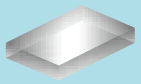
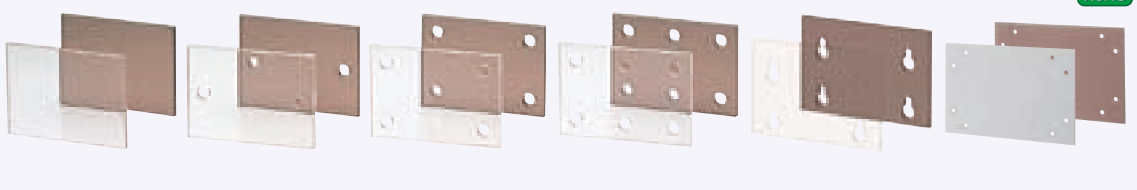
PVC PLATES
制電塩ビプレート


丸のこ切断

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

■耐薬品性・難燃性に優れており、制電タイプとしてコスト面での優位性が高い材料です。

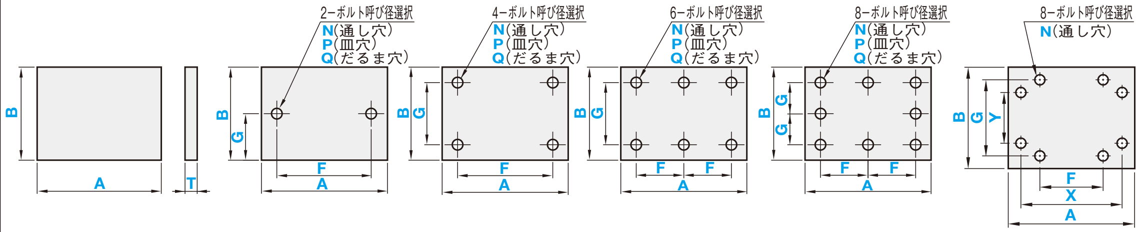
RoHS



ENBT（制電塩ビプレート ー 透明）
ENBBT（制電塩ビプレート ー ブラウンスモーク）

種類	使用雰囲気温度
制電塩ビプレート	−30～60℃

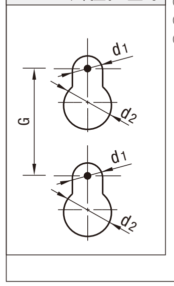
標準タイプ　**穴加工付タイプ** −2穴− **2H**　−4穴− **4H**　−6穴− **6H**　−8穴− **8H**　−8穴− **8HV**



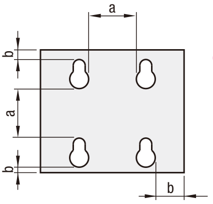
A≧B

全光線透過率 ENBT80%、ENBBT29%

＊だるま穴位置基準



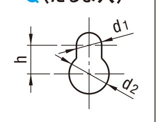
<だるま穴位置について>
①：2H の時はだるま穴の直径 d₁ の中心が、G の値と一致します。
②：4H・6H の時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。
③：8H の時は真中のだるま穴の直径 d₁ の中心が、B 寸法のセンターと一致します。



だるま穴の加工条件
a≧5
b≧5

だるま穴詳細

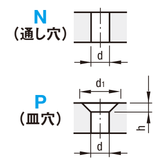
Q(だるま穴)



だるま穴呼び径	5	6	8
d₁	6	7	9
d₂	14	16	20
h	11	12	15

樹脂破損防止の為に、平座金(**P.222**)をご利用ください。

穴加工詳細



ボルト呼び径	3	4	5	6	8
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9
d₁	7.5	9.5	11.5	13.5	—
h	2	2.5	3	3.5	—

■精度基準

●Tの寸法公差　±0.5

●A・Bの寸法公差　±1.0

■標準タイプ

型式 Type	指定1mm単位 A	指定1mm単位 B	選択 T
ENBT ENBBT	100～1100	100～900	3 5

■穴加工付タイプ

型式 Type	型式 穴数	指定1mm単位 A	指定1mm単位 B	選択 T	指定1mm単位 F	指定1mm単位 G	指定1mm単位 X	指定1mm単位 Y	ボルト呼び径選択 N(通し穴)	ボルト呼び径選択 P(皿穴)	ボルト呼び径選択 Q(だるま穴)
ENBT ENBBT	2H 4H 6H 8H	100～1100	100～900	3	9～1091 (2H・4Hタイプ) 9～545 (6H・8H・8HVタイプ)	5～895 (2Hタイプ) 9～891 (4H・6Hタイプ) 9～445 (8H・8HVタイプ)	—	—	3 4 5 6 8	3	5 6 8
				5						3 4 5 6	
	8HV			3・5			19～535	19～435		—	—

