
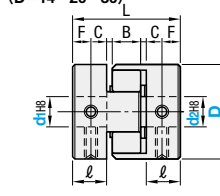


■特長：スペーサの種類を変えることにより、許容トルク、ミスマイメント許容値を選べます。

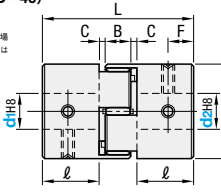


RoHS

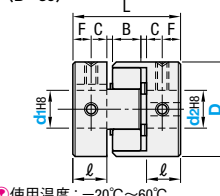
**CPJ (標準穴)**  
(D=14・20・30)



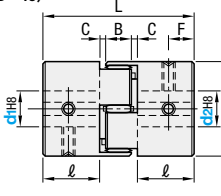
**CPJ (標準穴)**  
(D=40)



**CPJK (キー溝付穴 d1・d2)**  
(D=30)



**CPJK (キー溝付穴 d1・d2)**  
(D=40)



Ⓜ 材質

ハブ	スペーサ	セットスクリュー
アルミ合金	ポリウレタン	SCM435

Ⓢ 表面処理

ハブ	セットスクリュー
アルミ合金	黒色酸化皮膜四三酸化鉄皮膜

Ⓜ 材質

ハブ	スペーサ	セットスクリュー
アルミ合金	ポリウレタン	SCM435

Ⓢ 表面処理

ハブ	セットスクリュー
アルミ合金	黒色酸化皮膜四三酸化鉄皮膜

型式	スペーサ (色選択)	d1,d2選択 (ただしd1≤d2)	L	ℓ	B	C	F	セットスクリュー M 締付トルク (N・m)	¥基準単価
Type	D								
CPJ	14	BL(青)	3 4 5 6	22	7	6	1	3.5	M3 0.7 1,530
	20	WH(白)	5 6 6.35 7 8 9.525	30	10	8		5	M4 1.7 1,790
	30	RD(赤)	7 8 9.525 10 11 12 14	35	11	10	1.5	5.5	M4 1.7 2,210
	40		10 11 12 14 15 16	66	25	12	2	12.5	M5 4 3,160

型式	スペーサ (色選択)	d1,d2選択 (ただしd1≤d2)	L	ℓ	B	C	F	セットスクリュー M 締付トルク (N・m)	¥基準単価
Type	D								
CPJK	30	BL(青)	10 11 12 14	35	11	10	1.5	5.5	M4 1.7 2,710
	40	WH(白)	10 11 12 14 15 16	66	25	12	2	12.5	M5 4 3,730

型式	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m <sup>2</sup> )	質量 (g)
Type	D	BL WH RD	BL WH RD	BL WH RD	BL WH RD	BL WH RD	BL WH RD
CPJ	14	0.7 1.2 2	0.15 0.10		8 14 22	45000 2.1×10 <sup>-7</sup>	+0.6 0 7.3
	20	1.8 3 5	0.20 0.15		16 29 55	31000 1.0×10 <sup>-6</sup>	+0.8 0 18
	30	4 7.5 12.5	0.20 0.15	0.10	46 73 130	21000 5.9×10 <sup>-6</sup>	+1.0 0 46
	40	4.9 10 17	0.15 0.10		380 570 1200	15000 4.0×10 <sup>-5</sup>	+1.2 0 150

Ⓜ 許容トルクは温度により変動致します。P.1138をご確認ください。

Order 注文例

型式 - スペーサ - 軸穴径 d1 - 軸穴径 d2

CPJ30 - WH - 8 - 10

Delivery 出荷日

3 日 目 出 荷

ご注文締切

ストーク T 当日出荷 400円/1本 正午迄

ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

Ⓜ P.128

Ⓜ ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円

Price 価格

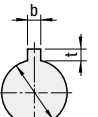
数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数 量	1~9	10~12 13~14 15~20 21~
値引率	基準単価	5% 10% 18% お見積り

Ⓜ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Ⓜ キー溝寸法

Ⓜ CPJKのみ適用



軸穴径 d1・d2	基準 寸法	許容差	t 基準 寸法	許容差	キー呼び 寸法 b×h
10・11・12	4	±0.0150	1.8	+0.1	4×4
14・15・16	5		2.3	0	5×5

Alteration 追加加工

型式 - スペーサ - 軸穴径 d1 (LDC) - 軸穴径 d2 (RDC)


CPJ14 - WH - LDC3.5 - RDC5.5

3 日 目 出 荷

Ⓜ ストーク不可

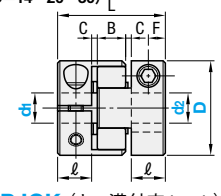
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
軸穴径変更	LDC (左軸)	指定1mm単位 3.175、4.5、9、 12.7、15.875適用可 指定方法 LDC3.175 RDC9	1,500
	RDC (右軸)	Ⓜ LDC・RDCの公差はスリット加工 前の公差です。 Ⓜ CPJK適用不可	1,500

