M ₁	S	W	M	d
Type	D _{H7}		10	+0.015	20	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●KMN・MMN	●MMN	12	+0.018	0	25	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●MMN	●MMNU	15	+0.021	0	30	40	A=P+E+G	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●MMN	●MMNU	20	+0.025	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●MMN	●MMNU	25	+0.025	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●MMN	●MMNU	30	+0.025	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●MMN	●MMNU	35	+0.025	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●MMN	●MMNU	40	+0.025	0	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●MMN	●MMNU	45	+0.025	0	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
●MMN	●MMNU	50	+0.025	0	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

⑨表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑩表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑪表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑫表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑬表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑭表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑮表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑯表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑰表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑱表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑲表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑳表示数量超えはWOSにてご確認ください。

㉑表示数量超えはWOSにてご確認ください。

㉒表示数量超えはWOSにてご確認ください。

㉓表示数量超えはWOSにてご確認ください。

㉔表示数量超えはWOSにてご確認ください。