規格追加 赤文字表示

TIMING PULLEYS -AT5·AT10-

タイミングプーリ AT5・AT10タイプ

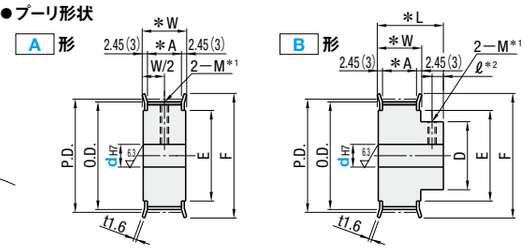
■特長：Tタイプ比約1.3倍の許容張力を有するATタイプのベルトに適合します。
■ロングタイミングベルトはP.1507、オープンエンドベルトはP.1509、歯付アイドラーはP.1489をご参照ください。

カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

Type	ベルト幅 AT5 10mm AT5100	AT5 15mm AT5150	AT10 15mm AT10150	AT10 20mm AT10200	AT10 25mm AT10250	材質*1 プーリ	材質*1 フランジ	表面処理	付属品*1 セットスクリュー
TTPA	●	●	●	●	●	アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304
TTPB	●	●	●	●	●			黒アルマイト	
TTPK	●	●	●	●	●			硬質アルマイト*2	
TTPN	●	●	●	●	●			無電解ニッケルメッキ	

フランジカシメ済、軸穴P、N、Cにはセットスクリュー付属
*1 材質・付属品は相当材に変更する場合があります。
*2 硬質アルマイトは皮膜硬度300HV～

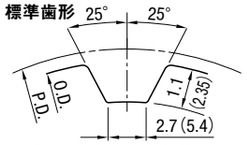
●プーリ形状



■タップ穴寸法表（軸穴仕様：P・N・C）

d H7 軸穴内径	M（並目）	付属品セットスクリュー
5	M3	M3×3
6～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

標準歯形



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
（AT5 Pitch：5.0mm/AT10 Pitch：10.0mm）

図の（ ）寸法はAT10タイプとなります。
*1 軸穴仕様H（丸穴）・V,F（段付穴）・Y（両端段付穴）・WB（二段段付穴）の場合、タップ穴は付きません。

■ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び AT5100	呼び AT5150
A	11.6	16.6
W	16.5	21.5
L 歯数15・16	25.0	30.0
L 歯数18～28	27.0	32.0
L 歯数30～60	29.0	34.0

mm	呼び AT10150	呼び AT10200	呼び AT10250
A	16.5	21.5	26.5
W	22.5	27.5	32.5
L 歯数14～28	38.0	43.0	48.0
L 歯数30～48	40.0	45.0	50.0

■歯数・寸法（AT5）

mm	歯数 15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60
P.D.	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.2	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	57.3	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
O.D.	22.65	24.20	27.40	30.60	33.85	37.00	38.60	40.20	43.35	46.55	49.70	56.05	62.45	68.80	75.15	78.35	94.25
D	13	16	16	20	20	25	25	30	30	35	35	40	45	45	45	45	45
F	28	32	33	36	40	45	45	48	48	55	55	61	67	74	83	87	99
E	18	20	22	24	27	30	30	35	35	40	40	45	50	58	63	67	80
l	4	4	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6

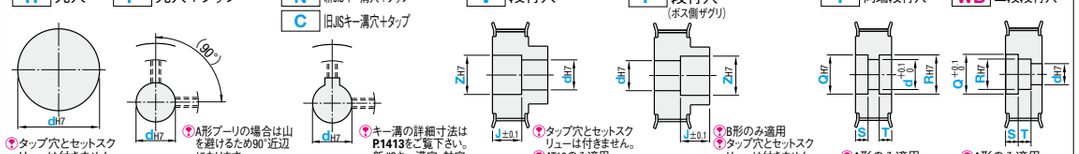
■歯数・寸法（AT10）

mm	歯数 14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48
P.D.	44.56	47.75	50.93	57.3	63.66	70.03	76.39	79.58	82.76	89.13	95.49	101.86	114.59	127.32	140.06	152.79
O.D.	42.70	45.90	49.05	55.45	61.80	68.15	74.55	77.70	80.90	87.25	93.65	100.00	112.75	125.45	138.20	150.95
D	34	35	35	35	40	40	50	50	50	60	60	60	60	60	60	60
F	52	58	58	61	67	80	87	87	87	95	104	111	123	135	152	160
E	36	40	40	45	50	60	67	67	67	75	84	90	102	115	130	140
l	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

