


# オルダム形カップリング


ー高剛性セットスクリュタイプー

● CADデータフォルダ名：15\_Couplings

■特長：スパーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。



**MCOG** (標準穴)



**MCOGRK** (キー溝付穴 d2)  
**MCOGWK** (キー溝付穴 d1・d2)

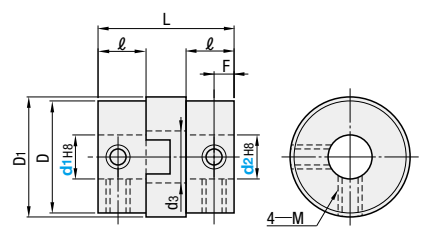


図1: MCOG (標準穴) の寸法図。D1, D, d1, H8, L, l, F, d2, H8, 4-M, d1側, d2側。

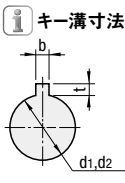
① 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

② 選定基準については **P.1093** をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴		ハブ	材質		S表面処理
	d2 (片側)	d1・d2 (両側)		スパーサ	セットスクリュ	
MCOG	MCOGRK	MCOGWK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅 (固形潤滑剤埋込)	SCM435	黒色酸化皮膜

型式		d1,d2選択 (ただしd1≤d2) ❶キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能										D	D1	d3	L	ℓ	F	セットスクリュー	¥基準単価						
Type	No.																	M	締付トルク (N・m)	MCOG	MCOGRK	MCOGWK			
MCOG MCOGRK MCOGWK	15	4	5	6	6.35	7	8					14.5	15	7.2	16	5.4	2.6	M3	0.7	2,100	2,600	3,100			
	17		5	6	6.35	7	8					16.8	17.5	8.2	19.8	6.7	3.2	M4	1.7	2,300	2,800	3,300			
	20			6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	20	21	9	21.4	7	3.4			2,550	3,050	3,550			
	26			6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	26	27	12	25.6	9			4	2,930	3,430	3,930		
	30						8		10	12	14	30	31	14	33	12	6	M5	4.0	3,280	3,780	4,280			
	34								10	11	12	14	15	16	34	35	14			34	13	5.5	3,630	4,130	4,630
	38								10	12	14	15	16	18	20	38	41			17	39.5	15	7	4,270	4,770

型式	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m <sup>2</sup> )	質量 (g)
MCOG MCOGRK MCOGWK	15	3	1.5	0.5	800	4 × 10 <sup>-8</sup>	±0.1 15
	17	5		0.5	1000	1 × 10 <sup>-7</sup>	±0.1 25
	20	7		0.5	2200	2 × 10 <sup>-6</sup>	±0.1 37
	26	10		0.8	4000	6 × 10 <sup>-6</sup>	±0.2 79
	30	30		1	5500	2.5 × 10 <sup>-5</sup>	±0.3 120
	34	32		1	8000	4 × 10 <sup>-5</sup>	±0.2 180
	38	50		1	11000	1 × 10 <sup>-4</sup>	±0.3 256



軸穴径 d1・d2	b	t	キー呼び寸法 b×h
6~7.9	2	±0.0125	2×2
8~10	3	1.4	3×3
10.1~12	4	1.8	4×4
12.1~17	5	±0.0150	5×5
17.1~20	6	2.8	6×6

- ① 高トルク・高回転での使用に最適です。
- ② 偏心0.1以上の場合、スパーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCOG20 — 6 — 6

MCOGRK20 — 8 — 12

MCOGWK20 — 10 — 12

Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH)

MCOG20 — LDC6.5 — RDC9

MCOGWK30 — 8 — 10 — KRH4

3 日目出荷 ⊗ ストック不可

Delivery 出荷日

●標準穴

3 日目出荷

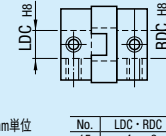
●キー溝付穴

3 日目出荷 ⊗ ストック適用不可

●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。


Alterations	軸穴径変更	キー溝幅変更												
Spec.	 <p>指定0.1mm単位</p> <p>指定方法</p> <p>LDC7.8</p> <p>RDC9.3</p>	<p>キー溝幅(b)を下表のように変更します。</p> <p>指定方法</p> <p>KLH4 KRH4</p> <table><tr><th>軸穴径 d1・d2</th><th>KLH・KRH (b)</th><th>t</th></tr><tr><td>8</td><td>2</td><td>±0.0125</td></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>±0.0150</td></tr><tr><td>12</td><td>5</td><td>2.3</td></tr></table> <p>① 軸穴径変更 (LDC・RDC) との併用不可</p> <p>② キー溝付穴のみ適用</p>	軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t	8	2	±0.0125	10	4	±0.0150	12	5	2.3
軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t												
8	2	±0.0125												
10	4	±0.0150												
12	5	2.3												
Code	LDC (左軸)	RDC (右軸)												
¥/1Code	500	500												

# オルダム形カップリング


ー高剛性クランピングタイプー

● CADデータフォルダ名：15\_Couplings

■特長：スパーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。



**MCOCG** (標準穴)



**MCOCGLK** (キー溝付穴 d1)  
**MCOCGRK** (キー溝付穴 d2)  
**MCOCGWK** (キー溝付穴 d1・d2)

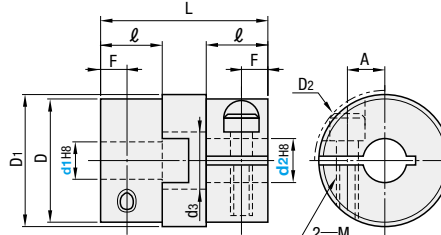


図1: MCOCG (標準穴) の寸法図。D1, D, d1, H8, L, l, F, d2, H8, A, D2, 2-M, d1側, d2側。

① d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。

② 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

③ 選定基準については **P.1093** をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴		ハブ	材質		S表面処理
	d1 (片側)	d2 (片側)		スパーサ	セットスクリュ	
MCOCG	MCOCGLK	MCOCGRK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅 (固形潤滑剤埋込)	SCM435	黒色酸化皮膜