■特長：スペーサの種類を変えることにより、用途に応じた許容トルク、ミスマイメント許容値を選べます。

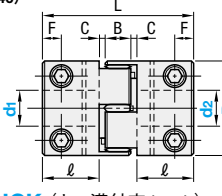


RoHS

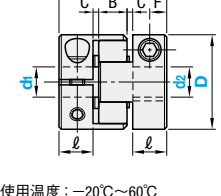
**CPJC (標準穴)**  
(D=14・20・30)



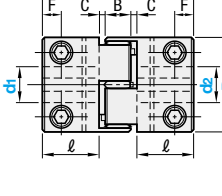
**CPJC (標準穴)**  
(D=40)



**CPJCK (キー溝付穴 d1・d2)**  
(D=30)



**CPJCK (キー溝付穴 d1・d2)**  
(D=40)



Ⓜ 材質

ハブ	スペーサ	六角穴付ボルト
アルミ合金	ポリウレタン	SCM435

Ⓢ 表面処理

ハブ	六角穴付ボルト
アルミ合金	黒色酸化皮膜四三酸化鉄皮膜

Ⓜ 材質

ハブ	スペーサ	六角穴付ボルト
アルミ合金	ポリウレタン	SCM435

Ⓢ 表面処理

ハブ	六角穴付ボルト
アルミ合金	黒色酸化皮膜四三酸化鉄皮膜

型式		スペーサ (色選択)	d1,d2選択 (ただしd1≦d2)	L	ℓ	B	C	F	G	クランプボルト	¥基準単価
Type	D									M	
CPJC	14		3 4 5	22	7	6		3.5	4	M2 0.5	2,200
	20	BL(青)	5 6 6.35 7 8	30	10	8	1	5	6.5	M2.5 1	2,500
	30	WH(白)	7 8 9.525 10 11 12	35	11	10	1.5	5.5	10	M4 2.5	2,970
	40	RD(赤)	10 11 12 14 15 16	66	25	12	2	8.5	14	M5 4	4,600

型式		スペーサ (色選択)	d1,d2選択 (ただしd1≤d2)	L	ℓ	B	C	F	G	クランプボルト		¥基準単価
Type	D									M	締付トルク (N・m)	
CPJCK	30	BL(青)	10 11 12	35	11	10	1.5	5.5	10	M4	2.5	3,500
	40	WH(白) RD(赤)	10 11 12 14 15 16	66	25	12	2	8.5	14	M5	4	5,240

型式	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m <sup>2</sup> )	質量 (g)
Type	D	BL WH RD	BL WH RD	BL WH RD	BL WH RD	BL WH RD	BL WH RD
CPJC	14	0.7 1.2 2	0.15 0.10		8 14 22	45000 1.6×10 <sup>-7</sup>	+0.6 0 6
	20	1.8 3 5	0.20 0.15		16 29 55	31000 1.1×10 <sup>-6</sup>	+0.8 0 19
	30	4 7.5 12.5	0.20 0.15	0.10	46 73 130	21000 6.2×10 <sup>-6</sup>	+1.0 0 50
	40	4.9 10 17	0.15 0.10		380 570 1200	15000 3.9×10 <sup>-5</sup>	+1.2 0 160

Ⓜ 許容トルクは温度により変動致します。P.1138をご確認ください。

Order 注文例

型式 - スペーサ - 軸穴径 d1 - 軸穴径 d2

CPJC30 - BL - 10 - 11

Delivery 出荷日

3 日 目 出 荷

ご注文締切

ストーク T 当日出荷 400円/1本 正午迄

ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

Ⓜ P.128

Ⓜ ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円

Price 価格

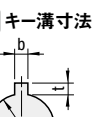
数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数 量	1~9	10~12 13~14 15~20 21~
値引率	基準単価	5% 10% 18% お見積り

Ⓜ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Ⓜ キー溝寸法

Ⓜ CPJCKのみ適用



軸穴径 d1・d2	基準 寸法	許容差	t 基準 寸法	許容差	キー呼び 寸法 b×h
10・11・12	4	±0.0150	1.8	+0.1	4×4
14・15・16	5		2.3	0	5×5

Alteration 追加加工

型式 - スペーサ - 軸穴径 d1 (LDC) - 軸穴径 d2 (RDC)

CPJC14 - WH - LDC3.5 - RDC4.5

3 日 目 出 荷

Ⓜ ストーク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
軸穴径変更	LDC (左軸)	指定1mm単位 3.175、4.5、9、 12.7、15.875適用可 指定方法 LDC3.175 RDC9	1,500
	RDC (右軸)	Ⓜ LDC・RDCの公差はスリット加工 前の公差です。 Ⓜ CPJCK適用不可	1,500