F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合：d(d₁)+5≦F≦A−d(d₁)−5、6H・8Hタイプ選択の場合：d(d₁)+5≦F≦A/2−d(d₁)/2−2.5が必要です。
G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合：d(d₁)/2+2.5≦G≦B−d(d₁)/2−2.5、4H・6Hタイプ選択の場合：d(d₁)+5≦G≦B−d(d₁)−5、8Hタイプ選択の場合：d(d₁)+5≦G≦B/2−d(d₁)/2−2.5が必要です。(dは通し穴、d₁は皿穴選択のとき)
X寸の指定範囲は、d+5≦X≦A/2−d/2−2.5が必要です。
Y寸の指定範囲は、d+5≦Y≦B/2−d/2−2.5が必要です。
8HV選択の場合、X−2d−F>10、G−2d−Y>10が必要です。

Order 注文例

■標準タイプ

型式	A	B	T
ENBT	955	825	5

■穴加工付タイプ

型式	A	B	T	F	G	ボルト呼び径
ENBBT6H	800	400	3	F375	G350	N5

Delivery 出荷日

■標準タイプ

3 日目発送

ストーク A　800円/1本　P.90

同一サイズ3枚以上は一律2,160円

■穴加工付タイプ

5 日目発送

ストーク B　500円/1本　P.90

同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Price 価格

■標準タイプ単価

型式	T	A	¥基準単価 B100～200	B201～300	B301～400	B401～500	B501～600	B601～700	B701～800	B801～900
ENBT (透明)	3	100～200	640	—	—	—	—	—	—	—
		201～300	880	1,310	—	—	—	—	—	—
		301～400	1,190	1,870	2,310	—	—	—	—	—
		401～500	1,570	2,330	2,720	3,350	—	—	—	—
		501～600	2,120	2,590	3,010	3,940	4,710	—	—	—
		601～700	2,400	2,990	3,770	4,590	5,450	6,270	—	—
		701～800	2,760	3,360	4,240	5,170	6,150	7,080	8,010	—
		801～900	3,100	3,850	4,760	5,800	6,850	7,950	8,990	10,040
		901～1000	3,440	4,240	5,230	6,390	7,550	8,760	9,920	11,090
		1001～1100	3,730	4,520	5,680	6,970	8,290	9,570	10,850	12,200
	5	100～200	860	—	—	—	—	—	—	—
		201～300	1,120	1,580	—	—	—	—	—	—
		301～400	1,540	2,360	3,070	—	—	—	—	—
		401～500	2,030	2,980	3,730	4,550	—	—	—	—
		501～600	2,590	3,420	4,470	5,450	6,440	—	—	—
		601～700	2,970	4,020	5,120	6,270	7,470	8,630	—	—
		701～800	3,300	4,560	5,770	7,090	8,450	9,770	11,090	—
		801～900	3,610	5,160	6,480	7,960	9,440	10,970	12,450	13,930
		901～1000	4,030	5,720	7,150	8,790	10,430	12,120	13,760	15,410
		1001～1100	4,390	6,150	7,800	9,610	11,470	13,270	15,080	16,950