軸穴仕様

軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。　軸穴に表面処理が付かない場合があります。

H 丸穴　P 丸穴＋タップ　N 新JISキー溝穴＋タップ　C 旧JISキー溝穴＋タップ　V 段付穴　F 段付穴（ボス側ザグリ）　Y 両端段付穴　WB 二段段付穴



タップ穴とセットスクリューは付きません。
軸穴径dの選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。
軸穴径dの選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
キー溝の詳細寸法はP.1413をご覧下さい。新JISキー溝穴、軸穴径10で、キー溝幅4.0mm（高さ1.8mm）選定時はNK10をご指定下さい。
タップ穴とセットスクリューは付きません。
AT10のみ適用
軸穴径dの選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
B形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。
軸穴径dの選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
A形のみ適用
軸穴径dは+0.1/0
タップ穴とセットスクリューは付きません。
A形のみ適用
タップ穴とセットスクリューは付きません。

■AT5

型式 Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状	A 軸穴仕様（～）1mm単位指定（・）選択 H(d) 丸穴	P(d) 丸穴＋タップ	N(d)・C(d) キー溝＋タップ	V 段付穴 V(d)	Z Z−d≧2	J (0.1mm単位)	Y 両段付穴・WB 二段段付穴 Y(d)・WB(d)	Q・R Q(R)−d≧2	S・T (0.1mm単位)	B 軸穴仕様（～）1mm単位指定（・）選択 H(d) 丸穴	P(d) 丸穴＋タップ	N(d)・C(d) キー溝＋タップ	V・F 段付穴 V(d)・F(d)	Z Z−d≧2	J (0.1mm単位)
アルミ TTPA TTPB TTPK TTPN	15	AT5100 AT5150	A	5～14	5～10	8・10・NK10	5～12	7～14	2.0≦J≦W−2.0	5～12	7～14	3～14 S+T≦W−3	5～10	5～8	—	5～7	7～9	2.0≦J≦L−2.0
	16			6～16	6～12	8～12	6～14	8～16		6～14	8～16		6～12	6～10	8	6～10	8～12	
	18			6～18	6～12	8～12	6～16	8～18		6～16	8～18		6～12	6～11	8・10・NK10	6～10	8～12	
	20			6～20	6～16	8～16	6～18	8～20		6～18	8～20		6～16	6～12	8・10・NK10	6～14	8～16	
	22			7～23	7～18	8～18	7～21	9～23		7～21	9～23		7～16	7～15	8～12	7～14	9～16	
	24			7～26	7～20	8～20	7～24	9～26		7～24	9～26		7～22	7～17	8～13	7～19	9～21	
	25			7～26	7～20	8～20	7～24	9～26		7～24	9～26		7～22	7～18	8～15	7～19	9～21	
	26			8～31	8～22	8～22	8～29	10～31		8～29	10～31		8～27	8～21	8～17	8～24	10～26	
	28			8～31	8～24	8～24	8～29	10～31		8～29	10～31		8～27	8～22	8～18	8～24	10～26	
	30			10～33	10～26	10～26	10～31	12～33		10～31	12～33		10～31	10～23	10～18	10～29	12～31	
	32			10～36	10～28	10～28	10～34	12～36		10～34	12～36		10～31	10～27	10～22	10～29	12～31	
	36			10～41	10～30	10～30	10～39	12～41		10～39	12～41		10～36	10～30	10～25	10～34	12～36	
	40			10～46	10～38	10～38	10～44	12～46		10～44	12～46		10～40	10～35	10～29	10～38	12～40	
	44			12～54	12～42	12～40	12～52	14～54		12～52	14～54		12～40	12～35	12～30	12～38	14～40	
	48			12～59	12～45	12～40	12～57	14～59		12～57	14～59		12～40	12～35	12～30	12～38	14～40	
	50			12～63	12～47	12～45	12～61	14～63		12～61	14～63		12～40	12～35	12～30	12～38	14～40	
	60			12～77	12～50	12～50	12～75	14～77		12～75	14～77		12～40	12～35	12～30	12～38	14～40	

軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。　軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・11・13・14・17・21～50は製作できません。　軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。

■AT10

型式 Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状	A 軸穴仕様（～）1mm単位指定（・）選択 H(d) 丸穴	P(d) 丸穴＋タップ	N(d)・C(d) キー溝＋タップ	V 段付穴 V(d)	Z Z−d≧2	J (0.1mm単位)	Y 両段付穴・WB 二段段付穴 Y(d)・WB(d)	Q・R Q(R)−d≧2	S・T (0.1mm単位)	B 軸穴仕様（～）1mm単位指定（・）選択 H(d) 丸穴	P(d) 丸穴＋タップ	N(d)・C(d) キー溝＋タップ	V・F 段付穴 V(d)・F(d)	Z Z−d≧2	J (0.1mm単位)
アルミ TTPA TTPB TTPK TTPN	14	AT10150 AT10200 AT10250	A	10～32	10～26	10～26	10～30	12～32	3.0≦J≦W−3.0	10～30	12～32	3～17 S+T≦W−3	10～30	10～24	10～18	10～28	12～30	3.0≦J≦L−3.0
	15			10～33	10～26	10～26	10～31	12～33		10～31	12～33		10～31	10～25	10～20	10～29	12～31	
	16			12～36	12～30	12～30	12～34	14～36		12～34	14～36		12～31	12～25	12～20	12～29	14～31	
	18			12～41	12～30	12～30	12～39	14～41		12～39	14～41		12～31	12～25	12～20	12～29	14～31	
	20			12～46	12～40	12～40	12～44	14～46		12～44	14～46		12～36	12～30	12～25	12～34	14～36	
	22			12～56	12～48	12～48	12～54	14～56		12～54	14～56		12～36	12～30	12～25	12～34	14～36	
	24			12～63	12～50	12～50	12～61	14～63		12～61	14～63		12～46	12～38	12～32	12～44	14～46	
	25			12～63	12～50	12～50	12～61	14～63		12～61	14～63		12～46	12～38	12～32	12～44	14～46	
	26			12～63	12～50	12～50	12～61	14～63		12～61	14～63		12～46	12～38	12～32	12～44	14～46	
	28			12～68	12～57	12～55	12～66	14～68		12～66	14～68		12～55	12～45	12～40	12～53	14～55	
	30			12～76	12～65	12～55	12～74	14～76		12～74	14～76		12～55	12～45	12～40	12～53	14～55	
	32			20～80	20～70	20～55	20～80	22～82		20～80	22～82		20～55	20～45	20～40	20～53	20～55	
	36			20～85	20～70	20～55	20～85	22～94		20～85	22～94		20～55	20～45	20～40	20～53	20～55	
	40			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		20～55	20～45	20～40	20～53	20～55	
	44			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		20～55	20～45	20～40	20～53	20～55	
	48			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		20～55	20～45	20～40	20～53	20～55	

軸穴仕様Nの場合、軸穴径50～54は製作できません。　軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・11・13・14・17・21～55は製作できません。

Order 注文例

型式 − プーリ形状 − 軸穴仕様・内径 − Z − J − Q − R − S − T

（軸穴仕様：H・P・N・C）TTPA30 − AT5150 − A − NK10
（軸穴仕様：V・F）TTPA50 − AT5150 − B − F20 − Z30 − J20.0
（軸穴仕様：Y・WB）TTPA24 − AT10250 − A − Y25 − Q37 − R37 − S7 − T7

