



SPUR GEARS -PRESSURE ANGLE20° MODULE 3.0-

平歯車

ー圧力角20° モジュール3.0軸穴指定タイプー



締結部材				他		
回転軸	片持ちピン	メカロック	平行キー	ベアリングホルダ	ベアリング	セットカラー
P11-837 P11-900	P11-901 P11-926	P11-1521 P11-1530	P12-277 P12-282	P11-947 P11-1014	P11-1017 P11-1049	P11-297 P11-330

☑カタログ規格外品はこちら **P.131**

☑ CADデータフォルダ名 : 20_Gears



Type				M材質	S表面処理	A付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴	キー溝穴+タップ			
GEAHB	GEAB	GEAKB		S45C相当	—	セットスクリュー (SCM435・四三酸化鉄皮膜)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB			四三酸化鉄皮膜	
GEAHBG	GEABG	GEAKBG			無電解ニッケルメッキ	
GEAHS	GEAS	GEAKS			—	セットスクリュー (SUS304)
☑軸穴仕様丸穴には付属しません。						
歯車形状				軸穴仕様(選択可能歯車形状)		
				丸穴(A形 B形) 丸穴+タップ(B形)		
				キー溝穴(A形) キー溝穴+タップ(B形)		
				☑タップ、キー溝の詳細寸法 P.1532		
				☑キー溝と歯の位置関係は一定ではありません。		
RoHS				精度 旧JIS B 1702 4級 (新JIS B 1702-1 8級相当)		
☒A形は軸穴タップ加工不可						

メカロック締結する場合は面圧品 **P.1557**をご参照ください。歯幅・ボス寸法を変更する場合は、**P.1551**をご参照ください。

型式		歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d基準円直径	D歯先円直径	G歯底円直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	M (並目)	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	
Type	モジュール				丸穴	キー溝穴 キー溝穴+タップ									S45C 相当	SUS304
丸穴 (A形・B形) GEAHB GEAHBB GEAHBG GEAHS 丸穴+タップ (B形) GEAB GEABB GEABG GEAS キー溝穴 (A形) キー溝+タップ (B形) GEAKB GEAKBB GEAKBG GEAKS	3.0	12	30	A B	8~17 8~22 8~24 8~28 8~32 8~33 8~38 8~40 8~42 8~44 8~46 8~48	8N~12N 8N~16N 8N~19N 8N~23N 8N~27N 8N~28N 8N~33N 8N~35N 8N~36N 8N~37N 8N~39N 8N~40N	36	42	28.5	27	48	18	9	M5	66.64	38.03
		13					39	45	31.5						76.44	43.62
		14					42	48	34.5	32					86.47	49.34
		15					45	51	37.5	35					96.73	55.20
		16					48	54	40.5	40					107.14	61.14
		17					51	57	43.5						117.74	67.19
		18					54	60	46.5	44					128.51	73.33
		19					57	63	49.5	45					139.39	79.54
		20					60	66	52.5	50					150.40	85.83
		21					63	69	55.5	52					161.48	92.15
		22					66	72	58.5	54					172.73	98.57
		23					69	75	61.5	56					183.99	104.99
		24					72	78	64.5	58					195.41	111.51
		25					75	81	67.5	60					206.89	118.06
		26					78	84	70.5						218.39	124.63
		27					81	87	73.5	65					230.05	131.28
		28					84	90	76.5						241.75	137.96
		29					87	93	79.5	70					253.47	144.65
		30					90	96	82.5						265.20	151.33
		32			96	102	88.5	75	288.95	164.89						
		33			99	105	91.5		300.84	171.68						
		34			102	108	94.5		312.90	178.55						
		35			105	111	97.5		324.84	185.37						
		36			108	114	100.5	80	336.92	192.26						
		38			114	120	106.5		361.19	206.11						
		39			117	123	109.5		373.36	213.06						
		40			120	126	112.5		385.49	219.98						
		42			126	132	118.5		409.88	233.90						
		44			132	138	124.5		434.50	247.95						
		45			135	141	127.5		446.76	254.94						
		46			138	144	130.5		459.10	261.99						
		48			144	150	136.5		483.84	276.10						
		49			147	153	139.5		496.22	283.17						
		50			150	156	142.5		508.67	290.27						
		51			153	159	145.5		520.97	297.30						
		52			156	162	148.5		533.34	304.35						
		54			162	168	154.5	85	558.25	318.57						
		55			165	171	157.5		570.80	325.73						
		56			168	174	160.5		583.41	332.92						
		57			171	177	163.5		595.82	340.01						
		58			174	180	166.5		608.28	347.12						
		60			180	186	172.5		633.37	361.43						
		62			186	192	178.5		658.65	375.86						
		63			189	195	181.5		671.06	382.94						
		64			192	198	184.5		683.37	390.17						
		65			195	201	187.5		695.64	397.46						
		66			198	204	190.5		707.88	404.79						
		68			204	210	196.5		737.40	432.22						
		69			207	213	199.5	90	749.64	439.55						
		70			210	216	202.5		761.88	446.88						

