

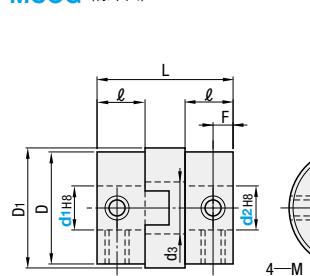
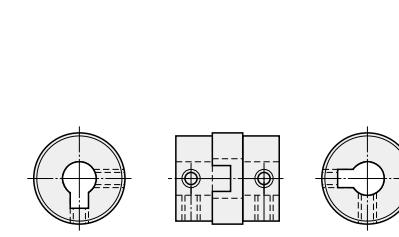
オルダム形カップリング

-高剛性セットスクリュータイプ-

■特長：スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。



MCOG (標準穴)

MCOGRK (キー溝付穴 d2)
MCOGWK (キー溝付穴 d1・d2)

①偏心・偏角・エンドブレインは単独の許容値です
ので複数のミスマッチメントが存在する場合、それ
ぞれの許容値は1/2となります。

②選定基準についてはIEC P1093をご確認ください。



標準穴	キー溝付穴 d2(片側) d1・d2(両側)	ハブ	スペーサ	材質	表面処理
MCOG	MCOGRK	MCOGWK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅 （固形潤滑剤埋込）	SCM435 黒色酸化皮膜

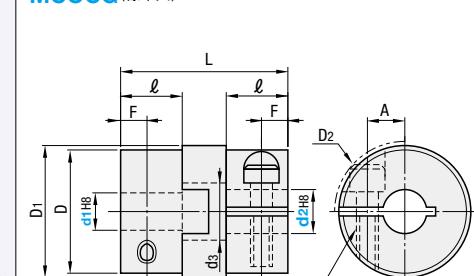
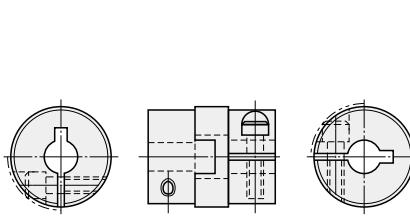
オルダム形カップリング

-高剛性クランピングタイプ-

■特長：スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。



MCOC (標準穴)

MCOCGLK (キー溝付穴 d1)
MCOCGRK (キー溝付穴 d2)
MCOCGWK (キー溝付穴 d1・d2)

①d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。

②偏心・偏角・エンドブレインは単独の許容値
ですので複数のミスマッチメントが存在する
場合、それぞれの許容値は1/2となります。

③選定基準についてはIEC P1093をご確認ください。



標準穴	キー溝付穴 d1(片側) d2(片側) d1・d2(両側)	ハブ	スペーサ	材質	表面処理
MCOCG	MCOCGLK	MCOCGRK	MCOCGWK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅 （固形潤滑剤埋込）

型式	No.	d1,d2選択 (ただしd1≤d2)					セッタスクリュー	¥基準単価		
		②キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能	D	D1	d3	L	ℓ	F	M	MCOG
MCOG	15	4 5 6 6.35 7 8	14.5	15	7.2	16	5.4	2.6	M3 0.7	2,100
	17	5 6 6.35 7 8	16.8	17.5	8.2	19.8	6.7	3.2		2,300
	20	6 6.35 7 8 9.53 10 11 12	20	21	9	21.4	7	3.4	M4 1.7	2,550
	26	6 6.35 7 8 9.53 10 11 12 14	26	27	12	25.6	9	4		2,930
	30	8 10 12 14	30	31	14	33	12	6		3,280
	34	10 11 12 14 15 16	34	35	14	34	13	5.5	M5 4.0	3,630
MCOGRK	38	10 12 14 15 16 18 20	38	41	17	39.5	15	7		4,270
										5,270

型式	No.	許容トルク (N・m)					許容偏角 (°)		許容偏心 (mm)		静的ねじり (N・m・rad)		最高回転数 (r/min)		慣性モーメント (kg・m²)		質量 (g)			
		軸穴径	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	軸穴径	基準寸法	許容差	軸穴径	基準寸法	許容差	軸穴径	基準寸法	許容差	軸穴径	基準寸法	許容差		
MCOG	15	3	0.5	800	8000	4 × 10⁻⁸	±0.1	15	6~7.9	2	1.0	+0.1	2×2			6~7.9	2	1.0	15	
	17	5	0.5	1000	7000	1 × 10⁻⁷	±0.1	25	8~10	3	1.4	+0.1	3×3			8~10	3	1.4	25	
	20	7	0.5	2200	6000	2 × 10⁻⁶	±0.1	37	10.1~12	4	1.8	+0.1	4×4			10.1~12	4	1.8	37	
	26	10	1.5	0.8	4000	5000	6 × 10⁻⁶	±0.2	79	12.1~17	5	2.3	0	5×5			12.1~17	5	2.3	79
	30	30	1	5500	5000	2.5×10⁻⁶	±0.3	120	17.1~20	6	2.8		6×6			17.1~20	6	2.8	120	
	34	32	1	8000	4000	4 × 10⁻⁵	±0.2	180												
MCOGRK	38	50	1	11000	4000	1×10⁻⁴	±0.3	256												

①高トルク・高回転での使用に最適です。

②偏心0.1以上の場合、スペーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。



型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCOG20 — 6 — 6

MCOGRK20 — 8 — 12

MCOGWK20 — 10 — 12



型式 — 軸穴径 d1(LDC) — 軸穴径 d2(RDC) — (KLH・KRH)

MCOG20 — LDC6.5 — RDC9

MCOGWK30 — 8 — 10 — KRH4

3 日目出荷 ×ストーク不可



●標準穴

3 日目出荷

ご注文締切

ストーク A 翌日出荷 200円/1本

PM 6:00迄

③3本以上で1明細行当たり一律540円



■数量スライド価格 (③1円未満切り捨て) P127

標準対応 小口 大口

数量区分 1~9 10~14 15~19 20~30 31~

値引率 5% 10% 18% お見積り

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	軸穴径変更		キー溝幅変更	
	キー溝幅(b)を下表のように変更します。 指定方法 KLH4 KRH4		キー溝幅(b)を下表のように変更します。 指定方法 KLH4 KRH4	
Spec.	LDC	b	RDC	t
指定0.1mm単位	No. LDC・RDC	KLH4 KRH4	基準寸法	許容差
指定方法	15 4~8	8 2	±0.0125	1.0
	17 5~7	10 4	±0.0150	1.8
	20 6~12	26 6~15	±0.1	0
	26 6~12	30 8~14		
	30 8~14	34 10~16		
	34 10~16	38 10~20		

Code LDC(左軸) RDC(右軸) KLH(左軸) KRH(右軸)

Code LDC(左