

スリーブ形カップリング/ジョー・スパイダ形カップリング

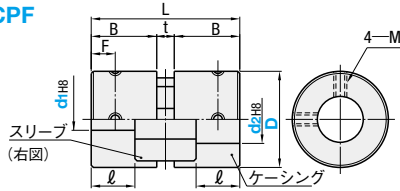
ーセットスクリュータイプー

● CADデータフォルダ名：15_Couplings

■スリーブ形 セットスクリュータイプ

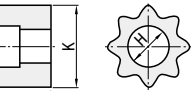


CPF



- 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- 選定基準については **※P.1093** をご確認ください。

d1, d2が4以下の場合、
セットスクリューは1ヶ所です。



● 使用温度：-20℃～60℃

M 材質			S 表面処理	
ケーシング	スリーブ	セットスクリュー	ケーシング	セットスクリュー
亜鉛合金 (D32は焼結合金)	ポリウレタン	SCM435	電鍍塗装 (D32はスチーム処理)	四三酸化鉄皮膜

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)										L	B	ℓ	t	F	スリーブ			セットスクリュー		¥基準単価	
Type	D																	C	K	H	M		単位トルク (N・m)
CPF	16	3	4	5	6	6.35	8					27	12	8	3	4	11	14	6/6	M3	0.7	990	
	20	5				6	6.35	8	10					34	15	10	4	5	14			18	8/8
	25					6	6.35	8	10	12					41	18	12	5	6	17	22	10/10	1,200
	32							8	10	12	14					48	21	14	6	7	20	29	12/14

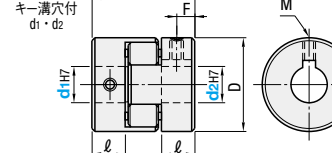
型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
CPF	16	0.5				4.4	39000	9×10 ⁻⁷	22
	20	1				9.5	31000	2.7×10 ⁻⁶	42
	25	1.5				20	25000	8.1×10 ⁻⁶	81
	32	3				52	19000	2.5×10 ⁻⁵	150

● 許容トルクは温度により変動致します。 **※P.1138** をご確認ください。

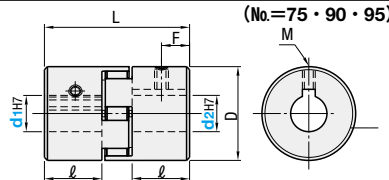
■ジョー・スパイダ形 セットスクリュータイプ



CPJLW



- 使用温度：-40℃～100℃
- 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- 選定基準及びアライメント調整については **※P.1093** をご確認ください。



M 材質		S 表面処理	
ハブ	スパイダ	セットスクリュー	ハブ/セットスクリュー
鉄素焼結合金	NBR	SCM435	防錆コーティング/四三酸化鉄皮膜

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)										D		L		ℓ		F		セットスクリー		¥基準単価
Type	No.																			M	締付トルク (N・m)	
CPJLW	50	10	11	12	14	15	16					27.3	43.4	15.6	8	11.2	M6	5	1,230			
	70		11	12	14	15	16	17	18	19		34.4	50.2	19					7	1,440		
	75				14	15	16	17	18	19	20	22		44.5				54.1	20.7		1,660	
	90								18	19	20	22	24	25				53.6	54.6	20.7		2,020
	95									18	19	20	22	24	25			28	53.6	63.8	25.3	

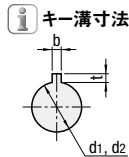
型式	Type	No.	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 エンドブレイ (mm)	質量 (g)
CPJLW	50	2.1				33.4	18000	1.6×10 ⁻⁵	+1.0	90
	70	3.6				77.7	14000	3.3×10 ⁻⁵	0	200
	75	8.4				241	11000	1.1×10 ⁻⁴		360
	90	9.8				317	9000	2.2×10 ⁻⁴	+1.1	520
	95	13.1				317	9000	2.6×10 ⁻⁴	0	570

● 許容トルクは温度により変動致します。 **※P.1138** をご確認ください。

Order 注文例	型式	軸穴径 d1	軸穴径 d2
	CPF20	10	10
	CPJLW50	10	12

Delivery 出荷日	3	日日出荷
● 注文締め切り		
● ストック T 当日出荷 400円/1本 正午迄		
● ストック A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄		
● ストック Aは3本以上で1明細行当たり一律540円		

Price 価格	数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127
数量区分	
数量	1~9 10~12 13~14 15~20 21~
値引率	基準単価 5% 10% 18% お見積り
● 表示数量超えはWOSにてご確認ください。	



軸穴径 d1・d2	b	許容差	t	許容差	キー呼び寸法
10	3	±0.0125	1.4		3×3
11・12	4		1.8	+0.1	4×4
14~17	5	±0.0150	2.3	0	5×5
18~22	6		2.8		6×6
24~28	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8×7

クッション形カップリング

ーセットスクリュータイプ/クランピングタイプー

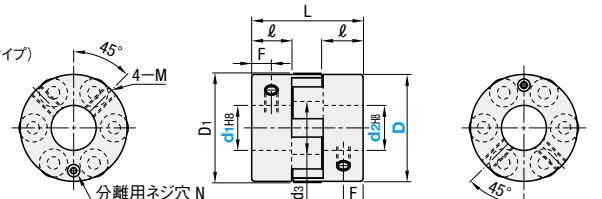
● CADデータフォルダ名：15_Couplings

■ 特長：スぺーサを圧入して組み立てているため、高トルク対応でバックラッシュが非常に少ない商品です。
全長が短く、スぺーサにより正逆転時のショックを吸収するので、搬送装置などに最適です。