☒キー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。

☑キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。 **P.1532**

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件については **P.1534**をご参照ください。



■数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			価格対応
	小口	大口	大口	
数量	1~9	10~14	15~19	20~50
数量	基準単価	5%	10%	20%
出荷日	通常	通常	通常	お見積り

☑表示数量超えはWOSにてご確認ください。

☑標準対応大口以上はストック対応なし。

●S45C相当

長納期大口割(ストック)	
数量	51~300
値引率	~40%
出荷日	WOS

☑ストックについては、P.129をご覧ください。
ご利用の方はWOSにてご確認ください。

歯数	¥基準単価											
	丸穴				丸穴＋タップ				キー溝穴・キー溝穴＋タップ			
	GEAHB	GEAHBB	GEAHBG	GEAHS	GEAB	GEABB	GEABG	GEAS	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12	1,970	2,160	2,360	3,570	2,000	2,200	2,420	3,830	2,060	2,270	2,480	4,090
13	2,040	2,240	2,440	3,700	2,170	2,390	2,560	3,970	2,210	2,460	2,690	4,240
14	2,150	2,360	2,580	3,900	2,170	2,390	2,630	4,180	2,240	2,460	2,690	4,460
15	2,330	2,570	2,800	4,080	2,350	2,600	2,850	4,370	2,430	2,670	2,910	4,660
16	2,480	2,720	2,970	4,310	2,490	2,730	3,020	4,620	2,570	2,820	3,080	4,930
17	2,540	2,800	3,050	4,660	2,610	2,870	3,180	4,965	2,760	3,040	3,310	5,270
18	2,720	2,990	3,260	4,910	2,740	3,010	3,330	5,260	2,840	3,110	3,400	5,610
19	2,770	3,050	3,320	5,070	2,850	3,130	3,490	5,410	3,060	3,360	3,670	5,750
20	2,960	3,260	3,560	5,360	2,990	3,290	3,630	5,740	3,090	3,400	3,710	6,120
21	2,980	3,280	3,580	5,460	3,060	3,370	3,690	5,845	3,170	3,490	3,800	6,230
22	3,100	3,410	3,720	5,930	3,320	3,660	3,820	6,325	3,280	3,610	3,930	6,720
23	3,220	3,540	3,860	6,150	3,450	3,800	3,930	6,550	3,340	3,680	4,010	6,950
24	3,240	3,560	3,890	6,240	3,480	3,830	3,950	6,685	3,350	3,680	4,020	7,130
25	3,510	3,860	4,210	6,740	3,770	4,140	4,280	7,220	3,630	3,980	4,350	7,700
26	3,710	4,080	4,460	7,000	3,930	4,330	4,620	7,480	3,990	4,390	4,790	7,960
27	3,920	4,310	4,700	7,390	4,140	4,550	4,790	7,875	4,080	4,480	4,890	8,360
28	4,000	4,400	4,800	7,680	4,280	4,710	4,870	8,225	4,120	4,530	4,940	8,770
29	4,210	4,640	5,060	7,720	4,330	4,760	5,150	8,125	4,370	4,810	5,240	8,530
30	4,280	4,710	5,140	7,780	4,340	4,770	5,210	8,330	4,410	4,850	5,290	8,880
32	4,910	5,380	5,850	8,550	4,770	5,250	5,950	9,165	5,040	5,540	6,050	9,780
33	5,050	5,520	6,000	9,000	5,270	5,800	6,410	9,845	5,680	6,250	6,820	10,690
34	5,190	5,710	6,230	9,370	5,270	5,800	6,520	10,030	5,680	6,250	6,820	10,690
