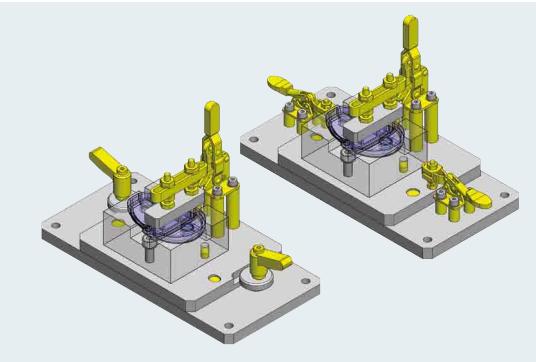


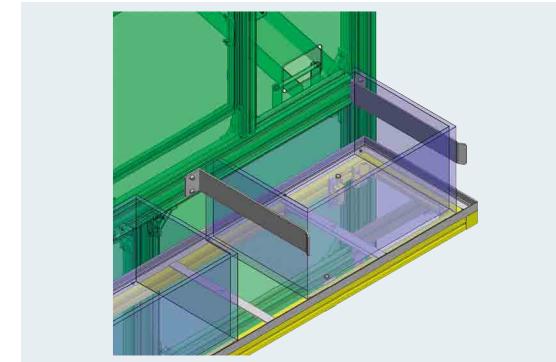
凡例：■ミスミ部品 ■他社購入品・製作品 ■ワーク ■仮想設備・干渉物など

※掲載事例は予告なく掲載中止となる場合があります。

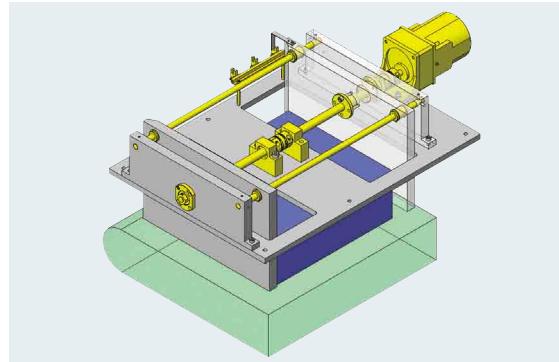
<input type="button" value="検索コード"/>	ワーククランプ治具
#UL48	段取り頻度に応じたクランプの使い分け



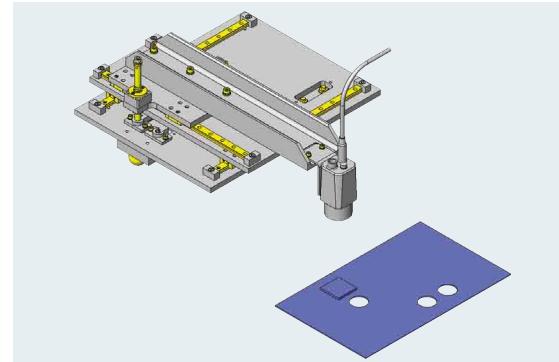
<input type="button" value="検索コード"/>	トレイ着座確認工程
#UL51	ワーク検知ユニット、対角2個使いによるワーク検出



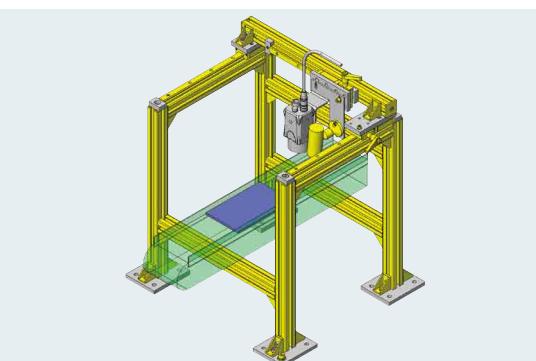
<input type="button" value="検索コード"/>	自動幅切り替え機構
#UL230	カッピングで簡単調整



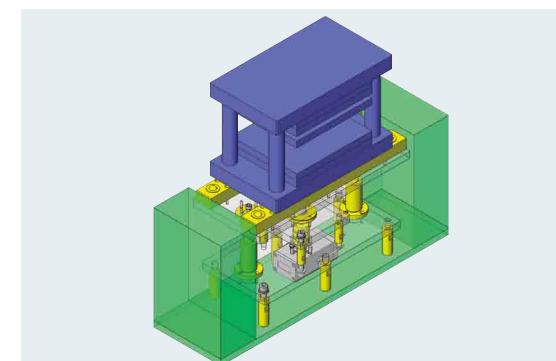
<input type="button" value="検索コード"/>	複数位置段取り機構
#UL275	シフトレバー溝による段取り



