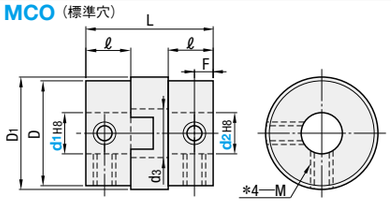
オルダム形カップリング

ーセットスクリュータイプ/スペーサー

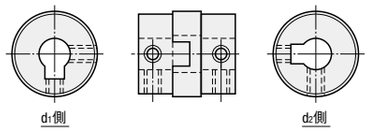
CADデータフォルダ名：15_Couplings

RoHS

MCO（標準穴）



MCOLK（キー溝付穴　d1）
MCORK（キー溝付穴　d2）
MCOWK（キー溝付穴　d1・d2）



＊D6・D8の場合、セットスクリューは各1ヶ所となります。
使用温度：−40℃～90℃
偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
選定基準についてはP.1093をご確認ください。

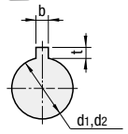
標準穴	キー溝付穴 d1（片側）	キー溝付穴 d2（片側）	キー溝付穴 d1・d2（両側）	M材質 ハブ	M材質 スペーサ	M材質 セットスクリュー	S表面処理 セットスクリュー
MCO	MCOLK	MCORK	MCOWK	SUS304 焼結合金	カーボン入り樹脂	SCM435	黒色酸化皮膜

型式 Type	No.	d1,d2選択（ただしd1≦d2）キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能	D	D1	d3	L	ℓ	F	セットスクリュー M	締付トルク（N・m）	¥基準単価 MCO	MCOLK MCORK	MCOWK
MCO MCOLK MCORK MCOWK	6	1 1.5 2	6	6.2	2.4	8.4	3	1.5	M1.6	0.15	810	—	—
	8	1 2 3	8	8.2	3.4	9.6	3.5	1.7			900	—	—
	10	2 3 4	10	10.2	4.4	10.2	3.7	1.8	M2	0.3	990	—	—
	12	3 4 5	12	12.5	4.0	14.2	5.2	2.5	M3	0.7	1,080	—	—
	15	4 5 6 6.35 7 8	14.5	15	5.0	16	5.4	2.6			1,130	1,630	2,130
	17	5 6 6.35 7 8	16.8	17.5	7.2	19.8	6.7	3.2	M4	1.7	1,170	1,670	2,170
	20	6 6.35 7 8 9.53 10 11 12	20	21	8.2	21.4	7	3.4			1,310	1,810	2,310
	26	6 6.35 7 8 9.53 10 11 12 14	26	27	12.0	25.6	9	4			1,530	2,030	2,530
	30	8 10 12 14	30	31	13.0	33	12	6			1,710	2,210	2,710
	34	10 11 12 14 15 16	34	35	13.0	34	13	5.5	M5	4.0	1,890	2,390	2,890
	38	10 12 14 15 16 18 20	38	41	16.0	40	15	7			3,200	3,700	4,200

型式 Type	No.	許容トルク（N・m）	許容偏角（°）	許容偏心（mm）	静的ねじりばね定数（N・m/rad）	最高回転数（r/min）	慣性モーメント（kg・m²）	許容エンドプレイ（mm）	質量（g）
MCO MCOLK MCORK MCOWK	6	0.3	3	0.3	9	12000	1.5×10^{-8}	±0.25	1.5
	8	0.5		0.4	13		2.2×10^{-8}	±0.3	2.5
	10	0.8		0.4	21		3.6×10^{-8}	±0.32	4
	12	1		0.5	44		1.6×10^{-7}	±0.35	8
	15	1.6		0.8	90	10000	3.5×10^{-7}	±0.45	11
	17	2.2		1	250		7.8×10^{-7}	±0.55	18
	20	3.2		1.5	340	8000	1.7×10^{-6}	±0.6	29
	26	6		2	420	6500	6.2×10^{-6}		65
	30	15		2	1200	6200	2×10^{-5}		100
	34	16		2.5	2400	6000	2.5×10^{-5}		155
	38	28		2.5	3500	5800	8×10^{-5}		240

許容トルクは温度により変動致します。P.1138をご確認ください。

キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b 基準寸法	b 許容差	t 基準寸法	t 許容差	キー呼び寸法b×h
6～7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8～10	3		1.4		3×3
10.1～12	4		1.8		4×4
12.1～17	5	±0.0150	2.3		5×5
17.1～20	6		2.8		6×6