35	5,590	6,140	6,700	10,080	5,660	6,220	6,940	10,755	5,990	6,580	7,180	11,430
36	5,960	6,550	7,150	10,580	6,000	6,600	7,230	11,230	6,100	6,710	7,320	11,880
38	6,490	7,130	7,780	11,700	6,580	7,240	8,120	12,485	6,850	7,760	8,460	13,270
39	6,640	7,420	8,100	12,230	6,970	7,670	8,300	12,860	7,080	7,790	8,500	13,490
40	6,930	7,620	8,320	12,290	6,970	7,670	8,410	12,890	7,080	7,790	8,500	13,490
42	6,950	7,640	8,340	12,800	7,030	7,730	8,460	13,290	7,160	7,880	8,590	13,780
44	7,070	7,780	8,490	13,030	7,150	7,870	8,630	13,555	7,310	8,040	8,780	14,080
45	7,140	7,850	8,560	13,350	7,330	8,060	8,760	13,870	7,480	8,220	8,970	14,390
46	7,210	7,930	8,650	13,680	7,500	8,260	8,910	14,205	7,650	8,420	9,180	14,730
48	7,320	8,050	8,780	14,020	7,620	8,380	9,040	14,525	7,760	8,540	9,310	15,030
49	7,400	8,100	8,830	14,100	7,740	8,510	9,140	14,625	7,870	8,660	9,450	15,150
50	7,430	8,180	8,920	14,140	7,740	8,510	9,180	14,645	7,870	8,660	9,450	15,150
51	7,480	8,240	8,980	15,000	7,940	8,740	9,330	15,420	8,070	8,880	9,680	15,840
52	7,530	8,280	9,030	15,520	7,940	8,740	9,350	15,680	8,070	8,880	9,680	15,840
54	7,790	8,570	9,350	15,700	8,220	9,030	9,670	15,860	8,330	9,170	10,000	16,020
55	7,960	8,760	9,550	16,100	8,390	9,220	9,870	16,265	8,500	9,350	10,200	16,430
56	8,100	8,910	9,720	16,230	8,520	9,380	10,040	16,400	8,640	9,500	10,370	16,570
57	8,150	8,940	9,800	17,000	8,520	9,380	10,080	17,200	8,640	9,500	10,370	17,400
58	8,210	9,030	9,850	17,690	8,750	9,630	10,100	17,855	8,630	9,490	10,350	18,020
60	8,240	9,060	9,890	17,840	8,900	9,800	10,200	18,010	8,770	9,650	10,520	18,180
62	8,530	9,390	10,240	18,240	9,210	10,130	10,580	18,285	9,100	10,010	10,920	18,330
63	8,600	9,450	10,330	18,640	9,380	10,310	10,620	18,790	9,100	10,010	10,920	18,940
64	8,690	9,560	10,430	19,040	9,380	10,310	10,620	19,190	9,010	9,910	10,810	19,340
65	8,840	9,720	10,610	19,440	9,690	10,650	10,940	19,590	9,400	10,340	11,280	19,740
66	8,930	9,840	10,710	19,840	10,130	11,150	11,070	19,990	9,500	10,660	11,430	20,140
68	9,140	10,060	10,970	20,240	10,130	11,150	11,300	20,390	9,690	10,660	11,630	20,540
69	9,250	10,150	11,150	20,640	10,320	11,350	11,440	20,790	9,730	10,700	11,730	20,940
70	9,310	10,250	11,180	21,040	10,320	11,350	11,510	21,190	9,870	10,850	11,840	21,340

平歯車

-圧力角20° モジュール3.0軸穴指定タイプ-

Alteration
追加加工

型式

歯数

B

歯厚

P

(KC90・KC120・TPC・DHL・DHR・WDH・LFC・LTC・KFC・KTC・QFC・QTC)