Delivery 出荷日

●TTPA	●TTPB・TTPK・TTPN
3 日目出荷	5 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.127

数量区分	標準対応 小口 1～9	10～12	13～14	15～30	個別対応 大口 31～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

表示数量超えはWOSにてご確認ください。
標準対応大口以上はストーク対応なし。

■価格計算例
①H（丸穴）指定時　例：TTPA15-AT5100-A-H5
（本体価格：1,260円×係数：1.0）＝1,260円
②P（タップ穴）指定時　例：TTPA15-AT5100-A-P5
（本体価格：1,260円×係数：1.0）＋軸穴加工価格：400円＝1,660円

TTPB・TTPKは係数（×1.1）、TTPNは係数（×1.2）を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。（1円単位切り捨て）
基準単価は、（本体価格＋軸穴加工価格）となります。
H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

AT5のみ適用

長納期大口割（ストークL） 数量	101～200	201～300
値引率	55%	60%
出荷日	WOS	WOS

ストークLについては、P.129をご覧ください。
ご利用の方はWOSにてご確認ください。
TTPNは適用不可

■AT5タイプ

歯数	¥本体価格 TTPA(×1.0) AT5100 A形	TTPB・TTPK(×1.1) AT5100 B形	TTPA(×1.0) AT5150 A形	TTPB・TTPK(×1.1) AT5150 B形	TTPN(×1.2)	¥軸穴加工価格（本体価格＋） P穴	N・C・V・F穴	Y・WB穴
15	1,260	1,510	1,410	1,690	400	660	1,190	
16	1,310	1,580	1,460	1,760	400	660	1,190	
18	1,340	1,620	1,500	1,820	400	670	1,200	
20	1,410	1,690	1,570	1,890	410	690	1,230	
22	1,500	1,760	1,680	1,980	540	890	1,490	
24	1,670	1,960	1,870	2,200	600	990	1,620	
25	1,720	2,030	1,920	2,270	610	1,030	1,670	
26	1,780	2,100	1,990	2,350	630	1,040	1,680	
28	1,860	2,200	2,090	2,450	660	1,100	1,760	
30	1,940	2,290	2,180	2,560	690	1,150	1,820	
32	2,040	2,390	2,270	2,670	720	1,190	1,880	
36	2,250	2,660	2,520	2,970	800	1,330	2,060	
40	2,460	2,900	2,750	3,230	870	1,380	2,120	
44	2,570	3,020	2,880	3,390	920	1,530	2,320	
48	2,750	3,230	3,080	3,630	960	1,610	2,420	
50	2,880	3,390	3,230	3,790	1,030	1,710	2,550	
60	3,500	4,110	3,920	4,610	1,240	2,070	3,020	

■AT10タイプ

歯数	¥本体価格 TTPA(×1.0) AT10150 A形	TTPB・TTPK(×1.1) AT10150 B形	TTPA(×1.0) AT10200 A形	TTPB・TTPK(×1.1) AT10200 B形	TTPN(×1.2) AT10250 A形	TTPN(×1.2) AT10250 B形	¥軸穴加工価格（本体価格＋） P穴	N・C・V・F穴	Y・WB穴
14	2,200	2,570	2,420	2,840	2,660	3,110	730	1,220	1,910
15	2,300	2,680	2,520	2,960	2,760	3,250	760	1,270	1,980
16	2,390	2,800	2,620	3,080	2,880	3,380	790	1,310	2,030
18	2,640	3,110	2,900	3,420	3,190	3,750	870	1,450	2,210
20	2,750	3,240	3,040	3,570	3,350	3,920	920	1,530	2,320
22	2,960	3,470	3,260	3,830	3,570	4,210	980	1,640	2,460
24	3,190	3,750	3,510	4,140	3,860	4,550	1,060	1,760	2,620
25	3,300	3,880	3,640	4,290	3,990	4,700	1,090	1,820	2,690
26	3,420	4,020	3,760	4,430	4,130	4,860	1,130	1,880	2,770
28	3,570	4,210	3,950	4,640	4,340	5,090	1,180	1,960	2,880
30	3,740	4,390	4,120	4,850	4,520	5,320	1,220	2,050	2,990
32	3,910	4,600	4,310	5,070	4,730	5,560	1,290	2,140	3,110
36	4,600	5,410	5,070	5,970	5,560	6,530	1,510	2,520	3,600
40	5,600	6,590	6,180	7,270	6,790	7,970	1,850	3,120	4,380
44	5,890	6,920	6,490	7,630	7,120	8,370	1,940	3,240	4,540
48	6,590	7,760	7,270	8,560	7,970	9,390	2,170	3,630	5,050