型式	T	A	¥基準単価 B100～200	B201～300	B301～400	B401～500	B501～600	B601～700	B701～800	B801～900
ENBBT (ブラウンスモーク)	3	100～200	710	—	—	—	—	—	—	—
		201～300	990	1,350	—	—	—	—	—	—
		301～400	1,310	1,920	2,410	—	—	—	—	—
		401～500	1,730	2,460	2,920	3,550	—	—	—	—
		501～600	2,350	2,740	3,490	4,240	5,000	—	—	—
		601～700	2,680	3,180	4,000	4,880	5,800	6,670	—	—
		701～800	3,090	3,580	4,490	5,500	6,550	7,560	8,560	—
		801～900	3,480	4,140	5,040	6,180	7,300	8,480	9,610	10,820
		901～1000	3,890	4,570	5,820	6,800	8,060	9,360	10,610	11,910
		1001～1100	4,210	4,900	6,330	7,800	8,850	10,240	11,620	12,980
	5	100～200	930	—	—	—	—	—	—	—
		201～300	1,260	1,780	—	—	—	—	—	—
		301～400	1,720	2,580	3,530	—	—	—	—	—
		401～500	2,250	3,260	4,310	5,270	—	—	—	—
		501～600	2,840	3,740	5,080	6,320	7,480	—	—	—
		601～700	3,230	4,380	5,930	7,280	8,680	10,040	—	—
		701～800	3,610	4,960	6,710	8,250	9,840	11,390	12,120	—
		801～900	4,040	5,600	7,520	9,270	11,000	12,180	13,410	15,010
		901～1000	4,430	6,220	8,290	10,230	11,580	13,060	14,840	16,630
		1001～1100	4,810	6,680	9,070	11,200	12,350	14,280	16,270	18,290

穴加工付 Type	¥ボルト呼び穴加工単価 N(通し穴)	P(皿穴)	Q(だるま穴)
2H	300	400	1,000
4H	600	800	2,000
6H	900	1,200	3,000
8H 8HV	1,200	1,600	4,000

穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例)

型式	A	B	T	F	G	ボルト呼び径
ENBT4H	500	400	5	F240	G160	N8

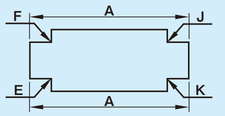
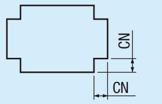
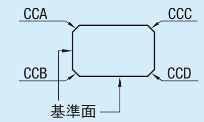
のとき

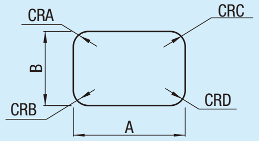
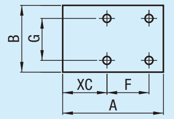
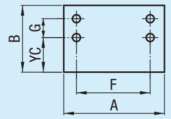
(標準タイプ単価)　+　(穴加工費)　=穴加工タイプ単価
3,730円　+　600円　=　4,330円

Alteration 追加工

型式	A	B	T	F	G	ボルト呼び径	(XC・YC・CN…etc.)
ENBT4H	500	400	3	F300	G300	N6	XC15・YC35

5 日目発送

	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーカット	
Alterations				
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CCA・CCB・CCC・CCD	
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しておりません。 切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 指定方法 F S 6 └ フレームの種類 └ ジョイントの種類 └ 切り欠き位置(上の図より)	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 5≦CN≦50 指定方法　CN=25 ⋯→ CN25	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合 ⋯→ CCA5-CCD5 標準タイプのみ適用可	
¥/1Code	200/コーナー	400	5≦C≦20 200/コーナー	25≦C≦50 300/コーナー

	コーナーのR加工			穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Alterations					
Code	CRA・CRB・CRC・CRD			XC	YC
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 10≦A(B)−R(2R) 5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法　(例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10−CRC10 標準タイプのみ適用可			XC=指定1mm単位 5≦XC≦1086 (2H・4Hタイプ) d(d₁)/2+2.5≦XC≦A−F−d(d₁)/2−2.5 (6H・8Hタイプ) d(d₁)/2+2.5≦XC≦A−2F−d(d₁)/2−2.5	YC=指定1mm単位 5≦YC≦886 (4H・6Hタイプ) d(d₁)/2+2.5≦YC≦B−G− d(d₁)/2−2.5 (8Hタイプ) d(d₁)/2+2.5≦YC≦B−2G− d(d₁)/2−2.5 ⊗2Hタイプは適用不可
¥/1Code	5≦R≦20 200/コーナー	25≦R≦50 300/コーナー	55≦R≦100 450/コーナー	400	400

ミスミ FA メカ 2012　スペック検索でらくらく選定!　ミスミFA 検索　http://fa.misumi.jp/