GEAHB3.0 - 30 - 30 - A - 20 - KFC40 - K6.0

Alterations	止めねじ追加加工	タップ穴寸法変更	歯底合わせ					
Code	KC90・KC120	TPC	GBA					
Spec.	KC90: 90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 KC120: 120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 指定方法 KC90 適用条件 ☒ A形適用不可 ☒ 丸穴タイプ適用不可	タップ穴の寸法を変更します。 指定方法 TPC4 適用条件 ☒ A形適用不可 ☒ 丸穴タイプ適用不可	歯車の歯底とキー溝、タップの位相を合わせます。 指定方法 GBA 適用条件 ☒ 歯数19以上適用					
		<table border="1" data-bbox="625 430 775 457"><tr><td>M</td><td>TPC</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr></table>	M	TPC	M5	M4 M6	M6	M5 M8
M	TPC							
M5	M4 M6							
M6	M5 M8							
¥/1Code	200	無料	無料					

Alterations	段付穴	両端段付穴	ボスカット
Code	DHL・DHR	WDH	BS
Spec.	軸穴を段付穴に追加加工します。 Z: 1mm単位指定 J: 0.1mm単位指定 指定方法 DHL-Z20-J4.0 適用条件 ☒ 丸穴タイプのみ適用 ☒ K形適用不可 規格条件 ・DHL ・DHR A形 P+2≤Z≤G-4.2≤J≤B-3 B形 P+2≤Z≤G-4.2≤J≤B-3 B形 P+2≤Z≤H-4.2≤J≤L1	軸穴を両端段付穴に追加加工します。 Q,R,S,T: 1mm単位指定 S,T≥3 指定方法 WDH-Q10-R10-S3-T3 適用条件 ☒ 丸穴タイプのみ適用 ☒ K形適用不可 規格条件 ・A形 ・B形 P+2≤Q,R≤G-4 S+T≤B-3 P+2≤L-3 軸穴径Pは一般公差	ボスの長さを指定長さまでカットします。 指定単位 0.5mm単位 指定方法 BS6.5 適用条件 ☒ A・K形適用不可 規格条件 丸穴タイプ: 0≤BS≤L1 丸穴+タップタイプ: BS=0; M+3≤BS≤L1 キー溝穴+タップタイプ: BS=0; M+3≤BS≤L1 BS=0の場合、タップ穴無し
¥/1Code	500	1,000	500

Alterations	止め輪溝寸法	側面長穴
Code	SRG	LFC・LTC
Spec.	段付穴の軸径に合った止め輪溝を加工します。 指定単位 3.5mm~0.5mm単位 指定方法 SRG7 適用条件 丸穴仕様DHL・DHRのみ適用 Z寸法の止め輪溝規格を適用 規格条件 n ≤ 10 n ≤ J-SRG-m	側面に長穴を追加加工します。(30°) 指定単位 LFC,LTC: 1mm単位指定 M選択 M3,M4,M5,M6 指定方法 LFC20-M3 適用条件 A形のみ適用 規格条件 P+C+4≤LFC(LTC)≤G-C-4
¥/1Code	200	1,000

Alterations	側面通し穴	側面タップ穴	側面ザグリ穴
Code	KFC・KTC	QFC・QTC	ZFC・ZTC
Spec.	側面に通し穴を追加加工します。 指定単位 KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定 K選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC20-K3.5 適用条件 ☒ K形適用不可 A形 規格条件 P+K+4≤KFC(KTC)≤G-K-4	歯車の側面にタップ穴を追加加工します 指定単位 QFC,QTC: 1mm単位指定 M選択 M3,M4 タップ穴 深さM×2.0 (B<M×2.0のときは貫通) B形時加工基準面選択必要、L側指定記号LL、R側指定記号RR 適用条件 ☒ K形適用不可 A形 指定方法 QFC25-M3 規格条件 P+M+4≤QFC(QTC)≤G-M-4	側面にザグリ穴を追加加工します。 指定単位 ZFC,ZTC: 1mm単位指定 U選択 U3,U4,U5,U6 B形時加工基準面選択必要、L側指定記号LL、R側指定記号RR 適用条件 ☒ K形適用不可 A形 指定方法 ZFC20-U3 規格条件 P+U1+3≤ZFC(ZTC)≤G-U1-4
¥/1Code	700	500	800