Alteration 追加工

型式 − プーリ形状 − 軸穴仕様・内径 − Z − J − Q − R − S − T −（KC90…etc.）
TTPA18 − AT5100 − A − P10 − NFC

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット
Code	KC120	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。	（フランジ2枚付属） 指定方法 NFC	（フランジ1枚付属） 指定方法 RFC 適用条件 K形は適用不可	フランジ外径を0.5mm単位でカット 指定方法 FC17 適用条件 FC≧(O. D.)+1 FC≦F−2 フランジ外周は表面処理されません。
¥/1Code	無料	無料	無料	300

Alterations	止め輪溝追加工	ベアリング押さえ用テーパ加工	ボスカット	タップ穴寸法変更	付属セットスクリュー長さ変更
Code	SRG	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	段付穴の軸径に合った止め輪溝を加工します。 止め輪溝寸法 P.1413 SRG指定 2.5～24mm 0.5mm単位 適用条件 肉厚最低2mm 軸穴仕様V・Fのみ適用 Z寸法の止め輪溝規格を適用 n≦J−SRG−m 指定方法 SRG7	ベアリング内輪押さえ用テーパ加工 指定方法 BTC4-TL1.5 適用条件 A形のみ適用 軸穴仕様H・Pのみ適用 LT<L−W 詳細は追加工概要 P.1414	ボスの長さを0.5mm単位でカット 指定方法 BC6.5 適用条件 軸穴仕様H・V・F：3≦BC<L−W 軸穴仕様P・N・C：M+3≦BC<L−W A形は適用不可	指定方法 TPC5 適用条件 軸穴仕様がP・N・Cの場合のみ適用 A形適用不可	指定方法 SLH10 適用条件 軸穴仕様がP・N・Cの場合のみ適用
¥/1Code	200	500	500	無料	無料

Alterations	側面穴追加工 軸穴仕様により、条件が異なります。P.1414 側面タップ穴	側面通し穴	側面ザグリ穴
Code	QTC・QFC・QSC	KTC・KFC・KSC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	ボス側の側面にタップ穴を追加工します。 指定方法 QTC28−M4 Q□C選択 穴の加工位置（P.C.D.寸法）をご指定ください。 M選択 M3,M4,M5,M6,M8 適用条件 肉厚条件　最低2mm　計算式P.1414 軸穴仕様により、条件が異なります。P.1414	ボス側の側面にキリ穴を追加工します。 指定方法 KTC28−K4.5 K□C選択 穴の加工位置（P.C.D.寸法）をご指定ください。 K指定 K4.0～13.0（0.5mm単位指定） 適用条件 肉厚条件　最低2mm　計算式P.1414 軸穴仕様により、条件が異なります。P.1414	ボス側の側面にザグリ穴を追加工します。 指定方法 ZTC28−ZM4 Z□C選択 穴の加工位置（P.C.D.寸法）をご指定ください。 ZM選択 ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8 適用条件 肉厚条件　最低2mm　計算式P.1414 軸穴仕様により、条件が異なります。P.1414
¥/1Code	QTC:400　QFC:500　QSC:600	KTC:500　KFC:600　KSC:800	ZSC:1,000　ZTC・ZFC:700