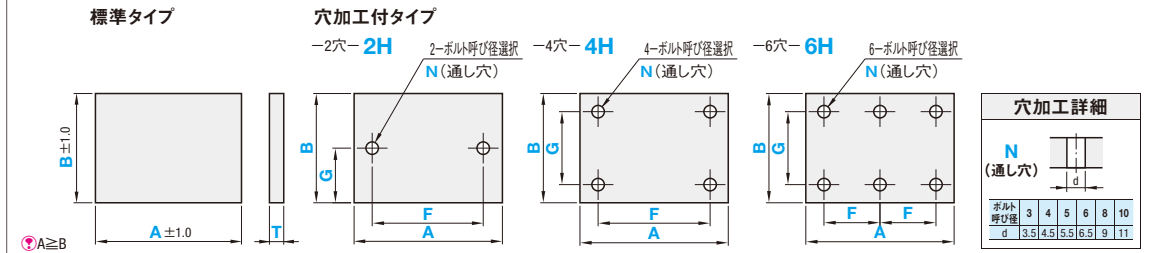




類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

RoHS			
Type	グレード	色	使用雰囲気温度
HIPYKH	高強度	褐色	常温~180°C
HIPLKH	高温耐久	白色	-80°C~400°C
HIPSKH	薄型耐熱	灰色	常温~800°C



標準タイプ			穴加工付タイプ		
Type	指定1mm単位	選択	Type	指定1mm単位	選択
HIPYKH	20~500	1	HIPYKH	20~500	1
HIPLKH	20~500	2	HIPLKH	20~500	2
HIPSKH		1.5	HIPSKH		2

■HIPSKH特性  
概要：無機質鉱物・繊維・充填材および結合材等を主原料とし、抄造成形後乾燥。

項目	単位	特性値
密度	kg/m <sup>3</sup>	900
引張り強さ	N/mm <sup>2</sup>	2.45
圧縮率 (6.86MPa)	%	20
復元率 (6.86MPa)	%	35
熱伝導率	W/(m・K)	0.11
	[cal/cm・sec・°C]	[0.26×10 <sup>-3</sup> ]

■精度基準  
●Tの寸法公差 (HIPYKH・HIPLKH)  
T: 1.0 2.0 ±0.15 ±0.25  
(HIPSCH)  
T: ±0.20

■穴加工料金

穴加工付タイプ	¥基準単価
ボルト呼び径	
N(通し穴)	
2H	300
4H	600
6H	900

●もうい材質のため、お取り扱いにご注意ください。  
●HIPYKH・HIPLKHの特性はP1561に記載の数値は参考値です。

■標準タイプ  
型式: A - B - T  
HIPYKH - 300 - 200 - 1

■穴加工付タイプ  
型式: A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
HIPLKH2H - 300 - 200 - 2 - F50 - G50 - N4

■標準タイプ  
3 日目発送

■穴加工付タイプ  
5 日目発送

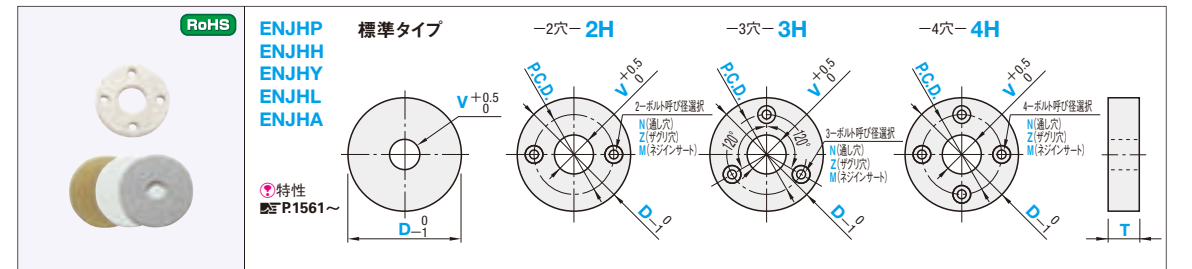
●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。  
(例) 型式: A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
HIPLKH2H - 300 - 200 - 2 - F50 - G50 - N4  
(標準タイプ基準単価) + (穴加工料金) = 穴加工付タイプ単価  
5,160 + 300 = 5,460円

■標準タイプ単価 (HIPYKH・HIPLKH・HIPSCH)

