

凡例： ■ ミスミ部品 ■ 他社購入品・製作品 ■ ワーク ■ 仮想設備・干渉物など

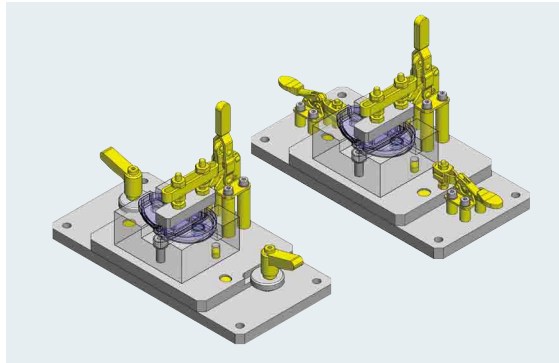
※掲載事例は予告なく掲載中止となる場合があります。

検索コード

ワーククランプ治具

#UL48

段取り頻度に応じたクランプの使い分け

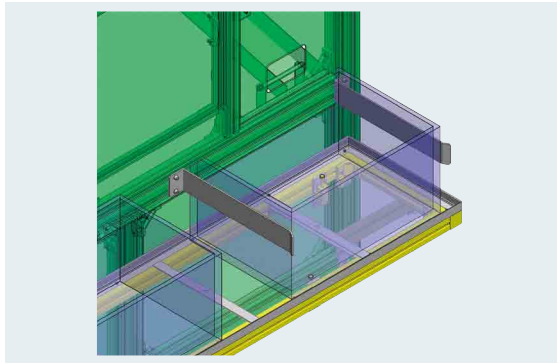


検索コード

トレイ着座確認工程

#UL51

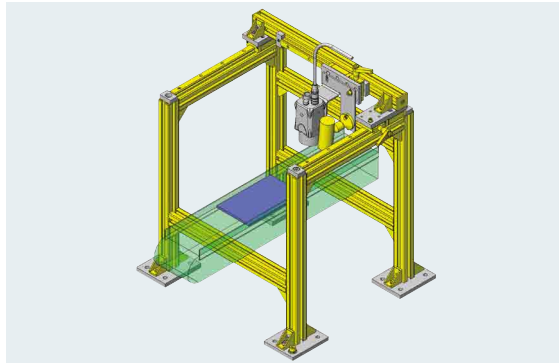
ワーク検知ユニット、対角2個使いによるワーク検出



検索コード

コードリーダー位置段取り機構

#UL69

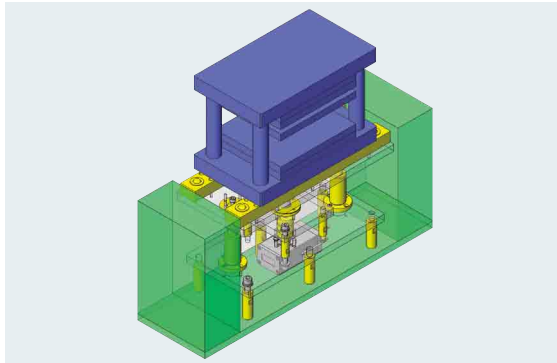
1つのコードリーダーで
複数ワークに対応する時の段取り機構

検索コード

ロータリーアクチュエータによる直線

#UL108

短いストロークをゆっくり動かす

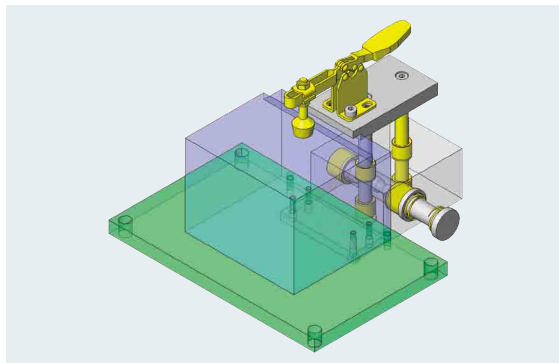


検索コード

ワーク高さ違いを
ワンタッチで切り替える機構

#UL137

手動操作で簡単切り替え