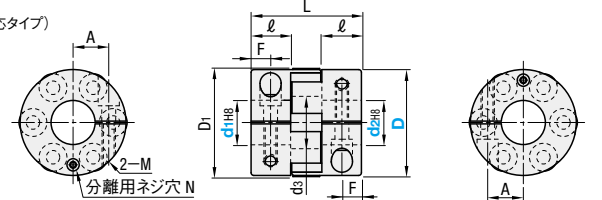
■セットスクリュータイプ

MMJN (高剛性タイプ)
MMJP (ミスアライメント対応タイプ)



■クランピングタイプ

MMJCN (高剛性タイプ)
MMJCP (ミスアライメント対応タイプ)



- 使用温度：-20℃～60℃
- d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- 選定基準については **※P.1093** をご確認ください。
- 分離用ネジ穴に市販のボルトをねじこむことでハブの取外し可能です。

Type	ハブ	スぺーサ	セットスクリュー 六角穴付ボルト	ハブ	セットスクリュー 六角穴付ボルト
MMJN	アルミダイカスト	ナイロン(黒色)	SCM435	無電解 ニッケルメッキ	四三酸化鉄皮膜
MMJP		ポリウレタン(青色)			
MMJCN		ナイロン(黒色)			
MMJCP		ポリウレタン(青色)			

■セットスクリュータイプ

型式		d1,d2選択 (ただしd1≤d2)	D1	d3	L	ℓ	F	セットスクリュー		分離用 タッピン 径 N	¥基準単価
Type	D							M	締付トルク (N・m)		
MMJN MMJP	55	15 16 18 20 24	56	27	60	21	10.5	M6	8	M4	4,500
	70	18 20 24 28 30 35	72	35	75	26	13	M8	16	M5	8,000
	95	24 28 30 35 40	97	46	100	35.5	17.5	M10	33	M6	14,000

■クランピングタイプ

型式		d1,d2選択 (ただしd1≤d2)										D1		d3	L	ℓ	F	A	クランプボルト		分離用	¥基準単価
Type	D											M	締付トルク (N・m)	タッピン 径 N								
MMJCN MMJCP	55	15 16 18 20 24	56	27	60	21	10.5	18.5	M6	15	M4	5,600										
	70	18 20 24 28 30 35	72	35	75	26	13	24	M8	32	M5	10,000										
	95	24 28 30 35 40	97	46	100	35.5	17.5	32	M10	65	M6	18,000										

■セットスクリュータイプ (高剛性タイプ)

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	許 容 エンドブレイ (mm)	質量 (g)
MMJN	55	80				8000	11000	1.0×10 ⁻⁴	±0.5	300
	70	120				11000	8000	4.0×10 ⁻⁴	±0.7	600
	95	180				20000	6000	1.0×10 ⁻³	±1.0	1200

(ミスアライメント対応タイプ)

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	許 容 エンドブレイ (mm)	質量 (g)
MMJP	55	20				600	11000	1.0×10 ⁻⁴	±0.5	300
	70	40				1200	8000	4.0×10 ⁻⁴	±0.7	600
	95	80				4000	6000	1.0×10 ⁻³	±1.0	1200

■クランピングタイプ (高剛性タイプ)

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	許 容 エンドブレイ (mm)	質量 (g)
MMJCN	55	80				8000	8000	1.0×10 ⁻⁴	±0.5	300
	70	120				11000	6000	4.0×10 ⁻⁴	±0.7	600
	95	180				20000	4000	1.0×10 ⁻³	±1.0	1200

(ミスアライメント対応タイプ)

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	許 容 エンドブレイ (mm)	質量 (g)
MMJCP	55	20				600	8000	1.0×10 ⁻⁴	±0.5	300
	70	40				1200	6000	4.0×10 ⁻⁴	±0.7	600
	95	80				4000	4000	1.0×10 ⁻³	±1.0	1200

● 許容トルクは温度により変動致します。 **※P.1138** をご確認ください。

Alteration 追加加工	型式	軸穴径 d1 (LDC)	軸穴径 d2 (RDC)	(LK・RK・LDC・RDC・KLH・KRH)	5	日日出荷
	MMJN55	LDC19	RDC22			

Alterations	キー溝加工	軸穴径変更	キー溝幅変更
Spec.	MMJN MMJP	指定方法 D LDC・RDC 指定方法 LK5 RK5	キー溝幅(b)を下表のように変更します。 指定方法 KLH10 KRH10 軸穴径 KLH・KRH (b) 指定方法 D LDC・RDC 指定方法 LK5 RK5
	軸穴径 d1・d2	軸穴径 d1・d2 LK・RK	軸穴径 d1・d2 LK・RK
	15・16 5	15・16 5	15・16 5
	18・20 6	18・20 6	18・20 6
Code	LK (左軸)	RK (右軸)	LDC (左軸)
	900 (1,500)	900 (1,500)	1,000 (1,500)
			RDC (右軸)
			1,000 (1,500)

Order 注文例	型式	軸穴径 d1
--------------	----	--------