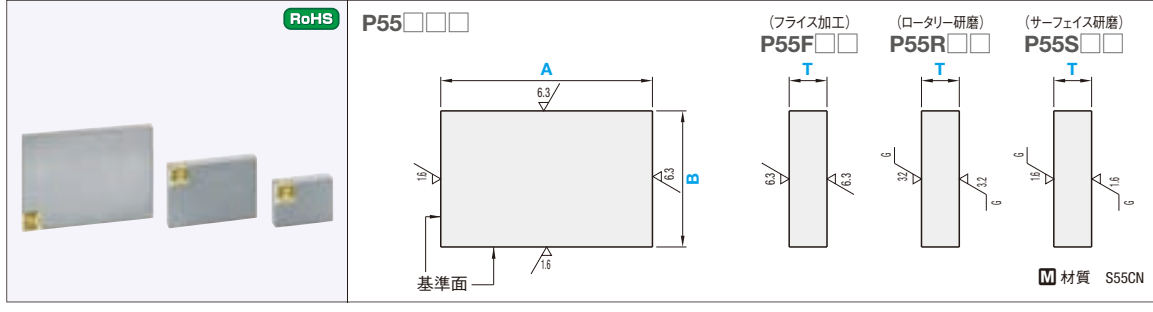
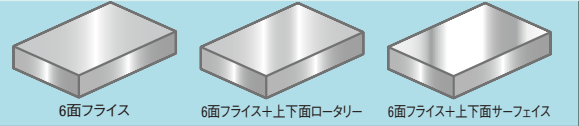




■S55CNの特長
 S55CNにノルマ処理を施し、内部応力を軽減させています。
 また快削成分添加により、切削性を向上させています。
 S50Cに比べ、機械的強度に優れます。



型式		指定0.5mm単位						
Type	上下面仕上	①板厚公差 選択	②A・B寸公差 選択	A B		T		
				A ≥ B				
P55	F(フライス加工) R(ロータリー研磨) S(サーフェイス研磨)	P Q N M	P Q N M					
						20~500	20~300	8~30

①板厚公差

上下面仕上	P	Q	N	M
F(フライス加工)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R(ロータリー研磨)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S(サーフェイス研磨)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

②A・B寸公差

上下面仕上	A・B寸法	P	Q	N	M
F(フライス加工) R(ロータリー研磨) S(サーフェイス研磨)	250mm以下	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm以上	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

■精度基準

(最大値)

項目	上下面仕上		
	F (フライス加工)	R (ロータリー研磨)	S (サーフェイス研磨)
板厚平行度 (100mmに対して)	0.05	0.012	0.012
平面度 (100mmに対して)	T8~15.5	0.07	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015
	T26~30	0.05	0.012
基準面直角度	100mmに対し0.015		
全周面取り	C0.2~C0.5		

Order 注文例

型式: P55 F Q M - 50 - 30 - 14

Delivery 出荷日

- P55F P 3 日目発送
- P55R P 3 日目発送
- P55S P 3 日目発送

在庫 A 800円/1本 P90
 在庫 T 800円/1本 P90

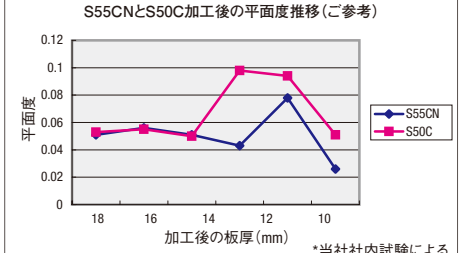
◎同一サイズ3本以上は一律1,080円(ストックは除く)

◎同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alteration 追加加工
 型式: P55RNM - 300 - 280 - 20 - CBC

Alterations	全周面取り変更		コーナーカット
	CSC	CBC	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	面取り値を変更します。 C0.2~C0.5 … C0.1以下	面取り値を変更します。 C0.2~C0.5 … C0.5~C1.0	任意のコーナーをカット することができます。 1≦コーナーカット≦50 1mm単位指定 C ≒ A/B/2 指定方法 (例) AとDのコーナーを C5でカットする場合…CCA5-CCD5
¥/1Code	無料	無料	Spec.参照

■上下面フライス機による平面度のばらつき比較



【試験方法】同テーブルにS55CN/S50Cの2材質(205×205×19mm)を載せ、1パス2mmずつ同時加工を行い、平面度を測定(3次元測定器)。
 S55CNはS50Cより内部応力が大きいとされていますがS55CNにノルマ処理を施したS55CNは上記よりS50Cとほぼ同等であることがわかります。



(例) P55FQM-50-30-14のとき
 A寸法 × 面積単価 = 価格(1円単位は切捨)
 50 × 16 = 800(円)

■数量スライド価格 (1円単位切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	表示数量超えは お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	

型式	A	B	T	8~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30
				A×14	A×14	A×17	A×17	A×17	A×18	A×18	A×18	A×18
P55F	20~25	20~25	8~9	A×14	A×14	A×17	A×17	A×17	A×18	A×18	A×18	A×18

型式	A	B	T	8~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30
				A×20	A×20	A×23	A×23	A×23	A×24	A×24	A×25	A×25
P55R	20~25	20~25	8~9	A×20	A×20	A×23	A×23	A×23	A×24	A×24	A×25	A×25

型式	A	B	T	8~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30
				A×33	A×33	A×36	A×37	A×37	A×38	A×38	A×39	A×39
P55S	20~25	20~25	8~9	A×33	A×33	A×36	A×37	A×37	A×38	A×38	A×39	A×39