T	A	¥基準単価	HIPYKH
1	20~50	320	480
	51~100	480	640
	101~150	720	880
	151~200	880	1,120
	201~250	1,120	1,360
	251~300	1,290	1,600
	301~350	1,450	1,840
	351~400	1,690	2,080
	401~450	1,850	2,250
	451~500	1,930	2,410
2	20~50	480	800
	51~100	800	960
	101~150	1,120	1,370
	151~200	1,450	1,770
	201~250	1,770	2,170
	251~300	2,090	2,580
	301~350	2,410	2,990
	351~400	2,740	3,400
	401~450	3,060	3,810
	451~500	3,220	4,220

T	A	¥基準単価	HIPLKH
1	20~50	400	560
	51~100	560	720
	101~150	800	960
	151~200	1,040	1,290
	201~250	1,290	1,530
	251~300	1,530	1,850
	301~350	1,690	2,080
	351~400	1,930	2,320
	401~450	2,170	2,560
	451~500	2,250	2,740
2	20~50	640	1,120
	51~100	1,120	1,290
	101~150	1,610	1,850
	151~200	2,010	2,330
	201~250	2,410	2,900
	251~300	2,900	3,480
	301~350	3,300	3,870
	351~400	3,700	4,260
	401~450	4,190	4,650
	451~500	4,350	5,040

T	A	¥基準単価	HIPSKH
1.5	20~50	1,340	1,490
	51~100	1,490	1,690
	101~150	1,720	1,970
	151~200	1,820	2,190
	201~250	1,840	2,230
	251~300	2,020	2,350
	301~350	2,130	2,490
	351~400	2,300	2,720
	401~450	2,390	2,810
	451~500	2,550	3,030
2	20~50	1,370	1,520
	51~100	1,520	1,720
	101~150	1,740	1,840
	151~200	1,850	2,020
	201~250	1,860	2,280
	251~300	2,060	2,410
	301~350	2,170	2,550
	351~400	2,340	2,780
	401~450	2,430	2,900
	451~500	2,620	3,130



■標準タイプ

Type	型式	T	T公差	指定1mm単位		
ENJHP (スタンダードグレード)		5	±0.05	50~400		
		10				
		15				
ENJHH (耐熱グレード)		5	±0.05		0~50 (V≤D-10)	
		10				
		15				
ENJHY (高強度グレード)		5	±0.05			50~400
		10				
		15				
ENJHL (高温耐久グレード)		5	±0.05			
		10				
		15				
ENJHA (高断熱グレード)		3	±0.05	50~400		
		5				
		10				

■穴加工詳細

N(通し穴)		Z(ザグリ穴)		M(ネジインサート)	
[Diagram]		[Diagram]		[Diagram]	
ボルト呼び径	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11
di	6.5 8 9.5 11 14	6.5 8 9.5 11 14	6.5 8 9.5 11 14	6.5 8 9.5 11 14	6.5 8 9.5 11 14
h	4 5 6 7 9	4 5 6 7 9	4 5 6 7 9	4 5 6 7 9	4 5 6 7 9

■穴加工付タイプ

Type	型式	穴数	T	D	V	P.C.D.	通し穴	ザグリ穴	ネジインサート
ENJHP (T≥5) ENJHH (T≥5) ENJHL (T≥5) ENJHA (T≤10)		2H 3H 4H	3	50~400	0~50 (V≤D-10)	20~390*	3	-	-
			5				4		
			10				5 6		
			15				4 5 6 8		
							表1より選択		

●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)・M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。  
●ENJHYは穴加工付タイプを指定できません。  
\*P.C.D. V+5+d(di)≤P.C.D.≤D-5-d(di) (diは通し穴、ネジインサート、diはザグリ穴、皿穴選択のとき)

Order 注文例

■標準タイプ  
型式: D - V  
ENJHP5 - 300 - 50

■穴加工付タイプ  
型式: D - V - P.C.D. - ボルト呼び径 - L  
ENJHP2H5 - 300 - 50 - 80 - N3 - L3  
ENJHP2H5 - 300 - 50 - 80 - M3 - L3

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
割引率		5%	10%	15%

Delivery 出荷日 5 日目発送

●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。  
●ENJHYは穴加工を指定できません。

■穴加工料金

穴加工付タイプ	¥基準単価
N(通し穴)	
Z(ザグリ穴)	
M(ネジインサート)	
2H	300
3H	400
4H	600

(例) 型式: D - V - P.C.D. - ボルト呼び径 - L のとき  
ENJHP2H10 - 350 - 50 - 200 - M5 - 7.5  
(標準タイプ基準単価) + (穴加工料金) = 穴加工付タイプ単価  
15,120 + 620 = 15,740円

56 断熱板 高断熱板