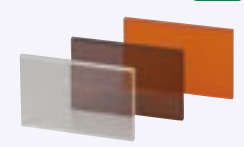
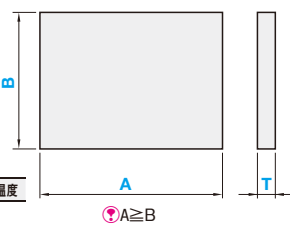


電子部品の治具として使用される制電厚板(帯電防止PETプレート)はP965をご覧ください。

標準タイプ RoHS



Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	



Tの寸法公差

T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

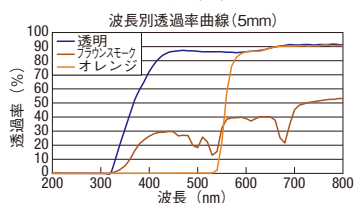
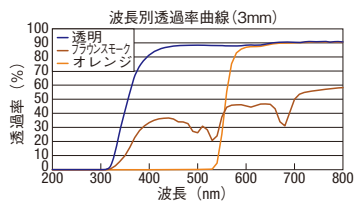
A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のご切断	丸のご切断	✓	素材	~

標準タイプ

型式	A	B	T
標準サイズ	指定1mm単位		選択
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	1・2・3・4・5・8
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			3・4・5
PYDA (スタンダード オレンジ)			3・5
PYTA (制電 透明)			
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			
大サイズ	1201~2000	20~1000	3・5
L-PYA (スタンダード 透明)			
L-PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			
L-PYDA (スタンダード オレンジ)			
L-PYTA (制電 透明)			
L-PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			

※T0.5と1.5はP919をご覧ください。



※実測値であり保証値ではありません。



標準サイズ

注文例 型式 - A - B - T
PYA - 1200 - 800 - 8

大サイズ

注文例 型式 - A - B - T
L-PYA - 1300 - 800 - 3



標準サイズ (PYDAを除く)

出荷日 1 日目発送 | ストック T 800円/1枚 | P90

※1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口出荷日 +2 日目出荷 | 数量 21~50

※ストック対応なし



価格表はP905をご覧ください。



追加加工 型式 - A - B - T - (CRA...etc.)
PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

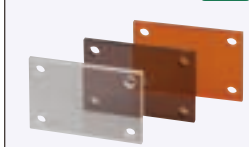
追加加工指定時は 5 日目発送

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ① 温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しております。 ② 切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③ 標準サイズのみ適用可 ④ T=8は適用不可 指定方法 F S 6 ⑤ フレームの種類 ⑥ ジョイントの種類 ⑦ 切り欠き位置(上の図より) ⑧ 標準サイズのみ適用可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ① 5≤CN≤50 ② 標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 ... CN25	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ① 10≤A(B)-R(2R) 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ① 標準サイズのみ適用可
¥/1Code	200/コーナー	400	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー

※アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP896の詳細をご覧ください。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

穴加工付タイプ RoHS



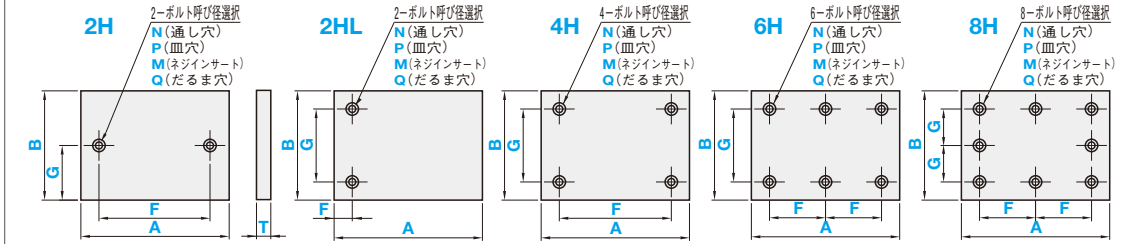
Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	

Tの寸法公差

T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のご切断	丸のご切断	✓	素材	~



穴加工詳細				
N (通し穴)	P (血穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件 (N・P・M)	Q (だるま穴)
呼び径 d	呼び径 d	呼び径 d	呼び径 b (最小値)	だるま穴呼び径
3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4	3~10 2.5	5 6 8
d	d	d		d1 d2
3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3 4 5 6 8 10	3 4		6 7 9 14 16 20
d1		L		11 12 15
h		6 8		

穴加工付タイプ

型式	A	B	T選択				F	G	ボルト呼び径選択				
			指定1mm単位	PYA	PYBA	PYDA PYTA PYBTA			通し穴	血穴	だるま穴	ネジインサート	
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	1	-	-	-	6~1191.5 (2H・4H)	4.5~995.5 (2H)	3	-	-	-	-
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			2	-	-	-			4	-	-	-	-
PYDA (スタンダード オレンジ)			3	3	3	-			5	3	5	-	-
PYTA (スタンダード 透明)			4	4	-	-			6	3 4 5	6	8	3
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			5	5	5	-			8	3 4 5 6	8	3 4	
			6	-	-	-			10	4 5 6 8	8	3 4	

※F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5, 2HL選択時: d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5, 6H・8H選択時: d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2が必要。
※G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5, 2HL・4H・6H選択時: d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5, 8H選択時: d(d1)+2.5≤G≤(B-d(d1)-5)/2が必要。(dは通し穴, d1は血穴選択のとき)

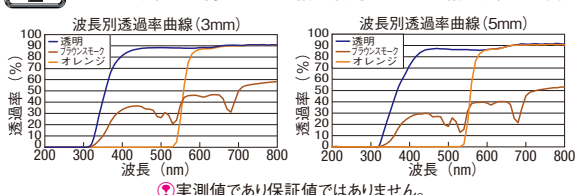
穴加工付

注文例 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L
PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4
PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4

出荷日 3 日目発送 | 大口出荷日 +2 日目出荷 | 数量 21~50 | ストック対応なし

追加加工 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)
PYA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - YC35

価格表はP905をご覧ください。穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費



※実測値であり保証値ではありません。

Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ① (2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ② (6H・8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ① d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ② 2Hタイプは適用不可
¥/1Code	400	400

46 透明樹脂