

# PBTプレート/ABSプレート



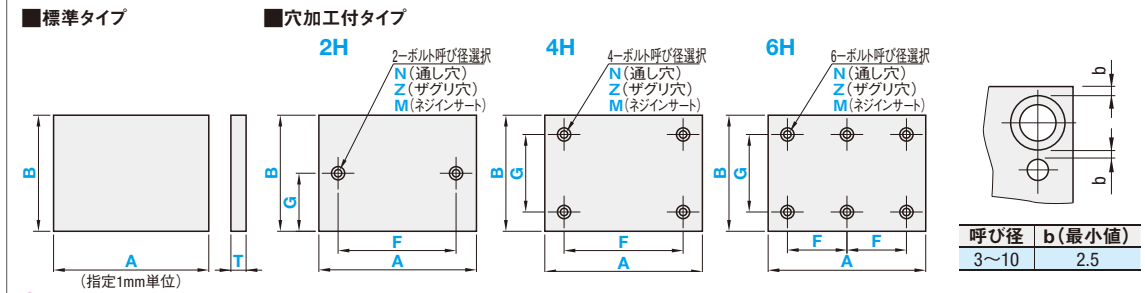
●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
 \*色見本や特長の詳細はP897をご覧ください。

■PBTは絶縁性・切削性に優れています。  
 ■ABSは切削性に優れ、接着可能な材質です。



Type	材質	色	使用雰囲気温度
NPBT	PBT	白色	常温~120℃
NABS	ABS	自然色	常温~50℃

●特許 P899



穴加工詳細		仕上がり	
N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	側面4面	上下面
規格詳細		加工方法	加工方法
M (ネジインサート)		丸のこ切断	丸のこ切断
■表1 M (ネジインサート) 規格詳細		✓	素材
ボルト呼び径		丸のこ切断	~
d		丸のこ切断	~
L		丸のこ切断	~
h		丸のこ切断	~

型式 Type	標準タイプ		●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率		●A・Bの寸法公差	
	A	B	T	T寸公差	ソリ・ネジレ率 1000mmに対して	A・B 単位:mm
NPBT (PBTプレート)	20~300	20~300	10・15・20	NPBT NABS	NPBT NABS	~99 ±0.5 100~250 ±0.75 251~ ±1.0
NABS (ABSプレート)	20~500	20~400	5・6・8・10・15・20	NPBT NABS	NPBT NABS	1.5%以下 1.0%以下

型式 Type	穴数	標準タイプ		●穴加工付タイプ		穴加工付ボルト呼び径選択			
		A	B	A	B	通し穴	ザグリ穴	ネジインサート	
NPBT (PBTプレート)	2H 4H 6H	20~300	20~300	20~300	20~300	N	Z	M	
NABS (ABSプレート)	2H 4H 6H	20~500	20~400	20~500	20~400	N	Z	M	

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ , 6H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$ が必要です。  
 ●G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ , 4H・6H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。  
 ●穴加工付タイプを選択する場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例: 標準タイプ 型式 - A - B - T  
 NPBT - 300 - 200 - 10

Delivery 出荷日: 標準タイプ 1 日目発送  
 ●1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

●穴加工付タイプ 5 日目発送  
 ●ストーク対応なし  
 ●同一サイズ3枚以上は一律1,350円  
 ●ストーク対応なし

Price 価格

数量	1	2~10	11~20	21~50
値引率	基準価格	5%	8%	10%
出荷日	通常	+2日		

●表示数量を超えはお見積り

標準タイプ単価 (NPBT)

Type	T	A	¥基準単価					
			20 50	51 100	101 150	151 200	201 250	251 300
NPBT	10	20~50	440	—	—	—	—	—
		51~100	880	1,610	—	—	—	—
		101~150	1,170	2,200	2,940	—	—	—
		151~200	1,470	2,790	3,970	6,610	—	—
		201~250	1,910	3,820	5,580	7,640	8,820	—
		251~300	2,200	4,410	6,610	8,820	11,020	13,230
	15	20~50	580	—	—	—	—	—
		51~100	1,170	2,200	—	—	—	—
		101~150	1,470	2,790	3,970	—	—	—
		151~200	1,910	3,670	5,440	8,820	—	—
		201~250	2,500	5,000	7,350	10,290	11,760	—
		251~300	2,940	5,880	8,820	11,760	14,700	17,640
20	20~50	730	—	—	—	—	—	
	51~100	1,470	2,940	—	—	—	—	
	101~150	1,910	3,670	5,140	—	—	—	
	151~200	2,350	4,700	7,050	11,020	—	—	
	201~250	3,080	6,170	9,260	12,790	14,700	—	
	251~300	3,670	7,350	11,020	14,700	18,380	22,050	

穴加工費

穴加工付 Type	¥穴加工費		
	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)
2H	300	400	620
4H	600	800	1,240
6H	900	1,200	1,540

●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。  
 (例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき  
 NPBT2H - 300 - 200 - 10 - F200 - G100 - Z6  
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
 8,820 + 400 = 9,220円

Alteration 追加加工

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC・CRA...etc.)  
 NPBT - 200 - 100 - 15 - CRA10 - CRB10  
 NABS4H - 200 - 200 - 8 - F100 - G140 - Z4 - XC10

追加加工指定時は 5 日目発送

Alterations	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
	Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD	XC
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ●10≤A(B)-R(2R) ●5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ●標準タイプのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合→CCA5-CCD5 ●標準タイプのみ適用可	XC=指定0.5mm単位 ●(2H・4Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ ●(6Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC=指定0.5mm単位 ●(2H・4Hタイプ) $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$ ●2Hタイプは適用不可
¥/1Code	5≤R≤20 200/コーナー	25≤R≤50 300/コーナー	55≤R≤100 450/コーナー	5≤C≤20 200/コーナー

46 透明樹脂  
PBT・ABS