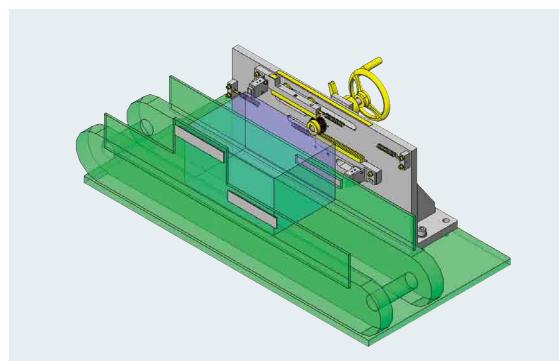
<input type="button" value="検索コード"/>	コードリーダー位置段取り機構
#UL69	1つのコードリーダーで複数ワークに対応する時の段取り機構



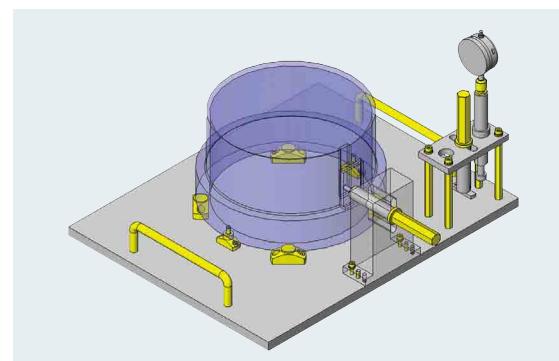
<input type="button" value="検索コード"/>	ロータリーアクチュエータによる直線
#UL108	短いストロークをゆっくり動かす



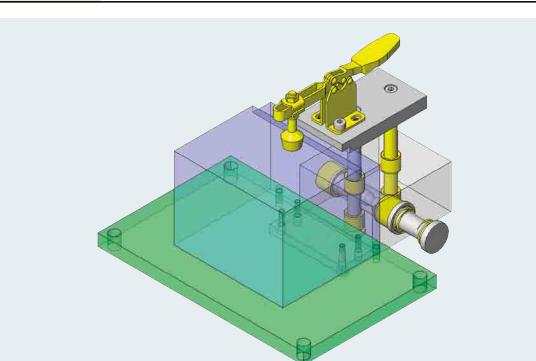
<input type="button" value="検索コード"/>	同期幅センサ段取りユニット
#UL301	ワーク中心を基準とした左右同期段取り



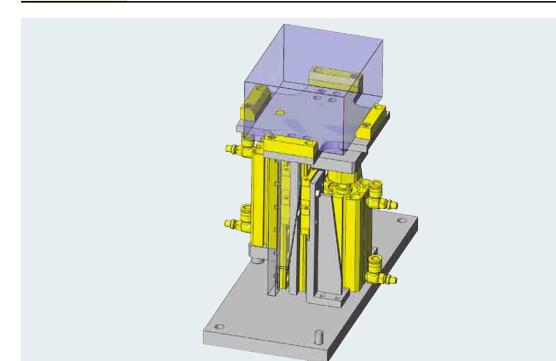
<input type="button" value="検索コード"/>	穴測定ピン
#UL330	ワンロケーションで3種類の検査



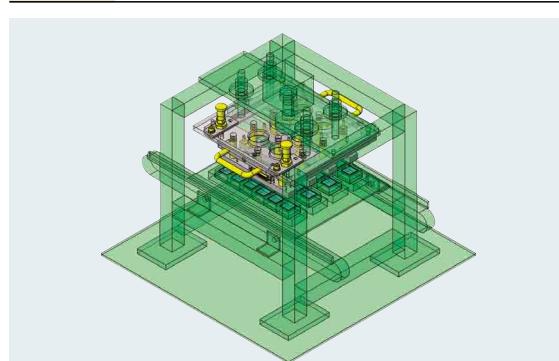
<input type="button" value="検索コード"/>	ワーク高さ違いをワンタッチで切り替える機構
#UL137	手動操作で簡単切り替え



<input type="button" value="検索コード"/>	省スペースロングストローク機構
#UL172	ロングストロークでスピードアップ



<input type="button" value="検索コード"/>	プローブ治具の段替え
#UL345	インデックスプランジャーでプローブ治具を位置決め



<input type="button" value="検索コード"/>	レーザーユニットのX,Y方向段取り機構
#UL382	簡易段取り位置決め

