



オルダム形カップリング

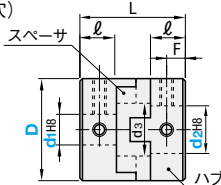
ー大径対応セットスクリュタイプ/クランピングタイプ/スペーサー

● CADデータフォルダ名：15_Couplings

■特長：許容偏角・偏心が大きく、最大軸径φ38まで対応しています。

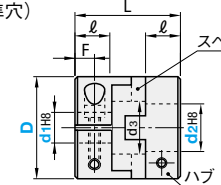
■セットスクリュタイプ
MFJ (標準穴)



スペーサ

ハブ

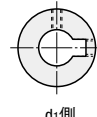
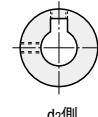
■クランピングタイプ
MFJC (標準穴)



スペーサ

ハブ

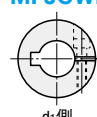
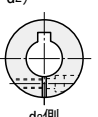
MFJWK (キー溝付穴 d1・d2)

d1側

d2側

MFJCLK (キー溝付穴 d1)
MFJCRK (キー溝付穴 d2)
MFJCWK (キー溝付穴 d1・d2)

d1側

d2側

① 使用温度：-20℃～80℃
② d1、d2の公差はスリット加工前の公差です。
③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
④ 選定基準については
☑ P.1093をご確認ください。

① キー溝寸法はP.1122参照

形状	キー溝付穴		材質		S表面処理
	標準穴	キー溝付穴	d1 (片側)	d2 (片側)	
セットスクリュ	MFJ	—	MFJWK	アルミ合金	セットスクリュ 六角穴付ボルト
クランピング	MFJC	MFJCLK MFJCRK MFJCWK	—	ポリアセタル	セットスクリュ 六角穴付ボルト

■セットスクリュタイプ

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)						セットスクリュ		¥基準単価	
Type	D							M	締付トルク (N・m)	MFJ	MFJWK
MFJ MFJWK	44	14	15	16	18	20	22	22.5	46	15	7.5
	55	18	20	22	25	26		28	57	19	9.5
	70	22	25	28	30	35	38	39	77	25	12.5

■クランピングタイプ

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)						クランプボルト		¥基準単価	
Type	D							M	締付トルク (N・m)	MFJC	MFJCLK MFJCRK MFJCWK
MFJC MFJCLK MFJCRK MFJCWK	44	14	15	16	18	20		22.5	46	15	7.5
	55	18	20	22	25			28	57	19	9.5
	70	22	25	28	30	35		39	77	25	12.5

● *軸径が小さい場合はスリップ防止のためクランプボルト締付トルクを記載値より大きくする必要があります。表記の締付トルクは目安です。

型式		許容トルク (N・m)		許容偏角 (°)		静的ねじりばね定数 (N・m/rad)		最高回転数 (r/min)		慣性モーメント (kg・m ²)		質量 (g)	
Type	D	セットスクリュ	クランピング	セットスクリュ	クランピング	セットスクリュ	クランピング	セットスクリュ	クランピング	セットスクリュ	クランピング	セットスクリュ	クランピング
MFJ MFJWK	44	30	26	1	1500	12000	4 × 10 ⁻⁵	±0.5	140				
	55	45	40	2	1.5	2800	10000	11 × 10 ⁻⁵	±0.6	260			
	70	80	72	2	4800	8000	40 × 10 ⁻⁵	±0.8	450				

● 許容トルクは温度により変動します。P.1138をご参照ください。

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127

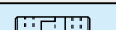
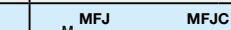
数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14 15~20 21~
値引率	基準単価	5% 10% お見積り