Order 注文例

型式		軸穴径 d1		軸穴径 d2
MCO20	—	6	—	6
MCOLK20	—	8	—	12
MCOWK20	—	10	—	12

Alteration 追加工

型式	軸穴径 d1（LDC）	軸穴径 d2（RDC）	（KLH・KRH）
MCO20	LDC6.5	RDC9	
MCOWK30	8	10	KRH4

3 日目出荷　⊗ストーク不可

Delivery 出荷日

●標準穴

3 日目出荷

急 ストーク A　翌日出荷　200円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.128

3本以上で1明細行当たり一律540円

●キー溝付穴

3 日目出荷　⊗ストーク適用不可

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.127

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数　量	1～9	10～14	15～19	20～30	31～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	軸穴径変更	キー溝幅変更
Spec.	指定0.1mm単位　指定方法　LDC7.8　RDC9.3	キー溝幅(b)を下表のように変更します。指定方法　KLH4　KRH4
Code	LDC（左軸）　RDC（右軸）	KLH（左軸）　KRH（右軸）
¥/1Code	500　500	無料

No.	D	LDC・RDC
6	6	1～2
8	8	1～3
10	10	2～4
12	12	4～6
15	14.5	4～8
17	16.8	5～ 8
20	20	6～12
26	26	6～15
30	30	8～14
34	34	10～16
38	38	10～20

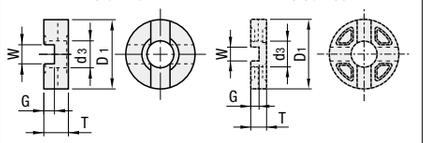
軸穴径 d1・d2	KLH・KRH(b) 基準寸法	KLH・KRH(b) 許容差	t 基準寸法	t 許容差
8	2	±0.0125	1.0	+0.1 0
10	4	±0.0150	1.8	
12	5		2.3	

⊗軸穴径変更（LDC・RDC）との併用不可
キー溝付穴のみ適用

■スペーサ（MCO□□,MCOC□□ P.1118用）

RoHS

MCOS



W寸法はきつくできていますのではめあいの調整が必要です。

M 材質　カーボン入り樹脂

型式 Type	No.	D1	T	d3	W	G	適用カップリング	¥基準単価
MCOS	6	6.2	2.2	2.4	1.3	1.3	MCO□□6	490
	8	8.2	2.4	3.4	1.6	1.5	MCO□□8	540
	10	10.2	2.6	4.4		1.6	MCO□□10	600
	12	12.5	3.8	4.0	3	1.8	MCO□□12	650
	15	15	4.8	5.0	3.4	2.3	MCO□□15　MCOC□□15	760
	17	17.5	6	7.2	4.6	2.9	MCO□□17　MCOC□□17	810
	20	21	6.6	8.2	5.8	3.2	MCO□□20　MCOC□□20	920
	26	27	7.2	12.0	13.0	4	MCO□□26　MCOC□□26	1,080
	30	31	8.5		7		MCO□□30　MCOC□□30	1,190
	34	35	7.9			4.2	MCO□□34　MCOC□□34	1,300
	38	41	9.4	16.0			MCO□□38　MCOC□□38	1,720

Order 注文例　型式　MCOS15

Delivery 出荷日　3 日目出荷　急 ストーク A　翌日出荷　200円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.128

3本以上で1明細行当たり一律540円

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.127

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数　量	1～9	10～12	13～14	15～30	31～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

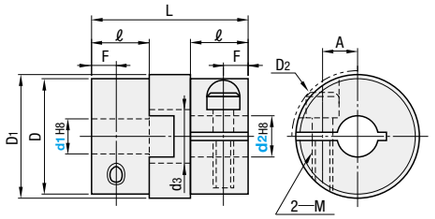
オルダム形カップリング

ークランピングタイプー

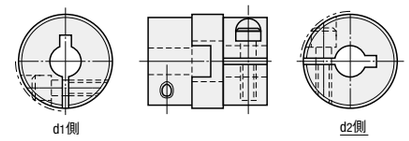
CADデータフォルダ名：15_Couplings

RoHS

MCOC（標準穴）



MCOCLK（キー溝付穴　d1）
MCOCRK（キー溝付穴　d2）
MCOCWK（キー溝付穴　d1・d2）



使用温度：−40℃～90℃
d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。
偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
選定基準についてはP.1093をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴 d1（片側）	キー溝付穴 d2（片側）	キー溝付穴 d1・d2（両側）	M材質 ハブ	M材質 スペーサ	M材質 六角穴付ボルト	S表面処理 六角穴付ボルト
MCOC	MCOCLK	MCOCRK	MCOCWK	SUS304 焼結合金	カーボン入り樹脂	SCM435	黒色酸化皮膜