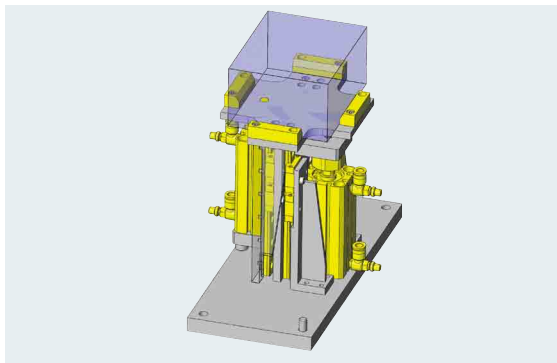


検索コード

省スペースロングストローク機構

#UL172

ロングストロークでスピードアップ

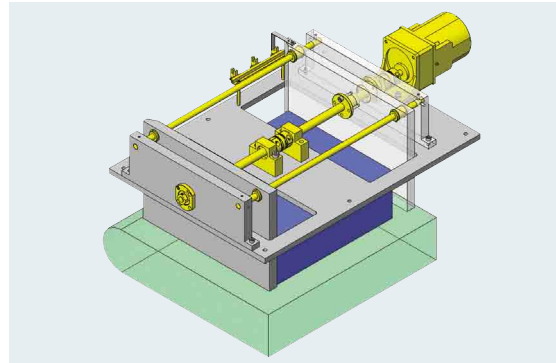


検索コード

自動幅切り替え機構

#UL230

カップリングで簡単調整

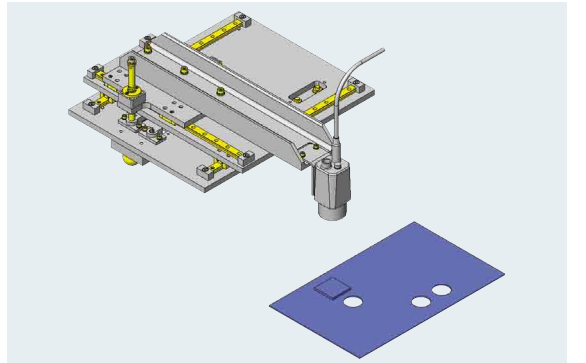


検索コード

複数位置段取り機構

#UL275

シフトレバー溝による段取り

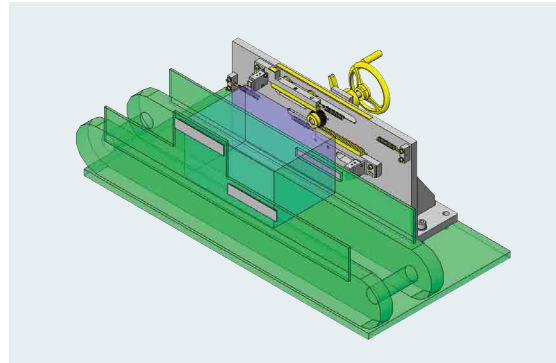


検索コード

同期幅センサ段取りユニット

#UL301

ワーク中心を基準とした左右同期段取り

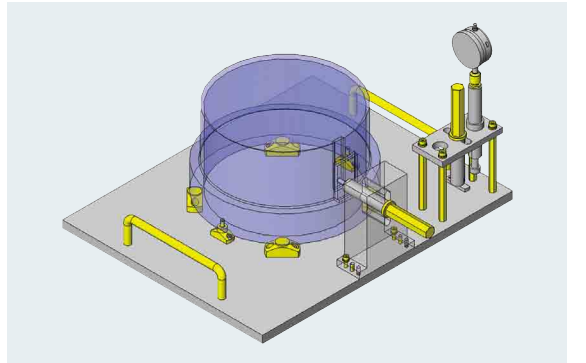


検索コード

穴測定ピン

#UL330

ワンロケーションで3種類の検査

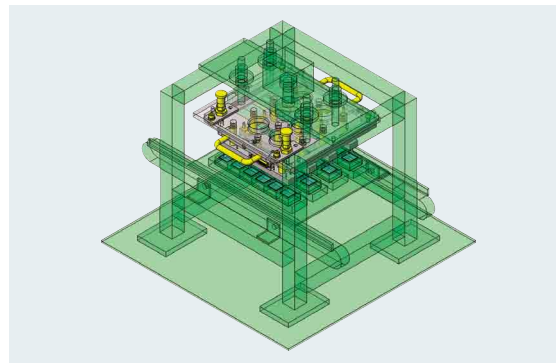


検索コード

プローブ治具の段替え

#UL345

インデックスプランジャでプローブ治具を位置決め



検索コード

レーザーユニットのX,Y方向段取り機構

#UL382

簡易段取り位置決め

