

手動ユニット

－昇降タイプ－

● CADデータフォルダ名：28_Stages

特長：昇降移動に適したユニットです。上下方向の簡易位置決めが可能です。

■Z軸 昇降タイプ

RoHS

(昇降テーブル有) (昇降テーブル無)

■構成部品

部品	フレーム	テーブル	昇降テーブル	イケール
材質	アルミ合金	アルミ合金	アルミ合金	アルミ合金
表面処理	白アルマイト	白アルマイト	白アルマイト	白アルマイト

部品	台形ねじ	台形ねじナット	ナットブラケット	サイドプレート
材質	S45C	黄銅	アルミ合金	アルミ合金
表面処理	四三酸化鉄皮膜	—	白アルマイト	白アルマイト

ハンドルの種類A

ハンドルの種類B

ハンドルの種類C

ハンドルの種類A

ハンドルの種類B

ハンドルの種類C

ハンドルの種類A

ハンドルの種類B

ハンドルの種類C

型式		ハンドル種類	昇降テーブル 選択	フレーム高さ H (mm)	有効 ストローク St (mm)	台形ねじ		許容荷重 (N)		許容モーメント (N・m)			W	P	IH	質量 (kg)			
Type	No.					ねじ径	リード	A点 負荷時	B点 負荷時	Ma	Mb	Mc				ハンドルの種類			
																A	B	C	
KUL	20	Aブラハンドル Bブラハンドル 折りたたみタイプ C朝顔ハンドル	指定なし(有) N(無)	170	62	20	4	294	270	43	43	81	120	75	170	6.1	6.1	6.4	
				220	112											220	6.8	6.8	7.1
				320	212												7.9	7.9	8.2
				370	262												8.5	8.5	8.8
				420	312												10.3	10.3	10.6
				470	362												10.8	10.8	11.1

●本製品の許容荷重とは、負荷をかけた状態で移動させる事が出来る荷重となっております。

Order 注文例	型式	ハンドル種類	昇降テーブル	H
	KUL20	A	—	320 (昇降テーブル有)
	KUL20	A	N	320 (昇降テーブル無)

Delivery 出荷日	8 日目出荷
●同型式3台以上の場合、納期のお見積りをさせていただきます。	

数量区分	標準対応	個別対応
小口	1~2	3~
数量	通常	お見積り
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

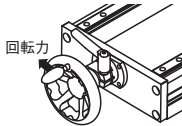
必要トルク・必要回転力

型式	No.	必要トルク (N・m)	必要回転力 (N)
KUL	20	0.861	33.112

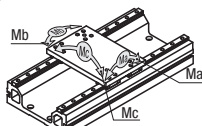
*許容荷重時に必要なトルク・回転力です。

*回転力とは、ハンドルを回転させる力です。

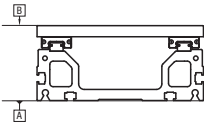
回転力図



モーメント図



平行度図



精度

Type	平行度 (mm)	バックラッシュ (mm)
KUL	0.15	0.3

*平行度は、A面に対するB面の走り平行度です。

(下図参照)

*バックラッシュは参考値であり、保証値ではありません。

手動ユニット

－昇降タイプ ポジション・インジケータ付－

● CADデータフォルダ名：28_Stages

特長：昇降移動に適したユニットです。上下方向の簡易位置決めが可能です。

■Z軸 昇降タイプ

RoHS

(昇降テーブル有) (昇降テーブル無)

■構成部品

部品	フレーム	テーブル	昇降テーブル	イケール
材質	アルミ合金	アルミ合金	アルミ合金	アルミ合金
表面処理	白アルマイト	白アルマイト	白アルマイト	白アルマイト

部品	台形ねじ	台形ねじナット	ナットブラケット	サイドプレート
材質	S45C	黄銅	アルミ合金	アルミ合金
表面処理	四三酸化鉄皮膜	—	白アルマイト	白アルマイト

ハンドルの種類A

ハンドルの種類B

ハンドルの種類C

ハンドルの種類A

ハンドルの種類B

ハンドルの種類C

ハンドルの種類A

ハンドルの種類B

ハンドルの種類C

型式		ハンドル種類	昇降テーブル 選択	フレーム高さ H (mm)	有効 ストローク St (mm)	台形ねじ		許容荷重 (N)		許容モーメント (N・m)			W	P	IH	質量 (kg)						
Type	No.					ねじ径	リード	A点 負荷時	B点 負荷時	Ma	Mb	Mc				ハンドル種類						
																A	B	C				
KULDP	20	Aブラハンドル Bフラハンドル 折りたたみタイプ C朝顔ハンドル	指定なし (有) N (無)	170	62	20	4	294	270	43	43	81	120	75	170	6.3	6.3	6.6				
				220	112											220	7.2	7.2	7.5			
				320	212												8.3	8.3	8.6			
				370	262												8.9	8.9	9.2			
				420	312												150	105	350	10.6	10.6	10.9
				470	362															11.1	11.1	11.4

●ポジション・インジケータ起動時の回転速度は、最高回転(RPM)の1/3以下でご使用下さい。

●最高回転は75(RPM)です。

●本製品の許容荷重とは、負荷をかけた状態で移動させる事が出来る荷重となっております。

Order 注文例	型式	ハンドル種類	昇降テーブル	H
	KULDP20	A	—	320 (昇降テーブル有)
	KULDP20	A	N	320 (昇降テーブル無)

Delivery 出荷日	8 日目出荷
●同型式3台以上の場合、納期のお見積りをさせていただきます。	

数量区分	標準対応	個別対応
小口	1~2	3~
数量	通常	お見積り
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

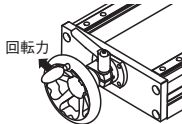
必要トルク・必要回転力

型式	No.	必要トルク (N・m)	必要回転力 (N)
KULDP	20	0.861	33.112

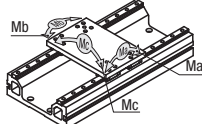
*許容荷重時に必要なトルク・回転力です。

*回転力とは、ハンドルを回転させる力です。

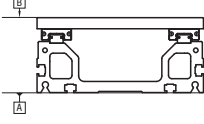
回転力図



モーメント図



平行度図



精度

Type	平行度 (mm)	バックラッシュ (mm)
KULDP	0.15	0.3

*平行度は、A面に対するB面の走り平行度です。

(下図参照)

*バックラッシュは参考値であり、保証値ではありません。