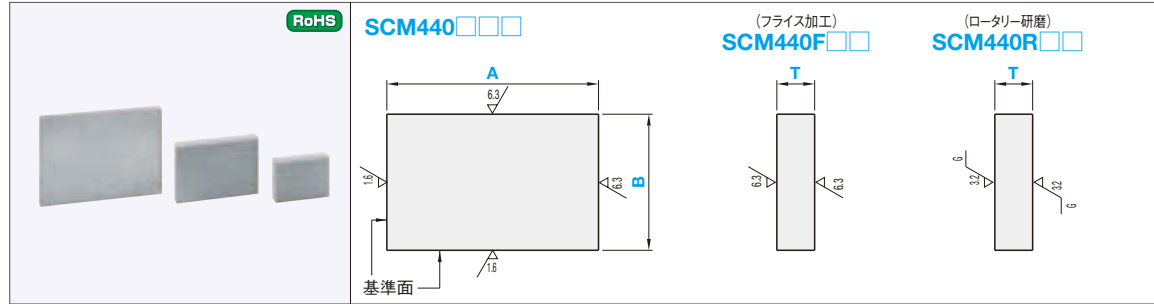
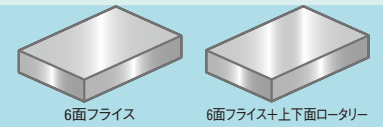




■SCM440の特長
クロム鋼にモリブデンが添加された
靱性と耐摩耗性に優れた強靱鋼です。



Type	上下面仕上	①板厚公差 選択	②A・B寸公差 選択	指定0.5mm単位		T
				A	B	
SCM440	F(フライス加工) R(ロータリー研磨)	H P Q N M	P Q N M	20~300	20~200	5~35

①板厚公差

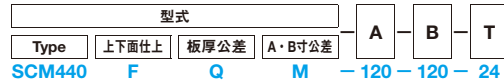
上下面仕上	H	P	Q	N	M
F(フライス加工)	+0.3~+0.5	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R(ロータリー研磨)	+0.3~+0.5	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0

②A・B寸公差

上下面仕上	A・B寸法	P	Q	N	M
F(フライス加工) R(ロータリー研磨)	250mm以下	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm以上	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

■精度基準

項目	上下面仕上	
	F	R
板厚平行度(100mmに対して)	0.05	0.012
平面度(100mmに対して)	T5~7.5	0.1
	T8~15.5	0.07
	T16~25.5	0.05
	T26~35	0.05
基準面直角度	100mmに対し0.015	
全周面取り	C0.2~C0.5	



3 日発送

Alteration 追加加工
型式: SCM440FNN - 300 - 180 - 20 - CSC

Alterations	全周面取り変更		コーナークット
	CSC	CBC	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	面取り値を変更します。 C0.2~C0.5 → C0.1以下	面取り値を変更します。 C0.2~C0.5 → C0.5~C1.0	任意のコーナークットをすることができます。 1≦コーナークット≦50 1mm単位指定 C ≦ A/2, B/2 指定方法 (例)AとDのコーナークットをC5でカットする場合 →CCA5-CCD5
¥/1Code	無料	無料	Spec.参照



(例)SCM440FQM-120-120-24のとき
A寸法 × 面積単価 = 価格(1円単位は切捨)
120 × 28 = 3,360(円)

■数量スライド価格 (1円単位切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%

型式	A	B	T	5~7	7.5~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30	30.5~35
				SCM440F	20 ~50	20~25	A×20	A×18	A×19	A×22	A×23	A×23	A×24	A×24

型式	A	B	T	5~7	7.5~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30	30.5~35
				SCM440R	20 ~50	20~25	-	A×23	A×24	A×29	A×29	A×29	A×30	A×30

57 金属プレート