

ACRYLIC RESIN PLATES アクリルプレート ーキャスト板ー

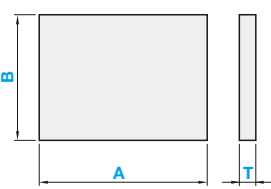
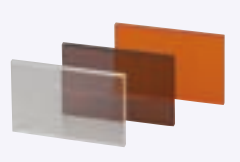


●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

●ミスミのアクリルプレートはキャスト板と押し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。
●特長 キャスト板: 耐熱・機械的強度に優れます。押し板P913: キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し板の特長の詳細はP895をご覧ください。

標準タイプ

RoHS



T	T寸公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

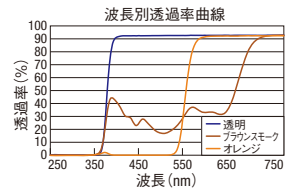
●A・Bの寸法公差±1.0

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%	
ACTA	制電	透明	79%	
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	

仕上げ	側面4面	上下面		
加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号	
丸のご切斷	丸のご切斷	✓	素材	~
側面フライス(4F)	フライス	63/	素材	~

標準タイプ

材質選択	仕上選択	AB寸公差選択	A	B	T
標準サイズ	丸のご切斷	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	選択
ACA (スタンダード透明)	-	選択不可	20~1200	20~1000	3・4・5・6・8・10
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)			20~800	20~600	15・20・25
ACDA (スタンダードオレンジ)			20~1200	20~1000	3・4・5・6・8・10
ACTA (制電 透明)			3・5		
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)			3・5		
大サイズ			1201~2000	20~1000	3・5
L-ACA (スタンダード透明)	4F	Q (0~+0.2) N (±0.1) M (-0.2~0)	10~400	10~200	5
L-ACBA (スタンダードブラウンスモーク)			5・6・8・10		
L-ACDA (スタンダードオレンジ)			5		
L-ACBTA (制電 ブラウンスモーク)			5		



●実測値であり保証値ではありません。



標準サイズ	型式	A	B	T
ACA	- 955 - 825 - 3			

大サイズ	型式	A	B	T
L-ACA	- 1500 - 800 - 5			

側面フライス	型式	A	B	T
ACA4FQ	- 300 - 200 - 15			

●T0.5~2.0はP919をご覧ください。

Delivery 出荷日

●丸のご切斷標準サイズ(ACDAを除く)

1 日発送

●大サイズ・ACDA

3 日発送

●側面フライス

3 日発送

大口 出荷日 +2 日日出荷 数量 11~20

●ストーク対応なし

Price 価格

価格表はP911をご覧ください。

●丸のご切斷 = 標準タイプ価格

●側面フライス = 標準タイプ価格 + 側面フライス加工費

側面フライスは標準タイプ価格に側面フライス加工費を加算したのになります。

Alteration 追加加工

型式 [A]-[B]-[T]-[] (CRA...etc)

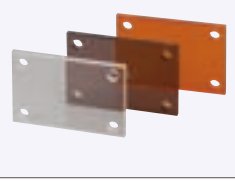
追加加工指定時は 5 日発送

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用切り欠きを致します。 ●温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しております。 ●切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ●標準サイズのみ適用可 ●T=8は適用不可 指定方法 F S 6 フレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より) ●標準サイズのみ適用可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ●5≤CN≤50 ●標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 → CN25 ●標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ●10≤A(B)-R(2R) ●5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ●標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 ●標準サイズのみ適用可 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合 → CCA5-CCD5
¥/1Code	200/コーナー	400	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP896の詳細をご覧ください。
●側面フライスは追加加工全て適用不可となります。

穴加工付タイプ

RoHS

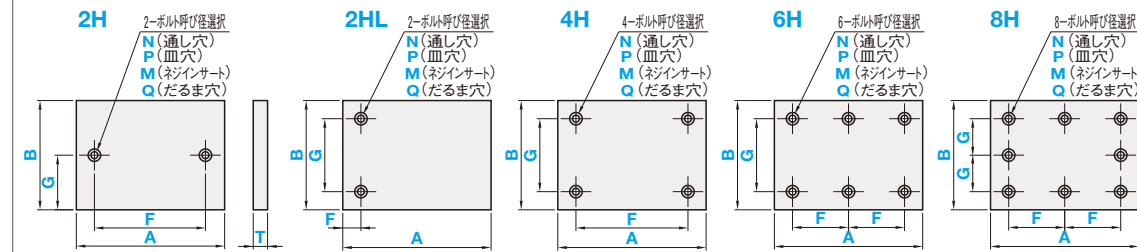


Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%	
ACTA	制電	透明	79%	
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	