● 表示数量超えはWOSにてご確認ください。


Alteration 追加加工

型式 MFJ55 LDC19.5 RDC21 MFJCWK70 22 35 KLH8

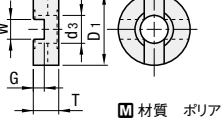
☑ 3日目出荷 ☑ ストック不可

Alterations	軸穴径変更		キー溝幅変更		キー溝加工																							
Spec.	 <p>指定0.1mm単位 指定方法 LDC19.5 RDC21</p>		<p>キー溝幅 (b) を下表のように変更します。</p> <p>指定方法 KLH8 KRH8</p> <table><thead><tr><th>軸穴径</th><th>KLH・KRH (b)</th><th>基準寸法</th><th>許容差</th></tr></thead><tbody><tr><td>22</td><td>8</td><td>±0.0180</td><td>3.3</td></tr><tr><td>30</td><td>10</td><td>±0.0180</td><td>3.3</td></tr></tbody></table> <p>☑軸穴径変更 (LDC・RDC) との併用不可 ☑キー溝付穴のみ適用</p>		軸穴径	KLH・KRH (b)	基準寸法	許容差	22	8	±0.0180	3.3	30	10	±0.0180	3.3	 <p>指定方法 LK5 RK8</p> <table><thead><tr><th>軸径 d1・d2</th><th>LK・RK</th></tr></thead><tbody><tr><td>14~17</td><td>5</td></tr><tr><td>17~22</td><td>6</td></tr><tr><td>22~30</td><td>8</td></tr><tr><td>30~38</td><td>10</td></tr></tbody></table> <p>☑キー溝寸法・P.1122参照</p>		軸径 d1・d2	LK・RK	14~17	5	17~22	6	22~30	8	30~38	10
	軸穴径	KLH・KRH (b)	基準寸法	許容差																								
	22	8	±0.0180	3.3																								
30	10	±0.0180	3.3																									
軸径 d1・d2	LK・RK																											
14~17	5																											
17~22	6																											
22~30	8																											
30~38	10																											
Code	LDC (左軸)	RDC (右軸)	KLH (左軸)	KRH (右軸)	LK (左軸)	RK (右軸)																						
¥/1Code	900	900	無料	無料	1,000	1,000																						

■スペーサ (MFJ□□・MFJC□□用)



MFJS



材質 ポリアセタル

型式	No.	D1	T	d3	W	G	適用カップリング	¥基準単価
MFJS	44	44.3	14	22.5	10.4	9	MFJ□□44 MFJC□□44	3,080
	55	55	17	28	13	11	MFJ□□55 MFJC□□55	3,690
	70	69	25	39	15	16.5	MFJ□□70 MFJC□□70	4,310

Order 注文例

型式 MFJS70

Delivery 出荷日 3 日目出荷

☑ 3本以上で1明細行当たり¥540円

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~12 13~14 15~20 21~
値引率	基準単価	5% 10% 18% お見積り



● 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

オルダム形カップリング

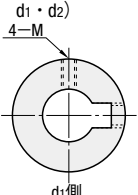
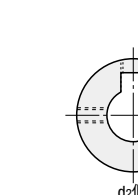
ー高剛性大径対応セットスクリュタイプ/クランピングタイプー

● CADデータフォルダ名：15_Couplings

■特長：スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプ (MFJシリーズ) と比較して約2倍の許容トルクです。

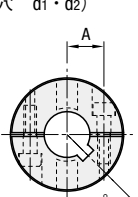

■セットスクリュタイプ
MFJGWK (キー溝付穴 d1・d2)

d1側

d2側

■クランピングタイプ
MFJCGWK (キー溝付穴 d1・d2)

d1側

d2側

① 使用温度：-20℃～80℃
② d1、d2の公差はスリット加工前の公差です。
③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
④ 選定基準については☑ P.1093をご確認ください。
⑤ 偏心・偏角・トルク・回転数が許容値の50%以上の場合、二硫化モリブデン入りのグリスを定期的に塗布してください。

形状	キー溝付穴		材質		S表面処理
	d1・d2 (両側)	ハブ	スペーサ	セットスクリュ 六角穴付ボルト	
セットスクリュ クランピング	MFJGWK MFJCGWK	ステンレス	アルミ青銅	SCM435	黒色酸化皮膜

■セットスクリュタイプ

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)						セットスクリュ		¥基準単価	
Type	D							M	締付トルク (N・m)	MFJGWK	MFJCGWK
MFJGWK	45	15	16	18	20			22.5	43.6	15	7.5
	55	20	22	24	25			29	49.4	17	8.5
	70	25	28	30	35			36	57.0	20	10

■クランピングタイプ

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)						クランプボルト		¥基準単価	
Type	D							M	締付トルク (N・m)	MFJCGWK	MFJCGWK
MFJCGWK	45	15	16	18	20			22.5	46	16.2	6
	55	20	22	24	25			29	57	20.8	7
	70	25	28	30	35			36	57.0	20	10

● *軸径が小さい場合はスリップ防止のためクランプボルト締付トルクを記載値より大きくする必要があります。表記の締付トルクは目安です。

■セットスクリュタイプ

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
Type	D						
MFJGWK	45	60	1	65000	1.7 × 10 ⁻⁴	±0.3	400
	55	90	1	100000	3.3 × 10 ⁻⁴	±0.5	700
	70	160	1.6	180000	11 × 10 ⁻⁴	±0.6	1300

Order 注文例

型式 MFJGWK45 MFJCGWK55

軸穴径 d1 15 22

軸穴径 d2 20 25

Delivery 出荷日 5 日目出荷

Price 価格


数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~12 13~14 15~20 21~
値引率	基準単価	5% 10% 18% お見積り

● 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

キー溝寸法

軸穴径 d1・d2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	キー呼び
14~17	5	±0.0150	2.3	+0.1	5×5
17.1~22	6	±0.0150	2.8	0	6×6
22.1~30	8	±0.0180	3.3	+0.2	8×7
30.1~38	10	±0.0180	3.3	0	10×8



d1,d2