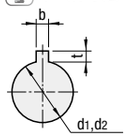
型式 Type	No.	d1,d2選択（ただしd1≦d2）キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能	D	D1	D2	d3	L	ℓ	A	F	クランプボルト M	締付トルク（N・m）	¥基準単価 MCOC	MCOCLK MCOCRK	MCOCWK
MCOC MCOCLK MCOCRK MCOCWK	15	4 5 6	14.5	15	16	5.0	18.4	6.6	4.5	3.2	M2.5	1.0	1,490	1,990	2,490
	17	5 6 6.35	16.8	17.5	19	7.2	24.4	9	5	4	M3	1.8	1,580	2,080	2,580
	20	6 6.35 7 8 9.53 10	20	21	23	8.2	27.2	10	7	4.5			1,710	2,210	2,710
	26	6 6.35 7 8 9.53 10 11 12	26	27	29	12.0	30.4	11.5	8.4	5	M4	3.0	1,980	2,480	2,980
	30	8 10	30	31	32	13.0	33	12	8.5	6	M5	8.0	2,180	2,680	3,180
		12 14							9		M4	4.5			
	34	10 11 12 14 15 16	34	35	37	13.0	34	13	11	6	M5	8.0＊	2,390	2,890	3,390
	38	10 12 14 15 16	38	41	41	16.0	40	15	11.5	7	M5	8.0	4,000	4,500	5,500
		18 20							13.7						

＊MCOC34のクランプボルト締付トルクは、軸径(d1,d2)16の場合は、5.4(N・m)となります。

型式 Type	No.	許容トルク（N・m）	許容偏角（°）	許容偏心（mm）	静的ねじりばね定数（N・m/rad）	最高回転数（r/min）	慣性モーメント（kg・m²）	許容エンドプレイ（mm）	質量（g）
MCOC MCOCLK MCOCRK MCOCWK	15	1.6	3	0.8	90	10000	5.0×10^{-7}	±0.45	15
	17	2.2		1	250		1.0×10^{-6}	±0.55	28
	20	3.2		1.5	340	8000	2.4×10^{-6}	±0.6	40
	26	6		2	420	6500	8.0×10^{-6}		85
	30	15		2	1200	6200	2.0×10^{-5}		100
	34	16		2.5	2400	6000	2.5×10^{-5}		155
	38	28		2.5	3500	5800	8.0×10^{-5}		240

許容トルクは温度により変動致します。P.1138をご確認ください。

キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b 基準寸法	b 許容差	t 基準寸法	t 許容差	キー呼び寸法b×h
6～7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8～10	3		1.4		3×3
10.1～12	4		1.8		4×4
12.1～17	5	±0.0150	2.3		5×5
17.1～20	6		2.8		6×6

Order 注文例

型式		軸穴径 d1		軸穴径 d2
MCOC20	—	6	—	6
MCOCLK20	—	6	—	8
MCOCWK20	—	8	—	10

Alteration 追加工

型式	軸穴径 d1（LDC）	軸穴径 d2（RDC）	（KLH・KRH）
MCOC20	LDC6.5	RDC9	
MCOCWK30	8	10	KRH4

3 日目出荷　⊗ストーク不可

Delivery 出荷日

●標準穴

3 日目出荷

急 ストーク A　翌日出荷　200円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.128

3本以上で1明細行当たり一律540円

●キー溝付穴

3 日目出荷　⊗ストーク適用不可

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.127

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数　量	1～9	10～14	15～19	20～30	31～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	軸穴径変更	キー溝幅変更
Spec.	指定0.1mm単位　指定方法　LDC7.8　RDC9.3	キー溝幅(b)を下表のように変更します。指定方法　KLH4　KRH4
Code	LDC（左軸）　RDC（右軸）	KLH（左軸）　KRH（右軸）
¥/1Code	500　500	無料

No.	D	LDC・RDC
15	14.5	4～ 6
17	16.8	5～ 7
20	20	6～10
26	26	6～12
30	30	8～14
34	34	10～16
38	38	10～20

軸穴径 d1・d2	KLH・KRH(b) 基準寸法	KLH・KRH(b) 許容差	t 基準寸法	t 許容差
8	2	±0.0125	1.0	+0.1 0
10	4	±0.0150	1.8	
12	5		2.3	

⊗軸穴径変更（LDC・RDC）との併用不可
キー溝付穴のみ適用