T	T寸公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

●A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面	上下面		
加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号	
丸のご切斷	丸のご切斷	✓	素材	~



N (通し穴)	P (皿穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件 (N・P・M)	Q (たるま穴)	穴加工条件 Q (たるま穴)
			指定方法 (例)M4-L6 ●L≤T-1 ●ネジインサートHLTSの詳細はP255参照		たるま穴位置基準 ●たるま穴の加工条件 a≥5 b≥5 c≥5 2H・4H・6H・8H 2HL
ボルト呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径
3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3~10 2.5	5 6 8	5 6 8
d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d1 7.5 9.5 11.5 13.5 19 23	d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11		d1 6 7 9	d1 6 7 9
di 7.5 9.5 11.5 13.5 19 23	h 2 2.5 3 3.5 5 6	L 4.5 6 7.5 9 12 15		d2 14 16 20	d2 14 16 20
h 2 2.5 3 3.5 5 6		6 8 10 12 16 20		h 11 12 15	h 11 12 15

穴加工付タイプ

材質記号	穴数	A B		T選択			F G		ボルト呼び径選択				
		指定1mm単位	指定1mm単位	ACA	ACBA	ACDA ACTA ACBTA	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	N	P	Q	M	L
ACA (スタンダード透明)	2H (横) 2HL (縦) 4H 6H 8H	20~1200	20~1000	3	3	3	6~1191.5 (2H・4H) 4.5~1195.5 (2HL) 6~595.5 (6H・8H)	4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL・4H・6H) 6~495.5 (8H)	3	3 4 5	5 6 8	-	表1より 選択
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)				4	4	-			3 4 5 6	3 4			
ACDA (スタンダードオレンジ)				5	5	5			4 5 6	4 5			
ACTA (制電 透明)				6	6	-			4 5 6 8	4 5 6 8			
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)				8	8	-			4 5 6 8 10	4 5 6 8			
ACA (スタンダード透明)				10	10	-			5 6 8 10	5 6 8 10			
ACA (スタンダード透明)	20~800	20~600	15	-	-	6~791.5 (2H・4H) 4.5~795.5 (2HL) 6~395.5 (6H・8H)	4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (2HL・4H・6H) 6~295.5 (8H)	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	
ACA (スタンダード透明)			20	-	-	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10					
ACA (スタンダード透明)			25	-	-	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10					

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時: $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、2HL選択時: $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$ 、6H・8H選択時: $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$ が必要。
●G寸の指定範囲 2H選択時: $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時: $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ 、8H選択時: $d(d_1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d_1)-5)/2$ が必要。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

Order 注文例

型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[]-ボルト呼び径-[]-[L]

ACA6H - 800 - 400 - 3 - F250 - G355 - N3 - L6

ACA6H - 800 - 400 - 8 - F250 - G300 - M4 - L6

Delivery 出荷日

3 日発送

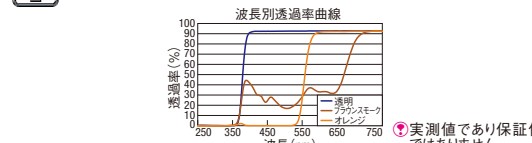
大口 出荷日 +2 日日出荷 数量 21~50

●ストーク対応なし

Price 価格

価格表はP911をご覧ください。

穴加工付タイプ 価格=標準タイプ価格+穴加工費



●実測値であり保証値ではありません。

Alteration 追加加工

型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[]-ボルト呼び径-[]-[XC]-[YC]

ACA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - XC15-YC35

Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ●(2H・4Hタイプ) ● $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ ●(6H・8Hタイプ) ● $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC=指定0.5mm単位 ● $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$ ●2Hタイプは適用不可
¥/1Code	400	400

46 透明樹脂