型式		d <sub>1</sub> ,d <sub>2</sub> 選択 (ただしd <sub>1</sub> ≤d <sub>2</sub> )										D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	ℓ	A	F	クランプボルト	¥基準単価							
Type	No.	①キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能																		M	締付トルク (N・m)	MCOCG	MCOCGLK MCOCGRK	MCOCGWK				
MCOCG MCOCGLK MCOCGRK MCOCGWK	15	4	5	6								14.5	15	16	7.2	18.4	6.6	4.5	3.2	M2.5	1.0	2,550	3,050	3,550				
	17		5	6	6.35							16.8	17.5	19	8.2	24.4	9	5	4	M3	1.8	2,800	3,300	3,800				
	20		6	6.35	7	8	9.53	10				20	21	23	9	27.2	10	7	4.5			3,440	3,940	4,440				
	26		6	6.35	7	8	9.53	10	11	12		26	27	29	12	30.4	11.5	8.4	5	M4	3.0	3,760	4,260	4,760				
	30					8	10					30	31	32	13	33	12	8.5	6	M5	8.0	4,140	4,640	5,140				
							12	14			9							M4		4.5								
	34								10	11	12	14	15	16		34	35	37	14	34	13	11	M5	8.0*	4,520	5,020	5,520	
	38										10	12	14	15	16		38	41	41	17	39.5	15	11.5	7	M5	8.0	5,350	5,850
															13.7													

① \* MCOCG34のクランプボルト総付トルクは、軸径 (d1, d2) 16の場合は、5.4 (N・m) となります。

型式	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m <sup>2</sup> )	質量 (g)
MCOCG MCOCGLK MCOCGRK MCOCGWK	15	3	1.5	0.5	800	6 × 10 <sup>-8</sup>	±0.1 17
	17	5		0.5	1000	1.2 × 10 <sup>-7</sup>	±0.1 30
	20	7		0.5	2200	3 × 10 <sup>-6</sup>	±0.1 48
	26	10		0.8	4000	1 × 10 <sup>-5</sup>	±0.2 90
	30	30		1	5500	2.5 × 10 <sup>-5</sup>	±0.3 120
	34	32		1	8000	4 × 10 <sup>-5</sup>	±0.2 172
	38	50		1	11000	1 × 10 <sup>-4</sup>	±0.3 246

- ① 高トルク・高回転での使用に最適です。
- ② 偏心0.1以上の場合、スパーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCOCG20 — 6 — 6

MCOCGLK30 — 8 — 12

MCOCGWK38 — 10 — 12

Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH)

MCOCG20 — LDC6.5 — RDC9

MCOCGWK30 — 8 — 10 — KRH4

3 日目出荷 ⊗ ストック不可

Delivery 出荷日

●標準穴

3 日目出荷


●キー溝付穴

3 日目出荷 ⊗ ストック適用不可

●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	軸穴径変更	キー溝幅変更												
Spec.	 <p>指定0.1mm単位</p> <p>指定方法</p> <p>LDC7.8</p> <p>RDC9.3</p>	<p>キー溝幅(b)を下表のように変更します。</p> <p>指定方法</p> <p>KLH4 KRH4</p> <table><tr><th>軸穴径 d1・d2</th><th>KLH・KRH (b)</th><th>t</th></tr><tr><td>8</td><td>2</td><td>±0.0125</td></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>±0.0150</td></tr><tr><td>12</td><td>5</td><td>2.3</td></tr></table> <p>① 軸穴径変更 (LDC・RDC) との併用不可</p> <p>② キー溝付穴のみ適用</p>	軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t	8	2	±0.0125	10	4	±0.0150	12	5	2.3
軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t												
8	2	±0.0125												
10	4	±0.0150												
12	5	2.3												
Code	LDC (左軸)	RDC (右軸)												
¥/1Code	500	500												

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCOCG20 — 6 — 6

MCOCGLK30 — 8 — 12

MCOCGWK38 — 10 — 12

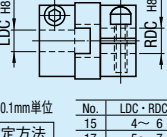
Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH)

MCOCG20 — LDC6.5 — RDC9

MCOCGWK30 — 8 — 10 — KRH4

3 日目出荷 ⊗ ストック不可

Alterations	軸穴径変更	キー溝幅変更												
Spec.	 <p>指定0.1mm単位</p> <p>指定方法</p> <p>LDC7.8</p> <p>RDC9.3</p>	<p>キー溝幅(b)を下表のように変更します。</p> <p>指定方法</p> <p>KLH4 KRH4</p> <table><tr><th>軸穴径 d1・d2</th><th>KLH・KRH (b)</th><th>t</th></tr><tr><td>8</td><td>2</td><td>±0.0125</td></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>±0.0150</td></tr><tr><td>12</td><td>5</td><td>2.3</td></tr></table> <p>① 軸穴径変更 (LDC・RDC) との併用不可</p> <p>② キー溝付穴のみ適用</p>	軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t	8	2	±0.0125	10	4	±0.0150	12	5	2.3
軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t												
8	2	±0.0125												
10	4	±0.0150												
12	5	2.3												
Code	LDC (左軸)	RDC (右軸)												
¥/1Code	500	500												

15  
カップ  
リング